

## VLAAMSE OVERHEID

[C – 2023/48327]

20 OKTOBER 2023. — Besluit van de Vlaamse Regering tot wijziging van het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne en titel III van het VLAREM van 16 mei 2014, wat betreft de omzetting van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie

DE VLAAMSE MINISTER VAN JUSTITIE EN HANDHAVING, OMGEVING, ENERGIE EN TOERISME

VERSLAG AAN DE VLAAMSE REGERING

### **Algemene toelichting**

#### **BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie**

Titel III van het VLAREM (besluit van de Vlaamse Regering van 16 mei 2014 houdende bijkomende algemene en sectorale milieuvorwaarden voor GPBV-installaties) bevat de algemene en sectorale voorwaarden die enkel van toepassing zijn voor GPBV-installaties (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging).

Met dit wijzigingsbesluit worden aan titel II en III van het VLAREM de bijkomende sectorale milieuvorwaarden toegevoegd voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Deze toevoeging komt er naar aanleiding van de BBT-conclusies die op 4 november 2022 gepubliceerd werden in het Europees publicatieblad. Deze BBT-conclusies hebben een bindend karakter en vormen de referentie voor de vaststelling van de vergunningsvoorwaarden. De BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie dienen nu geïmplementeerd te worden in titel III van het VLAREM.

Overeenkomstig artikel 5.4.6/1 van het decreet van 5 april 1995 houdende algemene bepalingen inzake milieubeleid (DABM), gebeurt de omzetting van BBT-conclusies in eerste instantie door middel van algemene en sectorale milieuvorwaarden.

Er werd voor geopteerd om zoveel mogelijk van de BBT's uit de BBT-conclusies in te voegen in titel III van het VLAREM. In de praktijk komt dit neer op de opname van bijna alle BBT's uit de BBT-conclusies in titel III van het VLAREM. Enkel die BBT's uit de BBT-conclusies die niet algemeen toepasbaar en handhaafbaar zijn, te voorwaardelijk zijn geformuleerd en sterk gekoppeld zijn aan een individuele toetsing aan de lokale omstandigheden, worden niet opgenomen in VLAREM III. Voor de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie betreft het BBT 32 en punt xxvii van BBT 1 (zie ook duiding bij artikelsgewijze bespreking – artikel 4)

Conform de bepalingen van afdeling 1.4.1 van titel II van het VLAREM zullen deze BBT's van geval tot geval worden beoordeeld bij de algemene evaluatie van de betreffende GPBV-installaties die vallen onder het toepassingsgebied van de BBT-conclusies voor de

ferrometaalverwerkende nijverheid, waarbij alle milieuvorwaarden die op de GPBV-installatie van toepassing zijn, worden geëvalueerd. Deze evaluaties kunnen aanleiding geven tot het bijstellen van de milieuvorwaarden. De planning en uitvoering van deze algemene evaluaties van de betreffende GPBV-installaties gebeurt volgens een voortschrijdend meerjarenprogramma, raadpleegbaar op de volgende website: <https://omgeving.vlaanderen.be/nl/gpbv-installaties>

#### Concrete omzetting van de BBT-conclusies

Overeenkomstig artikel 5.4.3, §2 van het DABM, moet er bij de omzetting van BBT-conclusies in titel III van het VLAREM rekening worden gehouden met:

- 1° de geldende milieukwaliteitsnormen, met inbegrip van de bijzondere milieukwaliteitsnormen;
- 2° de bestaande toestand van het milieu en van de gezondheid van de mens, voor zover die gezondheid wordt beïnvloed door de toestand van het milieu, telkens voor zover de betrokken inrichtingen en activiteiten hier risico's of hinder voor kunnen veroorzaken;
- 3° de ligging van de ingedeelde inrichtingen of activiteiten in of nabij gebieden die een bijzondere bescherming behoeven of hindergevoelige objecten;
- 4° het feit dat de hinder en de risico's afkomstig van de exploitatie van de ingedeelde inrichtingen en activiteiten moeten worden beperkt tot een aanvaardbaar niveau.

Er worden geen technieken weergegeven indien de betreffende BBT een milieuprestatieniveau (bijvoorbeeld een emissiegrenswaarde of een milieuprestatieniveau voor energieverbruik of waterverbruik) voorschrijft, deze worden via bindende emissiegrenswaarden of grenswaarden geïmplementeerd. Op die manier worden geen technieken opgelegd en is de exploitant in principe vrij om te kiezen hoe dat milieuprestatieniveau wordt behaald. Er wordt naar gestreefd dat doelvoorschriften primeren op middelvoorschriften.

Bij de omzetting van de BBT-conclusies in titel III van het VLAREM moet rekening worden gehouden met artikel 18 van de Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging), waarbij er wordt bepaald dat er extra voorwaarden moeten worden gesteld indien met het oog op een milieukwaliteitsnorm strengere voorwaarden moeten gelden dan die welke door toepassing van de beste beschikbare technieken haalbaar zijn.

#### Mogelijkheid van een andere beste beschikbare techniek

Wanneer de exploitant verplicht wordt om één of meerdere (of een combinatie van) technieken toe te passen wordt er rechtstreeks naar de BBT-conclusies verwezen waar alle technieken staan opgesomd. De verschillende BBT-conclusies kunnen onder andere geraadpleegd worden op de websites van het Europese IPPC Bureau (<http://eippcb.jrc.ec.europa.eu/reference/>) en het BBT-kenniscentrum (<http://emis.vito.be/bbt-conclusies>).

De exploitant heeft via artikel 1.7 van titel III van het VLAREM wel steeds de mogelijkheid om een andere beste beschikbare techniek toe te passen om het beoogde van de betreffende BBT te kunnen halen.

#### Plan-m.e.r-richtlijn 2001/42

Het Hof van Justitie heeft bij arrest van 25 juni 2020 in de zaak C-24/19 de plan-m.e.r.-plicht voor sectorale voorwaarden voor windturbines beoordeeld. Het Hof heeft daarbij de volgende zaken in overweging genomen. Artikel 3 van de plan-m.e.r.-richtlijn 2001/42 stelt de verplichting om een bepaald plan of programma te onderwerpen aan een

milieubeoordeling afhankelijk van de voorwaarde dat het plan of programma aanzienlijke milieueffecten kan hebben. Meer in het bijzonder moet krachtens artikel 3, lid 2, onder a), van deze richtlijn een systematische milieubeoordeling worden verricht voor de plannen en programma's die voorbereid worden met betrekking tot bepaalde sectoren en die het kader vormen voor de toekenning van toekomstige vergunningen voor de projecten die worden genoemd in de bijlagen I en II bij de project-m.e.r.-richtlijn. Wat de vraag betreft of deze handelingen het kader vormen voor de toekenning van toekomstige vergunningen voor projecten, zij eraan herinnerd dat het begrip „plannen en programma's” betrekking heeft op elke handeling die, door vaststelling van op de betrokken sector toepasselijke regels en controleprocedures, een groot pakket criteria en modaliteiten vaststelt voor de goedkeuring en de uitvoering van één of meerdere projecten die aanzienlijke gevolgen voor het milieu kunnen hebben. Deze uitlegging is erop gericht te waarborgen dat voorschriften die aanzienlijke gevolgen voor het milieu kunnen hebben, aan een milieubeoordeling worden onderworpen.

n zoverre moet aangenomen worden dat regelgeving onder de werkingssfeer van de plan-m.e.r.-regelgeving kan vallen, wordt voor dit besluit nagegaan of een milieueffectrapportage vereist is. Met dit besluit worden op Europees niveau vastgelegde BBT-conclusies opgenomen in de Vlaamse regelgeving. In overweging 13 van de Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake Industriële Emissies (afgekort RIE) worden de bedoeling en de wijze van vaststelling van BBT-conclusies toegelicht: *“Teneinde de „beste beschikbare technieken” te bepalen en ongelijkheid in de Unie inzake emissieniveaus van industriële activiteiten te beperken, dienen referentiedocumenten voor beste beschikbare technieken, hierna „BBT-referentiedocumenten” genoemd, te worden opgesteld, geëvalueerd en, waar nodig, bijgewerkt door de uitwisseling van informatie met de belanghebbende partijen, en dienen de belangrijkste bestanddelen van de BBT-referentiedocumenten (hierna „BBT-conclusies” genoemd), via de comitéprocedure te worden vastgesteld. In dit verband dient de Commissie, via de comitéprocedure, richtsnoeren vast te leggen voor het verzamelen van gegevens, het opstellen van BBT-referentiedocumenten en het waarborgen van de kwaliteit ervan. De BBT-conclusies dienen het ijkpunt te vormen voor de vaststelling van de vergunningsvoorwaarden. Zij kunnen worden aangevuld met informatie uit andere bronnen. De Commissie moet ernaar streven de BBT-referentiedocumenten uiterlijk acht jaar na de publicatie van de vorige versie te hebben bijgewerkt.”* De BBT-conclusies worden opgesteld én vastgesteld op Europees niveau door de Europese Commissie via de comitéprocedure (artikel 13 RIE). Bij deze procedure worden zowel de lidstaten, de betrokken bedrijfstakken als niet-gouvernementele organisaties die zich inzetten voor milieubescherming betrokken. Voor het bepalen van BBT en BBT-GEN (met BBT-geassocieerde emissieniveaus) worden specifieke (technische) informatie en milieueffecten eigen aan de lidstaten meegenomen in het Sevilla-proces. Door middel van Split views kunnen lidstaten ook in de eindfase van het Sevilla-proces kenbaar maken dat bepaalde informatie en milieueffecten meer aandacht verdienen.

De RIE moet vervolgens uitwerking vinden op projectniveau. De lidstaten hebben een verplichting om de nodige maatregelen te treffen opdat de betreffende installaties overeenkomstig deze BBT worden geëxploiteerd (artikel 11, b) RIE). De BBT-conclusies vormen daarbij de referentie voor de vaststelling van de vergunningsvoorwaarden (artikel 14, lid 3 RIE). Voor bestaande installaties dienen de lidstaten binnen een termijn van vier jaar na de vaststelling van de betreffende BBT-conclusies de nodige maatregelen te nemen om ervoor te zorgen dat de vergunningsvoorwaarden van de betreffende industriële installaties worden getoetst en desgevallend worden bijgesteld om aan de toepasselijke BBT-conclusie te voldoen (artikel 21 RIE).

Het is aldus de bedoeling van de RIE dat op Europees niveau BBT-conclusies opgesteld worden die voor alle betrokken installaties het ijkpunt vormen voor de vaststelling van de vergunningsvoorwaarden, waarmee de Europese regelgever ongelijkheid in de Unie inzake emissieniveaus van industriële activiteiten wil beperken. Het is niet de bedoeling dat de

lidstaten op planniveau voor de installaties op hun grondgebied een ander ijkpunt invoeren. Omzettingsregelgeving kan enkel de bedoeling hebben de Europees vastgestelde BBT-conclusies op te nemen in de regelgeving van de lidstaten. Het invoeren van eigen ijkpunten door de lidstaten zou de beoogde doelstelling van het beperken van ongelijkheid in de Unie inzake emissieniveaus van industriële activiteiten ondermijnen.

In uitvoering van artikel 5.4.6/1 Decreet algemene bepalingen milieubeleid (DABM) worden in de Vlaamse regelgeving nieuwe of bijgewerkte BBT-conclusies waar mogelijk en bij voorrang omgezet door middel van algemene of sectorale milieuvoorwaarden of andere sectorale regelgeving. Het kan daarbij niet de bedoeling zijn om het vaststellingsproces op Europees niveau over te doen in de Vlaamse context. De omzetting betreft geen opstelling en vaststelling van een eigen plan van de Vlaamse Regering maar een omzetting van de Europees vastgestelde BBT-conclusies. Het betreft louter het omzetten van de Europese verplichtingen in het interne recht teneinde deze in de Vlaamse situatie rechtstreeks te kunnen toepassen in een concreet geval. De omzetting van de BBT-conclusies in intern recht en de opname van de bovengrens van BBT-GEN's in een algemeen bindend voorschrift zoals titel II of III van het VLAREM getuigt dus niet van het "opstellen" of "vaststellen" van een plan of programma in de zin van artikel 2, a), eerste streepje van de plan-m.e.r.-richtlijn. In de omgevingsvergunning kan overeenkomstig artikel 1.3 titel III van het VLAREM steeds afgeweken worden van die emissiegrenswaarde zolang de emissiegrenswaarde voldoet aan de BBT-GEN bepaald in de BBT-conclusies die de Europese Commissie heeft aangenomen. Het is dus met de vaststelling van de Europese BBT-conclusies dat het toetsingskader voor de vergunningen wordt bepaald.

Dit besluit waarmee de Europees vastgestelde BBT-conclusies worden opgenomen in de Vlaamse regelgeving is aldus geen plan of programma in de zin van de plan-m.e.r.-richtlijn waardoor voor de vaststelling van dit besluit geen plan-MER of plan-m.e.r.-screening vereist is. De bepalingen van de Plan-m.e.r.-richtlijn 2001/42, omgezet in internrechtelijke regelgeving via titel IV van het DABM (meer specifiek artikel 4.1.1 en de artikelen 4.2.1 tot en met 4.2.11.), zijn bijgevolg niet van toepassing op dit besluit.

### **Opbouw van het nieuwe hoofdstuk 3.18. De ferrometaalverwerkende industrie**

De titel III van het VLAREM volgt grotendeels de opbouw van de BBT-conclusies. Dit resulteert in volgende structuur:

#### Hoofdstuk 3.18. De ferrometaalverwerkende industrie

##### Afdeling 3.18.1. Toepassingsgebied en definities

##### Afdeling 3.18.2. Algemene bepalingen

###### Onderafdeling 3.18.2.1. Toepasbaarheid

###### Onderafdeling 3.18.2.2. Algemene overwegingen

###### Onderafdeling 3.18.2.3. Totale milieuprestatie

###### Onderafdeling 3.18.2.4. Monitoring

###### Onderafdeling 3.18.2.5. Gevaarlijke stoffen

###### Onderafdeling 3.18.2.6. Energie-efficiëntie

###### Onderafdeling 3.18.2.7. Materiaalefficiëntie

###### Onderafdeling 3.18.2.8. Watergebruik en de productie van afvalwater

###### Onderafdeling 3.18.2.9. Luchtemissies

###### Onderafdeling 3.18.2.10. Emissies naar water

###### Onderafdeling 3.18.2.11. Geluid en trillingen

###### Onderafdeling 3.18.2.12. Residuen

##### Afdeling 3.18.3. Warmwalsen

###### Onderafdeling 3.18.3.1. Energie-efficiëntie

###### Onderafdeling 3.18.3.2. Materiaalefficiëntie

###### Onderafdeling 3.18.3.3. Luchtemissies

- Afdeling 3.18.4. Koudwalsen
  - Onderafdeling 3.18.4.1. Energie-efficiëntie
  - Onderafdeling 3.18.4.2. Materiaalefficiëntie
  - Onderafdeling 3.18.4.3. Luchtemissies
- Afdeling 3.18.5. Draadtrekken
  - Onderafdeling 3.18.5.1. Energie-efficiëntie
  - Onderafdeling 3.18.5.2. Materiaalefficiëntie
  - Onderafdeling 3.18.5.3. Luchtemissies
  - Onderafdeling 3.18.5.4. Residuen
- Afdeling 3.18.6. Continue dompelverzinken van platen en draden
  - Onderafdeling 3.18.6.1. Materiaalefficiëntie
- Afdeling 3.18.7. Discontinu verzinken
  - Onderafdeling 3.18.7.1. Residuen
  - Onderafdeling 3.18.7.2. Materiaalefficiëntie
  - Onderafdeling 3.18.7.3. Luchtemissies
  - Onderafdeling 3.18.7.4. Lozing van afvalwater

### **Artikelsgewijze bespreking**

#### Hoofdstuk 1. Inleidende bepalingen

##### Artikel 1

Dit artikel stelt dat dit besluit voorziet in de omzetting van het uitvoeringsbesluit (EU) 2022/2110 van de Commissie van 11 oktober 2022 tot vaststelling van BBT-conclusies (beste beschikbare technieken) op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad, voor de ferrometaalverwerkende industrie.

#### Hoofdstuk 2. Wijzigingen van titel II van het VLAREM

##### Artikel 2.

De sectorale voorwaarden in artikel 5.29.0.6, §3 worden in lijn gebracht met de nieuwe sectorale bepalingen in titel III van het VLAREM. Zo worden punt a), b) en c) in punt 9° opgeheven aangezien dit volledig opgevangen wordt door nieuwe artikelen. In punt b) van punt 11° wordt de overgangsregeling geschrapt gezien deze niet meer relevant is. Voor de implementatie van BBT 26 voor discontinu verzinken wordt verwezen naar het nieuwe artikel 3.18.5.3.1. in titel III van het VLAREM, voor de bijhorende tabel 1.17 en de bijhorende monitoring in BBT 7 wordt ervoor gekozen om deze te integreren in het bestaande VLAREM II-artikel om dubbele bepalingen te vermijden.

Deze wijzigingen treden in werking vanaf 4 november 2026 (zie slotbepaling in artikel 5), op hetzelfde moment dat de nieuwe sectorale voorwaarden in titel III van het VLAREM van toepassing worden op bestaande GPBV-installaties.

#### Hoofdstuk 3. Wijzigingen van titel III van het VLAREM

##### Artikel 3

Dit artikel bevatte een verwijzing naar de oude BREF in the Ferrous Metals Processing Industry. Deze verwijzing wordt in lijn gebracht met de implementatie van de nieuwe BBT-conclusies in titel III van het VLAREM.

##### Artikel 4

Dit artikel voegt een hoofdstuk toe aan deel 3 "Sectorale Milieuvorwaarden" van titel III van het VLAREM, namelijk Hoofdstuk 3.18 De ferrometaalverwerkende industrie.

De volgende BBT-conclusies worden niet opgenomen in titel III van het VLAREM. Tijdens de algemene evaluaties zal worden geëvalueerd of deze BBT-conclusies van toepassing zijn op de installatie. Indien nodig worden de milieuvorwaarden bijgesteld om een volledige omzetting van de BBT-conclusies te bekomen.

**BBT 1, punt xxvii.** Hier wordt verwezen naar het geluidsbeheersplan van BBT 32, welke niet wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. Gezien het onderstaande wordt dit punt van het milieubeheersysteem met betrekking tot het geluidsbeheersplan dus ook niet opgenomen in titel III van het VLAREM.

**BBT 32.** (nl. de BBT om **geluids- en trillingsemisies** te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen), is het invoeren en naleven van een beheersplan voor geluid en trillingen dat ook regelmatig wordt herzien. De toepasbaarheid is beperkt tot gevallen waarin geluidshinder bij gevoelige receptoren wordt verwacht of is aangetoond. Deze BBT-conclusie wordt niet opgenomen in titel III van het VLAREM. Deze bepaling is niet algemeen toepasbaar en handhaafbaar, is te voorwaardelijk geformuleerd, en sterk gekoppeld aan een individuele toetsing aan de lokale omstandigheden. Daarom wordt deze BBT van geval tot geval beoordeeld.

Hoofdstuk 3.18 bestaat uit volgende elementen:

titel III van het VLAREM	BBT-conclusies	Toelichting
<b>Afdeling 3.18.1. Toepassingsgebied en definities</b>		
3.18.1.1.	Toepassingsgebied	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De activiteiten waarop de BBT-conclusies al dan niet betrekking hebben worden opgenomen. Zowel de rubrieken van de indelingslijst worden vermeld, als de overeenkomstige GPBV-activiteiten die zijn opgenomen in bijlage 1 bij titel III van het VLAREM. In deze bijlage worden de GPBV-activiteiten van bijlage I bij de Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad van 24 november 2010 inzake industriële emissies (geïntegreerde preventie en bestrijding van verontreiniging) letterlijk opgenomen. Deze bijlage heeft betrekking op het toepassingsgebied van hoofdstuk 2 van deze richtlijn. Gezien het belang van dit toepassingsgebied werd ervoor geopteerd om deze integraal over te nemen als bijlage 1 bij titel III van het VLAREM III met het oog op eenvoud en transparantie van de omzetting van het toepassingsgebied van de BBT-conclusies.</li> <li>- De indelingslijst, vermeld in §1, 1<sup>o</sup>, van dit artikel, wordt gedefinieerd in het Decreet algemene bepalingen milieubeleid (DABM), met name als de lijst, vastgesteld door de Vlaamse Regering bestaande uit rubrieken die een omschrijving omvatten van de inrichtingen en activiteiten die ernstige risico's of hinder voor de mens en het milieu kunnen inhouden. In het omgevingsvergunningbesluit wordt verder gedefinieerd dat de indelingslijst de lijst is, opgenomen als bijlage 1 bij titel II van het VLAREM.</li> <li>- Punt 2<sup>o</sup> beschrijft dat enkel een subset van de installaties vergund onder rubriek 29.5.5,4<sup>o</sup> onder het toepassingsgebied van dit hoofdstuk vallen.</li> <li>- Installaties zoals bijvoorbeeld discontinue verzinkers kunnen onder het toepassingsgebied van dit hoofdstuk vallen wegens het overschrijden van de drempel van rubriek 29.5.5,4<sup>o</sup> (30 m<sup>3</sup>) of het overschrijden van de drempel van rubriek 29.5.6.a) (2 t/h).</li> </ul>

		<p>- Dit hoofdstuk is ook van toepassing bij een gecombineerde behandeling van afvalwater van verschillende herkomst als de belangrijkste vuilvracht afkomstig is van een of meer activiteiten die onder de toepassing de BBT-conclusies vallen, als die afwaterbehandeling niet onder het toepassingsgebied van Richtlijn 91/271/EEG valt (stedelijk afvalwater).</p> <p>- Een voorbeeld van een gas, vermeld in punt 8°, b, 2) is H<sub>2</sub></p> <p>- Deze BBT-conclusies gelden onverminderd andere toepasselijke wetgeving, bijvoorbeeld inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (Reach) en inzake de indeling, etikettering en verpakking (CLP).</p> <p>- In §2 van dit artikel, worden de activiteiten vermeld die niet onder het hoofdstuk 3.18 vallen, waaronder onder meer het elektrolytisch en stroomloos bekleden, dit kan vallen onder de BBT-conclusies voor de Surface Treatment of Metals and Plastics (STM) (bij het schrijven van dit hoofdstuk nog geen gepubliceerde BBT-conclusies voor de STM-industrie, dus nog geen omzetting naar titel III van het VLAREM);</p>
3.18.1.2.	Afkortingen en definities	<p>Enkel definities die niet gelijk zijn aan definities reeds opgenomen in het VLAREM én welke nodig zijn om de sectorale voorwaarden te kunnen begrijpen worden opgenomen.</p> <p>Enkele verduidelijkingen:</p> <p>- met rond warmwalsen in de definitie van warmwalsen wordt "hot ring rolling" bedoeld.</p>
Afdeling 3.18.2. Algemene bepalingen		
Onderafdeling 3.18.2.1. Toepasbaarheid		
3.18.2.1.1.	Toepasbaarheid	De toepasbaarheid van de technieken vermeld in BBT 9, BBT 15, a, BBT 18, BBT 19, b, BBT 20, b, BBT 35, a, BBT 42, b, BBT 45, c, BBT 46, a), BBT 58 van de BBT-conclusies (omgezet in artikel 3.18.2.5.1, artikel 3.18.2.7.5, 1°, artikel 3.18.2.7.8, artikel 3.18.2.8.1, §1, 2°, artikel 3.18.2.9.1, §1, artikel 3.18.2.12.2, 1°, artikel 3.18.3.3.1, §1, eerste lid, 2°, artikel 3.18.4.2.1, 3°, artikel 3.18.4.3.1, eerste lid, artikel 3.18.7.1.1) is mogelijk beperkt. Gezien de voorwaardelijke formulering in de BBT-conclusies, is een beoordeling nodig. Door dit te verankeren in de omgevingsvergunning kan deze beoordeling gebeuren via de evaluatie- of vergunningsprocedures. Dit biedt de bedrijven rechtszekerheid. Via dit artikel wordt dus de mogelijkheid gegeven om in de vergunning een afwijking toe te staan op deze technieken.
3.18.2.1.2.	Proces-specifieke bepalingen vs. algemene bepalingen	Dit artikel wordt, conform andere omzettingen van BBT-conclusies, opgenomen om onduidelijkheid te vermijden tussen algemene en (sub)sectorale bepalingen in de BBT-conclusies. Beiden zijn van toepassing. Door dit eenmalig op te nemen in een artikel, wordt vermeden dat dit telkens herhaald moet worden bij processpecifieke bepalingen.
Onderafdeling 3.18.2.2. Algemene overwegingen		
3.18.2.2.1.	Algemene overwegingen	<p>- De bepaling met betrekking tot het referentiezuurstofgehalte van de emissiegrenswaarden in dit hoofdstuk wijkt af van deze in VLAREM II en wordt opgenomen.</p> <p>- De bepalingen rond de overige standaardomstandigheden en de omrekeningsformule zijn identiek aan deze die reeds opgenomen zijn in VLAREM (vb artikel 4.4.3.3, §4 van VLAREM II), waardoor opname in VLAREM III niet nodig is. Voor de gevallen dat de omrekeningsformule niet van toepassing is, wordt het alternatief opgenomen in titel III van het VLAREM. Deze berekening moet worden uitgevoerd door een erkend MER-deskundige of een erkend laboratorium.</p>

3.18.2.2.2.	Algemene overwegingen	<p>- De definitie voor periodieke metingen uit de BBT-conclusies wordt, inclusief voetnoot (1), opgenomen in titel III van het VLAREM aangezien deze afwijkt van de algemene bepalingen hieromtrent in titel II van het VLAREM (meer bepaald artikel 4.4.3.3 van titel II van het VLAREM).</p> <p>- Naast een bemonstering van 3x30 min wordt ook een continue bemonstering van 1x90 min toegelaten. Bedrijven uit verschillende sectoren zijn hiervoor vragende partij, en het betreft een vereenvoudiging voor de labo's, aangezien er anders een onderscheid is tussen titel II en III van het VLAREM-meetpunten (o.a. één versus drie metingen + verschillende monsternemingsduur). 1x90 min meten is aanvaardbaar, mits rekening gehouden wordt met doorbraak. In dit laatste geval, moeten bij een totale bemonsteringsduur van 90 min toch meerdere opeenvolgende metingen uitgevoerd worden. Dit wordt ondervangen door artikel 4.4.4.3, tweede lid, van titel II van het VLAREM, welke stelt dat de monsternemingsduur of frequentie zo nodig wordt verhoogd als men met de aangegeven monsternemingsduur of frequentie niet tot een betrouwbaar eindresultaat komt.</p> <p>Bovenstaande wordt extra verduidelijkt door in het tweede lid te stellen dat de uitvoerder van de metingen verifieert dat de gekozen monsternemingsduur en meetfrequentie een representatieve meetwaarde oplevert voor de voorgeschreven referentiemethode.</p> <p>De huidige periode van titel II van het VLAREM (60 minuten bemonsteren) opnemen in titel III van het VLAREM is geen optie, daar deze te afwijkend is van wat de BBT-conclusies voorschrijven.</p> <p>- De bepalingen rond continue metingen/daggemiddelde zijn al op dezelfde manier opgenomen in VLAREM II.</p>
3.18.2.2.3.	Algemene overwegingen	De bepalingen met betrekking tot gecombineerde afvoer via de schoorsteen of het vermijden dat stromen worden opgesplitst om een kleinere massastroom te bekomen worden opgenomen in VLAREM III. Eén type bron kan bijvoorbeeld de ovens zijn.
-	Algemene overwegingen	De manier van uitmiddeling voor emissies naar water wordt niet opgenomen in titel III van het VLAREM. Daarvoor wordt teruggevallen op de reeds bestaande algemene bepalingen uit titel II van het VLAREM, die ook binnen titel III van het VLAREM van toepassing zijn. Ook wordt niet toegelaten om tijdsproportioneel te werken voor bemonsteringen, aangezien dit beperkingen inhoudt naar controle door de toezichthouder.
3.18.2.2.4.	Algemene overwegingen: specifiek energieverbruik	De formule voor de berekening van de milieuprestatieniveaus voor specifiek energieverbruik wordt opgenomen in VLAREM III.
<b>Onderafdeling 3.18.2.3. Totale milieuprestatie</b>		
3.18.2.3.1.	BBT 1.	<p>- De elementen van het milieubeheersysteem die steeds van toepassing zijn, worden opgenomen. Het beheerplan voor geluid en trillingen wordt niet opgenomen als onderdeel van het milieubeheersysteem in VLAREM, gezien de overeenkomstige BBT 32 niet wordt omgezet in titel III van het VLAREM wegens beperkte toepasbaarheid. Deze BBT en dit onderdeel van het milieubeheersysteem wordt wel bekeken in de individuele evaluaties.</p> <p>- Bij Verordening (EG) nr. 1221/2009 van het Europees Parlement en de Raad is het milieubeheer- en milieuauditsysteem van de Unie (EMAS) vastgesteld, een voorbeeld van een milieubeheersysteem dat in overeenstemming is met deze BBT.</p> <p>Er is geen verplichting tot een gecertificeerd milieuzorgsysteem, dit wordt bevestigd door de toepasbaarheid in de overeenkomstige BBT-conclusies, met name dat het toepassingsgebied (bv. de mate van</p>



		gedetailleerdheid) en de aard (bv. gestandaardiseerd of niet-gestandaardiseerd) van het milieubeheersysteem over het algemeen te maken heeft met de aard, omvang en complexiteit van de installatie en de milieueffecten ervan. - De toepasbaarheid wordt opgenomen in het derde lid.
3.18.2.3.2.	BBT 2.	- Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM. - Het overzicht is algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid is in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan. Het overzicht wordt bijgehouden en regelmatig herzien (ook wanneer er zich een belangrijke wijziging voordoet). - Er wordt in het derde lid gespecificeerd dat het overzicht ter beschikking worden gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM), indien zij daarom vragen.
3.18.2.3.3	BBT 3.	- Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM. - Het beheersysteem voor chemische stoffen is algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid en de aard ervan is in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie. - Voorbeelden: - 1°, c): het gebruik van andere proceschemicaliën die geen of lagere milieueffecten hebben, zoals vermeld in 3.18.2.5.1 (BBT 9) - 3°: 3.18.2.3.4. (BBT 4) - Er wordt in het derde lid gespecificeerd dat het overzicht ter beschikking worden gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM), indien zij daarom vragen.
3.18.2.3.4	BBT 4.	- Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM. Ook de beschrijvingen van de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM om bijkomende, essentiële informatie over wat er juist wordt bedoeld met de technieken te verduidelijken. - Het plan voor het voorkomen en onder controle houden van lekken en morsen is algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid en de aard ervan zijn in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie, en van de soorten en hoeveelheden gebruikte vloeistoffen.
3.18.2.3.5	BBT 5.	Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM.
<b>Onderafdeling 3.18.2.4. Monitoring</b>		
3.18.2.4.1.	BBT 6.	Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM.
3.18.2.4.2.	BBT 7.	- Verwijzing CEN-, ISO- en andere normen voor emissies naar lucht wordt opgenomen. De EN-normen zijn beschikbaar in het Frans, Engels en Duits en zijn net zoals andere Europese of Belgische normen niet gratis beschikbaar. De norm kan o.m. aangekocht worden via het NBN, het Bureau voor Normalisatie, verantwoordelijk voor het ontwikkelen en verkopen van normen in België. - De referentiemeetmethodes zijn beschreven in het compendium voor de monsterneming, meting en analyse van lucht (LUC, zie <a href="https://emis.vito.be/nl/erkende-laboratoria/lucht-gop/compendium-luc">https://emis.vito.be/nl/erkende-laboratoria/lucht-gop/compendium-luc</a> ) en worden daarom niet opgenomen in titel III van het VLAREM.

-	BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De meetfrequenties voor emissies naar lucht worden opgenomen bij de implementaties van de overeenkomstige BBT-conclusies (zie verder in deze tabel).</li> <li>- Voetnoten 3 en 4 van BBT 7 worden niet opgenomen in VLAREM III, deze gaan over de EN-normen die van toepassing zijn bij continue metingen. Opname is overbodig aangezien in artikel 4.4.4.2, §4 al voor geautomatiseerde meetsystemen geldt "Vanaf 1 juli 2017 wordt de kwaliteitsborging uitgevoerd volgens de CEN-normen en de bijkomende bepalingen uit de code van goede praktijk."</li> </ul>
3.18.2.4.3.	BBT 8.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Verwijzing CEN-, ISO- en andere normen voor emissies naar water wordt opgenomen. De EN-normen zijn beschikbaar in het Frans, Engels en Duits en zijn net zoals andere Europese of Belgische normen niet gratis beschikbaar. De norm kan o.m. aangekocht worden via het NBN, het Bureau voor Normalisatie, verantwoordelijk voor het ontwikkelen en verkopen van normen in België.</li> <li>- De monitoringvoorwaarden (minimum frequenties) worden via 3.18.2.10.3 in titel III van het VLAREM ondergebracht bij de BBT-conclusie (met emissiegrenswaarden) waarmee ze geassocieerd zijn, met name BBT 31.</li> <li>- De referentiemeetmethodes zijn beschreven in het compendium voor de monsterneming, meting en analyse van water (WAC, zie <a href="https://emis.vito.be/nl/erkende-laboratoria/water-gop/compendium-wac">https://emis.vito.be/nl/erkende-laboratoria/water-gop/compendium-wac</a>) en worden daarom niet opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.5. Gevaarlijke stoffen</b>		
3.18.2.5.1.	BBT 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- De toepasbaarheid wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.6. Energie-efficiëntie</b>		
3.18.2.6.1.	BBT 10.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle elementen moeten worden toegepast, dus de BBT-conclusie is geheel opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- Het energie-efficiëntieplan en het rapport van de energiebalans kunnen ook betrekking hebben op een grotere installatie dan enkel de FMP-activiteit, onder voorwaarde dat de grotere installatie de FMP-activiteit afdoende omvat.</li> <li>- Het energie-efficiëntieplan, van de energie-audits en van het verslag over de energiebalans zijn algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid en de aard ervan zijn in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie en van de soorten energiebronnen die worden gebruikt.</li> <li>- Er wordt in de vierde paragraaf gespecificeerd dat een energie-efficiëntieplan, de energie-audits en het verslag over de energiebalans ter beschikking worden gesteld voor de toezichthouder en het Vlaams Energie- en Klimaatagentschap (VEKA).</li> <li>- Er bestaan reeds verschillende instrumenten rond energie-efficiëntie in hoofdstuk V van Titel VI van het Energiebesluit, zoals een energieplan opstellen voor energie-intensieve inrichtingen (artikelen 6.5.1 tot en met 6.5.8. van het energiebesluit), of de verplichte energieaudit voor niet energie-intensieve ondernemingen (artikelen 6.5.9. tot en met 6.5.15 van het energiebesluit) of de energiebalans onderneming (artikelen 6.5.16 tot en met 6.5.22 van het energiebesluit). Relevante gegevens kunnen mogelijks aangewend worden voor (delen van) het energie-efficiëntieplan of het verslag van de energiebalans zoals bepaald in titel III van het VLAREM.</li> </ul>

3.18.2.6.2.	BBT 11.	De BBT bevat BBT-GMPN's, echter niet voor alle subsectoren. De technieken worden enkel opgenomen door verwijzing naar de technieken in BBT 11.
3.18.2.6.3.	BBT 11. Tabel 1.1. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GMPN voor energieverbruik worden opgenomen.</li> <li>- De voetnoten worden opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
3.18.2.6.4.	BBT 11. Tabel 1.2. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrens van de BBT-GMPN voor energieverbruik wordt opgenomen.</li> <li>- voetnoot 1 van de BBT-conclusies "Bij stapelgloeien kan de ondergrens van het BBT-GMPN-bereik worden behaald door BBT 11, punt g), te gebruiken." wordt niet opgenomen in titel III van het VLAREM aangezien dit info over de ondergrens betreft.</li> <li>- Voetnoot 2 van de BBT-conclusies wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
3.18.2.6.5.	BBT 11. Tabel 1.3. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrens van de BBT-GMPN voor energieverbruik wordt opgenomen.</li> <li>- De voetnoot wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
3.18.2.6.6.	BBT 11. Tabel 1.4. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrens van de BBT-GMPN voor energieverbruik wordt opgenomen.</li> <li>- De voetnoten worden opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik. In de BBT-conclusies wordt bij dunne producten "&lt; 1,5 mm" als voorbeeld gegeven.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.7. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.2.7.1.	BBT 12.	"een combinatie van de technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 12 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.2.7.2.	BBT 13.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- Directe stoominjectie mag niet gebruikt worden, dit wordt ook opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.2.7.3.	BBT 14.	De BBT bevat BBT-GMPN's enkel voor beitszuur bij discontinu verzinken, aangezien de technieken ruimer gaan, worden de technieken opgenomen in titel III van het VLAREM. "een geschikte combinatie van de technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 14 uit de BBT-conclusies verwezen.

3.18.2.7.4.	BBT 14. Tabel 1.5  Algemene overwegingen: specifiek materiaalverbruik  BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrens van de BBT-GMPN voor specifiek beitszuurverbruik wordt opgenomen.</li> <li>- De voetnoot wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarde voor specifiek beitszuurverbruik. In de BBT-conclusies wordt bij werkstukken met een hoog specifiek oppervlak "dunne producten &lt; 1,5 mm of buizen met een wanddikte &lt; 3 mm" als voorbeelden gegeven.</li> <li>- Dit artikel is de enige plaats waar de term "herverzinking" gebruikt wordt in dit hoofdstuk, daarom wordt de definitie ervan hier opgenomen in VLAREM III.</li> <li>- Specifiek beitszuurverbruik is de enige BBT-GMPN waarvoor de definitie van specifiek materiaalverbruik relevant is, daarom wordt de formule voor de berekening van de milieuprestatieniveaus voor specifiek materiaalverbruik hier opgenomen in VLAREM III.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
3.18.2.7.5.	BBT 15.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De technieken die moeten worden toegepast, worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Bij keuze wordt rechtstreeks naar BBT 15 uit de BBT-conclusies verwezen.</li> <li>- De toepasbaarheid van techniek a) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
3.18.2.7.6.	BBT 16.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM.
3.18.2.7.7.	BBT 17.	De techniek die moet worden toegepast, worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Bij keuze wordt rechtstreeks naar BBT 17 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.2.7.8.	BBT 18.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De techniek die moet worden toegepast, worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Enkele voorbeelden van nuttige toepassing van afgewerkte beitszuren, ter plekke of elders, staan opgesomd in de beschrijving <ul style="list-style-type: none"> <li>i. spray roasting of het gebruik van wervelbedreactoren voor de nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur;</li> <li>ii. kristallisatie van ijzersulfaat voor de nuttige toepassing van afgewerkt zwavelzuur;</li> <li>iii. spray roasting, verdamping, ionenuitwisseling of diffusiedialyse voor de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur;</li> <li>iv. gebruik van afgewerkt beitszuur als secundaire grondstof (bv. voor de productie van ijzerchloride of pigmenten).</li> </ul> </li> <li>- De neutralisatie van afgewerkte beitszuren of het gebruik van afgewerkte beitszuren voor emulsiesplitsing is geen BBT, dit wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. In uitzonderlijke gevallen kan dit toch toegepast worden voor discontinue verzinkers, deze toepasbaarheid wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.8. Watergebruik en productie van afvalwater</b>		
3.18.2.8.1	BBT 19.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT bevat BBT-GMPN's, echter niet voor alle subsectoren. De technieken die steeds moet worden toegepast, techniek a en b, wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, inclusief de beschrijving. Alle andere technieken worden enkel opgenomen door verwijzing naar de technieken in BBT 19.</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Het waterbeheersplan en wateraudits kan ook betrekking hebben op een grotere installatie dan enkel de FMP-activiteit, onder voorwaarde dat de grotere installatie de FMP-activiteit afdoende omvat.</li> <li>- Het waterbeheersplan en wateraudits is algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid en de formalisering ervan zijn in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie.</li> <li>- De toepasbaarheid van techniek b) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> <li>- Er wordt in de tweede paragraaf gespecificeerd dat het waterbeheersplan en de wateraudits ter beschikking worden gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij (VMM), indien zij daarom vragen.</li> </ul>
3.18.2.8.2.	<p>BBT 19. Tabel 1.6.</p> <p>Algemene overwegingen: specifiek waterverbruik</p> <p>BBT 6.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GMPN's voor specifiek waterverbruik worden opgenomen.</li> <li>- Tabel 1.6 zijn de enige BBT-GMPN's waarvoor de definitie van specifiek waterverbruik relevant is, daarom wordt de formule voor de berekening van de milieuprestatieniveaus voor specifiek waterverbruik hier opgenomen in VLAREM III.</li> <li>- Er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.9. Luchtemissies</b>		
3.18.2.9.1.§1.	BBT 20.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aangezien de technieken ook het discontinu verzinken omvatten, is dit ruimer dan het toepassingsgebied van de BBT-GEN. Daarom worden de technieken opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- De beschrijving omvat voorbeelden van brandstoffen met laag stof- en asgehalte zoals aardgas, vloeibaar petroleumgas, ontstoft hoogovengas en ontstoft oxystaalovengas.</li> <li>- De toepasbaarheid van techniek b) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
3.18.2.9.1.§2.	BBT 21.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aangezien de technieken ook het discontinu verzinken omvatten, is dit ruimer dan het toepassingsgebied van de BBT-GEN. Daarom worden de technieken opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- De beschrijving omvat voorbeelden van brandstoffen met een laag zwavelgehalte zoals aardgas, vloeibaar petroleumgas, hoogovengas, oxystaalovengas en CO-rijk gas uit de ferrochroomproductie.</li> </ul>
3.18.2.9.1.§3.	BBT 22.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Aangezien de technieken ook de parameters NH<sub>3</sub> en CO omvatten, terwijl er enkel BBT-GEN van NO<sub>x</sub> zijn opgenomen worden de technieken opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.2.9.1.§4.	<p>Tabel 1.7 Tabel 1.8 Tabel 1.9 Tabel 1.10 Tabel 1.11 Tabel 1.12 Tabel 1.13</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen. De voetnoten wordt mee opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- De bovengrenzen van de indicatieve emissiewaarden voor CO worden niet opgenomen in VLAREM III maar kunnen wel als richtwaarde gebruikt worden bij de individuele evaluaties.</li> <li>- op basis van het toepassingsgebied van dit hoofdstuk 3.18, en meer specifiek artikel 3.18.1.1. §1, 8° zijn er mogelijks enkele processen die ook moeten voldoen aan hoofdstuk 5.43 van titel II van het VLAREM.</li> <li>- Dit artikel is de enige plaats waar de term "ferrochroom" gebruikt wordt in dit hoofdstuk, daarom wordt de definitie ervan hier opgenomen in VLAREM III.</li> </ul>

3.18.2.9.1.§5.	BBT 7. BBT 20. BBT 21. BBT 22.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bijhorende monitoring wordt opgenomen in het laatste lid. Waar nodig, wordt de huidige monitoring in de algemene voorwaarden van VLAREM II, mee geïntegreerd. Voetnoten worden mee opgenomen.</li> <li>- op basis van het toepassingsgebied van dit hoofdstuk 3.18, en meer specifiek artikel 3.18.1.1. §1, 8° zijn er mogelijks enkele processen die ook moeten voldoen aan hoofdstuk 5.43 van titel II van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.2.9.2.	BBT 23. BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Techniek a) moet toegepast worden en wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- Er is de keuze tussen techniek b) en/of c), daarom wordt rechtstreeks naar BBT 23 uit de BBT-conclusies verwezen.</li> <li>- De monitoring van deze emissies wordt opgenomen in het tweede lid, voor de emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie. Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.2.9.3.	BBT 24. Tabel 1.14 Tabel 1.15 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor het aspect opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen.</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen. De voetnoten wordt mee opgenomen in titel III van het VLAREM als kolom in de tabellen.</li> <li>- De bijhorende monitoring wordt opgenomen in het laatste lid. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden).</li> </ul>
3.18.2.9.4.	BBT 25. Tabel 1.16 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De technieken in BBT 25 zijn ruimer dan het toepassingsgebied van de BBT-GEN (oa emissies NH<sub>3</sub>), daarom wordt rechtstreeks naar BBT 25 uit de BBT-conclusies verwezen.</li> <li>- De bovengrens van de BBT-GEN voor NO<sub>x</sub> wordt opgenomen. Voor de NH<sub>3</sub>-emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt mee opgenomen in het tweede lid. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden).</li> </ul>
3.18.2.9.5.	BBT 27.	"één van de onderstaande technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 27 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.2.9.6.	BBT 28.	Zowel voor het opvangen als het behandelen van het afgas is er een keuze, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 28 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.2.9.7.	BBT 29. Tabel 1.18 Tabel 1.19 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De technieken in BBT 29 zijn ruimer dan het toepassingsgebied van de BBT-GEN (oa emissies NH<sub>3</sub>, CO), daarom wordt rechtstreeks naar BBT 29 uit de BBT-conclusies verwezen.</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN worden opgenomen, inclusief de voetnoot van tabel 1.19. De huidige, strenger dan de bovengrens, emissiegrenswaarde voor stof in artikel 5.29.0.6, §2 wordt geïntegreerd. Voor de CO- en NH<sub>3</sub>-emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen in het vierde lid. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele</li> </ul>

		evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden). Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.
3.18.2.9.8.	BBT 7. BBT 22. BBT 25. BBT 29.	De monitoring van NH <sub>3</sub> is gelinkt aan het gebruik van SCR of SNCR. Onafhankelijk voor welk proces deze techniek is ingezet blijft de monitoring dezelfde. De technieken om de NH <sub>3</sub> -emissies te reduceren zijn opgenomen in BBT 22 (omgezet in 3.18.2.9.1. §3), BBT 25 (omgezet in 3.18.2.9.4, eerste lid) en BBT 29 (omgezet in 3.18.2.9.7, eerste lid). Voor de NH <sub>3</sub> -emissies worden er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.
<b>Onderafdeling 3.18.2.10. Emissies naar water</b>		
3.18.2.10.1.	BBT 30.	De BBT-conclusie wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.
3.18.2.10.2.	BBT 31. Tabel 1.20 Tabel 1.21	<p>- De BBT-GEN gelden voor alle processen, de technieken worden niet opgenomen.</p> <p>- De emissiegrenswaarden voor directe (in oppervlaktewater) en indirecte (in riolering) lozing worden opgenomen in één tabel in titel III van het VLAREM. Er wordt uitgegaan van de bovengrens van de BBT-GENs, tenzij er strengere geldende emissiegrenswaarden zijn in titel II van het VLAREM of bijzondere voorwaarden en dit dus haalbaar is voor de sector. In die gevallen worden de reeds geldende strengere waarden overgenomen in titel III van het VLAREM:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voor de parameters cadmium (Cd) en kwik (Hg) wordt niet de bovengrens opgenomen, maar v.g.t.g., aangezien voor deze PGS het indelingscriterium als startpunt moet gebruikt worden en het opnemen van de bovengrens een ongewilde versoepeling hiervan zou betekenen.</li> <li>• IJzer (Fe) voor warmwalsen en koudwalsen.</li> <li>• Van de huidige sectorale voorwaarde in titel II van het VLAREM voor zink wordt het maximum beperkt tot de bovengrens van de BBT-GEN.</li> </ul> <p>- Voetnoten (1), (3) tot en met (7) zijn identiek voor directe lozing (in oppervlaktewater) of indirecte lozing (in riolering) en worden op dezelfde manier geïmplementeerd:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Voetnoot (1) wordt niet opgenomen in titel III van het VLAREM, want geen bijkomende, nieuwe informatie.</li> <li>• Voetnoot (3) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>• De voetnoten (4) tot en met (7) worden opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de emissiegrenswaarde voor chroom (Cr), respectievelijk nikkel (Ni) of lood (Pb) in specifieke gevallen.</li> </ul> <p>- Voetnoot (2) van de Tabel directe lozing (in oppervlaktewater) wordt opgenomen om de keuze te laten tussen parameter CZV of TOC.</p> <p>- Voetnoot (2) van de tabel indirecte lozing (in riolering) wordt niet opgenomen in titel III van het VLAREM, want er wordt aangenomen dat de RWZI's in Vlaanderen niet voldoende uitgerust zijn om dergelijke parameters (vb: cadmium, chroom, chroom VI, fluoride) voldoende te zuiveren, daarom is het nodig om de emissiegrenswaarden van toepassing te laten voor de FMP-waterzuiveringsinstallatie en is de voetnoot overbodig.</p> <p>- Voor de parameters zwevende stoffen, CZV of TOC en totaal fosfor bij lozing in riolering, die geen emissiegrenswaarde hebben in dit artikel 3.18.2.10.2, blijven de overeenkomstige algemene voorwaarden van toepassing.</p>

		- Dit artikel is de enige plaats waar de term "loodhoudend staal" gebruikt wordt in dit hoofdstuk, daarom wordt de definitie ervan hier opgenomen in VLAREM III.
3.18.2.10.3	BBT 8.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De minimale meetfrequenties worden overgenomen uit de BBT-conclusies. Deze is voor alle parameters en in alle situaties maandelijks, wat even streng of strenger is dan de huidige voorwaarden uit titel II van het VLAREM. De meetfrequenties zijn enkel van toepassing indien de emissiegrenswaarde van toepassing is.</li> <li>- Bijkomend is er ook een meetverplichting opgenomen voor boor in het tweede lid, deze heeft geen emissiegrenswaarde in de BBT-conclusies en dus titel III van het VLAREM, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- Voetnoot (1) betreffende discontinue afvalwaterlozingen (=batchlozingen) wordt opgenomen als vierde lid.</li> <li>- Voetnoot (2) wordt geïmplementeerd via artikel 3.18.2.10.2, aangezien de meetfrequentie in titel III van het VLAREM enkel geldt als ook de overeenkomstige emissiegrenswaarde geldt. Let wel, voor de parameters zwevende stoffen, CZV of TOC en totaal fosfor bij lozing in riolering, die geen emissiegrenswaarde hebben in artikel 3.18.2.10.2, blijven de meetfrequentie gelden, vermeld in artikel 4.2.5.2.1 van titel II van het VLAREM, als het bedrijfsafvalwater geen gevaarlijke stoffen bevat, of de meetfrequentie, vermeld in artikel 4.2.5.3.1 van het voormelde besluit, als het bedrijfsafvalwater een of meer gevaarlijke stoffen bevat.</li> <li>- Voetnoot (3) wordt opgenomen als derde lid.</li> <li>- De voetnoot (4) wordt opgenomen als vijfde lid om de keuze te laten tussen parameter CZV of TOC.</li> <li>- Voetnoot (5) wordt niet opgenomen, want er wordt aangenomen dat de RWZI's in Vlaanderen niet voldoende uitgerust zijn om dergelijke parameters (vb: cadmium, chroom, chroom VI, fluoride) voldoende te zuiveren. Daarom is het nodig om de meetfrequenties van toepassing te laten voor de FMP-waterzuiveringsinstallatie en is de voetnoot overbodig.</li> <li>- Voetnoot (6) is dezelfde als voor de emissiegrenswaarden, en worden opgenomen in artikel 3.18.2.10.2.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.2.11. Geluid en trillingen</b>		
3.18.2.11.1.	BBT 33.	"één van de onderstaande technieken of een combinatie daarvan" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 33 uit de BBT-conclusies verwezen.
<b>Onderafdeling 3.18.2.12. Residuen</b>		
3.18.2.12.1.	BBT 34.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Het residuenbeheersplan moet worden toegepast, deze techniek wordt inclusief beschrijving opgenomen in titel III van het VLAREM.</li> <li>- Het residuenbeheersplan kan ook betrekking hebben op een grotere installatie dan enkel de FMP-activiteit, onder voorwaarde dat de grotere installatie de FMP-activiteit afdoende omvat.</li> <li>- Het residuenbeheersplan is algemeen toepasbaar, maar de mate van gedetailleerdheid en de formalisering ervan zijn in het algemeen gerelateerd aan de aard, omvang en complexiteit van de installatie. "een geschikte combinatie van de technieken b) tot en met h) impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt voor deze technieken rechtstreeks naar BBT 34 uit de BBT-conclusies verwezen.</li> </ul>
3.18.2.12.2.	BBT 35.	- Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. - De toepasbaarheid van techniek a) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het



		algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.
3.18.2.12.3.	BBT 36.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM.
3.18.2.12.4.	BBT 37.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Ook de beschrijving van techniek b) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM aangezien "behandeling" te vaag is.
<b>Afdeling 3.18.3. Warmwalsen</b>		
<b>Onderafdeling 3.18.3.1. Energie-efficiëntie</b>		
3.18.3.1.1.	BBT 38.	"een geschikte combinatie van de technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar artikel 3.18.2.6.2 (implementatie BBT 11) en BBT 38 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.3.1.2.	BBT 39. Tabel 1.22. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GMPN voor energieverbruik worden opgenomen.</li> <li>- De voetnoot wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik.</li> <li>- er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.3.2. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.3.2.1.	BBT 40.	"één van de onderstaande technieken of een combinatie daarvan" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 40 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.3.2.2.	BBT 41.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Ook de beschrijvingen van de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. De technieken zijn vaag geformuleerd.
<b>Onderafdeling 3.18.3.3. Luchtmissies</b>		
3.18.3.3.1.	BBT 42. BBT 43. Tabel 1.23 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor het aspect opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen</li> <li>- De technieken van BBT 42 zijn de voorkeursoptie. De technieken van BBT 42 en BBT 43 sluiten elkaar uit, voor specifieke processen bij lage stofontwikkelingsniveaus (vb minder dan 100 g/h) kunnen de emissies verminderd worden door waterstralen ipv afzuiging. Dit wordt opgenomen als tweede lid in paragraaf 1 als afwijkingsartikel aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> <li>- De toepasbaarheid van techniek b) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen. De voetnoten worden mee opgenomen, voetnoot 2 bij tabel 1.23 komt overeen met voetnoot 7 van BBT 7, dit geldt dus zowel voor de emssiegrenswaarde als de monitoring.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen in de paragraaf 3. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden).</li> </ul>
<b>Afdeling 3.18.4. Koudwalsen</b>		
<b>Onderafdeling 3.18.4.1. Energie-efficiëntie</b>		

3.18.4.1.1.	BBT 44. BBT 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GMPN voor energieverbruik worden opgenomen.</li> <li>- De voetnoot wordt opgenomen in titel III van het VLAREM, via de vergunning kan afwijking verleend worden van de grenswaarden voor specifiek energieverbruik.</li> <li>- er wordt een verwijzing opgenomen naar het overeenkomstige artikel in titel III van het VLAREM waar de monitoring van BBT 6 werd geïmplementeerd.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.4.2. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.4.2.1.	BBT 45.	<p>Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. Ook de beschrijvingen van de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. De technieken zijn vaag geformuleerd. De beschrijving bevat bijkomende, essentiële informatie over wat er juist wordt bedoeld met de technieken.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De toepasbaarheid van techniek c) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.4.3. Luchtemissies</b>		
3.18.4.3.1.	BBT 46. Tabel 1.25 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor het aspect opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen.</li> <li>- De toepasbaarheid van techniek a) wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen. De voetnoten worden mee opgenomen, voetnoot 2 bij tabel 1.23 komt overeen met voetnoot 7 van BBT 7, dit geldt dus zowel voor de emissiegrenswaarde als de monitoring.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen in het derde lid. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden).</li> </ul>
3.18.4.3.2.	BBT 47.	"één van de onderstaande technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 47 uit de BBT-conclusies verwezen.
3.18.4.3.3.	BBT 48. Tabel 1.26 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor het aspect opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen. Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM</li> </ul>
<b>Afdeling 3.18.5. Draadtrekken</b>		
<b>Onderafdeling 3.18.5.1. Energie-efficiëntie</b>		
3.18.5.1.1.	BBT 49.	De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.
<b>Onderafdeling 3.18.5.2. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.5.2.1.	BBT 50.	De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.
<b>Onderafdeling 3.18.5.3. Luchtemissies</b>		
3.18.5.3.1.	BBT 26. Tabel 1.17 BBT 7.	- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor de aspecten vermindering emissievorming en opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen. Techniek

		<p>a) rookarm fluxen wordt niet toegepast in Vlaanderen en wordt niet mee opgenomen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- De bovengrens van de BBT-GEN voor stof wordt opgenomen, voor de zinkemissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 voor stof en zink wordt opgenomen in het tweede lid. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden). Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.5.3.2.	BBT 51. Tabel 1.27 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor de aspecten vermindering van emissievorming en de opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen</li> <li>- De bovengrenzen van de BBT-GEN's worden opgenomen, voor de TVOC-emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden). Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.5.3.3.	BBT 52. Tabel 1.28 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor het aspect opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen</li> <li>- De bovengrens van de BBT-GEN wordt opgenomen.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen. Deze monitoringfrequenties zijn de minimale frequenties volgens de BBT-conclusies en zullen geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie (vb rekening houdend met de huidige algemene voorwaarden).</li> </ul>
3.18.5.3.4.	BBT 53.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. De beschrijving bevat geen bijkomende informatie en wordt niet mee opgenomen.</li> <li>- De monitoring uit BBT 7 wordt opgenomen, voor de TVOC-emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.</li> <li>- Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.5.4. Residuen</b>		
3.18.5.4.1.	BBT 54.	De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. Een voorbeeld van het recyclen van loodhoudende residuen is in de non-ferrometaalindustrie voor de productie van lood.
3.18.5.4.2.	BBT 55.	De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. Voorbeelden van loodhoudende residuen van loodbaden zijn bescherm-laagmaterialen en loodoxiden.
<b>Afdeling 3.18.6. Continue dompolverzinken van platen en draden</b>		
<b>Onderafdeling 3.18.6.1. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.6.1.1	BBT 56.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM.

3.18.6.1.2	BBT 57.	"één van de onderstaande technieken" impliceert dat niet alle technieken moeten worden toegepast, daarom wordt rechtstreeks naar BBT 57 uit de BBT-conclusies verwezen.
<b>Afdeling 3.18.7. Discontinuu verzinken</b>		
<b>Onderafdeling 3.18.7.1. Residuen</b>		
3.18.7.1.1.	BBT 58.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. De beschrijving bevat geen bijkomende informatie en wordt niet mee opgenomen.</li> <li>- De toepasbaarheid wordt opgenomen in titel III van het VLAREM via het algemeen afwijkingsartikel in artikel 3.18.2.1.1 aangezien hiervoor een evaluatie nodig is.</li> </ul>
3.18.7.1.2.	BBT 59.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De techniek moet worden toegepast, dus wordt opgenomen in titel III van het VLAREM. De beschrijving bevat enkele voorbeelden van technieken (vb verwijdering van zink door ionenuitwisseling, verwijdering van zink door oplosmiddelenextractie) en wordt niet mee opgenomen.</li> </ul>
<b>Onderafdeling 3.18.7.2. Materiaalefficiëntie</b>		
3.18.7.2.1.	BBT 60.	Alle technieken moeten worden toegepast, dus de technieken worden opgenomen in titel III van het VLAREM. De beschrijving bevat geen bijkomende informatie en wordt niet mee opgenomen.
3.18.7.2.2.	BBT 61.	De BBT-conclusie wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.
<b>Onderafdeling 3.18.7.3. Luchtemissies</b>		
3.18.7.3.1.	BBT 26. Tabel 1.17 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- De BBT-GEN beoordelen enkel de goede werking van de afgasbehandeling. Voor de aspecten vermindering emissievorming en opvang van emissies, worden de technieken wel opgenomen. Techniek a) rookarm fluxen wordt niet toegepast in Vlaanderen en wordt niet mee opgenomen.</li> <li>- De omzetting van de BBT-GEN en de monitoring (incl deze voor zinkemissies) voor het zinkbad bij discontinuu verzinken wordt geïntegreerd in de bestaande sectorale voorwaarden in artikel 5.29.0.6, §3, 11° van titel II van het VLAREM. Dit overeenkomstig het algemeen principe van artikel 1.1 van VLAREM III dat VLAREM III bijkomende algemene en sectorale voorwaarden bevat voor GPBV-installaties. Voor de zinkemissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie. Voetnoot 5 horende bij de monitoring wordt niet geïmplementeerd aangezien een jaarlijkse meetfrequentie het minimum is in titel III van het VLAREM.</li> </ul>
3.18.7.3.2.	BBT 62. Tabel 1.29 BBT 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- In de BBT-conclusie is een duidelijke volgorde van prioriteit opgenomen. Hierbij is een omsloten voorbehandelingsfase met afzuiging en afgasbehandeling de voorkeursoptie, en zeker voor nieuwe installaties en belangrijke wijzigingen aan de installatie. Als tweede optie is een afzuiging via zijkap of randafzuiging ook nog een relevante optie voor bestaande installaties. Deze technieken worden opgenomen in paragraaf 1 en geven aanleiding tot een geleide emissies. Hiervoor wordt een emissiegrenswaarde en bijhorende monitoring voor geleide emissies opgenomen in paragraaf 2. De bovengrens van de BBT-GEN wordt opgenomen</li> <li>- Voor bestaande installaties kan in de omgevingsvergunning afgeweken worden van de voorkeurssituatie met geleide emissie en kunnen open beitsbaden gebruikt worden als aangetoond wordt dat een niveau van milieubescherming gewaarborgd wordt dat ten minste gelijkwaardig is aan de paragrafen 1 en 2. In dat geval moet de exploitant de emissies van de open baden monitoren, net als een striktere opvolging van de temperatuur en concentratie in deze open</li> </ul>

		baden. De voetnoot 6 van BBT 7 wordt mee geïntegreerd in paragraaf 3. Een jaarlijkse meting om equivalentie aan te tonen heeft weinig zin als de temperatuur of concentratie op het moment van de meting laag is of op een moment dat er niet gedompeld wordt. Daarom wordt "Deze metingen worden uitgevoerd bij de hoogst verwachte emissietoestand onder normale bedrijfsomstandigheden." expliciet toegevoegd.
3.18.7.3.3.	BBT 7.	De monitoring van deze emissie wordt opgenomen, voor de emissies wordt er geen BBT-GEN opgenomen in de BBT-conclusies, dit zal wel geëvalueerd worden tijdens de individuele evaluatie.
Onderafdeling 3.18.7.4. Lozing van afvalwater		
3.18.7.4.1.	BBT 63.	De BBT-conclusie wordt opgenomen in titel III van het VLAREM.

#### Hoofdstuk 4. Slotbepalingen

##### Artikel 5

Overgangsbepaling voor artikel 2.

##### Artikel 6

Dit artikel stelt de klassieke slotbepaling vast.

Brussel, 20 oktober 2023.

De minister-president van de Vlaamse Regering,

Jan JAMBON

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,

Zuhal Demir

**20 OKTOBER 2023. — Besluit van de Vlaamse Regering tot wijziging van het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne en titel III van het VLAREM van 16 mei 2014, wat betreft de omzetting van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie**

**Rechtsgronden**

Dit besluit is gebaseerd op:

- het decreet van 5 april 1995 houdende algemene bepalingen inzake milieubeleid, artikel 5.4.1 en 5.4.3, § 1, ingevoegd bij het decreet van 25 april 2014.

**Vormvereisten**

De volgende vormvereisten zijn vervuld:

- De Inspectie van Financiën heeft advies gegeven op 22 juni 2023.

- Het voorontwerp van besluit van de Vlaamse Regering werd van 15 mei 2023 tot en met 14 juni 2023 gepubliceerd op de website van het Departement Omgeving en werd gedurende die periode ook ter inzage gelegd. Tijdens die termijn kon elke persoon zijn opmerkingen meedelen.

- Er is op 11 september 2023 bij de Raad van State een aanvraag ingediend voor een advies binnen 30 dagen, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973. De Raad van State heeft op 22 september 2023 beslist geen advies te geven, met toepassing van artikel 84, § 5, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973.

**Initiatiefnemer**

Dit besluit wordt voorgesteld door de Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme.

Na beraadslaging,

DE VLAAMSE REGERING BESLUIT:

HOOFDSTUK 1. — *Inleidende bepaling*

**Artikel 1.** Dit besluit voorziet in de omzetting van uitvoeringsbesluit (EU) 2022/2110 van de Commissie van 11 oktober 2022 tot vaststelling van BBT-conclusies (beste beschikbare technieken) op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad inzake industriële emissies, voor de ferrometaalverwerkende industrie.

HOOFDSTUK 2. — *Wijzigingen van titel II van het VLAREM*

**Art. 2.** In artikel 5.29.0.6, § 3, van het besluit van de Vlaamse Regering van 1 juni 1995 houdende algemene en sectorale bepalingen inzake milieuhygiëne, ingevoegd bij het besluit van de Vlaamse Regering van 16 mei 2014, worden de volgende wijzigingen aangebracht:

1° in punt 9° worden punt *a)*, *b)* en *c)* opgeheven;

2° in punt 11° wordt punt *b)* vervangen door wat volgt:

“*b)* stof: 5 mg/Nm<sup>3</sup>;”;

3° aan punt 11° wordt een punt *e)* toegevoegd, dat luidt als volgt:

“*e)* de concentratie van de geleide emissies naar de lucht van stof en HCl, vermeld in punt *b)* en *c)*, en de geleide zinkemissies naar de lucht worden jaarlijks gemeten.”.

HOOFDSTUK 3. — *Wijzigingen van titel III van het VLAREM*

**Art. 3.** In artikel 3.14.1.1, § 2, van titel III van het VLAREM van 16 mei 2014, ingevoegd bij het besluit van de Vlaamse Regering van 19 juni 2020, wordt punt 9° vervangen door wat volgt:

“9° de regeneratie, terugwinning en recycling van afgewerkte zuren, als die activiteit onder het toepassingsgebied, vermeld in artikel 3.18.1.1, valt;”.

**Art. 4.** Aan deel 3 van hetzelfde besluit, het laatst gewijzigd bij het besluit van de Vlaamse Regering van 1 april 2022, wordt een hoofdstuk 3.18, dat bestaat uit artikel 3.18.1.1 tot en met 3.18.7.4.1, toegevoegd, dat luidt als volgt:

“Hoofdstuk 3.18. De ferrometaalverwerkende industrie

Afdeling 3.18.1. Toepassingsgebied en definities

Art. 3.18.1.1. § 1. Dit hoofdstuk is van toepassing op:

1° de inrichtingen, vermeld in rubriek 29.2.1, 1°, van de indelingslijst;

2° de inrichtingen, vermeld in rubriek 29.5.5, 4°, van de indelingslijst als de behandeling wordt uitgevoerd door middel van koudwalsen, draadtrekken of discontinu verzinken;

3° de inrichtingen, vermeld in rubriek 29.5.6, *a)*, van de indelingslijst. Hieronder vallen continu dompelverzinken en discontinu verzinken;

4° koudwalsen en draadtrekken als die activiteiten rechtstreeks samenhangen met warmwalsen of continu dompelverzinken;

5° de nuttige toepassing van afgewerkte zuren, als die activiteit rechtstreeks samenhangt met de activiteiten, vermeld in punt 1°, 2°, 3° of 4°;

6° de inrichtingen, vermeld in rubriek 3.6.7, van de indelingslijst, als de belangrijkste vuilvracht afkomstig is van een of meer installaties waarin een of meer activiteiten, vermeld in punt 1°, 2°, 3°, 4° of 5°, worden uitgevoerd;

7° de gecombineerde behandeling van afvalwater van verschillende herkomst, als de belangrijkste vuilvracht afkomstig is van een of meer installaties waarin een of meer activiteiten, vermeld in punt 1°, 2°, 3°, 4° of 5°, worden uitgevoerd met uitzondering van de behandelingen inzake stedelijk afvalwater;

8° verbrandingsprocessen die rechtstreeks samenhangen met de activiteiten, vermeld in punt 1°, 2°, 3°, 4° of 5°, in de volgende gevallen:

*a)* de gasvormige verbrandingsproducten worden in direct contact gebracht met materiaal zoals directe verwarming of directe droging van basismaterialen;

*b)* de stralings- of geleidingswarmte wordt door een volle muur heen overgedragen zoals indirecte verwarming, in de volgende gevallen:

1) de overdracht verloopt niet via een warmteoverdrachtsvloeistof. Hieronder valt het verwarmen van de zinkpot;

2) een gas fungeert als warmteoverdrachtsvloeistof in geval van stapelgloeien.

Bestaande installaties, als vermeld in artikel 3.18.1.2, 3°, voldoen uiterlijk op 4 november 2026 aan de bepalingen, vermeld in dit hoofdstuk.

De overeenkomstige GPBV-activiteiten zijn de activiteiten, vermeld in punt 2.3, *a*), 2.3, *c*), 2.6 en 6.11 van bijlage 1, die bij dit besluit is gevoegd.

§ 2. Dit hoofdstuk is niet van toepassing op:

- 1° coating van metaal door thermisch spuiten;
- 2° elektrolytisch en stroomloos bekleden.

Art. 3.18.1.2. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:

1° basismateriaal: alle stalen materialen, onbewerkt of gedeeltelijk bewerkt, of werkstukken die in een stap van het productieproces worden ingevoerd;

2° BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie: de conclusies inzake de beste beschikbare technieken (BBT-conclusies) die zijn opgenomen in de bijlage bij het uitvoeringsbesluit (EU) 2022/2110 van de Commissie van 11 oktober 2022 tot vaststelling van BBT-conclusies (beste beschikbare technieken) op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad inzake industriële emissies, voor de ferrometaalverwerkende industrie;

3° bestaande installatie: een installatie die geen nieuwe installatie is;

4° continu dompelpelverzinken: continue onderdompeling van staalplaten of staaldraad in een bad met gesmolten metaal of metalen, zoals zink of aluminium, om het oppervlak met metaal of metalen te coaten. Dit omvat ook alle rechtstreeks daarmee samenhangende voor- en nabehandelingsprocessen, zoals beitsen en fosfateren;

5° discontinu verzinken: discontinu onderdompeling van stalen werkstukken in een bad met gesmolten zink om het oppervlak ervan met zink te coaten. Dit omvat ook alle rechtstreeks daarmee samenhangende voor- en nabehandelingsprocessen, zoals ontvetten en passiveren;

6° draadtrekken: het trekken van stalen stangen of draden door matrijzen om hun diameter kleiner te maken. Dit omvat ook alle rechtstreeks daarmee samenhangende voor- en nabehandelingsprocessen, zoals beitsen van walsdraad en verwarming van het basismateriaal na het trekken;

7° gemengd zuur: een mengsel van fluorwaterstofzuur en salpeterzuur;

8° hardzink: een reactieproduct van gesmolten zink met ijzer of ijzerzouten die door beitsen of fluxen zijn overgebracht. Dit reactieproduct zinkt naar de bodem van het zinkbad;

9° herverwarming: verwarmen van het basismateriaal vóór het warmwalsen;

10° hooggelegeerd staal: staal waarin het gehalte aan een of meer legeringselementen 5 massaprocent of hoger is;

11° installatie: alle delen van een GPBV-installatie die vallen onder het toepassingsgebied, vermeld in artikel 3.18.1.1, en alle andere activiteiten die daarmee rechtstreeks samenhangen en die gevolgen hebben voor het verbruik of de emissies. Installaties kunnen nieuwe installaties of bestaande installaties zijn;

12° koudwalsen: het samenpersen van staal met behulp van walsen bij omgevingstemperaturen om de kenmerken ervan te veranderen, zoals grootte, vorm of metallurgische eigenschappen. Dit omvat ook alle rechtstreeks daarmee samenhangende voor- en nabehandelingsprocessen, zoals beitsen, gloeien en oliën;

13° naverwarming: verwarmen van het basismateriaal na het warmwalsen;

14° nieuwe installatie: een installatie die voor het eerst wordt vergund op het terrein van de GPBV-installatie na 4 november 2022, of een volledige vervanging van een installatie na 4 november 2022;

15° nuttige toepassing: nuttige toepassing als vermeld in artikel 3, § 1, 23° van het Materialendecreet. De nuttige toepassing van afgewerkte zuren omvat de regeneratie, terugwinning en recycling;

16° proceschemicaliën: stoffen of mengsels als vermeld in artikel 3, punt 1 en 2, van verordening (EG) nr. 1907/2006 van het Europees Parlement en de Raad van 18 december 2006 inzake de registratie en beoordeling van en de autorisatie en beperkingen ten aanzien van chemische stoffen (Reach), tot oprichting van een Europees Agentschap voor chemische stoffen, houdende wijziging van Richtlijn 1999/45/EG en houdende intrekking van Verordening (EEG) nr. 793/93 van de Raad en Verordening (EG) nr. 1488/94 van de Commissie alsmede Richtlijn 76/769/EEG van de Raad en de Richtlijnen 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG en 2000/21/EG van de Commissie, die in het proces of de processen worden gebruikt;

17° residu: een stof die of een voorwerp dat als afvalstof of bijproduct gegenereerd is door de activiteiten die binnen het toepassingsgebied, vermeld in artikel 3.18.1.1, vallen;

18° roestvrij staal: hooggelegeerd staal met een chroomgehalte dat doorgaans tussen 10 en 23 massaprocent ligt. Het omvat austenitisch staal, dat ook een gehalte aan nikkel van gewoonlijk 8 tot en met 10 massaprocent bevat;

19° slakken: de oxiden die zich tijdens het warm dompelen op het oppervlak van het gesmolten zink in het zinkbad vormen door de reactie van ijzer en aluminium;

20° tussentijds verhitten: verwarmen van het basismateriaal tussen de verschillende fasen van het warmwalsen;

21° verwarming van het basismateriaal: elke stap van het proces waarin het basismateriaal wordt verwarmd. Dit omvat niet het drogen van het basismateriaal of het verwarmen van de zinkpot;

22° warmwalsen: het samenpersen van verwarmd staal met behulp van walsen bij temperaturen die doorgaans tussen 1050 °C en 1300 °C liggen, om de kenmerken ervan te veranderen, zoals grootte, vorm of metallurgische eigenschappen. Dit omvat rond warmwalsen en warmwalsen van naadloze buizen, en alle rechtstreeks daarmee samenhangende voor- en nabehandelingsprocessen, zoals schoonbranden, afwerken, beitsen en oliën;

23° zinkas: een mengsel van zinkmetaal, zinkoxide en zinkchloride dat zich op het oppervlak van het gesmolten zink in het zinkbad vormt.

Afdeling 3.18.2. Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.18.2.1. Toepasbaarheid

Art. 3.18.2.1.1. Met toepassing van de bepalingen over de toepasbaarheid, vermeld in BBT 9, punt *a*) van BBT 15, BBT 18, punt *b*) van BBT 19, punt *b*) van BBT 20, punt *a*) van BBT 35, punt *b*) van BBT 42, punt *c*) van BBT 45, punt *a*) van BBT 46 en BBT 58 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie kan er in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit worden afgeweken van de volgende artikelen van dit besluit:

1° artikel 3.18.2.5.1, met toepassing van BBT 9;

2° artikel 3.18.2.7.5, 1° , met toepassing van punt *a*) van BBT 15;

3° artikel 3.18.2.7.8, met toepassing van BBT 18;

4° artikel 3.18.2.8.1, § 1, 2°, met toepassing van punt *b*) van BBT 19;

5° artikel 3.18.2.9.1, § 1, met toepassing van punt *b*) van BBT 20;

6° artikel 3.18.2.12.2, 1°, met toepassing van punt *a*) van BBT 35;

7° artikel 3.18.3.3.1, § 1, eerste lid, 2°, met toepassing van punt *b*) van BBT 42;

8° artikel 3.18.4.2.1, 3°, met toepassing van punt *c*) van BBT 45;

9° artikel 3.18.4.3.1, eerste lid, met toepassing van punt *a*) van BBT 46;

10° artikel 3.18.7.1.1, met toepassing van BBT 58.

Art. 3.18.2.1.2. De processpecifieke bepalingen, vermeld in afdeling 3.18.3 tot en met 3.18.7, zijn van toepassing naast de algemene bepalingen die in deze afdeling beschreven worden.

Onderafdeling 3.18.2.2. Algemene overwegingen

Art. 3.18.2.2.1. De emissiegrenswaarden naar lucht, vermeld in dit hoofdstuk, zijn gedefinieerd bij een referentiezuurstofgehalte in de afgassen van:

- 1° 3% voor verbrandingsprocessen die verband houden met het verwarmen en drogen van het basismateriaal;
- 2° 3% voor verbrandingsprocessen die verband houden met het verwarmen van de zinkpot.
- 3° Er is geen correctie voor het zuurstofgehalte voor alle andere bronnen dan de bronnen, vermeld in punt 1° en 2°.

De omrekeningsformule voor het zuurstofgehalte, vermeld in artikel 4.4.3.3, § 4, van titel II van het VLAREM is niet van toepassing als bij het verbrandingsproces of de verbrandingsprocessen met zuurstof verrijkte lucht of zuivere zuurstof wordt gebruikt of als door extra luchttoevoer om veiligheidsredenen het zuurstofgehalte in het afgas zeer dicht bij 21% ligt. In de voormelde gevallen wordt de emissieconcentratie bij het referentiezuurstofgehalte van 3% op droge basis anders berekend, zoals door normalisering op grond van het kooldioxide dat door de verbranding is geproduceerd. De voormelde berekening wordt uitgevoerd door een erkende MER-deskundige in de discipline lucht als vermeld in artikel 6, 1°, d), 5), van het VLAREL van 19 november 2010 of door een erkend laboratorium in de discipline lucht als vermeld in artikel 6, 5°, b), van het VLAREL van 19 november 2010.

Art. 3.18.2.2.2. Voor periodieke metingen van emissies naar de lucht wordt een van de volgende bemonsteringsperiodes gebruikt om de meetwaarde te bepalen:

- 1° continue bemonstering gedurende negentig minuten;
- 2° bemonstering gedurende drie opeenvolgende tijdsintervallen van ten minste dertig minuten. De meetwaarde wordt daarbij berekend als het debietgewogen rekenkundig gemiddelde van de verschillende metingen.

De uitvoerder van de metingen, vermeld in het eerste lid, verifieert dat de gekozen monsternemingsduur en het aantal bemonsteringen een representatieve meetwaarde opleveren voor de voorgeschreven referentiemethode.

Voor parameters waarvoor, door beperkingen op het vlak van bemonstering of analyse of door operationele omstandigheden, de bemonsteringsperiodes, vermeld in het eerste lid, niet geschikt zijn, kan een meer geschikte bemonsteringsperiode worden vastgelegd. De exploitant laat de motivatie daarvoor opnemen in het meetrapport.

Art. 3.18.2.2.3. Als de afgassen uit twee of meer bronnen, zoals ovens, via een gemeenschappelijke schoorsteen worden uitgestoten, zijn de emissiegrenswaarden van toepassing op de gecombineerde uitstoot via de schoorsteen.

Voor de berekening van de massastromen, vermeld in artikel 3.18.2.9.1, § 4 en § 5, waarbij afgassen van één type bron via twee of meer afzonderlijke schoorstenen worden uitgestoten die volgens het oordeel van de vergunningverlener via één gemeenschappelijke schoorsteen zouden kunnen worden uitgestoten, worden die schoorstenen als één enkele schoorsteen beschouwd.

Art. 3.18.2.2.4. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik hebben betrekking op jaargemiddelden en worden berekend met de volgende formule:  $FRAC?$

specifiek energieverbruik=energieverbruik:

de totale hoeveelheid warmte die door primaire energiebronnen geproduceerd is, en de elektriciteit die door het proces of de processen in kwestie wordt verbruikt, uitgedrukt in MJ/jaar of kWh/jaar;

1° input: de totale hoeveelheid verwerkt basismateriaal, uitgedrukt in t/jaar.

In geval van verwarming van het basismateriaal komt het energieverbruik overeen met de totale hoeveelheid warmte en elektriciteit die door primaire energiebronnen is geproduceerd, en die door alle ovens in het proces of de processen in kwestie wordt verbruikt.

Onderafdeling 3.18.2.3. Totale milieuprestatie

Art. 3.18.2.3.1. De totale milieuprestatie wordt verbeterd door een milieubeheersysteem in te voeren en na te leven dat al de volgende elementen omvat:

- 1° de betrokkenheid, het leiderschap en de verantwoordingsplicht van het management, met inbegrip van het hoger management, bij de uitvoering van een effectief milieubeheersysteem;
- 2° een analyse waarin onder meer de volgende elementen worden bepaald:
  - a) de context van de organisatie;
  - b) de behoeften en verwachtingen van de betrokken partijen;
  - c) de kenmerken van de installatie in verband met mogelijke risico's voor het milieu of de menselijke gezondheid;
  - d) de wettelijke milieuvoorschriften die van toepassing zijn;
- 3° de ontwikkeling van een milieubeleid dat de continue verbetering van de milieuprestaties van de installatie omvat;
- 4° de vaststelling van doelstellingen en prestatie-indicatoren voor belangrijke milieuaspecten, met inbegrip van het waarborgen van de naleving van wettelijke voorschriften die van toepassing zijn;
- 5° de planning en uitvoering van de nodige procedures en maatregelen, met inbegrip van corrigerende en preventieve maatregelen als dat nodig is, om de milieudoelstellingen te verwezenlijken en milieurisico's te vermijden;
- 6° de vaststelling van structuren, taken en verantwoordelijkheden voor milieuaspecten en -doelstellingen en beschikbaarstelling van de benodigde financiële en personele middelen;
- 7° de waarborging van het vereiste niveau van deskundigheid en bewustzijn van werknemers van wie de werkzaamheden van invloed kunnen zijn op de milieuprestaties van de installatie, bijvoorbeeld door informatie en opleiding aan te bieden;
- 8° de interne en externe communicatie;
- 9° de bevordering van de betrokkenheid van werknemers bij goede milieubeheerpraktijken;
- 10° het opstellen en actueel houden van een beheerhandleiding en schriftelijke procedures voor de controle van activiteiten met aanzienlijke milieueffecten en voor relevante gegevens;
- 11° de doeltreffende operationele planning en procesbeheersing;
- 12° de uitvoering van geschikte onderhoudsprogramma's;
- 13° de paraatheid bij noodsituaties en rampenplannen, met inbegrip van het voorkomen of beperken van de nadelige milieueffecten en andere effecten van noodsituaties;
- 14° het in aanmerking nemen van de milieueffecten bij het ontwerpen of herontwerpen van een installatie of een onderdeel daarvan gedurende de hele levensduur, inclusief de bouw, het onderhoud, de exploitatie en de ontmanteling ervan;
- 15° de uitvoering van een monitoring- en meetprogramma;
- 16° de uitvoering van een sectorale benchmarking op regelmatige basis;



17° de periodieke interne, en als dat praktisch haalbaar is, onafhankelijke, audits en de periodieke externe onafhankelijke audits om de milieuprestaties te beoordelen en vast te stellen of het milieubeheersysteem al dan niet aan de geplande regelingen voldoet en of het op de juiste wijze wordt uitgevoerd en gehandhaafd;

18° de evaluatie van de oorzaken van gevallen van niet-naleving, uitvoering van corrigerende maatregelen naar aanleiding van gevallen van niet-naleving, beoordeling van de doeltreffendheid van corrigerende maatregelen en vaststelling of soortgelijke gevallen van niet-naleving bestaan of zouden kunnen optreden;

19° de periodieke evaluatie van het milieubeheersysteem en de blijvende geschiktheid, adequaatheid en doeltreffendheid ervan door het hoger management;

20° het volgen en in aanmerking nemen van de ontwikkeling van schonere technieken.

Specifiek voor de ferrometaalverwerkende industrie maken naast de elementen, vermeld in het eerste lid, ook de volgende elementen deel uit van het milieubeheersysteem:

1° het overzicht van de gebruikte proceschemicaliën en de afvalwater- en afgasstromen, vermeld in artikel 3.18.2.3.2;

2° een beheersysteem voor chemische stoffen als vermeld in artikel 3.18.2.3.3;

3° een plan voor het voorkomen en onder controle houden van lekken en morsen als vermeld in artikel 3.18.2.3.4, 1°;

4° een beheersplan voor andere dan normale bedrijfsomstandigheden als vermeld in artikel 3.18.2.3.5;

5° een energie-efficiëntieplan als vermeld in artikel 3.18.2.6.1, § 2;

6° een waterbeheersplan als vermeld in artikel 3.18.2.8.1, § 1, 1°;

7° een residu-beheersplan als vermeld in artikel 3.18.2.12.1, tweede lid.

Het milieubeheersysteem, vermeld in het eerste en tweede lid, is algemeen toepasbaar. De mate van gedetailleerdheid en formalisering van het milieubeheersysteem is over het algemeen gerelateerd aan de aard, de omvang en de complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan.

Art. 3.18.2.3.2. Om de emissies naar water en lucht te verminderen, wordt een overzicht opgemaakt van de gebruikte proceschemicaliën en de afvalwater- en afgasstromen, dat deel uitmaakt van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1. Het overzicht wordt actueel gehouden en wordt regelmatig herzien. Het overzicht bevat al de volgende elementen:

1° informatie over de productieprocessen, met inbegrip van:

a) de vereenvoudigde processtroomdiagrammen waaruit de herkomst van de emissies blijkt;

b) de beschrijvingen van procesgeïntegreerde technieken en technieken om afvalwater en afgas te behandelen bij de bron, om emissies te voorkomen of te verminderen, met inbegrip van de prestaties ervan;

2° informatie over de kenmerken van de afvalwaterstromen, met inbegrip van:

a) de gemiddelde waarden en de variabiliteit van debiet, pH, temperatuur en geleidbaarheid;

b) de gemiddelde concentratie en de vrachten van de relevante verontreinigende stoffen en parameters en de variabiliteit daarvan;

3° informatie over de omvang en kenmerken van de gebruikte proceschemicaliën:

a) de naam en de kenmerken van de proceschemicaliën, met inbegrip van de eigenschappen die nadelige gevolgen hebben voor het milieu of de gezondheid van de mens;

b) de hoeveelheden gebruikte proceschemicaliën en de plaats van het gebruik ervan;

4° informatie over de eigenschappen van de afgasstromen, met inbegrip van:

a) de gemiddelde waarden en de variabiliteit van debiet en temperatuur;

b) de gemiddelde concentratie en de vrachten van de relevante verontreinigende stoffen en parameters en de variabiliteit daarvan;

c) de aanwezigheid van andere stoffen die van invloed kunnen zijn op het afgasbehandelingssysteem of de veiligheid van de installatie.

De mate van gedetailleerdheid van het overzicht, vermeld in het eerste lid, is over het algemeen gerelateerd aan de aard, de omvang en de complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan.

Het overzicht, vermeld in het eerste lid, wordt ter beschikking gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij als die daarom verzoekt.

Art. 3.18.2.3.3. De totale milieuprestatie wordt verbeterd door een beheersysteem voor chemische stoffen in te voeren en na te leven, dat deel uitmaakt van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, dat al de volgende elementen omvat:

1° een beleid om het verbruik en de risico's van proceschemicaliën te verminderen, met inbegrip van een inkoopbeleid om minder schadelijke proceschemicaliën te selecteren, en de leveranciers daarvan, om het gebruik en de risico's van gevaarlijke stoffen tot een minimum te beperken en de inkoop van een teveel aan proceschemicaliën te vermijden. Bij de selectie van proceschemicaliën kan rekening worden gehouden met:

a) hun verwijderbaarheid, hun ecotoxiciteit en hun potentiële uitstoot in het milieu om emissies in het milieu te beperken;

b) de karakterisering van de risico's die aan de proceschemicaliën verbonden zijn, op basis van de gevarenaanduiding van de chemische stoffen, de routes door de installatie, de potentiële uitstoot en het niveau van blootstelling;

c) de analyse die ten minste jaarlijks wordt uitgevoerd van de mogelijke vervanging van proceschemicaliën zodat nieuwe beschikbare en veiligere alternatieven voor het gebruik van gevaarlijke stoffen geïdentificeerd kunnen worden;

d) het anticiperend monitoren van wijzigingen in de regelgeving met betrekking tot gevaarlijke chemische stoffen en het waarborgen van de naleving van de toepasselijke wettelijke voorschriften;

2° de doelstellingen en actieplannen om het gebruik en de risico's van gevaarlijke stoffen te vermijden of te verminderen;

3° de ontwikkeling en uitvoering van procedures voor de inkoop, de hantering, de opslag en het gebruik van proceschemicaliën om emissies in het milieu te voorkomen of te verminderen.

De informatie over de omvang en kenmerken van de gebruikte proceschemicaliën, vermeld in artikel 3.18.2.3.2, eerste lid, 3°, kan worden gebruikt ter ondersteuning van de selectie van proceschemicaliën, vermeld in het eerste lid, 1°.

Het beheersysteem voor chemische stoffen, vermeld in het eerste lid, wordt ter beschikking gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij als die daarom verzoekt.

Art. 3.18.2.3.4. Emissies naar de bodem en het grondwater worden voorkomen, door gebruik te maken van alle onderstaande technieken:

1° het opstellen en uitvoeren van een plan om lekken en morsen te voorkomen en onder controle te houden. Dat plan maakt deel uit van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, en omvat, maar is niet beperkt tot:

- a) sitespecifieke incidentplannen voor het morsen van kleine en grote hoeveelheden;
- b) de identificatie van de taken en verantwoordelijkheden van de betrokken personen;
- c) ervoor zorgen dat het personeel milieubewust is, en is opgeleid om morsen te voorkomen en aan te pakken;
- d) de identificatie van zones waar het risico op lekken of morsen van gevaarlijke materialen bestaat, en de indeling van die zones aan de hand van dat risico;
- e) het in kaart brengen van geschikte apparatuur om lekken en morsen in te perken en schoon te maken, en het regelmatig controleren dat die apparatuur beschikbaar is, goed functioneert en zich in de buurt bevindt van punten waar zulke incidenten zich kunnen voordoen;
- f) richtsnoeren voor beheer van afval dat afkomstig is van lekken en morsen;
- g) ten minste jaarlijks de volgende acties uitvoeren:
  - 1) inspecteren van de ruimten voor opslag en hantering;
  - 2) testen en kalibreren van de apparatuur om lekken op te sporen en snelle reparatie van lekkende kleppen, dichtingen, flenzen enzovoort ;

2° het gebruik van lekbakken of opvangkelders of gelijkwaardig onder hydraulische accumulatoren en met olie of vet gesmeerde apparatuur;

3° het voorkomen en aanpakken van het morsen of lekken van zuur door de volgende maatregelen te nemen:

- a) opslagtanks voor nieuw en afgewerkt zuur voorzien van een verzegelde secundaire insluiting met een beschermende zuurbestendige coating die regelmatig wordt geïnspecteerd op mogelijke schade en scheuren;
- b) de laad- en losplaatsen voor de zuren zo ontwerpen dat mogelijk morsen en lekken wordt ingeperkt en dat de zuren kunnen worden afgevoerd voor behandeling ter plekke of buiten het terrein.

Art. 3.18.2.3.5. De frequentie van andere dan normale bedrijfsomstandigheden en de emissies tijdens andere dan normale bedrijfsomstandigheden worden verminderd door het invoeren en naleven van een risicogebaseerd beheersplan voor andere dan normale bedrijfsomstandigheden. Dit beheersplan maakt deel uit van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, en omvat al de volgende elementen:

1° de vaststelling van mogelijke andere dan normale bedrijfsomstandigheden, zoals storing van kritische apparatuur voor de bescherming van het milieu, van de onderliggende oorzaken en de mogelijke gevolgen ervan, en geregelde herziening en actualisering van de lijst van vastgestelde andere dan normale bedrijfsomstandigheden na de periodieke beoordeling, vermeld in punt 5°;

2° een geschikt ontwerp van de kritische apparatuur;

3° de opstelling en uitvoering van een inspectie- en preventief onderhoudsplan voor kritische apparatuur als vermeld in artikel 3.18.2.3.1, eerste lid, 12°;

4° de monitoring, namelijk schatten of, als dat mogelijk is, meten en registreren van emissies tijdens andere dan normale bedrijfsomstandigheden en van omstandigheden die daarmee verband houden;

5° een periodieke beoordeling van de emissies tijdens andere dan normale bedrijfsomstandigheden, zoals frequentie van incidenten, duur, hoeveelheden uitgestoten verontreinigende stoffen, en, als dat nodig is, uitvoering van corrigerende maatregelen.

#### Onderafdeling 3.18.2.4. Monitoring

Art. 3.18.2.4.1. Ten minste een keer per jaar wordt het volgende gemonitord:

- 1° het jaarlijkse verbruik van water, energie en materialen;
- 2° de jaarlijkse productie van afvalwater;
- 3° de jaarlijkse hoeveelheid van ieder type geproduceerd residu, geproduceerde afvalstof of geproduceerd bijproduct, met de bestemming ervan en het type van verwerkings- of toepassingswijze.

De monitoring, vermeld in het eerste lid, wordt uitgevoerd met directe metingen, berekeningen of registratie, zoals aan de hand van geschikte meters of facturen. De monitoring wordt uitgesplitst op het meest geschikte niveau, zoals op proces- of installatieniveau, en houdt rekening met alle significante wijzigingen in de installatie.

Art. 3.18.2.4.2. De monitoring van emissies in de lucht wordt verricht conform de meetmethoden, vermeld in bijlage 4.4.2 bij titel II van het VLAREM. Als er geen meetmethoden worden vermeld, worden de CEN-normen gevolgd. Als er geen CEN-normen bestaan, worden de ISO-normen, de nationale normen of andere internationale normen toegepast die gegevens van een gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit opleveren.

Art. 3.18.2.4.3. De monitoring van emissies naar water wordt verricht conform de meetmethoden, vermeld in artikel 4, § 1, van bijlage 4.2.5.2 bij titel II van het VLAREM. Als er geen meetmethoden worden vermeld, worden de CEN-normen gevolgd. Als er geen CEN-normen bestaan, worden de ISO-normen, de nationale normen of andere internationale normen toegepast die gegevens van een gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit opleveren.

#### Onderafdeling 3.18.2.5. Gevaarlijke stoffen

Art. 3.18.2.5.1. Het gebruik van verbindingen van zeswaardig chroom bij passivatie wordt vermeden door andere metaalhoudende oplossingen te gebruiken, zoals met mangaan, zink, titaanfluoride, fosfaten of molybdaten, of organische polymeeroplossingen, zoals met polyurethanen of polyesters.

#### Onderafdeling 3.18.2.6. Energie-efficiëntie

Art. 3.18.2.6.1. § 1. De algemene energie-efficiëntie van de installatie wordt verbeterd door een energie-efficiëntieplan en energieaudits als vermeld in paragraaf 2, te gebruiken en een verslag over de energiebalans als vermeld in paragraaf 3, op te stellen.

§ 2. Een energie-efficiëntieplan maakt deel uit van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, en omvat de volgende activiteiten:

- 1° het vaststellen en monitoren van het specifieke energieverbruik van de activiteit of processen, vermeld in artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°;
- 2° het jaarlijks vaststellen van essentiële prestatie-indicatoren, zoals MJ/t aan product;
- 3° het plannen van periodieke doelstellingen voor verbetering en de acties die daarmee verband houden, uitvoeren.

Ten minste jaarlijks worden energieaudits uitgevoerd om ervoor te zorgen dat de doelstellingen van het energie-efficiëntieplan, vermeld in het eerste lid, worden gehaald.

§ 3. Het verslag over de energiebalans met een uitsplitsing van het energieverbruik en de energieopwekking, met inbegrip van uitgevoerde energie naar soort bron, zoals elektriciteit, aardgas, procesgassen uit de ijzer- en staalproductie, hernieuwbare energie, ingevoerde warmte of koeling, wordt jaarlijks opgesteld. Het verslag over de energiebalans bevat al de volgende elementen:

- 1° de afbakening van de energiegrens van de processen;
- 2° de informatie over het energieverbruik voor de geleverde energie;
- 3° de informatie over de energie die uit de installatie wordt uitgevoerd;
- 4° de informatie over de energiestroom, zoals Sankeydiagrammen of energiebalansen, waaruit blijkt op welke wijze de energie door de processen heen wordt gebruikt.

In het eerste lid wordt verstaan onder procesgassen ijzer- en staalproductie: hoogovengas, oxystaalovengas, cokesovengas of mengsels daarvan, die afkomstig zijn van de ijzer- en staalproductie.

§ 4. Het energie-efficiëntieplan en de energieaudits, vermeld in paragraaf 2, en het verslag over de energiebalans, vermeld in paragraaf 3, worden ter beschikking gesteld van de toezichthouder en het Vlaams Energie- en Klimaatagentschap als die daarom verzoeken.

Art. 3.18.2.6.2. De energie-efficiëntie bij verwarming wordt verhoogd, met inbegrip van de energie-efficiëntie bij het verwarmen en drogen van het basismateriaal, en ook bij het verwarmen van baden en zinkpotten, door het gebruik van een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in BBT 11 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.6.3. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de verwarming van het basismateriaal bij warmwalsen:

specifiek(e) proces(sen); staalproducten aan het einde van het walsproces	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
herverwarming van basismateriaal	
warmgewalste rollen (strips)	1500 (1)
zware platen	2000 (2)
staven, stangen	1900 (2)
balken, blokken, rails, buizen	2200
tussentijds verhitten van basismateriaal	
staven, stangen, buizen	900
naververwarming van basismateriaal	
zware platen	2000
staven, stangen	3000 (3)
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van hooggelegeerd staal, zoals austenitisch roestvrij staal, met een maximum van 2200 MJ/t.(2) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van hooggelegeerd staal, zoals austenitisch roestvrij staal, met een maximum van 2800 MJ/t.	
(3) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van hooggelegeerd staal, zoals austenitisch roestvrij staal, met een maximum van 4000 MJ/t.	

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Art. 3.18.2.6.4. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op het uitgloeien na koudwalsen:

specifiek(e) proces(sen)	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
uitgloeien na koudwalsen: continu en stapelgloeien	1200 (1)
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van continue gloeilijnen die een gloeitemperatuur boven 800 °C vereisen.	

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Art. 3.18.2.6.5. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op het verwarmen van het basismateriaal voor continu dompelverzinken:

specifiek(e) proces(sen)	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
verwarmen van het basismateriaal voor continu dompelverzinken	1100 (1)
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van continue gloeilijnen die een gloeitemperatuur boven 800 °C vereisen.	

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Art. 3.18.2.6.6. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op het discontinu verzinken:

specifiek(e) proces(sen)	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
discontinuu verzinken	800 (1)(2)(3)
<p>(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden als er gebruikgemaakt wordt van centrifugeren om het overtollige zink te verwijderen of als de temperatuur van het zinkbad hoger dan 500 °C is.</p> <p>(2) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van discontinue verzinkingsinstallaties met een gemiddelde jaarlijkse productiecapaciteit van minder dan 150 t/m<sup>3</sup> van het zinkpotvolume, met een maximum van 1200 MJ/t.</p> <p>(3) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van discontinue verzinkingsinstallaties die hoofdzakelijk dunne producten produceren, met een maximum van 1000 MJ/t.</p>	

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Onderafdeling 3.18.2.7. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.2.7.1. De materiaalefficiëntie tijdens het ontvetten wordt verhoogd en de productie van de afgewerkte ontvettingsoplossing wordt verminderd door gebruik te maken van een combinatie van de technieken, vermeld in BBT 12 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.7.2. De materiaalefficiëntie bij het beitsen wordt verhoogd en de productie van afgewerkt beitszuur tijdens het verwarmen wordt verminderd door geen directe stoominjectie te gebruiken en door gebruik te maken van de volgende technieken:

- 1° de verwarming van het zuur met warmtewisselaars;
- 2° de verwarming van het zuur door dompelverbranding.

Art. 3.18.2.7.3. De materiaalefficiëntie bij het beitsen wordt verbeterd en de productie van afgewerkt beitszuur wordt verminderd door gebruik te maken van een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in BBT 14 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.7.4. De grenswaarden voor specifiek beitszuurverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op discontinuu verzinken:

beitszuur	grenswaarde voor specifiek beitszuurverbruik (kg/t)
zoutzuur, 28 massaprocent	30 (1)
<p>(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek beitszuurverbruik afgeweken worden met een maximum van 50 kg/t als voornamelijk werkstukken met een hoog specifiek oppervlak worden verzinkt of als het om herverzinking gaat.</p>	

In het eerste lid wordt verstaan onder herverzinking: de verwerking van gebruikte verzinkte voorwerpen, zoals vangrails voor autowegen, die na lang gebruik opnieuw worden verzinkt. Het verwerken van deze voorwerpen vereist extra processtappen door de aanwezigheid van gedeeltelijk verroeste oppervlakken of de noodzaak om eventuele resterende zinkbekleding te verwijderen.

De grenswaarden voor specifiek beitszuurverbruik, vermeld in het eerste lid, hebben betrekking op driejaarlijkse jaargemiddelden en worden berekend met de volgende formule:

$$\text{specifiek materiaalverbruik} = \frac{\text{materiaalverbruik}}{\text{input}}, \text{ waarbij :}$$

1° materiaalverbruik: driejaarlijks gemiddelde van de totale hoeveelheid materiaal die door het proces of de processen in kwestie wordt verbruikt, uitgedrukt in kg/jaar;

2° input: driejaarlijks gemiddelde van de totale hoeveelheid verwerkt basismateriaal, uitgedrukt in t/jaar of m<sup>2</sup>/jaar.

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Art. 3.18.2.7.5. De materiaalefficiëntie bij het fluxen wordt verhoogd en de hoeveelheid als afval te verwijderen afgewerkte fluxoplossing wordt verminderd door gebruik te maken van alle onderstaande technieken, in combinatie met de techniek, vermeld in punt *d*) of *e*) van BBT 15 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie:

- 1° het spoelen van werkstukken na het beitsen;
- 2° de geoptimaliseerde fluxbehandeling;
- 3° de beperking van de uitsleep van de fluxoplossing.

Art. 3.18.2.7.6. De materiaalefficiëntie van het warm dompelen bij de bekleding van draden en bij discontinuu verzinken wordt verbeterd en de productie van afval wordt verminderd door gebruik te maken van alle onderstaande technieken:

- 1° vermindering van de productie van hardzink;
- 2° voorkomen, opvangen en hergebruiken van zinkspatten bij discontinuu verzinken;
- 3° vermindering van de vorming van zinkas.

Art. 3.18.2.7.7. De materiaalefficiëntie wordt verbeterd en de hoeveelheid te verwijderen afval van de fosfatering en passivatie wordt verminderd door gebruik te maken van het reinigen en hergebruiken van de fosfaterings- of passivatieoplossing, in combinatie met de techniek, vermeld in punt *b*) of punt *c*) van BBT 17 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.7.8. De hoeveelheid als afval te verwijderen afgewerkt beitszuur wordt verminderd door de nuttige toepassing van afgewerkte beitszuren zoutzuur, zwavelzuur en gemengd zuur. De neutralisatie van afgewerkte beitszuren of het gebruik van afgewerkte beitszuren voor emulsiesplitsing wordt niet toegepast.

## Onderafdeling 3.18.2.8. Watergebruik en productie van afvalwater

Art. 3.18.2.8.1. § 1. Het waterverbruik wordt geoptimaliseerd, de waterrecycleerbaarheid verbeterd en de hoeveelheid geproduceerd afvalwater wordt verminderd door gebruik te maken van zowel de onderstaande technieken, als een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in punt *c*) tot en met *h*) van BBT 19 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie:

1° waterbeheersplan en wateraudits. Een waterbeheersplan en wateraudits maken deel uit van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, en omvatten al de volgende elementen:

- a) stroomdiagrammen en een watermassabalans van de installatie;
- b) de vaststelling van doelstellingen op het gebied van de waterefficiëntie;
- c) de toepassing van technieken voor de optimalisering van het water, zoals controle van het waterverbruik, recycling van water, detectie en reparatie van lekken;
- d) het jaarlijks uitvoeren van wateraudits om ervoor te zorgen dat de doelstellingen van het waterbeheersplan worden verwezenlijkt;

2° scheiding van waterstromen. Elke waterstroom en minstens afstromend oppervlaktewater, proceswater, alkalisch of zuur afvalwater en gebruikte ontvettingsoplossing wordt afzonderlijk verzameld op basis van het gehalte aan verontreinigende stoffen en de vereiste behandelingstechnieken. Afvalwaterstromen die zonder behandeling kunnen worden gerecycleerd, worden gescheiden van afvalwaterstromen waarvoor wel behandeling noodzakelijk is.

§ 2. Het waterbeheersplan en de wateraudits, vermeld in paragraaf 1, 1°, worden ter beschikking gesteld van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij als die daarom verzoeken.

Art. 3.18.2.8.2. De grenswaarden voor specifiek waterverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de sectoren, vermeld in de volgende tabel:

sector	grenswaarde voor specifiek waterverbruik (m <sup>3</sup> /t)
warmwalsen	5
koudwalsen	10
draadtrekken	5
continu dompelverzinken	5

De grenswaarden voor specifiek waterverbruik, vermeld in het eerste lid, hebben betrekking op jaargemiddelden en worden berekend met de volgende formule:

$$\text{specifiekwaterverbruik} = \frac{\text{waterbruik}}{\text{productieomvang}}, \text{ waarbij:}$$

1° waterverbruik: de totale hoeveelheid water die door de installatie wordt verbruikt, uitgedrukt in m<sup>3</sup>/jaar, exclusief de volgende hoeveelheden:

- 2° gerecycleerd en hergebruikt water;
- 3° water in koelssystemen met doorloop ("once through");
- 4° water voor huishoudelijk gebruik;

5° productieomvang: de totale hoeveelheid producten die in de installatie wordt vervaardigd, uitgedrukt in t/jaar.

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

## Onderafdeling 3.18.2.9. Luchtemissies

Art. 3.18.2.9.1. § 1. De stofemissies naar de lucht die door verwarming worden veroorzaakt, worden voorkomen of verminderd door gebruik te maken van ofwel elektriciteit uit fossielvrije energiebronnen ofwel door de toepassing van het gebruik van brandstoffen met laag stof- en asgehalte in combinatie met het beperken van het meevoeren van stof.

§ 2. De SO<sub>2</sub>-emissies naar de lucht die door verwarming worden veroorzaakt, worden voorkomen of verminderd door het gebruik van ofwel elektriciteit uit fossielvrije energiebronnen ofwel een brandstof, of een combinatie van brandstoffen, met een laag zwavelgehalte.

§ 3. De NO<sub>x</sub>-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van verwarming, worden voorkomen of beperkt en tegelijk worden de CO-emissies en de NH<sub>3</sub>-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SNCR of SCR, beperkt door ofwel het gebruik van elektriciteit uit fossielvrije energiebronnen, ofwel een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in BBT 22 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

§ 4. Met behoud van de toepassing van hoofdstuk 5.43 van titel II van het VLAREM zijn de emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, van toepassing op de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van de verwarming van het basismateriaal:

parameter	sector	brandstoftype	specifiek proces	emissie-grenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	alle		(1)
SO <sub>2</sub>	-warmwalsen	alle		200 (2)(3)
	-koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken van platen			100 (2)

parameter	sector	brandstoftype	specifiek proces	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
NO <sub>x</sub> , uitgedrukt als NO <sub>2</sub>	-warmwalsen	100% aardgas	herverwarming: nieuwe installaties	200
			herverwarming: bestaande installaties	350
			tussentijds verhitten	250
			naverwarming	200
		andere brandstoffen	-herverwarming -tussentijds verhitten -naverwarming	350 (4)
	-koudwalsen	100% aardgas		250 (5)
		andere brandstoffen		300 (4)
	-draadtrekken	alle		250
	-continu dompelverzinken	alle		300 (4)
-discontinu verzinken	alle	verwarming van de zinkpot	300	

(1) De emissiegrenswaarde voor stof is niet van toepassing als de stofmassastroom lager dan 100 g/h is.  
(2) De emissiegrenswaarde voor SO<sub>2</sub> is niet van toepassing op installaties die 100% aardgas of 100% elektrische verwarming gebruiken.  
(3) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor SO<sub>2</sub> afgeweken worden als een grote hoeveelheid, namelijk meer dan 50% van de energie-input, cokesovengas wordt gebruikt, met een maximum van 300 mg/Nm<sup>3</sup>.  
(4) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor NO<sub>x</sub> afgeweken worden als een grote hoeveelheid cokesovengas of CO-rijk gas uit ferrochroomproductie, namelijk meer dan 50% van de energie-input, wordt gebruikt, met een maximum van 550 mg/Nm<sup>3</sup>.  
(5) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor NO<sub>x</sub> afgeweken worden bij continu gloeien, met een maximum van 300 mg/Nm<sup>3</sup>.

In het eerste lid wordt verstaan onder ferrochroom: een legering van chroom en ijzer die gewoonlijk tussen 50 en 70 massaprocent chroom bevat.

§ 5. Met behoud van de toepassing van hoofdstuk 5.43 van titel II van het VLAREM wordt de concentratie van de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van verwarming, gemeten met de frequentie, vermeld in de volgende tabel:

parameter	sector	specifiek proces	massastroom per schoorsteen	meetfrequentie
stof	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	verwarming van basismateriaal	> 2 kg/h	continu
			≥ 0,2-2 kg/h	maandelijks
			≥ 0,1-0,2 kg/h	om de zes maanden
			< 0,1 kg/h	jaarlijks
SO <sub>2</sub>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken van platen	verwarming van basismateriaal	> 10 kg/h	continu (1)
			≥ 5-10 kg/h	maandelijks (1)
			≥ 1-5 kg/h	om de zes maanden (1)
			< 1 kg/h	jaarlijks (1)
NO <sub>x</sub>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	verwarming van basismateriaal	> 15 kg/h	continu (2)
			≥ 5-15 kg/h	maandelijks (2)
			≥ 1-5 kg/h	om de zes maanden (2)
			< 1 kg/h	jaarlijks (2)
	-continu dompelverzinken van draden -discontinu verzinken	verwarming van de zinkpot		jaarlijks (2)

parameter	sector	specifiek proces	massastroom per schoorsteen	meetfrequentie
CO	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	verwarming van basismateriaal	> 5 kg/h	maandelijks (2)
			< 5 kg/h	jaarlijks (2)
		-continu dompelverzinken van draden -discontinu verzinken	verwarming van de zinkpot	jaarlijks (2)

(1) De monitoring is niet van toepassing als uitsluitend aardgas als brandstof wordt gebruikt of als uitsluitend elektriciteit wordt gebruikt.

(2) De monitoring is niet van toepassing als uitsluitend elektriciteit wordt gebruikt.

Art. 3.18.2.9.2. De emissies naar de lucht van olienevel, zuren of alkaliën die afkomstig zijn van het ontvetten bij koudwalsen en continu dompelverzinken van platen, worden verminderd door continu ontvetten en het opvangen van de emissies met behulp van gesloten ontvettingstanks in combinatie met luchtafzuiging en het behandelen van het afgas met behulp van de techniek, vermeld in punt *b*) of punt *c*) van BBT 23 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De concentratie van de geleide TOC-emissies naar de lucht, afkomstig van de ontvettingstanks vermeld in het eerste lid, wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.2.9.3. De emissies naar de lucht van stof, zuren (HCl, HF, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) en SO<sub>x</sub> die afkomstig zijn van het beitsen bij warmwalsen, koudwalsen, continu dompelverzinken en draadtrekken, worden verminderd door het gebruik van de techniek, vermeld in punt *a*) of punt *b*) van BBT 24 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide HCl-, HF- en SO<sub>x</sub>-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen bij warmwalsen, koudwalsen en continu dompelverzinken:

parameter	specifiek proces	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
HCl	beitsen met zoutzuur	10
HF	beitsen met zuurmengsels die fluorwaterstofzuur bevatten	1
SO <sub>x</sub> , uitgedrukt als SO <sub>2</sub>	beitsen met zwavelzuur	6

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide HCl- en SO<sub>x</sub>-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met zoutzuur of zwavelzuur bij draadtrekken:

parameter	specifiek proces	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
HCl	beitsen met zoutzuur	10
SO <sub>x</sub> , uitgedrukt als SO <sub>2</sub>	beitsen met zwavelzuur	6

De concentratie van de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het beitsen bij warmwalsen, koudwalsen, continu dompelverzinken en draadtrekken, wordt gemeten met de frequentie, vermeld in de volgende tabel:

parameter	sector	specifiek proces	meetfrequentie
HCl	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	beitsen met zoutzuur	jaarlijks
HF	-warmwalsen -koudwalsen -continu dompelverzinken	beitsen met zuurmengsels die fluorwaterstofzuur bevatten	jaarlijks
SO <sub>x</sub> , uitgedrukt als SO <sub>2</sub>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	beitsen met zwavelzuur	jaarlijks

Art. 3.18.2.9.4. De NO<sub>x</sub>-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, en de NH<sub>3</sub>-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR bij warm- en koudwalsen, worden verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie ervan, vermeld in BBT 25 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van beitsen met salpeterzuur, alleen of in combinatie met andere zuren, bij warm- en koudwalsen, geldt een emissiegrenswaarde voor NO<sub>x</sub>, uitgedrukt als NO<sub>2</sub>, van 200 mg/Nm<sup>3</sup>. De NO<sub>x</sub>-concentratie in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.2.9.5. De olienevelemisies naar de lucht worden voorkomen en het oliegebruik bij het oliën van het oppervlak van het basismateriaal wordt verminderd door de toepassing van een van de technieken, vermeld in BBT 27 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.9.6. De emissies naar de lucht die afkomstig zijn van chemische baden of tanks bij de nabehandeling, dat wil zeggen fosfatering en passivatie, worden beperkt door het opvangen van de emissies met behulp van de techniek, vermeld in punt *a*) of punt *b*) van BBT 28 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie. In dat geval wordt het afgas behandeld met behulp van de techniek, vermeld in punt *c*) of punt *d*) van BBT 28 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.2.9.7. De emissies van stof, zuren (HCl, HF), SO<sub>2</sub> en NO<sub>x</sub> naar lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden verminderd. Tegelijk worden de CO-emissies beperkt en worden de NH<sub>3</sub>-emissies die afkomstig zijn van het gebruik van SCR, verminderd door een combinatie van de technieken te gebruiken, vermeld in BBT 29 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HCl, SO<sub>2</sub> en NO<sub>x</sub> die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur, door sprayroasting of door gebruik te maken van wervelbedreactoren:

parameter		emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	afgassen met natte of kleverige stof of voor afgassen met een temperatuur > 250 °C of als de massastroom < 200 g/h	15
	andere	10
HCl		15
SO <sub>2</sub>		10
NO <sub>x</sub> , uitgedrukt als NO <sub>2</sub>		180

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, HF en NO<sub>x</sub> die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur, naar lucht door sprayroasting of verdamping:

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	10
HF	1
NO <sub>x</sub> , uitgedrukt als NO <sub>2</sub>	100 (1)

(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor NO<sub>x</sub> afgeweken worden bij de nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting, met een maximum van 200 mg/Nm<sup>3</sup>.

De concentratie van de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van de nuttige toepassing van afgewerkt zuur, worden gemeten met de frequentie, vermeld in de volgende tabel:

parameter	sector	specifiek proces	meetfrequentie
CO	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting	jaarlijks
stof	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting of verdamping	jaarlijks
HCl	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren	jaarlijks
HF	-warmwalsen -koudwalsen	nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door sprayroasting of verdamping	jaarlijks
NO <sub>x</sub> , uitgedrukt als NO <sub>2</sub>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	-nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren -nuttige toepassing van afgewerkt gemengd zuur door middel van sprayroasting of verdamping	jaarlijks



parameter	sector	specifiek proces	meetfrequentie
SO <sub>2</sub>	-warmwalsen -koudwalsen -draadtrekken -continu dompelverzinken	nuttige toepassing van afgewerkt zoutzuur door middel van sprayroasting of door het gebruik van wervelbedreactoren	jaarlijks

Art. 3.18.2.9.8. De concentratie van de geleide NH<sub>3</sub>-emissies bij het gebruik van SNCR of SCR bij warmwalsen, koudwalsen, draadtrekken of continu dompelverzinken wordt jaarlijks gemeten.

Onderafdeling 3.18.2.10. Emissies naar water

Art. 3.18.2.10.1. De belasting van organische verontreinigende stoffen in water dat met olie of vet verontreinigd is en dat voor verdere behandeling wordt afgevoerd, zoals water dat afkomstig is van het morsen van olie of van de reiniging van wals- en nawalsemulsies, ontvettingsoplossingen en smeermiddelen voor draadtrekken, wordt verminderd door de organische en de waterige fase van elkaar te scheiden.

Art. 3.18.2.10.2. De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de lozing van het afvalwater:

proces(sen)	stof of parameter	emissiegrenswaarde (in mg/l)	
		lozing in oppervlaktewater	lozing in riolering
alle processen	zwevende stoffen	30	/
alle processen	TOC	30 (1)	/
alle processen	CZV	90 (1)	/
alle processen	totaal koolwaterstoffen	4	4
alle processen (2)	cadmium (Cd)	v.g.t.g.	v.g.t.g.
alle processen (2)	chromium (Cr)	0,1 (3)	0,1 (3)
beitsen van hooggele-geerd staal of passiveren met verbindingen van zeswaardig chromium	chromium VI (Cr VI)	0,050	0,050
alle processen	ijzer (Fe)	warmwalsen en koudwalsen: 3	warmwalsen en koudwalsen: 3
		overige processen: 5	overige processen: 5
alle processen (2)	kwik (Hg)	v.g.t.g.	v.g.t.g.
alle processen (2)	nikkel (Ni)	0,2 (4)	0,2 (4)
alle processen (2)	lood (Pb)	0,020 (5)(6)	0,020 (5)(6)
continu dompelverzinken met tin	tin (Sn)	0,2	0,2
alle processen (2)	zink (Zn)	0,50, tenzij anders vermeld in de milieuvergunning met een maximum van 1,0	0,50, tenzij anders vermeld in de milieuvergunning met een maximum van 1,0
fosfateren	totaal fosfor (P)	1	/
beitsen met zuurmengsels die fluorwaterstofzuur bevatten	fluoride	15	15

(1) De parameters TOC en CZV zijn alternatieven. Ofwel is de emissiegrenswaarde voor TOC van toepassing, ofwel de emissiegrenswaarde voor CZV. TOC-monitoring is de voorkeursoptie omdat daarbij geen zeer toxische verbindingen nodig zijn.

(2) De emissiegrenswaarde is alleen van toepassing als de stof of parameter in kwestie in het overzicht van de afvalwaterstromen, vermeld in artikel 3.18.2.3.2, eerste lid, 2°, als relevant in de afvalwaterstroom wordt bepaald.

(3) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor chromium afgeweken worden in geval van hooggeleerd staal, met een maximum van 0,3 mg/l.

(4) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor nikkel afgeweken worden in geval van installaties die austenitisch roestvrij staal produceren, met een maximum van 0,4 mg/l.

(5) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor lood afgeweken worden in geval van draadtrekinstallaties waarin loodbaden worden gebruikt, met een maximum van 0,035 mg/l.

(6) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde voor lood afgeweken worden in geval van installaties die loodhoudend staal bewerken, met een maximum van 0,050 mg/l.

In het eerste lid wordt verstaan onder loodhoudend staal: staalkwaliteiten waarin het gehalte van het toegevoegde lood doorgaans tussen 0,15 en 0,35 massaprocent ligt.

Art. 3.18.2.10.3. De parameters, met uitzondering van zwevende stoffen als vermeld in artikel 3.18.2.10.2, worden maandelijks gemeten. De parameter zwevende stoffen wordt wekelijks gemeten.

De parameter boor (B) wordt maandelijks gemeten bij processen waarin borax gebruikt wordt.

De meetfrequentie voor de parameter zwevende stoffen kan worden verlaagd tot maandelijks als is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn en na goedkeuring door de toezichthouder.

Als de discontinue afvalwaterlozing minder frequent is dan de meetfrequentie, vermeld in het eerste lid, is de minimale monitoringfrequentie een keer per lozing.

De parameters TOC en CZV zijn alternatieven. Ofwel is de meetfrequentie voor TOC van toepassing, ofwel de meetfrequentie voor CZV. TOC-monitoring is de voorkeursoptie omdat daarbij geen zeer toxische verbindingen hoeven te worden gebruikt.

#### Onderafdeling 3.18.2.11. Geluid en trillingen

Art. 3.18.2.11.1. Geluids- en trillingsemissies worden voorkomen of, als dat niet haalbaar is, verminderd door de toepassing van een van de technieken of een combinatie daarvan, vermeld in BBT 33 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

#### Onderafdeling 3.18.2.12. Residuen

Art. 3.18.2.12.1. De hoeveelheid te verwijderen afval wordt verminderd door de verwijdering van metalen, metaaloxiden en oliehoudend en hydroxideslib te voorkomen door de toepassing van een residuenbeheersplan en een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in punt *b*) tot en met punt *h*) van BBT 34 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Een residuenbeheersplan als vermeld in het eerste lid, maakt deel uit van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.18.2.3.1, en bestaat uit een reeks maatregelen die erop gericht zijn:

- 1° de productie van residuen tot een minimum te beperken;
- 2° het hergebruik, de regeneratie, de terugwinning, de recycling of een andere nuttige toepassing van residuen te optimaliseren;
- 3° de correcte verwijdering van afval te waarborgen.

Art. 3.18.2.12.2. De hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van het warm dompelen, wordt verminderd door de verwijdering van zinkhoudende residuen te vermijden door gebruik te maken van alle onderstaande technieken:

- 1° het recycleren van het stof uit doekenfilters;
- 2° het recycleren van zinkas en slakken;
- 3° het recycleren van hardzink.

Art. 3.18.2.12.3. De recycleerbaarheid en het potentieel voor nuttige toepassing van zinkhoudende residuen die afkomstig zijn van het warm dompelen, namelijk zinkas, slakken, hardzink, zinkspatten en doekenfilterstof, worden verbeterd en de milieurisico's die samenhangen met de opslag ervan, worden voorkomen of beperkt door die residuen gescheiden van elkaar en van andere residuen op te slaan op:

- 1° ondoordringbare oppervlakken, in omsloten gebieden en in gesloten containers of zakken, voor wat het stof uit doekenfilters betreft;
- 2° ondoordringbare oppervlakken en in overdekte ruimten die beschermd zijn tegen oppervlakkig afvloeiend water, voor wat alle andere hierboven genoemde soorten residuen betreft.

Art. 3.18.2.12.4. De materiaalefficiëntie wordt verbeterd en de hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van het textureren van werkrollen, wordt verminderd door gebruik te maken van alle onderstaande technieken:

- 1° reiniging en hergebruik van slijpemulsie;
- 2° behandeling van het slijpslib door magnetische scheiding voor de terugwinning van metaaldeeltjes en recycling van metalen;
- 3° recycling van versleten werkrollen.

#### Afdeling 3.18.3. Warmwalsen

##### Onderafdeling 3.18.3.1. Energie-efficiëntie

Art. 3.18.3.1.1. De energie-efficiëntie bij verwarming van het basismateriaal wordt verhoogd door gebruik te maken van een combinatie van de technieken, vermeld in artikel 3.18.2.6.2, samen met een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in BBT 38 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.3.1.2. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op walsen:

specifiek(e) proces(sen); staalproducten aan het einde van het walsproces	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
warmgewalste rollen (strips), zware platen	400
staven, stangen	500 (1)
balken, blokken, rails, buizen	300

(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van hooggelegeerd staal, zoals austenitisch roestvrij staal, met een maximum van 1000 MJ/t.

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

##### Onderafdeling 3.18.3.2. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.3.2.1. De materiaalefficiëntie wordt verhoogd en de hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van de conditionering van basismateriaal, wordt verminderd door de noodzaak van conditionering te vermijden of, als dat niet haalbaar is, te verminderen door gebruik te maken van een of meer van de technieken, vermeld in BBT 40 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.3.2.2. De materiaalefficiëntie bij het walsen voor de productie van platte producten wordt verhoogd door de productie van metaalschroot te verminderen door beide onderstaande technieken te gebruiken:

- 1° optimalisering van bijsnijden;
- 2° controle van de vorm van het basismateriaal tijdens het walsen.

##### Onderafdeling 3.18.3.3. Luchtemissies

Art. 3.18.3.3.1. § 1. De emissies naar de lucht van stof, nikkel en lood bij mechanische bewerking, met inbegrip van snijden, oxidebreken, slijpen, voorwalsen, walsen, afwerken en afvlakken, schoonbranden en lassen, worden beperkt door de emissies op te vangen door:

- 1° schoonbranden en slijpen vinden volledig omsloten plaats in combinatie met luchtafzuiging;
- 2° luchtafzuiging vindt zo dicht mogelijk bij de bron plaats.

In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan de techniek, vermeld in het eerste lid, 2°, worden afgeweken voor voorwalsen en walsen in geval van lage stofontwikkelingsniveaus. In dat geval worden de emissies verminderd door het gebruik van waterstralen.

§ 2. De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, lood en nikkel die afkomstig zijn van mechanische bewerking, met inbegrip van snijden, oxidebreken, slijpen, voorwalsen, walsen, afwerken en afvlakken, schoonbranden anders dan handmatig schoonbranden en lassen:

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	5 (1)
nikkel en zijn verbindingen, uitgedrukt als Ni	0,1 (2)
lood en zijn verbindingen, uitgedrukt als Pb	0,035 (2)
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de emissiegrenswaarde afgeweken worden als er geen doekenfilter kan worden gebruikt, met een maximum van 7 mg/Nm <sup>3</sup> .	
(2) De emissiegrenswaarde geldt als de verontreinigende stof aanwezig is in het afgas, bepaald op basis van het overzicht van de afgasstromen, vermeld in artikel 3.18.2.3.2, eerste lid, 4°.	

§ 3. De concentratie van de geleide emissies naar de lucht van stof, nikkel en lood, vermeld in paragraaf 2, wordt jaarlijks gemeten.

Afdeling 3.18.4. Koudwalsen

Onderafdeling 3.18.4.1. Energie-efficiëntie

Art. 3.18.4.1.1. De grenswaarden voor specifiek energieverbruik, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op walsen:

specifiek(e) proces(sen); staalproducten aan het einde van het walsproces	grenswaarde voor specifiek energieverbruik (in MJ/t)
koudgewalste rollen	300 (1)
verpakingsstaal	400
(1) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit kan van de grenswaarde voor specifiek energieverbruik afgeweken worden in geval van hooggelegeerd staal, zoals austenitisch roestvrij staal, met een maximum van 1600 MJ/t.	

De grenswaarden, vermeld in het eerste lid, worden gemonitord conform artikel 3.18.2.4.1, eerste lid, 1°.

Onderafdeling 3.18.4.2. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.4.2.1. De materiaalefficiëntie wordt verhoogd en de hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van het walsen, wordt verminderd door gebruik te maken van alle onderstaande technieken:

- 1° de monitoring en aanpassing van de kwaliteit van de walsemulsie;
- 2° het voorkomen van verontreiniging van de walsemulsie;
- 3° de reiniging en hergebruik van de walsemulsie;
- 4° de optimale keuze van het walsolie- en emulsiesysteem;
- 5° de minimalisering van het verbruik van de olie- of walsolie-emulsie.

Onderafdeling 3.18.4.3. Luchtmissies

Art. 3.18.4.3.1. De emissies naar de lucht van stof, nikkel en lood die afkomstig zijn van het afwikkelen, het voorafgaand mechanisch oxidebreken, het afvlakken en het lassen, worden beperkt door de emissies op te vangen door middel van luchtafzuiging zo dicht mogelijk bij de emissiebron.

§ 2. De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof, lood en nikkel die afkomstig zijn van het afwikkelen, het voorafgaand mechanisch oxidebreken, het afvlakken en het lassen:

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	5
nikkel en zijn verbindingen, uitgedrukt als Ni	0,1 (1)
lood en zijn verbindingen, uitgedrukt als Pb	0,003 (1)
(1) De emissiegrenswaarde geldt als de verontreinigende stof aanwezig is in het afgas, bepaald op basis van het overzicht van de afgasstromen, vermeld in artikel 3.18.2.3.2, eerste lid, 4°.	

§ 3. De concentratie van de geleide emissies naar de lucht van stof, nikkel en lood, vermeld in het tweede lid, wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.4.3.2. De olienevelemisaties naar de lucht die afkomstig zijn van het nawalsen, worden voorkomen of verminderd door de toepassing van een van de technieken, vermeld in BBT 47 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.4.3.3. De olienevelemisaties naar de lucht die afkomstig zijn van het walsen, nat nawalsen en afwerken, worden beperkt door de emissies op te vangen door middel van luchtafzuiging zo dicht mogelijk bij de emissiebron.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het walsen, nat nawalsen en afwerken, geldt een emissiegrenswaarde voor vluchtige organische stoffen, uitgedrukt als totaal organische koolstof, van 8 mg/Nm<sup>3</sup>. De concentratie TOC in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.

Afdeling 3.18.5. Draadtrekken

Onderafdeling 3.18.5.1. Energie-efficiëntie

Art. 3.18.5.1.1. De energie- en materiaalefficiëntie van loodbaden wordt verhoogd door gebruik te maken van hetzij een drijvende beschermlaag op het oppervlak van de loodbaden, hetzij van tankafdekkingen.

#### Onderafdeling 3.18.5.2. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.5.2.1. De materiaalefficiëntie wordt verhoogd en de hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van het nat trekken, wordt verminderd door het smeermiddel voor het draadtrekken te reinigen en te hergebruiken.

#### Onderafdeling 3.18.5.3. Luchtemissies

Art. 3.18.5.3.1. De emissies naar de lucht van stof en zink die afkomstig zijn van warm dompelen na fluxen bij continu dompelverzinken van draden, worden verminderd door de emissievorming te verminderen door de techniek, vermeld in punt *b*) van BBT 26 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, toe te passen en de emissies op te vangen met behulp van de techniek, vermeld in punt *c*) of punt *d*) van BBT 26 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van warm dompelen na fluxen bij het continu dompelverzinken van draden, geldt een emissiegrenswaarde voor stof van 5 mg/Nm<sup>3</sup>. De concentratie stof en zink in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.5.3.2. De emissies naar de lucht van stof en lood die afkomstig zijn van loodbaden, worden verminderd door het gebruik van alle onderstaande technieken:

- 1° de beperking van de overdracht van lood;
- 2° een drijvende bescherm laag of tankafdekking;
- 3° een luchtafzuiging zo dicht mogelijk bij de emissiebron.

De emissiegrenswaarden, vermeld in de volgende tabel, zijn van toepassing op de geleide emissies naar de lucht van stof en lood die afkomstig zijn van loodbaden:

parameter	emissiegrenswaarde (mg/Nm <sup>3</sup> )
stof	5
lood en zijn verbindingen, uitgedrukt als Pb	0,5

De concentratie van de geleide emissies naar de lucht van stof, lood en TOC die afkomstig zijn van loodbaden, wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.5.3.3. De stofemissies naar de lucht die afkomstig zijn van het draadtrekken zonder emulsie of smeermiddel worden verminderd door de emissies op te vangen met behulp van de technieken, vermeld in punt *a*) of punt *b*) van BBT 52 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het draadtrekken zonder emulsie of smeermiddel geldt een emissiegrenswaarde voor stof van 5 mg/Nm<sup>3</sup>. De concentratie stof in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.

Art. 3.18.5.3.4. De olienevelemisssies naar de lucht die afkomstig zijn van oliekoelbaden, worden verminderd door de opvang van emissies met een luchtafzuiging zo dicht mogelijk bij de emissiebron en door afgasbehandeling met een druppelvanger.

De concentratie van de geleide TOC-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van de oliekoelbaden, wordt jaarlijks gemeten.

#### Onderafdeling 3.18.5.4. Residuen

Art. 3.18.5.4.1. De hoeveelheid te verwijderen afval wordt verminderd door de verwijdering van loodhoudende residuen te vermijden door die residuen te recycleren.

Art. 3.18.5.4.2. Het milieurisico dat samenhangt met de opslag van loodhoudende residuen van loodbaden wordt voorkomen of verminderd door loodhoudende residuen op te slaan gescheiden van andere residuen, op ondoordringbare oppervlakken en in gesloten ruimten of gesloten containers.

#### Afdeling 3.18.6. Continu dompelverzinken van platen en draden

##### Onderafdeling 3.18.6.1. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.6.1.1. De materiaalefficiëntie bij continu warm dompelen van strips wordt verhoogd door een overmatige coating met metalen te vermijden door beide onderstaande technieken te gebruiken:

- 1° luchtmessen voor dikteregeling van de coating;
- 2° stabilisatie van de strip.

Art. 3.18.6.1.2. De materiaalefficiëntie bij continu warm dompelen van draad wordt verhoogd door een overmatige coating met metalen te vermijden door gebruik te maken van een van de technieken, vermeld in BBT 57 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

#### Afdeling 3.18.7. Discontinu verzinken

##### Onderafdeling 3.18.7.1. Residuen

Art. 3.18.7.1.1. De productie van afgewerkte zuren met hoge zink- en ijzerconcentraties wordt voorkomen of, als dat niet haalbaar is, de hoeveelheid zuren die voor verwijdering bestemd zijn, wordt beperkt, door het beitsen gescheiden van het ontzinken uit te voeren.

Art. 3.18.7.1.2. De hoeveelheid afgewerkte ontzinkoplossingen met een hoge zinkconcentratie die voor verwijdering bestemd zijn, wordt beperkt door de afgewerkte ontzinkoplossingen of de daarin aanwezige ZnCl<sub>2</sub> en NH<sub>4</sub>Cl terug te winnen.

##### Onderafdeling 3.18.7.2. Materiaalefficiëntie

Art. 3.18.7.2.1. De materiaalefficiëntie bij het warm dompelen wordt verhoogd door gebruik te maken van beide onderstaande technieken:

- 1° geoptimaliseerde dompeltijd;
- 2° langzame terugtrekking van werkstukken uit het bad.

Art. 3.18.7.2.2. De materiaalefficiëntie wordt verhoogd en de hoeveelheid te verwijderen afval dat afkomstig is van het aflazen van overtollig zink van de verzinkte buizen, wordt verminderd door zinkhoudende deeltjes terug te winnen en die deeltjes opnieuw te gebruiken in de zinkpot of ze naar een systeem voor zinkterugwinning te sturen.

##### Onderafdeling 3.18.7.3. Luchtemissies

Art. 3.18.7.3.1. Met behoud van de toepassing van artikel 5.29.0.6, § 3, 11°, van titel II van het VLAREM worden de emissies naar de lucht van stof en zink die afkomstig zijn van warm dompelen na fluxen, verminderd door de emissievorming te verminderen door de techniek, vermeld in punt *b*) van BBT 26 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie, toe te passen en de emissies op te vangen met behulp van de techniek, vermeld in punt *c*) of punt *d*) van BBT 26 van de BBT-conclusies voor de ferrometaalverwerkende industrie.

Art. 3.18.7.3.2. § 1. De HCl-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het beitsen en ontzinken bij discontinu verzinken, worden verminderd door de bedrijfsparameters, namelijk de temperatuur en zuurconcentratie in het bad, te controleren en de onderstaande technieken, vermeld in punt 1° of 2°, te gebruiken, in combinatie met de techniek, vermeld in punt 3°:

- 1° omsloten voorbehandelingsfase met afzuiging;
- 2° afzuiging via zijkap of randafzuiging;
- 3° natte wassing, gevolgd door druppelafscheiding met behulp van een druppelvanger.

Voor nieuwe installaties en belangrijke wijzigingen aan de installatie wordt de techniek, vermeld in het eerste lid, 1°, toegepast in combinatie met de techniek, vermeld in het eerste lid, 3°.

§ 2. Voor de geleide emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het beitsen en ontzinken met zoutzuur bij discontinu verzinken, geldt een emissiegrenswaarde voor HCl van 6 mg/Nm<sup>3</sup>. De concentratie HCl in de geloosde afgassen wordt jaarlijks gemeten.

§ 3. In afwijking van paragraaf 1 en 2 kan voor bestaande installaties in de omgevingsvergunning toegestaan worden dat de techniek, vermeld in paragraaf 4, toegepast wordt, op voorwaarde dat aangetoond wordt dat een niveau van milieubescherming gewaarborgd wordt dat ten minste gelijkwaardig is aan de milieubescherming van de technieken, vermeld in paragraaf 1 en 2. In dit geval wordt de HCl-concentratie in de gasvormige stroom boven het beitsbad die afkomstig is van het beitsen en ontzinken met zoutzuur in open beitsbaden, ten minste jaarlijks gemeten. Deze metingen worden uitgevoerd bij de hoogst verwachte emissietoestand onder normale bedrijfsomstandigheden.

§ 4. Een beperkt werkgebied wordt toegepast op open beitsbaden met zoutzuur. De zoutzuurbaden worden strikt gebruikt binnen het temperatuur- en HCl-concentratiebereik dat aan de volgende voorwaarden voldoet:

1°  $4\text{ °C} < T < (80 - 4w)\text{ °C}$ ;

2°  $2\text{ massaprocent} < w < (20 - T/4)\text{ massaprocent}$ , waarbij T de temperatuur van het beitszuur is, uitgedrukt in °C, en w de HCl-concentratie, uitgedrukt in massaprocent.

De temperatuur van het bad wordt ten minste dagelijks gemeten. De HCl-concentratie in het bad wordt gemeten telkens als er vers zuur wordt bijgevuld, en in ieder geval ten minste wekelijks. Om verdamping te beperken, wordt de beweging van lucht over de oppervlakken van het bad tot een minimum beperkt.

Art. 3.18.7.3.3. De concentratie van de SO<sub>x</sub>-emissies naar de lucht die afkomstig zijn van het beitsen met zwavelzuur, wordt jaarlijks gemeten.

Onderafdeling 3.18.7.4. Lozing van afvalwater

Art. 3.18.7.4.1. Afvalwater van discontinu verzinken mag niet geloosd worden.”.

#### HOOFDSTUK 4. — Slotbepalingen

**Art. 5.** Artikel 2 treedt in werking op 4 november 2026.

**Art. 6.** De Vlaamse minister, bevoegd voor de omgeving en de natuur, is belast met de uitvoering van dit besluit.

Brussel, 20 oktober 2023.

De minister-president van de Vlaamse Regering,

J. JAMBON

De Vlaamse minister van Justitie en Handhaving, Omgeving, Energie en Toerisme,

Z. DEMIR

#### TRADUCTION

#### AUTORITE FLAMANDE

[C – 2023/48327]

**20 OCTOBRE 2023. — Arrêté du Gouvernement flamand modifiant l'arrêté du Gouvernement flamand du 1<sup>er</sup> juin 1995 fixant les dispositions générales et sectorielles en matière d'hygiène de l'environnement et le titre III du VLAREM du 16 mai 2014, en ce qui concerne la transposition des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux**

#### Fondement juridique

Le présent arrêté est fondé sur :

- le décret du 5 avril 1995 contenant des dispositions générales concernant la politique de l'environnement, articles 5.4.1 et 5.4.3, § 1<sup>er</sup>, insérés par le décret du 25 avril 2014.

#### Formalités

Les formalités suivantes ont été remplies :

- L'Inspection des Finances a donné son avis le 22 juin 2023.

- L'avant-projet d'arrêté du Gouvernement flamand a été publié sur le site internet du Département de l'Environnement et de l'Aménagement du Territoire du 15 mai 2023 au 14 juin 2023 et tenu à disposition pour consultation au cours de la même période. Pendant cette période, toute personne a pu soumettre ses remarques.

- Le 11 septembre 2023, une demande d'avis dans les 30 jours a été introduite auprès du Conseil d'État, en application de l'article 84, § 1<sup>er</sup>, alinéa 1<sup>er</sup>, des lois sur le Conseil d'État, coordonnées le 12 janvier 1973. Le Conseil d'État a décidé le 22 septembre 2023 de ne pas rendre d'avis, en application de l'article 84, § 5, des lois sur le Conseil d'État, coordonnées le 12 janvier 1973.

**Initiateur**

Le présent arrêté est proposé par la ministre flamande de la Justice et du Maintien, de l'Environnement et de l'Aménagement du Territoire, de l'Énergie et du Tourisme.

Après délibération,

LE GOUVERNEMENT FLAMAND ARRÊTE :

CHAPITRE 1<sup>er</sup>. — *Disposition introductive*

**Article 1<sup>er</sup>.** Le présent arrêté prévoit la transposition de la décision d'exécution (UE) 2022/2110 de la Commission du 11 octobre 2022 établissant les conclusions sur les meilleures techniques disponibles (MTD), au titre de la directive 2010/75/UE du Parlement européen et du Conseil relative aux émissions industrielles, dans les industries de transformation des métaux ferreux.

CHAPITRE 2. — *Modifications du titre II du VLAREM*

**Art. 2.** Dans l'article 5.29.0.6, § 3, de l'arrêté du Gouvernement flamand du 1<sup>er</sup> juin 1995 fixant les dispositions générales et sectorielles en matière d'hygiène de l'environnement, inséré par l'arrêté du Gouvernement flamand du 16 mai 2014, les modifications suivantes sont apportées :

1° au point 9° , les points *a)*, *b)* et *c)* sont abrogés ;

2° au point 11°, le point *b)* est remplacé par ce qui suit :

« *b)* poussières : 5 mg/Nm<sup>3</sup> ; » ;

3° au point 11° est ajouté un point *e)*, rédigé comme suit :

« *e)* la concentration des émissions atmosphériques canalisées de poussière et de HCl, visée aux points *b)* et *c)*, et les émissions atmosphériques canalisées de zinc sont mesurées annuellement. ».

CHAPITRE 3. — *Modifications du titre III du VLAREM*

**Art. 3.** À l'article 3.14.1.1, § 2, du titre III du VLAREM du 16 mai 2014, inséré par l'arrêté du Gouvernement flamand du 19 juin 2020, le point 9° est remplacé par ce qui suit :

« 9° la régénération, la récupération et le recyclage des acides usés, si cette activité relève du champ d'application visé à l'article 3.18.1.1 ; ».

**Art. 4.** À la partie 3 du même arrêté, modifiée en dernier lieu par l'arrêté du Gouvernement flamand du 1<sup>er</sup> avril 2022, il est ajouté un chapitre 3.18, comprenant les articles 3.18.1.1 à 3.18.7.4.1, rédigé comme suit :

« Chapitre 3.18. Les industries de transformation des métaux ferreux

Section 3.18.1. Champ d'application et définitions

Art. 3.18.1.1. § 1<sup>er</sup>. Le présent chapitre s'applique :

1° aux établissements visés à la rubrique 29.2.1, 1° de la liste de classification ;

2° aux établissements visés à la rubrique 29.5.5, 4° de la liste de classification lorsque le traitement est associé à du laminage à froid, du tréfilage ou de la galvanisation discontinue ;

3° aux établissements visés à la rubrique 29.5.6, *a)* de la liste de classification. Sont comprises ici la galvanisation continue et la galvanisation discontinue ;

4° au laminage à froid et au tréfilage s'ils sont directement associés au laminage à chaud ou à la galvanisation continue ;

5° à la régénération d'acide si elle est directement associée aux activités visées aux points 1°, 2° , 3° ou 4° ;

6° aux établissements visés à la rubrique 3.6.7 de la liste de classification, si la principale charge polluante provient d'une ou de plusieurs unités dans lesquelles une ou plusieurs activités visées aux points 1°, 2°, 3°, 4° ou 5° sont exercées ;

7° au traitement combiné des eaux résiduaires de différentes origines, si la principale charge polluante provient d'une ou de plusieurs unités dans lesquelles une ou plusieurs activités visées aux points 1°, 2°, 3°, 4° ou 5° sont exercées, autres que le traitement des eaux urbaines résiduaires ;

8° aux procédés de combustion directement associés aux activités visées aux points 1°, 2°, 3°, 4° ou 5°, dans les cas suivants :

*a)* les produits gazeux de la combustion sont mis en contact direct avec les matériaux, comme lors du chauffage direct ou du séchage direct de la matière entrante ;

*b)* la chaleur est transférée par rayonnement ou convection à travers une paroi pleine, comme le chauffage indirect, dans les cas suivants :

1) il n'y a pas d'utilisation d'un fluide caloporteur intermédiaire. Ceci inclut le chauffage de la cuve de galvanisation ;

2) un gaz fait office de fluide caloporteur, dans le cas du recuit discontinu.

Les unités existantes, visées à l'article 3.18.1.2, 3°, sont conformes aux dispositions visées dans le présent chapitre le 4 novembre 2026 au plus tard.

Les activités IPPC correspondantes sont les activités visées aux points 2.3, *a)*, 2.3, *c)*, 2.6 et 6.11 de l'annexe 1, jointe au présent arrêté.

§ 2. Le présent chapitre ne s'applique pas aux activités suivantes :

1° revêtement métallique par pulvérisation à chaud ;

2° galvanoplastie et dépôt chimique.

Art. 3.18.1.2. Dans le présent chapitre, on entend par :

1° matière entrante : tout acier de départ, non traité ou partiellement traité, ou toute pièce entrant dans une étape du procédé de production ;

2° conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux : les conclusions sur les meilleures techniques disponibles (conclusions MTD) figurant à l'annexe de la décision d'exécution (UE) 2022/2110 de la Commission du 11 octobre 2022 établissant les conclusions sur les meilleures techniques disponibles (MTD), au titre de la directive 2010/75/UE du Parlement européen et du Conseil relative aux émissions industrielles, dans les industries de transformation des métaux ferreux ;

3° unité existante : une unité qui n'est pas une unité nouvelle ;

4° galvanisation continue : immersion continue de tôles ou de fils d'acier dans un bain contenant un ou plusieurs métaux fondus, par exemple du zinc et/ou de l'aluminium, afin de revêtir la surface du ou des métaux. Sont également compris tous les procédés de prétraitement et de post-traitement directement associés, comme le décapage et la phosphatation ;

5° galvanisation discontinue : immersion discontinue de pièces d'acier dans un bain de zinc fondu afin de revêtir leur surface de zinc. Sont également compris tous les procédés de prétraitement et de post-traitement directement associés, comme le dégraissage et la passivation ;

6° tréfilage : opération d'étirage consistant à faire passer des barres ou des fils d'acier à travers des filières afin d'en réduire le diamètre. Sont également compris tous les procédés de prétraitement et de post-traitement directement associés à cette opération, comme le décapage du fil machine et le chauffage de la matière entrante après l'étirage ;

7° acide mixte : mélange d'acide fluorhydrique et d'acide nitrique ;

8° mattes de fond : produit de la réaction du zinc fondu avec le fer ou les sels de fer entraînés depuis le décapage ou le fluxage. Ce produit de réaction se dépose dans le fond du bain de zinc ;

9° réchauffage : chauffage de la matière entrante avant le laminage à chaud ;

10° acier hautement allié : acier dans lequel la teneur en un ou plusieurs éléments d'alliage est supérieure ou égale à 5 % en poids ;

11° unité : toute partie d'une installation IPPC relevant du champ d'application, visée à l'article 3.18.1.1, et toute autre activité directement associée ayant un effet sur la consommation ou les émissions. Il peut s'agir d'unités nouvelles ou d'unités existantes ;

12° laminage à froid : compression de l'acier par des rouleaux à température ambiante afin d'en modifier les caractéristiques, comme la taille, la forme ou les propriétés métallurgiques. Sont également compris tous les procédés de prétraitement et de post-traitement directement associés, comme le décapage, le recuit et l'huilage ;

13° postchauffage : chauffage de la matière entrante après le laminage à chaud ;

14° unité nouvelle : une unité autorisée pour la première fois sur le site de l'installation IPPC après le 4 novembre 2022, ou le remplacement complet d'une unité après le 4 novembre 2022 ;

15° valorisation : la valorisation visée à l'article 3, § 1<sup>er</sup>, 23°, du Décret sur les matériaux. La valorisation des acides usés comprend des opérations telles que la régénération, la récupération et le recyclage ;

16° produits chimiques : substances ou mélanges visés à l'article 3, points 1 et 2, du règlement (CE) n° 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006 concernant l'enregistrement, l'évaluation et l'autorisation des substances chimiques, ainsi que les restrictions applicables à ces substances (REACH), instituant une agence européenne des produits chimiques, modifiant la directive 1999/45/CE et abrogeant le règlement (CEE) n° 793/93 du Conseil et le règlement (CE) n° 1488/94 de la Commission ainsi que la directive 76/769/CEE du Conseil et les directives 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE et 2000/21/CE de la Commission, et utilisés dans le ou les procédés ;

17° résidu : substance ou objet généré, sous la forme d'un déchet ou d'un sous-produit, par les activités relevant du champ d'application, visées à l'article 3.18.1.1 ;

18° acier inoxydable : acier hautement allié d'une teneur en chrome généralement comprise entre 10 et 23 % en poids. Il comprend l'acier austénitique, qui contient également du nickel, dans une proportion généralement comprise entre 8 et 10 % en poids ;

19° écume : en galvanisation, oxydes qui se forment à la surface du bain de zinc fondu par réaction du fer et de l'aluminium lors du trempage à chaud.

20° chauffage intermédiaire : chauffage de la matière entrante entre les étapes de laminage à chaud ;

21° chauffage de la matière entrante : toute étape du procédé où la matière entrante est chauffée. Cela ne comprend pas le séchage de la matière entrante ni le chauffage de la cuve de galvanisation ;

22° laminage à chaud : compression de l'acier chauffé par des rouleaux à des températures généralement comprises entre 1 050 °C et 1 300 °C afin d'en modifier les caractéristiques, comme la taille, la forme ou les propriétés métallurgiques. Sont compris le laminage circulaire à chaud et le laminage à chaud des tubes sans soudure, ainsi que tous les procédés de prétraitement et de post-traitement qui y sont directement associés, comme le décriquage, le finissage, le décapage et l'huilage ;

23° cendre de zinc : mélange constitué de zinc métal, d'oxyde de zinc et de chlorure de zinc qui se forme à la surface du bain de zinc fondu.

### Section 3.18.2. Dispositions générales

#### Sous-section 3.18.2.1. Applicabilité

Art. 3.18.2.1.1. En application des dispositions relatives à l'applicabilité visées dans la MTD 9, au point *a*) de la MTD 15, dans la MTD 18, au point *b*) de la MTD 19, au point *b*) de la MTD 20, au point *a*) de la MTD 35, au point *b*) de la MTD 42, au point *c*) de la MTD 45, au point *a*) de la MTD 46 et dans la MTD 58 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux, le permis d'environnement pour l'exploitation de l'établissement ou de l'activité classé peut déroger aux articles suivants du présent arrêté :

1° article 3.18.2.5.1, en application de la MTD 9 ;

2° article 3.18.2.7.5, 1°, en application du point *a*) de la MTD 15 ;

3° article 3.18.2.7.8, en application de la MTD 18 ;

4° article 3.18.2.8.1, § 1<sup>er</sup>, 2°, en application du point *b*) de la MTD 19 ;

5° article 3.18.2.9.1, § 1<sup>er</sup>, en application du point *b*) de la MTD 20 ;

6° article 3.18.2.12.2, 1°, en application du point *a*) de la MTD 35 ;

7° article 3.18.3.3.1, § 1<sup>er</sup>, alinéa 1<sup>er</sup>, 2°, en application du point *b*) de la MTD 42 ;

8° l'article 3.18.4.2.1, 3°, en application du point *c*) de la MTD 45 ;

9° article 3.18.4.3.1, alinéa 1<sup>er</sup>, en application du point *a*) de la MTD 46 ;

10° article 3.18.7.1.1, en application de la MTD 58.

Art. 3.18.2.1.2. Les dispositions spécifiques par procédé, visées aux sections 3.18.3 à 3.18.7 inclus, s'appliquent en plus des dispositions générales visées dans la présente section.

#### Sous-section 3.18.2.2. Considérations générales

Art. 3.18.2.2.1. Les valeurs limites d'émissions atmosphériques visées dans le présent chapitre, sont définies pour un niveau d'oxygène de référence dans les gaz résiduels de :

1° 3 % pour les procédés de combustion liés au chauffage et au séchage de la matière entrante ;

2° 3 % pour les procédés de combustion liés au chauffage de la cuve de galvanisation.

3° Il n'y a pas de correction pour le niveau d'oxygène pour toutes autres sources que les sources visées aux points 1° et 2°.

La formule de conversion pour le niveau d'oxygène visée à l'article 4.4.3.3, § 4, du titre II du VLAREM ne s'applique pas si le ou les procédés de combustion utilisent de l'air enrichi en oxygène ou de l'oxygène pur ou si, pour des raisons de sécurité, un apport d'air supplémentaire amène la teneur en oxygène des gaz résiduels à un niveau très proche de 21 %. Dans les cas précités, la concentration des émissions rapportée au niveau de référence d'oxygène de 3 % en volume sec est calculée différemment, par exemple en normalisant sur la base du dioxyde de carbone généré par la combustion. Le calcul susmentionné est effectué par un expert RIE agréé dans la discipline de l'air tel que visé à l'article 6, 1<sup>o</sup>, d), 5) du VLAREL du 19 novembre 2010 ou par un laboratoire agréé dans la discipline de l'air tel que visé à l'article 6, 5<sup>o</sup>, b), du VLAREL du 19 novembre 2010.

Art. 3.18.2.2.2. Pour les mesurages périodiques des émissions atmosphériques, l'une des périodes d'échantillonnage suivantes est utilisée pour déterminer la valeur mesurée :

- 1<sup>o</sup> échantillonnage continu pendant nonante minutes ;
- 2<sup>o</sup> échantillonnage pendant trois intervalles de temps consécutifs d'au moins trente minutes. La valeur mesurée est calculée comme la moyenne arithmétique proportionnelle au débit, des différentes mesures.

La personne effectuant les mesurages, visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, s'assure que la durée d'échantillonnage choisie et le nombre d'échantillonnages fournissent une valeur de mesure représentative pour la méthode de référence prescrite.

Pour les paramètres pour lesquels les périodes d'échantillonnage visées au premier alinéa ne sont pas appropriées, en raison de limitations de l'échantillonnage ou de l'analyse ou en raison de circonstances opérationnelles, une période d'échantillonnage plus appropriée peut être fixée. L'exploitant en fait consigner la motivation dans le rapport de mesurage.

Art. 3.18.2.2.3. Dans le cas d'une cheminée commune d'où sont rejetés des gaz résiduels provenant de deux sources ou plus, comme des fours, les valeurs limites d'émissions s'appliquent au rejet combiné de la cheminée.

Aux fins du calcul des flux massiques visé à l'article 3.18.2.9.1, § 4 et § 5, lorsque les effluents gazeux provenant d'un même type de source et rejetés par deux ou plusieurs cheminées distinctes pourraient, à l'appréciation de l'organisme qui délivre le permis, être rejetés par une cheminée commune, ces cheminées doivent être considérées comme une seule cheminée.

Art. 3.18.2.2.4. Les valeurs limites pour la consommation d'énergie spécifique se réfèrent à des moyennes annuelles et sont calculées à l'aide de la formule suivante :

$$\text{consommation d'énergie spécifique} = \frac{\text{consommation d'énergie}}{\text{matière entrante}}, \text{ où :}$$

1<sup>o</sup> consommation d'énergie : la quantité totale de chaleur (générée par des sources d'énergie primaire) et d'électricité consommée par le ou les procédés concernés, exprimée en MJ/an ou en kWh/an ;

2<sup>o</sup> matière entrante : la quantité totale de matière entrante traitée, exprimée en t/an.

Dans le cas du chauffage de la matière entrante, la consommation d'énergie correspond à la quantité totale de chaleur générée par des sources d'énergie primaire et d'électricité consommée par tous les fours au cours du ou des procédés concernés.

Sous-section 3.18.2.3. Performances environnementales globales

Art. 3.18.2.3.1. La performance environnementale globale est améliorée par la mise en place et l'application d'un système de management environnemental comprenant l'ensemble des éléments suivants :

1<sup>o</sup> l'engagement, les capacités d'impulsion et la responsabilité de l'encadrement, y compris de la direction, en ce qui concerne la mise en œuvre d'un système de management environnemental efficace ;

2<sup>o</sup> une analyse visant notamment à déterminer :

- a) le contexte dans lequel s'insère l'organisation ;
- b) les besoins et les attentes des parties intéressées ;
- c) les caractéristiques de l'installation qui sont associées à d'éventuels risques pour l'environnement ou la santé humaine ;
- d) les exigences légales applicables en matière d'environnement ;

3<sup>o</sup> la définition d'une politique environnementale intégrant le principe d'amélioration continue des performances environnementales de l'installation ;

4<sup>o</sup> la définition d'objectifs et d'indicateurs de performance pour les aspects environnementaux importants, y compris pour garantir le respect des exigences légales applicables ;

5<sup>o</sup> la planification et mise en œuvre des procédures et actions nécessaires, y compris les actions préventives et, si nécessaire, correctives, pour atteindre les objectifs environnementaux et éviter les risques environnementaux ;

6<sup>o</sup> la détermination des structures, des rôles et des responsabilités en ce qui concerne les aspects et objectifs environnementaux et la mise à disposition des ressources financières et humaines nécessaires ;

7<sup>o</sup> garantir, par exemple, par l'information et la formation, la compétence et la sensibilisation requises du personnel dont le travail est susceptible d'avoir une incidence sur les performances environnementales de l'installation ;

8<sup>o</sup> la communication interne et externe ;

9<sup>o</sup> inciter les travailleurs à s'impliquer dans les bonnes pratiques de management environnemental ;

10<sup>o</sup> l'établissement et la tenue à jour d'un manuel de gestion et de procédures écrites pour superviser les activités ayant un impact significatif sur l'environnement, ainsi que des données pertinentes ;

11<sup>o</sup> la planification opérationnelle et le contrôle des procédés efficaces ;

12<sup>o</sup> la mise en œuvre de programmes de maintenance appropriés ;

13<sup>o</sup> les protocoles de préparation et de réaction aux situations d'urgence, y compris la prévention et/ou l'atténuation des incidences (environnementales) défavorables des situations d'urgence ;

14<sup>o</sup> lors de la (re)conception d'une installation ou d'une partie d'installation, la prise en considération de ses incidences sur l'environnement sur l'ensemble de son cycle de vie, qui inclut la construction, l'entretien, l'exploitation et le démantèlement ;

15<sup>o</sup> la mise en œuvre d'un programme de surveillance et de mesurage ;

16<sup>o</sup> la réalisation régulière de comparaisons sectorielles ;

17<sup>o</sup> des audits indépendants internes (dans la mesure du possible) et externes réalisés périodiquement pour évaluer les performances environnementales et déterminer si le système de management environnemental respecte les modalités prévues et a été correctement mis en œuvre et tenu à jour ;

18<sup>o</sup> l'évaluation des causes de non-conformité, la mise en œuvre de mesures correctives pour remédier aux non-conformités, l'examen de l'efficacité des actions correctives et la détermination de l'existence ou non de cas de non-conformité similaires ou de situations où ces cas pourraient se produire ;



19° la revue périodique, par la direction, du système de management environnemental et de sa pertinence, de son adéquation et de son efficacité ;

20° le suivi et la prise en considération de la mise au point de techniques plus propres.

En ce qui concerne en particulier le secteur de la transformation des métaux ferreux, outre les éléments visés à l'alinéa 1<sup>er</sup>, les éléments suivants font également partie du système de management environnemental :

1° un inventaire des produits chimiques utilisés par les procédés et des flux d'effluents aqueux et gazeux, visés à l'article 3.18.2.3.2 ;

2° un système de gestion des produits chimiques, tel que visé à l'article 3.18.2.3.3 ;

3° un plan de prévention et de contrôle des fuites et des déversements, tel que visé à l'article 3.18.2.3.4, 1° ;

4° un plan de gestion des conditions d'exploitation autres que normales tel que visé à l'article 3.18.2.3.5 ;

5° un plan d'efficacité énergétique tel que visé à l'article 3.18.2.6.1, § 2 ;

6° un plan de gestion de l'eau tel que visé à l'article 3.18.2.8.1, § 1<sup>er</sup>, 1° ;

7° un plan de gestion des résidus tel que visé à l'article 3.18.2.12.1, alinéa 2.

Le système de management environnemental visé aux alinéas 1<sup>er</sup> et 2, est généralement applicable. Le niveau de détail et le degré de formalisation du système de management environnemental sont, d'une manière générale, en rapport avec la nature, la taille et la complexité de l'installation, ainsi qu'avec ses diverses incidences environnementales possibles.

Art. 3.18.2.3.2. Afin de réduire les émissions dans l'eau et les émissions atmosphériques, un aperçu des produits chimiques utilisés et des flux d'effluents aqueux et gazeux est établi, qui fait partie du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1. L'aperçu est tenu à jour et révisé régulièrement. Le relevé comprend tous les éléments suivants :

1° des informations sur les procédés de production, y compris :

a) les schémas simplifiés des flux des procédés, montrant l'origine des émissions ;

b) des descriptions des techniques intégrées aux procédés et de traitement des effluents aqueux/gazeux à la source destinées à éviter ou à réduire les émissions, avec indication de leurs performances ;

2° des informations sur les caractéristiques des flux d'effluents aqueux, notamment :

a) les valeurs moyennes et variabilité de débit, de pH, de température et de conductivité ;

b) les valeurs moyennes de concentration et charges des polluants et paramètres pertinents, et variabilité de celles-ci ;

3° des informations sur la quantité et les caractéristiques des produits chimiques entrant dans les procédés :

a) l'identité et les caractéristiques des produits chimiques, y compris les propriétés ayant des effets néfastes sur l'environnement ou la santé humaine ;

b) les quantités de produits chimiques utilisés et le lieu de leur utilisation ;

4° des informations sur les caractéristiques des flux d'effluents gazeux, y compris :

a) les valeurs moyennes et variabilité de débit et de température ;

b) les valeurs moyennes de concentration et charges des polluants et paramètres pertinents, et variabilité de celles-ci ;

c) la présence d'autres substances susceptibles d'avoir une incidence sur le système de traitement des effluents gazeux ou sur la sécurité de l'unité.

Le niveau de détail de l'inventaire visé à l'alinéa 1<sup>er</sup>, est généralement fonction de la nature, de la taille et de la complexité de l'unité, ainsi que de ses diverses incidences environnementales possibles.

L'aperçu visé à l'alinéa 1<sup>er</sup>, est mis à la disposition du surveillant et de la Société flamande de l'Environnement si celle-ci en fait la demande.

Art. 3.18.2.3.3. La performance environnementale globale est améliorée par la mise en place et l'application d'un système de gestion des produits chimiques, appartenant au système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1, et comprenant l'ensemble des éléments suivants :

1° une politique de réduction de la consommation des produits chimiques et des risques liés à ces derniers, y compris une politique d'achat visant à sélectionner des produits chimiques moins nocifs et leurs fournisseurs dans le but de réduire le plus possible l'utilisation et les risques des substances dangereuses et d'éviter l'achat d'une quantité excessive de produits chimiques. La sélection des produits chimiques entrant dans les procédés peut notamment tenir compte des éléments suivants :

a) leur capacité à être éliminés, leur écotoxicité et leur potentiel de rejet dans l'environnement afin de réduire les émissions dans l'environnement ;

b) la caractérisation des risques associés aux produits chimiques entrant dans les procédés, sur la base des mentions de danger relatives aux produits, du cheminement de ces derniers dans l'unité, des rejets potentiels et du niveau d'exposition ;

c) l'analyse au moins annuelle des possibilités de remplacement des substances dangereuses par de nouvelles solutions disponibles et plus sûres ;

d) le suivi anticipé des modifications réglementaires liées aux produits chimiques dangereux et la garantie du respect des dispositions légales applicables ;

2° les objectifs et plans d'action visant à éviter ou à réduire l'utilisation et les risques des substances dangereuses ;

3° l'élaboration et la mise en œuvre de procédures concernant l'achat, la manipulation, le stockage et l'utilisation des produits chimiques entrant dans les procédés afin de prévenir ou de réduire les émissions dans l'environnement.

Les informations sur la quantité et les caractéristiques des produits chimiques entrant dans les procédés, visées à l'article 3.18.2.3.2, alinéa 1<sup>er</sup>, 3°, peuvent servir de base à la sélection des produits chimiques, visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Le système de gestion des produits chimiques visé à l'alinéa 1<sup>er</sup> est mis à la disposition du surveillant et de la Société flamande de l'Environnement si celle-ci en fait la demande.

Art. 3.18.2.3.4. Les émissions dans le sol et les eaux souterraines sont évitées ou réduites en appliquant toutes les techniques énumérées ci-dessous :

1° établissement et mise en œuvre d'un plan de prévention et de contrôle des fuites et des déversements. Ce plan fait partie du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1 et comprend, sans s'y limiter :

a) des plans d'action en cas de déversements de faibles ou de grandes quantités de produits sur le site ;

b) la définition des rôles et des responsabilités des personnes concernées ;

c) la sensibilisation du personnel aux questions d'environnement et la formation de celui-ci afin de garantir la prévention des déversements et une réaction appropriée en cas de déversement ;

d) la mise en évidence des zones exposées au risque de déversement ou de fuites de matières dangereuses, et leur classement en fonction du risque ;

e) la mise en place d'un équipement approprié de confinement des déversements et de nettoyage, et la vérification régulière de sa disponibilité, de son bon état de marche et de sa proximité des lieux où ces incidents sont susceptibles de se produire ;

f) des directives relatives à la gestion des déchets résultant de déversements et de fuites ;

g) exécuter les actions suivantes au moins chaque année :

1) inspection des lieux de stockage et de manutention ;

2) vérification et étalonnage du matériel de détection des fuites et la réparation rapide des fuites des vannes, manchons, brides, etc. ;

2° utilisation de bacs de rétention ou de caves étanches à l'huile ou similaires sous stations hydrauliques et équipements lubrifiés à l'huile ou à la graisse ;

3° prévention et traitement des déversements et des fuites d'acide par la prise des mesures suivantes :

a) des réservoirs de stockage destinés tant à l'acide neuf qu'à l'acide usé équipés d'un confinement secondaire étanche protégé par un revêtement résistant à l'acide, soumis à des inspections régulières pour détecter d'éventuelles détériorations et fissures ;

b) des zones de chargement et de déchargement des acides conçues de manière à ce que les déversements et les fuites potentiels soient contenus et évacués vers un système de traitement sur site ou hors site.

Art. 3.18.2.3.5. La fréquence des conditions d'exploitation autres que les conditions normales et les émissions lors des conditions d'exploitation autres que les conditions normales sont réduites par la mise en place et l'application d'un plan de gestion des conditions d'exploitation autres que les conditions normales basé sur les risques. Ce plan de gestion s'inscrit dans le cadre du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1, et comprend tous les éléments suivants :

1° la mise en évidence des conditions d'exploitation autres que les conditions normales, telles que la défaillance d'équipements critiques pour la protection de l'environnement, de leurs causes profondes et de leurs conséquences potentielles, et examen et mise à jour périodiques de la liste des conditions d'exploitation autres que les conditions normales mises en évidence à la suite de l'évaluation périodique visée au point 5° ;

2° une conception appropriée des équipements critiques ;

3° l'établissement et mise en œuvre d'un plan d'inspection et de maintenance préventive des équipements critiques comme visé à l'article 3.18.2.3.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 12° ;

4° la surveillance, notamment estimation et, dans la mesure du possible, mesure et enregistrement d'émissions lors des conditions d'exploitation autres que les conditions normales et les circonstances associées ;

5° une évaluation périodique des émissions survenant lors de conditions d'exploitation autres que les conditions normales, comme la fréquence des événements, la durée, la quantité de polluants émise, et mise en œuvre de mesures correctives si nécessaire.

#### Sous-section 3.18.2.4. Surveillance

Art. 3.18.2.4.1. Au moins une fois par an, les éléments suivants sont contrôlés :

1° la consommation annuelle d'eau, d'énergie et de matières ;

2° la production annuelle d'eaux usées ;

3° la quantité annuelle de chaque type de résidus, de déchets ou de sous-produits générés, avec leur destination et le type de mode de traitement ou d'application.

La surveillance visée à l'alinéa 1<sup>er</sup> est effectuée par des mesures, des calculs ou des relevés directs, par exemple au moyen d'appareils de mesure appropriés ou sur la base de factures. La surveillance s'effectue au niveau le plus approprié, comme au niveau du procédé ou de l'unité, et tient compte de tout changement important intervenu dans l'unité.

Art. 3.18.2.4.2. La surveillance des émissions dans l'air est mise en œuvre conformément aux méthodes de mesurage visées à l'annexe 4.4.2 au titre II du VLAREM. Lorsqu'aucune méthode de mesure n'est spécifiée, les normes CEN sont observées. En l'absence de normes CEN, les normes ISO, les normes nationales ou d'autres normes internationales garantissant l'obtention de données d'une qualité scientifique équivalente sont appliquées.

Art. 3.18.2.4.3. La surveillance des émissions dans l'eau est mise en œuvre conformément aux méthodes de mesurage visées à l'article 4, § 1<sup>er</sup>, de l'annexe 4.2.5.2 au titre II du VLAREM. Lorsqu'aucune méthode de mesure n'est spécifiée, les normes CEN sont observées. En l'absence de normes CEN, les normes ISO, les normes nationales ou d'autres normes internationales garantissant l'obtention de données d'une qualité scientifique équivalente sont appliquées.

#### Sous-section 3.18.2.5. Substances dangereuses

Art. 3.18.2.5.1. L'utilisation de composés du chrome hexavalent dans la passivation est évitée en utilisant des solutions contenant d'autres métaux, comme le manganèse, le zinc, le fluorure de titane, des phosphates et/ou des molybdates, ou des solutions de polymères organiques, contenant par exemple des polyuréthanes ou des polyesters.

#### Sous-section 3.18.2.6. Efficacité énergétique

Art. 3.18.2.6.1. § 1<sup>er</sup>. L'efficacité énergétique globale de l'installation est accrue en appliquant un plan d'efficacité énergétique et des audits énergétiques tels que visés au paragraphe 2, et en élaborant un bilan énergétique tel que visé au paragraphe 3.

§ 2. Un plan d'efficacité énergétique fait partie du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1, et implique les activités suivantes :

1° définir et surveiller la consommation d'énergie spécifique de l'activité ou des procédés, visés à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1° ;

2° définir, sur une base annuelle, des indicateurs de performance clés, comme MJ/tonne de produits ;

3° planifier les objectifs d'amélioration périodique et exécuter les actions associées.

Des audits énergétiques sont réalisés au moins une fois par an pour s'assurer que les objectifs du plan d'efficacité énergétique visés à l'alinéa 1<sup>er</sup> sont atteints.

§ 3. Le bilan énergétique fournissant une répartition de la consommation et de la production d'énergie, y compris l'exportation d'énergie par type de source d'énergie, comme l'électricité, le gaz naturel, les gaz sidérurgiques, les énergies renouvelables, la chaleur importée et/ou le refroidissement, est établi sur une base annuelle. Le bilan énergétique comprend tous les éléments suivants :

1° la définition des limites énergétiques des procédés ;

2° des informations sur la consommation d'énergie, exprimée en énergie fournie ;

3° des informations sur l'énergie exportée à partir de l'unité ;

4° des informations sur le flux d'énergie, comme des diagrammes de Sankey ou bilans énergétiques, montrant la manière dont l'énergie est utilisée tout au long des procédés.

À l'alinéa 1<sup>er</sup>, on entend par gaz sidérurgiques : gaz de haut-fourneau, gaz d'aciérie à l'oxygène, gaz de cokerie ou leurs mélanges provenant de la sidérurgie.

§ 4. Le plan d'efficacité énergétique et les audits énergétiques, visés au paragraphe 2, et le bilan énergétique, visé au paragraphe 3, sont mis à la disposition du surveillant et de l'Agence flamande pour l'Énergie et le Climat, si ceux-ci en font la demande.

Art. 3.18.2.6.2. L'efficacité énergétique du chauffage est accrue, y compris le chauffage et le séchage de la matière entrante ainsi que le chauffage des bains et des cuves de galvanisation, en appliquant une combinaison appropriée des techniques visées dans la MTD 11 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.6.3. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant, s'appliquent au chauffage de la matière entrante lors du laminage à chaud :

procédé(s) spécifique(s) ; produits sidérurgiques à la fin du procédé de laminage	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
réchauffage de la matière entrante	
bobines (bandes) laminées à chaud	1500 (1)
tôles fortes	2000 (2)
barres, tiges	1900 (2)
blooms, billettes, rails, tubes	2200
chauffage intermédiaire de la matière entrante	
barres, tiges, tubes	900
postchauffage de la matière entrante	
tôles fortes	2000
barres, tiges	3000 (3)
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas de l'acier hautement allié, comme l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 2200 MJ/t.(2) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas de l'acier hautement allié, comme l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 2800 MJ/t.(3) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas de l'acier hautement allié, comme l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 4000 MJ/t.	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Art. 3.18.2.6.4. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant s'appliquent au recuit après laminage à froid :

procédé(s) spécifique(s)	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
recuit après laminage à froid : continu et discontinu	1200 (1)
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie pour les lignes de recuit continu nécessitant une température de recuit supérieure à 800 °C.	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Art. 3.18.2.6.5. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant s'appliquent au chauffage de la matière entrante avant la galvanisation continue :

procédé(s) spécifique(s)	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
chauffage de la matière entrante avant la galvanisation continue	1100 (1)
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie pour les lignes de recuit continu nécessitant une température de recuit supérieure à 800 °C.	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Art. 3.18.2.6.6. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant s'appliquent à la galvanisation discontinue :

procédé(s) spécifique(s)	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
galvanisation discontinue	800 (1)(2)(3)
<p>(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie lorsque la centrifugation est utilisée pour éliminer l'excès de zinc ou lorsque la température du bain de galvanisation est supérieure à 500 °C.</p> <p>(2) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie pour les unités de galvanisation discontinue dont le débit de production annuel moyen est inférieur à 150 t/m<sup>3</sup> de volume de cuve, avec un maximum de 1200 MJ/t.</p> <p>(3) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas d'unités de galvanisation discontinue produisant principalement des produits minces, avec un maximum de 1000 MJ/t.</p>	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Sous-section 3.18.2.7. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.2.7.1. L'utilisation rationnelle des matières lors du dégraissage est accrue et la production de solution de dégraissage usée est réduite en appliquant une combinaison des techniques visées dans la MTD 12 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.7.2. Une utilisation plus rationnelle des matières lors du décapage et la réduction de la production d'acide de décapage usé lorsque l'acide de décapage est chauffé sont permises en ne recourant pas à l'injection directe de vapeur et en appliquant les techniques suivantes :

1° chauffage de l'acide avec des échangeurs de chaleur ;

2° chauffage de l'acide par combustion submergée.

Art. 3.18.2.7.3. L'utilisation rationnelle des matières lors du décapage est accrue et la production d'acide de décapage usé est réduite en appliquant une combinaison appropriée des techniques visées dans la MTD 14 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.7.4. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'acide de décapage visées dans le tableau qui suit s'appliquent à la galvanisation discontinue :

acide de décapage	valeur limite pour la consommation spécifique d'acide de décapage (kg/t)
acide chlorhydrique, 28 % en poids	30 (1)
<p>(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'acide de décapage avec un maximum de 50 kg/t lorsque la galvanisation concerne principalement des pièces présentant une surface spécifique élevée ou lors d'une regalvanisation.</p>	

À l'alinéa 1<sup>er</sup>, on entend par regalvanisation : le traitement d'articles galvanisés usagés, tels que des glissières de sécurité pour autoroutes, qui sont galvanisés une nouvelle fois après une durée de service prolongée. Le traitement de ces articles nécessite des étapes supplémentaires en raison de la présence de surfaces partiellement corrodées ou de la nécessité d'éliminer toute trace de galvanisation antérieure.

Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'acide de décapage visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, se réfèrent à des moyennes annuelles calculées sur trois ans à l'aide de la formule suivante :

$$\text{consommation spécifique de matière} = \frac{\text{consommation de matière}}{\text{matière entrante}}, \text{ où :}$$

1° consommation de matières : la moyenne sur trois ans de la quantité totale de matières d'une même nature consommées par le ou les procédés concernés, exprimée en kg/an ;

2° matière entrante : la moyenne sur trois ans de la quantité totale de métal traitée, exprimée en t/an ou en m<sup>2</sup>/an.

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

Art. 3.18.2.7.5. Une utilisation plus rationnelle des matières lors du fluxage et la réduction de la quantité de solution de fluxage usée à éliminer sont permises en appliquant l'ensemble des techniques ci-dessous en combinaison avec la technique visée au point *d*) ou *e*) de la MTD 15 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux :

1° rinçage des pièces après le décapage ;

2° optimisation du fluxage ;

3° limitation de l'entraînement de la solution de fluxage.

Art. 3.18.2.7.6. Une utilisation plus rationnelle des matières lors de l'étape de trempage à chaud dans les activités de revêtement des fils et de galvanisation discontinue, et la réduction de la production de déchets sont permises en appliquant toutes les techniques indiquées ci-dessous :

1° réduction de la production de mattes de fond ;

2° prévention, collecte et réutilisation des projections de zinc lors de la galvanisation discontinue ;

3° réduction de la production de cendres de zinc.

Art. 3.18.2.7.7. Une utilisation plus rationnelle des matières et la réduction de la quantité de déchets à éliminer produits par la phosphatation et la passivation sont permises en appliquant le nettoyage et la réutilisation de la solution de phosphatation ou de passivation, en combinaison avec la technique visée au point *b*) ou au point *c*) de la MTD 17 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.7.8. La quantité d'acide de décapage usé à éliminer est réduite en valorisant les acides de décapage usés que sont l'acide chlorhydrique, l'acide sulfurique et l'acide mixte. La neutralisation des acides de décapage usés ou l'utilisation d'acides de décapage usés pour le cassage des émulsions n'est pas appliquée.

## Sous-section 3.18.2.8. Consommation d'eau et production d'eaux usées

Art. 3.18.2.8.1. § 1<sup>er</sup>. La consommation d'eau est optimisée, la recyclabilité de l'eau est améliorée et le volume d'eaux usées produites est réduit en appliquant à la fois les techniques ci-dessous et une combinaison appropriée des techniques c) à h) de la MTD 19 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux :

1° plan de gestion de l'eau et audits de l'eau. Un plan de gestion de l'eau et des audits de l'eau font partie du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1, et comprennent tous les éléments suivants :

- a) des schémas de circulation et un bilan massique de l'eau dans l'installation ;
- b) l'établissement d'objectifs en matière d'utilisation rationnelle de l'eau ;
- c) la mise en œuvre de techniques d'optimisation de l'eau, comme le contrôle de la consommation d'eau, recyclage de l'eau, la détection et la réparation de fuites ;
- d) effectuer une fois par an des audits de l'eau pour s'assurer que les objectifs du plan de gestion de l'eau sont atteints ;

2° la séparation des flux d'eaux. Chaque flux d'eau, et à tout le moins les eaux de ruissellement de surface, les eaux de procédé, les eaux usées alcalines ou acides et les solutions de dégraissage usées, est collecté séparément, en fonction des polluants qu'il contient et des techniques de traitement requises. Les flux d'eaux usées qui peuvent être recyclés sans traitement sont séparés de ceux qui nécessitent un traitement.

§ 2. Le plan de gestion de l'eau et les audits de l'eau visés au paragraphe 1<sup>er</sup>, 1°, sont mis à la disposition du surveillant et de la Société flamande de l'Environnement si ceux-ci en font la demande.

Art. 3.18.2.8.2. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'eau visées dans le tableau suivant s'appliquent aux secteurs visés dans le tableau suivant :

secteur	valeur limite pour la consommation spécifique d'eau (m <sup>3</sup> /t)
laminage à chaud	5
laminage à froid	10
tréfilage	5
galvanisation continue	5

Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'eau visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, se réfèrent à des moyennes annuelles et sont calculées à l'aide de la formule suivante :

$$\text{consommation d'énergie spécifique d'eau} = \frac{\text{consommation d'eau}}{\text{taux de production}}, \text{ où :}$$

1° la consommation d'eau : la quantité totale d'eau consommée par l'unité, exprimée en m<sup>3</sup>/an, à l'exclusion des quantités suivantes :

- 2° de l'eau recyclée et réutilisée ;
- 3° de l'eau de refroidissement utilisée dans les systèmes de refroidissement en circuit ouvert (« once through ») ;
- 4° de l'eau destinée aux usages domestiques ;
- 5° le taux de production : la quantité totale de produits fabriqués par l'installation, exprimée en t/an.

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1°.

## Sous-section 3.18.2.9. Émissions atmosphériques

Art. 3.18.2.9.1. § 1<sup>er</sup>. Les émissions atmosphériques de poussière dues au chauffage sont évitées ou réduites en utilisant soit de l'électricité produite à partir de sources d'énergie non fossiles, soit en utilisant des combustibles à faible teneur en poussières et en cendres en combinaison avec la limitation de l'entraînement des poussières.

§ 2. Les émissions atmosphériques de SO<sub>2</sub> dues au chauffage sont évitées ou réduites en utilisant soit de l'électricité produite à partir de sources d'énergie non fossiles, soit un combustible ou une combinaison de combustibles à faible teneur en soufre.

§ 3. Les émissions atmosphériques de NO<sub>x</sub> dues au chauffage sont prévenues ou réduites, et les émissions de CO et les émissions de NH<sub>3</sub> dues au recours à la SNCR ou à la SCR sont dans le même temps limitées, soit en utilisant de l'électricité produite à partir de sources d'énergie non fossiles, soit par une combinaison appropriée des techniques visées dans la MTD 22 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

§ 4. Sans préjudice de l'application du chapitre 5.43 du titre II du VLAREM, les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées dues au chauffage de la matière entrante :

paramètre	secteur	type de combustible	procédé spécifique	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	tous		(1)
SO <sub>2</sub>	-laminage à chaud	tous		200 (2)(3)
	-laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue des tôles			100 (2)
NO <sub>x</sub> , exprimé en NO <sub>2</sub>	-laminage à chaud	100 % gaz naturel	réchauffage : unités nouvelles	200
			réchauffage : unités existantes	350

paramètre	secteur	type de combustible	procédé spécifique	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
			chauffage intermédiaire	250
			post-chauffage	200
		autres combustibles	-réchauffage -chauffage intermédiaire -post-chauffage	350 (4)
	-laminage à froid	100 % gaz naturel		250 (5)
		autres combustibles		300 (4)
	-tréfilage	tous		250
	-galvanisation continue	tous		300 (4)
	-galvanisation discontinue	tous	chauffage de la cuve de galvanisation	300

(1) La valeur limite d'émission pour les poussières ne s'applique pas lorsque le flux massique est inférieur à 100 g/h.

(2) La valeur limite d'émission pour le SO<sub>2</sub> ne s'applique pas aux unités utilisant 100 % de gaz naturel ou 100 % de chauffage électrique.

(3) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour le SO<sub>2</sub> lorsqu'une proportion élevée de gaz de cokerie est utilisée, à savoir plus de 50 % de l'apport énergétique, avec un maximum de 300 mg/Nm<sup>3</sup>.

(4) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour NO<sub>x</sub> lorsqu'une proportion élevée de gaz de cokerie ou de gaz riche en CO provenant de la production de ferrochrome est utilisée, à savoir plus de 50 % de l'apport énergétique, avec un maximum de 550 mg/Nm<sup>3</sup>.

(5) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour NO<sub>x</sub> lors du recuit continu, avec un maximum de 300 mg/Nm<sup>3</sup>.

A l'alinéa 1<sup>er</sup>, on entend par ferrochrome un alliage de chrome et de fer d'une teneur en chrome généralement comprise entre 50 et 70 % en poids.

§ 5. Sans préjudice de l'application du chapitre 5.43 du titre II du VLAREM, la concentration des émissions atmosphériques canalisées dues au chauffage est mesurée avec la fréquence, visée dans le tableau suivant :

paramètre	secteur	procédé spécifique	flux massique par cheminée	fréquence de mesurage
poussières	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	chauffage de la matière entrante	> 2 kg/h	en continu
			≥ 0,2-2 kg/h	tous les mois
			≥ 0,1-0,2 kg/h	tous les six mois
			< 0,1 kg/h	tous les ans
SO <sub>2</sub>	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue des tôles	chauffage de la matière entrante	> 10 kg/h	en continu (1)
			≥ 5-10 kg/h	tous les mois (1)
			≥ 1-5 kg/h	tous les six mois (1)
			< 1 kg/h	tous les ans (1)
NO <sub>x</sub>	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	chauffage de la matière entrante	> 15 kg/h	en continu (2)
			≥ 5-15 kg/h	tous les mois (2)
			≥ 1-5 kg/h	tous les six mois (2)
			< 1 kg/h	tous les ans (2)
	-galvanisation continue des fils -galvanisation discontinue	chauffage de la cuve de galvanisation		tous les ans (2)

paramètre	secteur	procédé spécifique	flux massique par cheminée	fréquence de mesure
CO	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	chauffage de la matière entrante	> 5 kg/h	tous les mois (2)
			< 5 kg/h	tous les ans (2)
	-galvanisation continue des fils -galvanisation discontinue	chauffage de la cuve de galvanisation		tous les ans (2)

(1) La surveillance ne s'applique pas lorsque seul du gaz naturel est utilisé comme combustible ou lorsque seule de l'électricité est utilisée.  
(2) La surveillance ne s'applique pas lorsque seule de l'électricité est utilisée.

Art. 3.18.2.9.2. Les émissions atmosphériques de brouillards d'huile, d'acides et/ou d'alcalis dues au dégraissage lors du laminage à froid et de la galvanisation continue des tôles sont réduites en dégraissant en continu et en collectant les émissions à l'aide de cuves de dégraissage fermées combinées à un système d'extraction de l'air et en traitant les gaz résiduels en appliquant la technique visée au point *b*) ou au point *c*) de la MTD 23 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

La concentration des émissions atmosphériques canalisées de COT provenant des cuves de dégraissage visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, est mesurée annuellement.

Art. 3.18.2.9.3. Les émissions atmosphériques de poussières, d'acides (HCl, HF, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) et de SO<sub>x</sub> provenant du décapage lors du laminage à chaud, du laminage à froid, de la galvanisation continue et du tréfilage sont réduites en appliquant la technique visée au point *a*) ou au point *b*) de la MTD 24 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Les valeurs limites d'émissions mentionnées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de HCl-, HF- et de SO<sub>x</sub> provenant du décapage lors du laminage à chaud, du laminage à froid et de la galvanisation continue :

paramètre	procédé spécifique	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
HCl	décapage à l'acide chlorhydrique	10
HF	décapage avec des mélanges d'acides contenant de l'acide fluorhydrique	1
SO <sub>x</sub> , exprimé en SO <sub>2</sub>	décapage à l'acide sulfurique	6

Les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de HCl- et de SO<sub>x</sub>- dues au décapage à l'acide chlorhydrique ou à l'acide sulfurique lors du tréfilage :

paramètre	procédé spécifique	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
HCl	décapage à l'acide chlorhydrique	10
SO <sub>x</sub> , exprimé en SO <sub>2</sub>	décapage à l'acide sulfurique	6

La concentration des émissions atmosphériques canalisées dues au décapage lors du laminage à chaud, du laminage à froid, de la galvanisation continue et du tréfilage est mesurée à la fréquence visée dans le tableau suivant :

paramètre	secteur	procédé spécifique	fréquence de mesure
HCl	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	décapage à l'acide chlorhydrique	tous les ans
HF	-laminage à chaud -laminage à froid -galvanisation continue	décapage avec des mélanges d'acides contenant de l'acide fluorhydrique	tous les ans
SO <sub>x</sub> , exprimé en SO <sub>2</sub>	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	décapage à l'acide sulfurique	tous les ans

Art. 3.18.2.9.4. Les émissions atmosphériques de NO<sub>x</sub> dues au décapage à l'acide nitrique, seul ou en combinaison avec d'autres acides, et les émissions de NH<sub>3</sub> dues au recours à la SCR, lors du laminage à chaud et du laminage à froid, sont réduites en appliquant une ou plusieurs des techniques visées dans la MTD 25 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Une valeur limite d'émission de 200 mg/Nm<sup>3</sup> s'applique aux émissions atmosphériques canalisées de NO<sub>x</sub>, exprimé comme NO<sub>2</sub>, dues au décapage à l'acide nitrique, seul ou en combinaison avec d'autres acides, lors du laminage à chaud et du laminage à froid. La concentration en NO<sub>x</sub> dans les gaz résiduels rejetés est mesurée annuellement.

Art. 3.18.2.9.5. Les émissions atmosphériques de brouillards d'huile sont évitées et la consommation d'huile lors de l'huilage de la surface de la matière entrante est réduite en appliquant une des techniques visées dans la MTD 27 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.9.6. Les émissions atmosphériques provenant des bains ou des cuves chimiques lors du post-traitement, c'est-à-dire lors de la phosphatation et de la passivation, sont réduites en collectant les émissions en appliquant la technique visée au point *a*) ou au point *b*) de la MTD 28 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux. Dans ce cas, les gaz résiduaux sont traités en appliquant la technique visée au point *c*) ou au point *d*) de la MTD 28 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.2.9.7. Les émissions atmosphériques de poussières, d'acides (HCl, HF), de SO<sub>2</sub> et de NO<sub>x</sub> dues à la régénération de l'acide usé sont réduites. Dans le même temps, les émissions de CO sont limitées et les émissions de NH<sub>3</sub> dues au recours à la SCR sont réduites en appliquant une combinaison des techniques visées dans la MTD 29 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de poussières, HCl, SO<sub>2</sub> et de NO<sub>x</sub> dues à la régénération de l'acide chlorhydrique usé, par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé :

paramètre		valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	gaz résiduaux avec poussière humide ou collante ou pour gaz résiduaux avec une température > 250 °C ou lorsque flux massique < 200 g/h	15
	autre	10
HCl		15
SO <sub>2</sub>		10
NO <sub>x</sub> , exprimé en NO <sub>2</sub>		180

Les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de poussières, HF, et de NO<sub>x</sub> dues à la régénération de l'acide mixte, par grillage par pulvérisation ou par évaporation :

paramètre	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	10
HF	1
NO <sub>x</sub> , exprimé en NO <sub>2</sub>	100 (1)
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour NO <sub>x</sub> dans le cas de la valorisation de l'acide mixte par grillage par pulvérisation, avec un maximum de 200 mg/Nm <sup>3</sup> .	

La concentration des émissions atmosphériques canalisées dues à la régénération de l'acide mixte est mesurée avec la fréquence, visée dans le tableau suivant :

paramètre	secteur	procédé spécifique	fréquence de mesurage
CO	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	-régénération de l'acide chlorhydrique par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé -régénération de l'acide mixte par grillage par pulvérisation	tous les ans
poussières	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	-régénération de l'acide chlorhydrique par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé -régénération de l'acide mixte par grillage par pulvérisation ou par évaporation	tous les ans
HCl	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	régénération de l'acide chlorhydrique par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé	tous les ans
HF	-laminage à chaud -laminage à froid	-régénération de l'acide mixte par grillage par pulvérisation ou par évaporation	tous les ans



paramètre	secteur	procédé spécifique	fréquence de mesurage
NO <sub>x</sub> , exprimé en NO <sub>2</sub>	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	-régénération de l'acide chlorhydrique par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé -régénération de l'acide mixte par grillage par pulvérisation ou par évaporation	tous les ans
SO <sub>2</sub>	-laminage à chaud -laminage à froid -tréfilage -galvanisation continue	régénération de l'acide chlorhydrique par grillage par pulvérisation ou par l'utilisation de réacteurs à lit fluidisé	tous les ans

Art. 3.18.2.9.8. La concentration des émissions canalisées de NH<sub>3</sub> en cas de recours à la SNCR ou à la SCR lors du laminage à chaud, du laminage à froid, du tréfilage ou de la galvanisation continue est mesurée annuellement.

#### Sous-section 3.18.2.10. Émissions dans l'eau

Art. 3.18.2.10.1. La charge en polluants organiques des eaux contaminées par des huiles ou des graisses qui font l'objet d'un traitement ultérieur, provenant, par exemple, de déversements d'huiles ou du nettoyage des émulsions de laminage et de trempes, des solutions de dégraissage et des lubrifiants de tréfilage, est réduite en séparant la phase organique et la phase aqueuse.

Art. 3.18.2.10.2. Les valeurs limites d'émissions visées au tableau suivant s'appliquent aux rejets d'eaux usées :

procédé(s)	substance ou paramètre	valeur limite d'émissions (mg/l)	
		rejet dans les eaux de surface	rejet dans les eaux usées
tous les procédés	matières en suspension	30	/
tous les procédés	COT	30 (1)	/
tous les procédés	DCO	90 (1)	/
tous les procédés	total hydrocarbures	4	4
tous les procédés (2)	cadmium (Cd)	au cas par cas	au cas par cas
tous les procédés (2)	chrome (Cr)	0,1 (3)	0,1 (3)
décapage de l'acier hautement allié ou passivation avec des composés de chrome hexavalent	chrome VI (Cr VI)	0,050	0,050
tous les procédés	fer (Fe)	laminage à chaud et laminage à froid : 3	laminage à chaud et laminage à froid : 3
		autres procédés : 5	autres procédés : 5
tous les procédés (2)	mercure (Hg)	au cas par cas	au cas par cas
tous les procédés (2)	nickel (Ni)	0,2 (4)	0,2 (4)
tous les procédés (2)	plomb (Pb)	0,020 (5)(6)	0,020 (5)(6)
galvanisation continue en utilisant de l'étain	étain (Sn)	0,2	0,2
tous les procédés (2)	zinc (Zn)	0,50, sauf mention contraire dans l'autorisation écologique, avec un maximum de 1,0	0,50, sauf mention contraire dans l'autorisation écologique, avec un maximum de 1,0
phosphatation	phosphore total (P)	1	/

décapage avec des mélanges d'acides contenant de l'acide fluorhydrique	fluorure	15	15
<p>(1) Les paramètres COT et DCO sont des alternatives. Soit la valeur limite d'émission pour les COT, soit la valeur limite d'émission pour les DCO est d'application. La surveillance COT est préférable car elle n'implique aucune utilisation de composés très toxiques.</p> <p>(2) La valeur limite d'émission ne s'applique que lorsque la substance ou le paramètre concerné est considéré pertinent dans le flux d'eaux usées dans l'inventaire des flux d'eaux usées, visé à l'article 3.18.2.3.2, alinéa 1<sup>er</sup>, 2<sup>o</sup>.</p> <p>(3) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour le chrome dans le cas de l'acier hautement allié, avec un maximum de 0,3 mg/l.</p> <p>(4) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour le nickel dans le cas des installations produisant de l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 0,4 mg/l.</p> <p>(5) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour le plomb dans le cas des unités de tréfilage utilisant des bains de plomb, avec un maximum de 0,035 mg/l.</p> <p>(6) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission pour le plomb dans le cas des unités de transformation de l'acier au plomb, avec un maximum de 0,050 mg/l.</p>			

A l'alinéa 1<sup>er</sup>, on entend par « acier au plomb » des nuances d'acier dans lesquelles la teneur en plomb ajouté est généralement comprise entre 0,15 et 0,35 % en poids.

Art. 3.18.2.10.3. Les paramètres sont mesurés mensuellement, à l'exception des matières en suspension telles que visées à l'article 3.18.2.10.2. Le paramètre matières en suspension est mesuré chaque semaine.

Le paramètre bore (B) est mesuré mensuellement pour les procédés dans lesquels du borax est utilisé.

Les fréquences de mesure pour le paramètre matières en suspension peuvent être réduites à une fréquence mensuelle s'il est démontré que les niveaux d'émission sont suffisamment stables et après approbation par l'autorité de contrôle.

En cas de rejets discontinus d'eaux usées à une fréquence inférieure à la fréquence de mesure visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, la fréquence minimale de surveillance est d'une fois par rejet.

Les paramètres COT et DCO sont des alternatives. Soit la fréquence de mesure pour les COT, soit la fréquence de mesure pour les DCO est d'application. La surveillance COT est préférable car elle n'implique aucune utilisation de composés très toxiques.

Sous-section 3.18.2.11. Bruit et vibrations

Art. 3.18.2.11.1. Le bruit et les vibrations sont évités ou, si cela n'est pas possible, réduits, en appliquant une ou plusieurs des techniques visées dans la MTD 33 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Sous-section 3.18.2.12. Résidus

Art. 3.18.2.12.1. La quantité de déchets à éliminer est réduite en évitant l'élimination des métaux, des oxydes métalliques, des boues huileuses et des boues d'hydroxydes en mettant en œuvre un plan de gestion des résidus ainsi qu'une combinaison appropriée des techniques visées aux points *b) à h)* de la MTD 34 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Le plan de gestion des résidus tel que visé à l'alinéa 1<sup>er</sup>, s'inscrit dans le cadre du système de management environnemental visé à l'article 3.18.2.3.1 et consiste en un ensemble de mesures visant à :

- 1° réduire au minimum la production de résidus ;
- 2° optimiser le réemploi, la régénération, la récupération, le recyclage ou une autre valorisation des résidus ;
- 3° assurer l'élimination appropriée des déchets.

Art. 3.18.2.12.2. La quantité de déchets à éliminer provenant du trempage à chaud est réduite en évitant l'élimination des résidus contenant du zinc en appliquant toutes les techniques indiquées ci-dessous :

- 1° recyclage des poussières des filtres en tissu ;
- 2° recyclage des cendres et de l'écume de zinc ;
- 3° recyclage des mattes de fond.

Art. 3.18.2.12.3. La recyclabilité et le potentiel de récupération des résidus contenant du zinc provenant du trempage à chaud, notamment cendres de zinc, écume, mattes de fond, éclaboussures de zinc et poussières des filtres en tissu, sont améliorés, et le risque environnemental associé à leur stockage est prévenu ou réduit en les stockant séparément les uns des autres et des autres résidus :

- 1° sur des surfaces imperméables, dans des zones fermées et des conteneurs ou sacs fermés, pour les poussières des filtres en tissu ;
- 2° sur des surfaces imperméables et dans des zones couvertes protégées des eaux de ruissellement, pour tous les autres types de résidus indiqués ci-dessus.

Art. 3.18.2.12.4. L'utilisation rationnelle des matières est accrue, et la quantité de déchets à éliminer produits par la rectification des cylindres de laminage est réduite en appliquant toutes les techniques indiquées ci-dessous :

- 1° nettoyage et réutilisation de l'émulsion de rectification ;
- 2° traitement des boues de rectification par séparation magnétique en vue de la valorisation des particules métalliques et du recyclage des métaux ;
- 3° recyclage des cylindres de laminage usés.

Section 3.18.3. Laminage à chaud

Sous-section 3.18.3.1. Efficacité énergétique

Art. 3.18.3.1.1. L'efficacité énergétique lors du chauffage de la matière entrante est accrue en appliquant une combinaison des techniques visées à l'article 3.18.2.6.2, ainsi qu'une combinaison appropriée des techniques visées dans la MTD 38 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.3.1.2. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant s'appliquent au laminage :

procédé(s) spécifique(s) ; produits sidérurgiques à la fin du procédé de laminage	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
bobines (bandes) laminées à chaud, tôles fortes	400
barres, tiges	500 (1)
blooms, billettes, rails, tubes	300
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas de l'acier hautement allié, comme l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 1000 MJ/t.	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1<sup>o</sup>.

Sous-section 3.18.3.2. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.3.2.1. Une utilisation plus rationnelle des matières est permise, et la quantité de déchets à éliminer dus à la préparation de la matière entrante est réduite, en évitant ou, lorsque cela n'est pas possible, en réduisant le besoin de préparation en appliquant une ou plusieurs des techniques visées dans la MTD 40 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.3.2.2. Une utilisation plus rationnelle des matières lors du laminage pour la production de produits plats est permise en réduisant la production de déchets métalliques en appliquant les deux techniques indiquées ci-dessous :

- 1<sup>o</sup> optimisation des chutes ;
- 2<sup>o</sup> contrôle de la forme de la matière entrante pendant le laminage.

Sous-section 3.18.3.3. Émissions atmosphériques

Art. 3.18.3.3.1. § 1<sup>er</sup>. Les émissions atmosphériques de poussières, de nickel et de plomb lors du traitement mécanique, en ce compris le refendage, le décalaminage, le meulage, le dégrossissage, le laminage, le finissage et le planage, de l'écriquage et du soudage, sont réduites en collectant les émissions de la manière suivante :

1<sup>o</sup> les opérations d'écriquage et de meulage s'effectuent dans une zone totalement confinée avec un système d'extraction de l'air ;

2<sup>o</sup> l'extraction d'air a lieu le plus près possible de la source.

Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la technique visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, 2<sup>o</sup>, pour le dégrossissage et le laminage lorsque la génération de poussières est faible. Dans ce cas, les émissions sont réduites grâce à l'utilisation de pulvérisateurs d'eau.

§ 2. Les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de poussières, de plomb et de nickel produites par le traitement mécanique, notamment le refendage, le décalaminage, le meulage, le dégrossissage, le laminage, le finissage et le planage, l'écriquage autre que l'écriquage à la main et le soudage :

paramètre	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	5 (1)
nickel et ses composés, exprimés en Ni	0,1 (2)
plomb et ses composés, exprimés en Pb	0,035 (2)
(1) Dans le permis d'environnement pour l'exploitation de l'installation ou de l'activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite d'émission dans le cas où un filtre en tissu ne peut pas être appliqué, avec un maximum de 7 mg/Nm <sup>3</sup> .	
(2) La valeur limite d'émission s'applique lorsque le polluant est présent dans les gaz résiduels, fixée sur base de l'aperçu des flux d'effluents gazeux, visé à l'article 3.18.2.3.2, alinéa 1 <sup>er</sup> , 4 <sup>o</sup> .	

§ 3. La concentration des émissions atmosphériques canalisées de poussières, nickel et plomb visées au paragraphe 2, est mesurée annuellement.

Section 3.18.4. Laminage à froid

Sous-section 3.18.4.1. Efficacité énergétique

Art. 3.18.4.1.1. Les valeurs limites pour la consommation spécifique d'énergie visées dans le tableau suivant s'appliquent au laminage :

procédé(s) spécifique(s) ; produits sidérurgiques à la fin du procédé de laminage	valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie (en MJ/t)
bobines laminées à froid	300 (1)
acier d'emballage	400
(1) Dans le permis d'environnement délivré pour l'exploitation d'un établissement classé ou d'une activité classée, il peut être dérogé à la valeur limite pour la consommation spécifique d'énergie dans le cas de l'acier hautement allié, comme l'acier inoxydable austénitique, avec un maximum de 1600 MJ/t.	

Les valeurs limites visées à l'alinéa 1<sup>er</sup>, sont surveillées conformément à l'article 3.18.2.4.1, alinéa 1<sup>er</sup>, 1<sup>o</sup>.

Sous-section 3.18.4.2. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.4.2.1. L'utilisation rationnelle des matières est accrue, et la quantité de déchets à éliminer produits par le laminage est réduite en appliquant toutes les techniques indiquées ci-dessous :

- 1<sup>o</sup> surveillance et ajustement de la qualité de l'émulsion de laminage ;
- 2<sup>o</sup> prévention de la contamination de l'émulsion de laminage ;
- 3<sup>o</sup> nettoyage et réutilisation de l'émulsion de laminage ;
- 4<sup>o</sup> choix optimal de l'huile de laminage et du système d'émulsion ;
- 5<sup>o</sup> réduction au minimum de la consommation d'huile/d'émulsion de laminage.

Sous-section 3.18.4.3. Émissions atmosphériques

Art. 3.18.4.3.1. Les émissions atmosphériques de poussières, de nickel et de plomb dues au débobinage, au prédéc laminage mécanique, au planage et au soudage sont réduites en collectant les émissions en recourant à un système d'extraction de l'air le plus près possible de la source d'émission.

Les valeurs limites d'émissions mentionnées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de poussières, de plomb et de nickel dues au débobinage, au prédéc laminage mécanique, au planage et au soudage :

paramètre	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	5
nickel et ses composés, exprimés en Ni	0,1 (1)
plomb et ses composés, exprimés en Pb	0,003 (1)
(1) La valeur limite d'émission s'applique lorsque le polluant est présent dans les gaz résiduels, fixée sur base de l'aperçu des flux d'effluents gazeux, visé à l'article 3.18.2.3.2, alinéa 1 <sup>er</sup> , 4 <sup>o</sup> ,	

La concentration des émissions atmosphériques canalisées de poussières, nickel et plomb visée à l'alinéa 2 est mesurée annuellement.

Art. 3.18.4.3.2. Les émissions atmosphériques de brouillards d'huile dues à la trempe sont évitées ou réduites en appliquant une des techniques visées dans la MTD 47 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.4.3.3. Les émissions atmosphériques de brouillards d'huile dues au laminage, à la trempe à l'eau et au finissage sont réduites en collectant les émissions en recourant à un système d'extraction de l'air le plus près possible de la source d'émission.

Les émissions atmosphériques canalisées de composés organiques volatils dues au laminage, à la trempe à l'eau et au finissage sont soumises à une valeur limite d'émission de 8 mg/Nm<sup>3</sup>, exprimée en carbone organique total. La concentration en COT dans les gaz résiduels rejetés est mesurée annuellement.

#### Section 3.18.5. Tréfilage

##### Sous-section 3.18.5.1. Efficacité énergétique

Art. 3.18.5.1.1. L'efficacité énergétique et l'utilisation rationnelle des matières des bains de plomb sont accrues en utilisant soit une couche protectrice flottante à la surface des bains de plomb, soit des couvercles de cuve.

##### Sous-section 3.18.5.2. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.5.2.1. Une utilisation plus rationnelle des matières est permise, et la quantité de déchets à éliminer produits par le tréfilage par voie humide est réduite, en nettoyant et en réutilisant le lubrifiant de tréfilage.

##### Sous-section 3.18.5.3. Émissions atmosphériques

Art. 3.18.5.3.1. Les émissions atmosphériques de poussières et de zinc dues au trempage à chaud après fluxage lors de la galvanisation continue des fils sont réduites en réduisant la production d'émissions en appliquant la technique visée au point *b*) de la MTD 26 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux et en collectant les émissions en appliquant la technique visée au point *c*) ou au point *d*), de la MTD 26 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Une valeur limite d'émission de poussières de 5 mg/Nm<sup>3</sup> s'applique aux émissions atmosphériques canalisées dues au trempage à chaud après fluxage lors de la galvanisation continue des fils. La concentration en poussières et zinc dans les gaz résiduels rejetés est mesurée annuellement.

Art. 3.18.5.3.2. Les émissions atmosphériques de poussières et de plomb provenant des bains de plomb sont réduites en appliquant toutes les techniques indiquées ci-dessous :

- 1° une réduction au minimum de l'entraînement du plomb ;
- 2° une couche protectrice flottante et couvercle de cuve ;
- 3° une extraction d'air le plus près possible de la source d'émission.

Les valeurs limites d'émissions visées dans le tableau suivant s'appliquent aux émissions atmosphériques canalisées de poussières et de plomb provenant des bains de plomb :

paramètre	valeur limite d'émission (mg/Nm <sup>3</sup> )
poussières	5
plomb et ses composés, exprimés en Pb	0,5

La concentration des émissions atmosphériques canalisées de poussières, plomb et COT provenant des bains de plomb est mesurée annuellement.

Art. 3.18.5.3.3. Les émissions atmosphériques de poussières dues au tréfilage à sec sont réduites en collectant les émissions en appliquant les techniques visées au point *a*) ou au point *b*) de la MTD 52 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Une valeur limite d'émission de 5 mg/Nm<sup>3</sup> s'applique aux émissions atmosphériques canalisées dues au tréfilage à sec. La concentration en poussières dans les effluents gazeux rejetés est mesurée annuellement.

Art. 3.18.5.3.4. Les émissions atmosphériques de brouillards d'huile provenant des bains de trempe à l'huile sont réduites par la collecte des émissions avec une extraction d'air le plus près possible de la source d'émission et par le traitement des gaz résiduels avec un dévésiculateur.

La concentration des émissions atmosphériques canalisées de COT provenant des bains de trempe à l'huile est mesurée annuellement.

##### Sous-section 3.18.5.4. Résidus

Art. 3.18.5.4.1. La quantité de déchets à éliminer est réduite en évitant l'élimination des résidus contenant du plomb en recyclant ces résidus.

Art. 3.18.5.4.2. Le risque environnemental associé au stockage de résidus contenant du plomb issu des bains de plomb est prévenu ou réduit en stockant les résidus contenant du plomb séparément des autres résidus, sur des surfaces imperméables et dans des zones confinées ou des conteneurs fermés. Section 3.18.6. Galvanisation continue des tôles et des fils

#### Sous-section 3.18.6.1. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.6.1.1. Une utilisation plus rationnelle des matières lors du trempage à chaud continu de bandes est permise en évitant un revêtement métallique excessif en appliquant les deux techniques indiquées ci-dessous :

- 1° lames d'air pour le contrôle de l'épaisseur du revêtement ;
- 2° stabilisation de la bande.

Art. 3.18.6.1.2. L'utilisation rationnelle des matières lors du trempage à chaud continu de fils est accrue en évitant un revêtement métallique excessif en appliquant l'une des techniques visées dans la MTD 57 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

#### Section 3.18.7. Galvanisation discontinue

##### Sous-section 3.18.7.1. Résidus

Art. 3.18.7.1.1. La production d'acides usés à forte concentration en zinc et en fer est évitée ou, lorsque cela n'est pas possible, leur quantité à éliminer est réduite en effectuant le décapage séparément du dézingage.

Art. 3.18.7.1.2. La quantité de solutions de dézingage usées à forte concentration en zinc à éliminer est réduite en récupérant les solutions de dézingage usées ou le  $ZnCl_2$  et le  $NH_4Cl$  qu'elles contiennent.

##### Sous-section 3.18.7.2. Utilisation rationnelle des matières

Art. 3.18.7.2.1. L'utilisation rationnelle des matières lors du trempage à chaud est accrue en appliquant les deux techniques indiquées ci-dessous :

- 1° optimisation du temps de trempage ;
- 2° lent retrait des pièces à traiter du bain.

Art. 3.18.7.2.2. Une utilisation plus rationnelle des matières est permise et la quantité de déchets à éliminer produits par le soufflage de l'excès de zinc des tubes galvanisés est réduite en récupérant les particules contenant du zinc et en les réutilisant dans la cuve de galvanisation ou en valorisant leur contenu en zinc.

##### Sous-section 3.18.7.3. Émissions atmosphériques

Art. 3.18.7.3.1. Sans préjudice de l'application de l'article 5.29.0.6, § 3, 11° du titre II du VLAREM, les émissions atmosphériques de poussières et de zinc dues au trempage à chaud après fluxage sont réduites en réduisant la production d'émissions en appliquant la technique visée au point *b*) de la MTD 26 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux et en collectant les émissions en appliquant la technique visée au point *c*) ou au point *d*) de la MTD 26 des conclusions sur les MTD dans les industries de transformation des métaux ferreux.

Art. 3.18.7.3.2. § 1<sup>er</sup>. Les émissions atmosphériques de HCl dues au décapage et au dézingage lors de la galvanisation discontinue sont réduites en contrôlant les paramètres de fonctionnement, notamment la température et la concentration d'acide dans le bain, et en appliquant les techniques ci-dessous visées au point 1° ou 2°, en combinaison avec la technique visée au point 3° :

- 1° section de prétraitement sous enceinte avec extraction ;
- 2° extraction par hotte aspirante latérale ou système d'extraction de bord ;
- 3° épuration par voie humide suivie d'un dévésiculateur.

Pour les unités nouvelles et les transformations majeures apportées à l'unité, la technique visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, 1°, est appliquée en combinaison avec la technique visée à l'alinéa 1<sup>er</sup>, 3°.

§ 2. Une valeur limite d'émission de  $6 \text{ mg/Nm}^3$  s'applique pour le HCl pour les émissions atmosphériques canalisées dues au décapage et au dézingage avec de l'acide chlorhydrique lors de la galvanisation discontinue. La concentration en HCl dans les gaz résiduels rejetés est mesurée annuellement.

§ 3. Par dérogation aux paragraphes 1 et 2, le permis d'environnement peut autoriser, pour les unités existantes, que la technique visée au paragraphe 4 soit appliquée, à condition qu'il soit démontré qu'un niveau de protection de l'environnement est garanti qui est au moins équivalent à la protection de l'environnement des techniques visées aux paragraphes 1 et 2. Dans ce cas, la mesure de la concentration de HCl dans la phase gazeuse au-dessus du bain de décapage due au décapage et au dézingage avec de l'acide chlorhydrique dans des bains de décapages ouverts est effectuée au moins une fois par an. Ces mesures sont effectuées dans la condition d'émission la plus élevée prévue dans des conditions opérationnelles normales.

§ 4. Une plage de fonctionnement restreinte est appliquée aux bains de décapage ouverts à l'acide chlorhydrique. L'utilisation des bains à l'acide chlorhydrique est strictement limitée aux intervalles de température et de concentration en HCl correspondant aux conditions suivantes :

- 1°  $4 \text{ °C} < T < (80 - 4w) \text{ °C}$  ;
- 2°  $2\% \text{ en poids} < w < (20 - T/4)\% \text{ en poids}$ , où T est la température de l'acide de décapage exprimée en °C et w la concentration en HCl exprimée en % en poids.

La température du bain est mesurée au moins une fois par jour. La concentration en HCl dans le bain est mesurée à chaque fois que de l'acide frais est réapprovisionné et dans tous les cas au moins une fois par semaine. Pour limiter l'évaporation, la circulation d'air à la surface du bain est réduite au minimum.

Art. 3.18.7.3.3. La concentration des émissions atmosphériques canalisées de SOx dues au décapage à l'acide sulfurique est mesurée annuellement.

##### Sous-section 3.18.7.4. Rejets d'eaux usées

Art. 3.18.7.4.1. Les eaux usées provenant de la galvanisation discontinue ne peuvent être rejetées. ».

CHAPITRE 4. — *Dispositions finales*

**Art. 5.** L'article 2 entre en vigueur le 4 novembre 2026.

**Art. 6.** La ministre flamande qui a l'environnement, l'aménagement du territoire et la nature dans ses attributions est chargée de l'exécution du présent arrêté.

Bruxelles, le 20 octobre 2023.

Le ministre-président du Gouvernement flamand,  
J. JAMBON

La ministre flamande de la Justice et du Maintien, de l'Environnement  
et de l'Aménagement du Territoire, de l'Énergie et du Tourisme,  
Z. DEMIR

## VLAAMSE OVERHEID

[C – 2024/000153]

**22 DECEMBER 2023. — Besluit van de Vlaamse Regering tot wijziging van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2021 tot wijziging van het Besluit Vlaamse Codex Wonen van 2021, wat betreft de sociale huur**

**Rechtsgronden**

Dit besluit is gebaseerd op:

- de bijzondere wet van 8 augustus 1980 tot hervorming der instellingen, artikel 20, gewijzigd bij de bijzondere wet van 16 juli 1993;
- de Vlaamse Codex Wonen van 2021, artikel 6.5, derde lid, 1°, ingevoegd bij het decreet van 9 juli 2021.

**Vormvereisten**

De volgende vormvereisten zijn vervuld:

- De Vlaamse minister, bevoegd voor het budgettair beleid, heeft zijn akkoord gegeven op 18 december 2023.
- Er is geen advies gevraagd aan de Raad van State, met toepassing van artikel 3, § 1, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973. Er is een dringende noodzakelijkheid omdat de regelgeving betreffende het centraal inschrijvingsregister voor sociale huurders op 1 januari 2024 in werking treedt, terwijl de ondersteunende applicaties en informatietoepassingen van dit register op de vermelde datum potentieel nog niet operationeel zullen zijn. Daarom wordt voorzien in een overgangsregeling.

Deze voorzorgsmaatregel is noodzakelijk om ervoor te zorgen dat een soepele overgang wordt gegarandeerd. Door deze maatregelen wordt het risico op mogelijke complicaties geminimaliseerd en wordt de continuïteit van het inschrijvings- en toewijzingsproces gewaarborgd.

**Initiatiefnemer**

Dit besluit wordt voorgesteld door de Vlaamse minister van Financiën en Begroting, Wonen en Onroerend Erfgoed.

Na beraadslaging,

## DE VLAAMSE REGERING BESLUIT:

**Artikel 1.** In artikel 66 van het besluit van de Vlaamse Regering van 17 december 2021 tot wijziging van het Besluit Vlaamse Codex Wonen van 2021, wat betreft de sociale huur, gewijzigd bij de besluiten van de Vlaamse Regering van 10 november 2022, 23 december 2022 en 31 augustus 2023, worden de volgende wijzigingen aangebracht:

1° paragraaf 2 wordt opgeheven;

2° in paragraaf 5 worden het tweede tot en met het vijfde lid opgeheven.

**Art. 2.** In hetzelfde besluit, gewijzigd bij de besluiten van de Vlaamse Regering van 10 november 2022, 23 december 2022, 31 augustus 2023 en 13 oktober 2023, wordt een artikel 66/1 ingevoegd, dat luidt als volgt:

“Art. 66/1. § 1. In dit artikel wordt verstaan onder:

1° agentschap: het agentschap, vermeld in artikel 1.2, eerste lid, 9°, van het Besluit Vlaamse Codex Wonen van 2021;

2° centraal inschrijvingsregister: het centraal inschrijvingsregister, vermeld in artikel 6.5 van de Vlaamse Codex Wonen van 2021;

3° digitale toepassing: de digitale toepassing, vermeld in artikel 6.6, § 1, eerste lid, van het Besluit Vlaamse Codex Wonen van 2021;

4° kandidaat-huurder: de kandidaat-huurder, vermeld in artikel 6.1, eerste lid, 1°/1, van de Vlaamse Codex Wonen van 2021;

5° potentiële kandidaat-huurder: de potentiële kandidaat-huurder, vermeld in artikel 6.1, eerste lid, 1°/2, van de Vlaamse Codex Wonen van 2021;

6° primaire verhuurder: de primaire verhuurder, vermeld in artikel 1.2, eerste lid, 107°/1, van het Besluit Vlaamse Codex Wonen van 2021.

§ 2. Zolang de digitale toepassing niet ter beschikking is gesteld aan de potentiële kandidaat-huurder om zich in te schrijven voor een sociale huurwoning, kan de potentiële kandidaat-huurder zich bij een sociale verhuurder kandidaat stellen voor een sociale huurwoning. Bij de kandidaatstelling bezorgt de potentiële kandidaat-huurder aan de sociale verhuurder een verklaring op erewoord waarin hij verklaart dat hij voldoet aan de inschrijvingsvoorwaarde, vermeld in artikel 6.8, § 1, eerste lid, 2°/1, van de Vlaamse Codex Wonen van 2021.