

## VLAAMSE OVERHEID

## Omgeving

[C – 2024/007482]

9 FEBRUARI 2024. — Ministerieel besluit over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt

## Rechtsgronden

Dit besluit is gebaseerd op:

- het decreet van 23 december 2011 betreffende het duurzaam beheer van materialenkringlopen en afvalstoffen, artikel 39, § 2 en § 3;

- het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, artikelen 2.3.5.1 en 2.3.6.1.

## Vormvereiste(n)

De volgende vormvereiste is vervuld:

- De Raad van State heeft advies 74.447/1 gegeven op 6 oktober 2023, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, 2°, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973.

- Het ontwerp werd op 16 oktober 2023 meegedeeld aan de Europese Commissie, met toepassing artikel 5 van richtlijn (EU) 2015/1535 van het Europees Parlement en de Raad van 9 september 2015 betreffende een informatieprocedure op het gebied van technische voorschriften en regels betreffende de diensten van de informatiemaatschappij.

## Juridisch kader

Dit besluit sluit aan bij de volgende regelgeving:

- het Ministerieel besluit van 4 september 2012 houdende de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

DE VLAAMSE MINISTER VAN JUSTITIE EN HANDHAVING, OMGEVING,  
ENERGIE EN TOERISME, BESLUIT:

**Artikel 1.** De lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt overeenkomstig artikel 2.3.5.1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, is opgenomen in bijlage 1, die bij dit besluit is gevoegd.

**Art. 2.** De lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt overeenkomstig artikel 2.3.6.1 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 februari 2012 tot vaststelling van het Vlaams Reglement betreffende het duurzaam beheer van materiaalkringlopen en afvalstoffen, is opgenomen in bijlage 2, die bij dit besluit is gevoegd.

**Art. 3.** Het Ministerieel besluit van 4 september 2012 houdende de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt, wordt opgeheven.

**Art. 4.** Dit besluit treedt in werking op de datum van ondertekening.

Brussel, 9 februari 2024.

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,  
Z. DEMIR

Bijlage 1 bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen <sup>1</sup> ) bestemd voor recycling van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Ei- cecs- nummer
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische raffinageprocessen voor koper	≤60% Cu, 0-22% SiO <sub>2</sub> , 0-50% Fe, 0-15% As, 0-15% Pb, 0-3% Ni, 0-12% Zn, 0-10% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-10% CaO, 0-10% MgO, 0-0,1% Cd	<10%	V	>32%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-969-9
koperhoudende slakken	Cu	pyrometallurgische smeltprocessen voor koper	0-60% Cu, 0-35% SiO <sub>2</sub> , 1-50% Fe, 0-15% As, 0-40% Pb, 0-6% Ni, 0-12% Zn, 0-15% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-10% CaO, 0- 3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-10% Sn, 0-0,2% Bi, 0-3% Sb, 0-2% Cr, 0-2% S, 0-0,5% Ag, 0-1% Na <sub>2</sub> O, 0-1% Mn, 0-2,5% Co, 0-2% S	<10%	V	>25%		01- 211949806 9-23-xxxx	266-970-4
Koperhoudende vliegstoffen	Cu	pyrometallurgische processen in de winning van koper	≤36,5% Cu, 0-3,1% Fe 0-2,5% CaO, 0-80% Zn, 0-50% Pb, 0-3,6% As, 0-1,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,001% Hg, 0,01-0,06% Se, 0-0,8% Te, 0-8,2% Sn, 0-1,2% Bi, 0,001-0,3% Ag, 0-0,5% Sb, 0-0,5% Cr, 0,001-0,1% Cd, 0-1,2% Ni, 0-18% Cl+Br+F, 0-1% S, 0-1% C	<10%	V	>10%		01- 211947213 1-50-xxxx	266-966-2
anodeslib	Cu	koper elektrolyse	≤25% Ag, ≤4% Au, ≤73% Cu, 0-13,4% As, 0-23% Sb, 0-46% Pb, 0-14% Ni, 0-71% SiO <sub>2</sub> , 0-18% Se, 0-22% Sn, 0-9% Bi, 0-1% Zn, 0-6,4% Te, 0-10% S, 0-1% Cl, 0-0,1% Cd, 0-0,02% Co, 0-37% PGM	<25%	V	>25%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5
bodemslib elektrowinning (loodschliffers)	Cu	koper elektrolyse	0-3% Cu, 0-3,8% As <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-30% Ni, 0-60% Pb, 0-15% Sb, 0-9% Bi, 0-2% Sn	20-40%	V	>10%		01- 211947214 5-41-xxxx	266-972-5

<sup>1</sup> platinagroepmetalen: Pt, Pd, Rh, Ir, Ru

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eiencs-nummer
koperassen	Cu	smelten en raffineren van koper	70-90% Cu, 0,02-1% S, 0-1% Zn, 0-0,15% Pb, 0-0,1% Ni, 0-0,3% Fe, 0-15% oxiden	<10%	V	>5%		01-211953742 7-35-xxxx	273-744-9
koperdross	Cu	smelten en raffineren van koper	20-50% Cu, 0-40% Zn, 0-10% Fe, 1-5% Pb, 1-5% Sn, 0-10% Ni, 0-0,2% S, 0-0,1% Cd, 0-30% oxiden	<10%	V	>5%		01-211953742 7-35-xxxx	273-744-9
slakken koperoxiden draadwalselij	Cu	walsen en draadtrekken van koper	20-86% Cu, 0-0,16% Zn, 0,004-2,5% Pb, 0-0,1% Co, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Sn, 0-15% Fe, 0-30% C, 0-0,12% Ni, 0-0,13% S, 0-0,05% As, 0-30% oxiden	10-50%	V	>20%		01-211953742 7-35-xxxx	273-744-9
elektrolyt	Cu	elektrolyse en elektrowinning van koper	0-48% Cu, 0-26% Ni, 0-15% As, 0-2,5% Sb, 7-47% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> , 0-10% Zn, 0-1% TOC, 0-0,001% Cd, 0-0,001% Bi, 25-85% H <sub>2</sub> O, 5-70% H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> ;	25-85%	VI	>5%		01-211955666 7-25-xxxx	273-752-2
koperspeiss	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	12-61% Cu, 0-12% Sb, 0-30% S, 0-30,2% As, 0-36,5% Fe, 0-43% Ni	<10%	V	>15%		01-211948018 1-45-xxxx	273-836-9
koperanodes	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-99,8% Cu, 0-10% Ni, 0-5% As, 0-5% Pb	<10%	V	>80%		01-211948018 4-39-xxxx	918-168-7
zwart koper	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	47-96% Cu, 0-20% Pb, 0-16% Ni, 0-8,5% Sn, 0-18% Fe, 0-16% Zn, 0-0,02% Cd, 0-0,6% As, 0-0,3% Sb, 0-0,007 Cr, 0-2%Co	<10%	V	>60%		01-211947551 6-31-xxxx	918-452-0
cupro	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	30-62% Cu, 5-7% Ni, 3-12% Sn, 2-12% Pb, 1-5% Al, 2-7,5% Fe, 0,1-3% Zn, 0-0,3% Sb, 0-0,5% Co, 1-18% Si, 0-1% Al	<10%	V	>40%		01-211947551 1-41-xxxx	919-583-6
koperlegering	Cu	pyrometallurgische processen voor de winning van koper	80-95% Cu, 0,2-2,2% Pb, 0-1% As, 0,2-1% Ni, 1,9-10% Ag, 0,2-2% Bi, 0,05-2% Se, 0-0,2% Sn	<10%	V	>80%		01-211948018 4-39-xxxx	923-243-2

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recycling van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Ei- necs- nummer
koper-looddross	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van koper of lood	38-66% Pb, 6-30% Cu, 0-30% Sn, 0-2% Sb, 0-0,5% Ag, 0-5% Zn, 0-7,5% As, 0-2% Ni, 0-0,02% Cd, 0-0,5% Bi, 0-10% S	<10%	V	>30%		01- 211951744 9-33-xxxx	305-408-5
loodkopersteen	Cu, Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood of koper	0-73% Pb, 8-49% Cu, 6,5-26% S, 0-7,2% Zn, 0,2-13,2% Fe, 0-45% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,5% Au, 0-3,1% Sb, 0-7% As, 0-0,1% Cd, 0-3% Se, 0-0,1% Bi, 0-1,2% Sn, 0-0,4% Te, 0-3% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,35% Mn, 0-21% SiO <sub>2</sub> , 0-2,5% MgO, 0-5,2% CaO, 0-1,8% Co	<10%	V	>20%		01- 211952400 3-58-xxxx	305-422-1
residu met platinagroep- metalen	Cu, Ni	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-0,15% Ag, 0-0,3% platinagroepmetalen', 0-1,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0,27-0,55% BaO, 0-0,1% Bi, 8-13% CaO, 0-0,15% Co, 16-37% Cu, 0-0,4 Pb, 0-18% Fe, 0-0,8% MgO, 0-0,2% Mn, 2,9-8% Ni, 0-0,3% Se, 0-0,2% Te, 0-0,01% Sn	<25%	V	>20%		01- 211953512 1-55-xxxx	310-050-8
Tornadozuur	Co, Ni	pyrometallurgische processen voor productie van metaaloxiden	0-3% CoCl <sub>2</sub> , 0-3 % NiCl <sub>2</sub> , 0-3% MnCl <sub>2</sub> , 0-25% zoutzuur	>75%	VI		>20%	01- 211951758 4-37 01- 211948697 3-20	231-589-4 231-743-0
edelmetaal- houdende slakken	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-4% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% platinagroepmetalen', 0-1,7% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-2,4% Sb, 0-2,5% As, 0-0,6% Ba, 0,4-8,1% Bi, 0,1-0,75% Ca, 0-2% Ce, 1,7-8,5% Cu, 45-74% Pb, 0-3,6% Fe, 0-2% MgO, 0-3% Ni, 0-2,6% Se, 0-2,25% SiO <sub>2</sub> , 1,5-13,5% Na <sub>2</sub> O, 0-2% Sr, 0-8,5% Te, 0-1,3% Sn, 0-3% Ti, 0-2% Zn, 0-4% Zr	<10%	V	>30%		01- 211953512 4-49-xxxx	266-975-1

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samestelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen <sup>1</sup> ) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eiencs- nummer
ruw zilver	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor edele metalen	90-99% Ag, 0-0,4% Au, 0-10% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,3% Bi, 0-0,1% Cd, 0,5-4% Cu, 0-0,25% Pb, 0-0,1% Fe, 0-0,1% MgO, 0-0,2% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Zn	<10%	V	>80%		01- 211954372 4-37-xxxx	273-793-6
edelmetaal- houdend residu	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-80% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0-0,3% Sb, 0-0,1% As, 0-0,15% Bi, 0-0,1% Cd, 0-83% Cu, 0-1% Pb, 0-1,75% Fe, 0-0,5% MgO, 0-4,5% Ni, 0-0,1% Se, 0-0,5% Te, 0-4,5% Sn, 0-33% Zn	<30%	V	>30%		01- 211954372 4-37-xxxx	308-309-5
edelmetaal- houdende slakken met borax	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	1-1,3% Ag, 0-0,1% Au, 0-1,3% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0,2-0,6 Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,1% Sb, 0-0,1% As, 0-0,1% BaO, 0-0,1% Bi, 0,2-0,5% CaO, 0,06-0,1% CeO <sub>2</sub> , 0,1-0,5% Cu, 5,7-7% Pb, 1,4-2,2% Fe, 0,1-0,3% MgO, 0-0,1% Ni, 0-5% Se, 0,7-1,3% SiO <sub>2</sub> , 4,8-5,4% Na <sub>2</sub> O, 0-2% Sr, 0-0,1% Te, 0-0,1% Sn, 0-0,1% TiO <sub>2</sub> , 0-0,1% Zn, 0-0,1% ZrO <sub>2</sub> , 0-0,1% Cl, 10,6-11,5% B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10%	V	>30%		01- 211953512 4-49-xxxx	308-315-8
slakken met platinagroep- metalen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-78% Ag, 0-0,15% Au, 0-79% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0-20% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-13% Sb, 0-4,5% As, 0-26,2% BaO, 0-14% Bi, 0-20% CaO, 0-2% CeO <sub>2</sub> , 0-83% Cu, 0-42% Pb, 0-12,5% Fe, 0-6% MgO, 0-4,5% Ni, 0-2,75% Se, 0-87% SiO <sub>2</sub> , 0-24% Na <sub>2</sub> O, 0-2% Sr, 0-16% Te, 0-14% Sn, 0-5,3% TiO <sub>2</sub> , 0-33% Zn, 0-1,2% Cl, 0-25% B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10%	V	>5%		01- 211953512 4-49-xxxx	308-515-5
edelmetaal- houdend vliegstof	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	0-8% Ag, 0-0,15% Au, 0-10% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0,3-8% Al, 0-2% Sb, 0-2% As, 0-5% Bi, 0-0,1% Cd, 0-7,5% CaO, 0-0,2% CeO <sub>2</sub> , 0-1% Cr, 0-5% Cu, 0-50% Pb, 0-9,5% Fe, 0-1% Ni, 0-5% K, 0-40% Se, 0-30% SiO <sub>2</sub> , 0-30% Na <sub>2</sub> O, 0-8% Te, 0-30% Zn, 0- 29% Cl, 0-0,5% F	<10%	V	>20%		01- 211954378 7-25-xxxx	308-496-3

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	sector metallurgisch proces	gemeenschappelijke samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	% (Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen <sup>1</sup> ) bestemd voor recycling van deze metalen (% op droog gewicht)	% (Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recycling van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Einecs-nummer
edelmetaalhoudende steen	edele metalen	pyrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	edele metalen	0-0,4% Ag, 0-0,02% Au, 0-10% Ir, 0-0,15% Pd, 0-0,3% Pt, 0-0,1% Rh, 0-10% Ru, 0-4,8% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-5,2% Sb, 0-8% As, 0-6% CaO, 0-5% Cr, 0-0,4% Co, 0-4,3% Cu, 0-22% Pb, 0-58% Fe, 0-17% MgO, 0-37% Ni, 0-0,15% Te, 0-3,5% Sn	<10%	V	>5%		01-211953515 6-42-xxxx	308-506-6
slib met platinagroep-metalen	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	edele metalen	≤54% Ag, ≤62% platinagroepmetalen <sup>1</sup> , 0-40% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-8% Sb, 0-6% As, 0-0,15% BaO, 0-18% Bi, 0-0,1% Cd, 0-15% CaO, 0-20% Cr, 0-12% Co, 0-50% Cu, 0-18,5% Pb, 0-45% Fe, 0-4,5% Ni, 0-50% Se, 0-30% SiO <sub>2</sub> , 0-10% Na, 0-40% Te, 0-45% Sn, 0-40% Zn, 0-15% NH <sub>4</sub> , 0-25% C, 0-25% Cl, 0-50% N	<40%	V	>20%		01-211954371 8-30-xxxx	308-516-0
nikkelspeiss	edele metalen	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	edele metalen	33-45% Ni, 26-36% As, 11-27,5% Cu, 0-5% Sb, 0-4% Pb, 0-0,7% Co, 0-7,5% S, 0-0,3% Sn, 0-0,2% Zn, 0-0,4% Ag	<10%	V	>20%		01-211963651 6-36-xxxx	308-765-5
edelmetaalhoudend residu	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	edele metalen	0,18-5% Ag, 0,1-2,25% Au, 0-11% platinagroep-metalen <sup>1</sup> , 4,5-19% Sb, 3-15,5% As, 15-52% Cu, 7-19% Pb, 0,4-9% Ni	<40%	V	>20%		01-211953512 3-51-xxxx	309-643-4
edelmetaalhoudend slib	edele metalen	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van edele metalen	edele metalen	0-95% (Ag+Au+platinagroepmetalen <sup>1</sup> ), 0-2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,07% Sb, 0-0,2% As, 0-0,38% Bi, 0-7% CaO, 0-0,2% Cr, 0-90% Cu, 0-2,2% Pb, 0-30% Fe, 0-20% Ni, 0-12,2% Se, 0-3% SiO <sub>2</sub> , 0-13% S, 0-7,25% Te, 0-40% Zn, 0-20% Cl	<40%	V	>20%		01-211952765 7-30-xxxx	310-051-3
antimoonrijke loodross	Pb	loodraffinage	Pb	20-92% Pb, 0-0,15% Cu, 0-0,2% S, 0-7% Zn, 0-0,07% Cd, 0-0,2% Fe, 0-0,07% Ni, 0-0,4% Ag, 3-31% Sb 0-0,2% As, 0-0,1% Bi, 0-20% Sn, 0-0,1% Te, 0-15% Na, 0-17% K, 0-16,6% MgO, 0-10% Ca, 0-10% Cl, 0-0,1% Se	<10%	V	>20%		01-211951071 4-47-xxxx	273-791-5

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eiencs- nummer
lood-bismutdross	Pb	loodraffinage	28-64% Pb, 0-0,7% Cu, 0-0,5% S, 0-0,6% Zn, 0-0,25% Fe, 0-0,05% Ag, 0-0,01% Au, 28-64% Pd, 0-2,6% Sb, 0-0,15% As, 6-33% Bi, 0-0,15% Sn, 0-0,1% Te, 0-0,25% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,1% SiO <sub>2</sub> , 0-0,1% Na, 0-0,2% K, 0-18% MgO, 0-7,5% CaO	<10%	V	>30%		01- 211953510 5-49-xxxx	273-792-0
lood- antimoondross	Pb	loodraffinage	1-50% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 0-0,1% Ag, 0-0,1% Au, 0,1-25% Sb, 0-3,79% As, 0-0,1% Bi, 0-28% Sn, 0-10% Se, 0-10% Te, 0-0,2% Al, 0-0,3% Si, 0-15% Na, 0-25% K, 0-10% Mg, 0-10% Cl, 0-0,5% Ni, 0-0,05% S	<10%	V	>20%		01- 211951744 8-35-xxxx	273-795-7
looddross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	5-95% Pb, 0-20% Cu, 0-0,1% Cd, 0-40% Zn, 0-20% S, 0-14% Fe, 0-0,01% Co, 0-0,8% Ag, 0-20% Sb, 0-15% As, 0-0,33% Ba, 0-45% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-3% Al, 0-20% In, 0-0,2% Cr, 0-11% Mn, 0-1,5% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-28% Mg, 0-12,5% Ca, 0-3,5% TiO <sub>2</sub> , 0-20% Cl, 0-10% Ni, 0-4% Bi, 0-0,2% Mo, 0-0,4% F, 0-3,5% Br	<10%	V	>20%		01- 211951644 7-38-xxxx	273-796-2
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	≤90% Pb, 0-20% Cu, 0-40% Zn, 0-0,1% Cd, 0-26% Fe, 0-1% Ni, 0-10% Ag, 0-20% Sb, 0-12% As, 0-4% Bi, 0-50% Sn, 0-16% Se, 0-12% Te, 0-6% Al, 0-3% Cr, 0-0,2% Mo, 0-0,5% Mn, 0-34% Si, 0-15% Na, 0-8% K, 0-3% Mg, 0-63% CaO, 0-0,3% Ba, 0-0,4% F, 0-20% Cl, 0-3,5% Br, 0-20% S	<10%	V	>30%		01- 211949806 1-39-xxxx	273-809-1
loodslakken	Pb	smelten en raffineren van lood	0-81% Pb, 1-10% Cu, 0-0,03% Co, 0-10% S, 0-5% As, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 20-45% Fe, 0-5% Ni, 0-0,02% Ag, 0-5% Bi, 0-10% Sn, 0-0,01% Se, 0-0,5% Te, 2-6% Al, 0-5% Cr, 0-10% Mn, 0-10% Sb, 0-13% Si, 2-15% Ca, 0-1% Mg, 0-2% Ba, 0-1% K, 0-3% Na, 0-0,5% Cl, 0-0,2% Mo	<10%	V	>20%		01- 211951134 2-55-xxxx	273-825-9

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) % bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Ei- necs- nummer
lood-koperdross	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood en koper	10-88% Pb, >0-40% Cu, 0-30% S, 0-10% Zn, 0-0,1% Cd, 0-12,5% Fe, 0-1% Co, 0-2,5% Ni, 0-5% Ag, 0-20% Sb, 0-10% As, 0-1% Bi, 0-40 % Sn, 0-3% Se, 0-3,5% Te, 0-2% Al, 0-0,55% Mn, 0-2,5 Si, 0-2% Na, 0-0,5% K, 0-12% Mg, 0-2,5% Ca	<10%	V	>50%		01- 211951744 9-33-xxxx	273-925-2
lood-ijzersteen	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-74% Pb, 0-25% Cu, 3-27% S, 0-9% Zn, 0-65% Fe, 0-0,7% Ni, 0-1% Ag, 0-0,5% Au, 0-9% Sb, 0-0,5% As, 0-0,1% Cd, 0-0,2% Se, 0-0,5% Bi, 0-0,1% Mo, 0-2,8% Sn, 0-1% Te, 0-5,66% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-1,6% Mn, 0-21,4% SiO <sub>2</sub> , 0-2,7% Na <sub>2</sub> O, 0-1% MgO, 0-2,5% CaO, 0-0,1% Co, 0-5% K, 0-2% Cr	<10%	V	>10%		01- 211952400 3-58-xxxx	282-356-9
lood(koper)- speiss	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	0-45% Pb, 12-61% Cu, 0-30% S, 0-6,5% Zn, 0-0,1% Cd, 0-36% Fe, 0-1% Co, 0-14% Ni, 0-6% Ag, 0-15% Sb, 0-23,5% As, 0-1,25% Bi, 0-12,5% Sn, 0-0,6% Se, 0-1,5% Te, 0-13% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-2,1% Mn, 0-9% SiO <sub>2</sub> , 0-3,2% Na <sub>2</sub> O, 0-8% MgO, 0-2,3% CaO	<10%	V	>20%		01- 211951758 6-33-xxxx	282-366-3
loodhoudende vliegstoffen	Pb	pyrometallurgische smeltprocessen voor de winning van lood	17-41% Pb, 0-6,5% Cu, 0-0,6% Zn, 0-0,1% Cd, 0-0,8% Fe, 0-0,1% Ni, 0-6,5% Ag, 0-1,6% Sb, 0-8,2% As, 0-13,4% Bi, 0-4,7% Sn, 0-2,8% Se, 0-23,5% Te, 0-3,5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,1% Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,2% Mo, 0-0,1% MnO, 0-62% SiO <sub>2</sub> , 0-6% Na <sub>2</sub> O, 0-8% K, 0-1,1% MgO	<10%	V	>15%		01- 211949806 1-39-xxxx	305-414-8
ruw lood	Pb	pyrometallurgische processen voor de winning van lood	30-98,9% Pb, 0-40% Cu, 0-0,1% Cd, 0-30% Zn, 0-30% Fe, 0-10% Ni, 0-10% Ag, 0-10% Au, 0-40% Sb, 0-10% As, 0-17% Bi, 4-56% Sn, 0-10% Se, 0-0,4% Te, 0-10% Al, 0-3% Si, 0-10% In	<10%	V	>30%		01- 211951745 0-50-xxxx	308-011-5
loodhoudend silb	Pb	hydrometallurgische processen voor de winning van lood	23-41% Pb, 0-0,1% Cd, 10-14% S, 1-2,3% Zn, 0-1,0,4% Sb, 0-0,01% As, 0-0,1% Bi, 0-2,0,35% Sn, 0-0,01% Te, 0-0,01% Mn, 0-0,7% SiO <sub>2</sub> , 0-0,1% Na <sub>2</sub> O, 16-26% CaO, 1,6-1,9% C, 0-0,45% MgO, 0-0,1% Ni	<40%	V	>15%		01- 211952456 4-40-xxxx	310-061-8



benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (Vl)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Ei- en nummer
loodhoudende slakken	Pb, edele metalen	pyrometallurgische smeltprocessen voor de raffinage van edele metalen	8-69% Pb, 0,3-15% Cu, 0-5% S, 0-8,5% Zn, 0-0,1% Cd, 1,3-18% Fe, 0-0,14% Co, 0-1% Ni, 0-1,1% Ag, 0-0,1% Au, 0-5% Sb, 0-1,1% As, 0-0,1% Bi, 0,3-1,6% Sn, 0-0,1% Se, 0-0,1% Te, 1-5,5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0-0,1% Cr, 0-0,1% Mo, 0-0,6% Mn, 0-20% SiO <sub>2</sub> , 0,1-2,8% Na <sub>2</sub> O, 0-0,1% K, 0,6-7% MgO, 0,4-14% CaO	<10%	V	>15%		01-211951759 2-40-xxxx	273-800-2
zilverschuim	Pb, edele metalen	loodraffinage	60-80% Pb, 0-0,6% Cu, 10-25% Zn, 0-0,1% Cd, 0-1,5% Fe, 4-10% Ag, 0-0,1% Au, 0-10% As, 0-10% Sb, 0-0,3% Bi, 0-0,5% Sn, 0-0,5% Se, 0-0,5% Te, 0-0,1% Si, 0-0,1% Ni	<10%	V	>80%		01-211951745 1-48-xxxx	273-802-3
seleen-telluurhoudende producten	Se, Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van seleen en telluur	0-1,2% Cu, 0-0,4% Ag, 0-31% Pb, 0-8% As, 0-3,2% Cr, 0-10% Se, 0-78% Te, 0-7% Na <sub>2</sub> O	<40%	V	>40%		01-211963615 6-40-xxxx	932-075-9
tinassen	Sn	assen (residuen) van smelten en raffineren van tin	5-80% Sn, 5-65% Pb, 1-40% Cu, 0-25% Sb, 0-5% Fe, 0-40% Zn, 0-1% Ni, 0,1-3% Al, 0-1% Co, 1-6% S, 0-1% As, 0-10% C, 0-0,1% Cd	<10%	V	>20%			309-646-0
residu tinsmelting	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	45-99% Sn, 0-30% Pb, 0-10% Cu, 0-10% Zn, 0-15% Fe, 0-5% Ag, 0-1% As, 0-0,1% Cd, 0-20% Sb, 0-10% In, 0-10% C	<10%	V	>40%		01-211954840 4-40-xxxx	283-659-9
tin-ijzerlegering	Sn	pyrometallurgische processen voor de winning van tin	10-59% Fe, 0-28% SiO <sub>2</sub> , 11-80% Sn, 0-0,1% Zn, 0-2% Cu, 0-1,4% As, 0-1,7% S, 0-0,01% Cd, 0-0,1% Cr, 0-0,1% Co, 0-0,1% Sb, 0-1,5% C, 0-0,1% Ni, 0-1% Pb	<10%	V	>20%		01-211954840 6-36-xxxx	283-928-0

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal				bijkomende informatie		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	voorstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	Einecs- nummer registratie nummer	
tin slimes en sludges	Sn	Elektrolytische raffinage van tin	30-40% Sn, 15-35% Ag, 5-15% Sb, 2-12% F, 0-5% Pb, 0,5-3% As, 0-1% Ni, 0-2% Cu, 0,05-0,25% Au		V	>80		01- 212078996 3-32-xxxx	948-652-3
lood-tindross	Sn, Pb	smelten, raffineren en gieten van loodsoldeer	0,5-85% Pb, 2-60% Sn, 0-40% Cu, 0-1% Ag, 0-15% Sb, 0-8% Ni, 0-10% Fe, 0-1% Zn, 0-0,4% As, 0-0,1% Cd, 0-16% Si, 0-0,01 % Te, 0-20% Na	<10%	V	>5%		01- 211949607 2-38-xxxx	273-701-4
ruwe telluuroxide	Te	hydrometallurgische raffinageprocessen voor de winning van telluur	2,1-34% Te, 0,84-1,8% Se, 5,9-66% Cu, 0-2% As, 0,26-1,1% Ag	10-30%	V	>20%		01- 211963591 1-39-xxxx	273-814-9
sodaslakken	Te	pyrometallurgische raffinageprocessen	0-41% Pb, 0-2% As, 3,8-40% Te, 0-21% Se, 0-0,4% Sn, 2-15,1% SiO <sub>2</sub> , 9,5-55% Na, 0-0,5% Cr, 0-0,3% Cl	<10%	V	>15%		01- 211963595 3-31-xxxx	273-828-5
zinkchloride	Zn	hydrometallurgisch proces in de productie van zinkoxide	80-95% ZnCl <sub>2</sub> , 0-4% ZnOCl, 0-5% NH <sub>4</sub> Cl, 0-1% KCl, 0-2% ZnSO <sub>4</sub> , 0-0,5% FeCl <sub>3</sub> , 0-0,5% PbCl <sub>2</sub>	40-80%	VI		>80%	01- 211947243 1-44-xxxx	231-592-0
kopercement	Zn	hydrometallurgische processen waarbij koper en andere metalen uit oplossingen worden neergeslagen als metalen of metaalverbindingen	0-20% Zn, 34-90% Cu, 0-0,1% Cd, 0-8% Co, 0-7% Ni, 0-9% Fe, 0-13% Pb, 0-6% SiO <sub>2</sub> , 0-13% As, 0-5% Sb, 0-0,20% Cr, 0-0,1% Ti, 0-2% Mn, 0,1-10% Cl, 0-3% MgO, 0-5% CaO	20-65%	V	>30%		01- 211947444 7-29-xxxx	266-964-1
zinkdross	Zn	smelten van zink	50-99% Zn, 0-1% Cu, 0-2% Fe, 0-0,3% Pb, 0-1% Cl, 0-15% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10%	V		>50%	01- 211948639 2-32-xxxx	273-694-8

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal					bijkomende informatie	
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non-ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	registratie nummer	Eines-nummer
mangaanhoudend anodeslib	Zn	zinkelektrolyse	0,1-1% Zn, 2-20% Pb, 0,05-0,5% Ag, 35-60% Mn, 0,1-2,5% K, 0,1-1,5% Ca, 0,1-2,5% Sr	<50%	V	>2,5% of >35% Mn bestemd voor recyclage		01-211946716 8-30-xxxx	273-742-8
zinkoxide-houdende vliegstof	Zn	smelten van zink; zinkvervluchtigen in Waeizoven of ander type fumingoven	20-75% Zn, 0-0,5% Cu, 0,01-0,1% Cd, 0-0,5% Ni, 0,1-22% Fe, 0,2-15% Pb, 0-1% Cr, 0,01-1,2% Mn, 0-2% MgO, 0,1-6% C, 0,1-7% Ca, 0,01-3% S, 0-10% Cl, 0-0,9% F, 0,1-7,5% SiO <sub>2</sub> , 0,1-4% K <sub>2</sub> O, 0,01-0,55% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10%	V		>20%	01-211948040 5-39-xxxx	273-760-6
lood- en zilverhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	0-13% Zn, 0-9% Cu, 0-0,1% Cd, 0-0,1% Co, 0-0,3% Ni, 0-15% Fe, 3-75% Pb, 0-29% Si, 0-0,6% As, 0-2,7% Sb, 0-2,5% Mn, 0-1,6% MgO, 0-8% Sn, 0-1,8% Ag, 0-15% CaO, 0-57% S, 0-2,5% Cl	20-50%	V	>10%		01-211947488 6-19-xxxx	273-766-9
loodhoudend residu	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-55% Zn, 0-40% Fe, 0-5% Cu, 0-70% S, 0-0,1% Cd, 0-75% Pb, 0-15% SiO <sub>2</sub> , 0-1,5% Ag, 0-17% CaO, 0-2% Sb, 0-0,5% Co, 0-0,5% Ni, 0-5% As, 0-1% Mg, 0-5% Mn, 0-5% Sn, 0-10% Cl	<40%	V	>5%	>30%	01-211947488 6-19-xxxx	293-314-4
nikkel- en kobalthoudende cement	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink	1-30% Zn, 1-40% Cu, 0-0,1% Cd, 1-15% Co, 1-15% Ni, 0-1,5% Fe, 0,3-30% Pb, 0-3% Ag, 0,1-3% Sb, 0-1,4% SiO <sub>2</sub>	<40%	V	>25%		01-211946716 9-28-xxxx	273-769-5
zinkoxide-houdend roostgoed	Zn	roosting van zinkconcentraten	50-80% Zn, 0,1-2% Cu, 0-0,1% Cd, 2-15% Fe, 1-5% Pb, 0,1-6% Si, 0,01-0,5% As, 0-0,3% Sb, 0-0,8% Mn, 0-1% MgO, 0,1-10% CaO, 0,1-5% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<10%	V		>50%	01-211948528 8-24-xxxx	273-776-3

benaming materiaal	herkomst en omschrijving		voorwaarden inzake samenstelling materiaal				bijkomende informatie materiaal		
	sector metallurgisch proces	metallurgisch productieproces voor non- ferrometalen	samenstelling in gewichtspercent (op droog gewicht)	gehalte water (% op nat gewicht)	vaste stof(V) vloeistof (VI)	%(Cu+Pb+Bi+Ni+Co+ Se+Te+Sb+Sn+In) + 10x%(Ag+Au) + 100x% (platinagroep metalen') bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	%(Zn+Cd+Cu+Pb+ Ni+Co+In) bestemd voor recyclage van deze metalen (% op droog gewicht)	Einecs- nummer registratie nummer	
indiumhoudend slib	Zn	hydrometallurgische processen voor de winning van zink en indium	0-48% Pb, 0,1-5,5% Cu, 0-1% Ni, 0-3,2% As, 0,1-2,55% Sb, 0-16,2% Sn, 0,1-0,5% Se, 0,5-6,25% Te, 5-50% In, 0,5-10% Zn, 1-11% Fe, 0,4-6,2% S, 0,4-57% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,4-7% CaO, 1,7-6% SiO <sub>2</sub> , 0-0,3% MgO, 0-0,1% Cd, 0-2% Co, 0-1,6% Mn	<50%	V	>5%		05- 211676084 8--28-0000 (pre- registratie- nummer)	273-794-1
zinkhoudende dross en vliegstof	Zn	aanmaak, smelten en gebruik van zinklegeringen (onder andere galvanisatie), recyclage inbegrepen	40-92% Zn, 0-12% Cu, 0-0,1% Cd, 0-5% Ni, 0-20% Al, 0-10% Fe, 0-12% Pb, 0-15% Cl, 0-4% Ti, 0-5% Sn, 0-5% Bi	<10%	V		>40%	01- 211948804 7-31-xxxx	273-824-3
lood- en zilverhoudende dross en vliegstof	Zn	productie of recyclage van anoden voor zinkelektrolyse	0-2% Zn, 60-90% Pb, 2-25% Mn, 0,1-0,5% Ag	<10%	V	>60%		01- 211947532 6-34-xxxx	305-449-9

Gezien om gevoegd te worden bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

Brussel, 9 februari 2024.

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,

Zuhal DEMIR

Bijlage 2. bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt

benaming materiaal	herkomst metallurgisch productieproces voor ferrometalen	samenstelling	vaste stof (V) vloeistof (VI)	bestemming	bijkomende informatie Einecs-nummer
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	cementindustrie	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	betonmortelcentrales	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	glasindustrie	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	productie isolatiemateriaal	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	filterlaag in waterzuivering	266-002-0
hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	vulmateriaal voor schanskorven	266-002-0

hoogovenslakken	productie van ruwijzer in een hoogoven	30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	(oeverversteving of andere afscherming vb. geluid)	266-002-0
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 30,9-46,1% CaO, 30,5-40,8% SiO <sub>2</sub> , 5,9-17,6% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 0,12-2% FeO, 1,66-17,3% MgO, 0,07-1,5% TiO <sub>2</sub> , 0-1% MnO, 0,09-1,73% Na <sub>2</sub> O, 0,08-1,51% K <sub>2</sub> O, 0,42-2,29% S Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	waterdoorlatende fundering of verharding	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	gebruik als waterbouwstenen in grootschalige geïnventariseerde werken (> 1000 m <sup>3</sup> slak)	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	als waterdoorlatende fundering, open verharding	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	gebruik beperkt tot grootschalige geïnventariseerde werken (> 1000 m <sup>3</sup> slak)	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	In dijken	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	gebruik beperkt tot grootschalige geïnventariseerde werken (> 1000 m <sup>3</sup> slak)	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	in de echte stortinfrastructuur van stortplaatsen overeenkomstig VLAREM II afdeling 5.2.4	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een convertor	Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO <sub>2</sub> , 0,5-5,2% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO <sub>3</sub> , 1-3,6% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , 0-1,3% V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <3000 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn	V	In een door de OVAM conform verklaard bodemsaneringsproject	294-409-3

convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een converter	<p>&lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;3000 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p> <p>Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO<sub>2</sub>, 0,5-2% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO<sub>3</sub>, 1-3,6% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, 0-1,3% V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;3000 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	cementproductie of cementvervanger	294-409-3
convertorslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een converter	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 36,2-55% CaO, 5,7-20,4% SiO<sub>2</sub>, 0,5-2% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 11,2-36,4% FeO, 0,5-10,8 MgO, 2,1-7,5% MnO, 0-0,3% S, 0-0,035% MoO<sub>3</sub>, 1-3,6% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>, 0-1,3% V<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;3000 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	productie van vuurvaste beton	294-409-3
panslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO<sub>2</sub>, 9,8-36,4% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO<sub>2</sub>, 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	waterdoorlatende funderingen of (open) verhardingen	266-004-1
panslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO<sub>2</sub>, 9,8-36,4% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO<sub>2</sub>, 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	in de echte stortinfrastructuur van stortplaatsen overeenkomstig VLAREM II afdeling 5.2.4	266-004-1
panslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO<sub>2</sub>, 9,8-36,4% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO<sub>2</sub>, 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	slakvormer in de staalindustrie	266-004-1
panslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO<sub>2</sub>, 9,8-36,4% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO<sub>2</sub>, 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	Alu bron voor de staalindustrie	266-004-1
panslakken ArcelorMittal Belgium (Gent)	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: 28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO<sub>2</sub>, 9,8-36,4% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO<sub>2</sub>, 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P<sub>2</sub>O<sub>5</sub></p> <p>Zware metalen in mg/kg ds: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	productie van vuurvaste beton	266-004-1
panslakken	productie van staal in een staalpan	<p>Samenstelling in gewichtspercent: &lt;267 mg/kg ds As, &lt;30 mg/kg ds Cd, &lt;880 mg/kg ds Cr, &lt;500 mg/kg ds Cu, &lt;11 mg/kg Hg, &lt;530 mg/kg ds Ni, &lt;1250 mg/kg ds Pb, &lt;1250 mg/kg ds Zn</p>	V	cementproductie	266-004-1



ArcelorMittal Belgium (Gent)		28,5-49,9% CaO, 2,5-11,7% SiO <sub>2</sub> , 9,8-36,4% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , 5,4-18,0% Fe (alle vormen), 3,3-9,8% MgO, 0,3-0,9% TiO <sub>2</sub> , 0,8-5,4% MnO, 0,09-1,73% P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> Zware metalen in mg/kg ds: <267 mg/kg ds As, <30 mg/kg ds Cd, <880 mg/kg ds Cr, <500 mg/kg ds Cu, <11 mg/kg ds Hg, <530 mg/kg ds Ni, <1250 mg/kg ds Pb, <1250 mg/kg ds Zn			
---------------------------------	--	--	--	--	--

Gezien om gevoegd te worden bij het ministerieel besluit van 9 februari 2024 over de vaststelling van de lijst met materialen, afkomstig van en bestemd voor metallurgische productieprocessen voor non-ferrometalen, en de lijst met materialen, afkomstig van metallurgische productieprocessen voor ferrometalen, die als grondstoffen worden gebruikt.

Brussel, 9 februari 2024.

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,

Zuhal DEMIR