

Annexe

Sous-commission paritaire du transport urbain et régional de la Région wallonne*Convention collective de travail du 2 février 2016*

Modification de la convention collective de travail du 6 mars 2006 relative à l'octroi d'une allocation complémentaire de chômage en faveur de certains travailleurs âgés licenciés (Convention enregistrée le 6 juin 2016 sous le numéro 133136/CO/328.02)

Préambule

Considérant :

- que la loi du 10 août 2015 visant à relever l'âge légal de la pension de retraite et portant modification des conditions d'accès à la pension de retraite anticipée et de l'âge minimum de la pension de survie a prévu, en son article 12, le relèvement de l'âge légal de prise de cours de la pension à 66 ans au 1^{er} février 2025 et 67 ans au 1^{er} février 2030;

- que la convention collective de travail du 6 mars 2006 (numéro d'enregistrement : 79106) relative à l'octroi d'une allocation complémentaire de chômage en faveur de certains travailleurs âgés licenciés mentionne explicitement l'âge de 65 ans comme âge de prise de cours de la pension légale,

les parties conviennent d'adapter le texte de ladite convention.

CHAPITRE I^{er}. — *Champ d'application*

Article 1^{er}. La présente convention s'applique aux travailleurs et aux employeurs ressortissant à la Sous-commission paritaire du transport urbain et régional de la Région wallonne.

Pour l'application des dispositions de la présente convention, on entend par "travailleurs" : les ouvriers et les ouvrières, les employés et les employées, en ce compris le personnel de direction.

CHAPITRE II. — *Principes et modalités*

Art. 2. Les mots "lorsqu'ils atteignent l'âge de 65 ans" de l'article 2 de la convention collective de travail du 6 mars 2006 sont remplacés par "lorsqu'ils atteignent l'âge de la pension légale".

Le dernier alinéa de l'article 2 de la convention collective de travail du 6 mars 2006 est modifié comme suit :

"La date de prise de cours de la pension prise en considération pour l'application de la présente convention collective de travail est celle pouvant résulter de la prise de cours de la pension légale anticipée (à la demande expresse du travailleur), ou, à défaut, de la prise de cours de la pension légale."

CHAPITRE III. — *Durée de validité*

Art. 3. La présente convention entre en vigueur le 1^{er} janvier 2016 et est conclue pour une durée indéterminée.

Chaque partie signataire peut dénoncer la présente convention collective de travail moyennant préavis de trois mois notifié par lettre recommandée au président de la Sous-commission paritaire du transport urbain et régional de la Région wallonne.

Vu pour être annexé à l'arrêté royal du 13 mai 2017.

Le Ministre de l'Emploi,
K. PEETERS

SERVICE PUBLIC FEDERAL ECONOMIE,
P.M.E., CLASSES MOYENNES ET ENERGIE

[C - 2017/20468]

28 JUNI 2017. — Arrêté ministériel relatif à la surveillance des essais, contrôles et épreuves par l'organisme agréé lors de la conception, de la construction, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations

La Ministre de l'Energie,

Vu la loi du 12 avril 1965 relative au transport de produits gazeux et autres par canalisations, l'article 17, § 1, alinéa 2, 12^o, modifié par la loi du 8 mai 2014;

Bijlage

Paritair Subcomité voor het stads- en streekvervoer van het Waalse Gewest*Collectieve arbeidsovereenkomst van 2 februari 2016*

Wijziging van de collectieve arbeidsovereenkomst van 6 maart 2006 betreffende de toekenning van een aanvullende werkloosheidsvergoeding ten gunste van sommige oudere ontslagen werknemers (Overeenkomst geregistreerd op 6 juni 2016 onder het nummer 133136/CO/328.02)

Inleiding

Overwegende dat :

- artikel 12 van de wet van 10 augustus 2015 tot verhoging van de wettelijke leeftijd voor het rustpensioen en tot wijziging van de voorwaarden voor de toegang tot het vervroegd pensioen en de minimumleeftijd voor het overlevingspensioen bepaalt dat de wettelijke leeftijd waarop het rustpensioen ingaat, op 1 februari 2025 wordt verhoogd tot 66 jaar en op 1 februari 2030 tot 67 jaar;

- de collectieve arbeidsovereenkomst van 6 maart 2006 (registratienummer : 79106) betreffende de toekenning van een aanvullende werkloosheidsvergoeding ten gunste van sommige oudere ontslagen werknemers uitdrukkelijk bepaalt dat de leeftijd waarop het wettelijk rustpensioen ingaat 65 jaar bedraagt,

stemmen de partijen ermee in om de tekst van voornoemde overeenkomst aan te passen.

HOOFDSTUK I. — *Toepassingsgebied*

Artikel 1. Deze overeenkomst is van toepassing op de werknemers en werkgevers die vallen onder het Paritair Subcomité voor het stads- en streekvervoer van het Waalse Gewest.

Voor de toepassing van de bepalingen van deze overeenkomst wordt onder "werknemers" verstaan : de arbeiders en arbeidsters, de mannelijke en vrouwelijke bedienden en het directiepersoneel.

HOOFDSTUK II. — *Principes en nadere regels*

Art. 2. De woorden "wanneer ze de leeftijd van 65 jaar bereiken" van de collectieve arbeidsovereenkomst van 6 maart 2006 worden vervangen door "wanneer ze de wettelijke pensioenleeftijd bereiken".

Het laatste lid van artikel 2 van de collectieve arbeidsovereenkomst van 6 maart 2006 wordt gewijzigd als volgt :

"De datum waarop het rustpensioen ingaat en die voor de toepassing van deze collectieve arbeidsovereenkomst in aanmerking wordt genomen, is de datum waarop het vervroegd wettelijk pensioen ingaat (op uitdrukkelijk verzoek van de werknemer), of, bij gebrek aan, de datum waarop het wettelijk pensioen ingaat."

HOOFDSTUK III. — *Geldigheidsduur*

Art. 3. Deze overeenkomst treedt in werking op 1 januari 2016 en wordt gesloten voor onbepaalde duur.

Elke ondertekenende partij kan deze collectieve arbeidsovereenkomst opzeggen mits een opzeggingstermijn van drie maanden die per aangetekend schrijven wordt betekend aan de voorzitter van het Paritair Subcomité voor het stads- en streekvervoer van het Waalse Gewest.

Gezien om te worden gevoegd bij het koninklijk besluit van 13 mei 2017.

De Minister van Werk,
K. PEETERS

FEDERALE OVERHEIDSDIENST ECONOMIE,
K.M.O., MIDDENSTAND EN ENERGIE

[C - 2017/20468]

28 JUNI 2017. — Ministerieel besluit betreffende het toezicht op de proeven, controles en beproevingen door het erkend organisme bij het ontwerp, de constructie, de verandering, de herstelling en de exploitatie van installaties voor het vervoer van gasachtige producten en andere door leidingen

De Minister van Energie,

Gelet op de wet van 12 april 1965 betreffende het vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen, artikel 17, § 1, tweede lid, 12^o, gewijzigd bij de wet van 8 mei 2014;

Vu l'arrêté royal du 19 mars 2017 relatif aux mesures de sécurité en matière d'établissement et dans l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations, l'article 70;

Vu l'avis 61.550/3 du Conseil d'Etat, donné le 16 juin 2017, en application de l'article 84, § 1^{er}, alinéa 1^{er}, 2^o, des lois sur le Conseil d'Etat coordonnées le 12 janvier 1973;

Considérant l'avis de la Direction générale de l'Energie du Service Public Fédéral Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie, donné le 27 mars 2017;

Considérant l'avis de la Direction générale de la Qualité et de la Sécurité du Service Public Fédéral Economie, P.M.E., Classes moyennes et Energie, donné le 7 avril 2017,

Arrête :

CHAPITRE 1^{er}. — Dispositions générales

Article 1^{er}. Conformément à l'article 69 de l'arrêté royal du 19 mars 2017 relatif aux mesures de sécurité en matière d'établissement et dans l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations et sans préjudice des dispositions des articles 70 et 71 de l'arrêté royal précité, la surveillance relative aux mesures de sécurité à prendre lors de la conception, de la construction, de la mise en service, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport se fait par un organisme agréé à cette fin par le Ministre.

Pour des installations de transport en acier, les dispositions du présent arrêté sont prises en compte.

CHAPITRE 2. — Vérification du dossier d'étude

Art. 2. Le titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué remet une copie du dossier d'étude à l'organisme agréé qu'il a chargé de la surveillance des essais, contrôles et épreuves, pour vérification.

Cette vérification vise la sécurité intrinsèque de l'installation de transport.

Art. 3. Le dossier d'étude contient les éléments suivants :

1^o pour des canalisations :

- a) le mémoire descriptif;
- b) les plans de situation;
- c) les plans d'implantation;
- d) les plans de détail;

e) les notes de calcul supplémentaires pour des passages spéciaux et des endroits où des forces ou des influences externes agissent sur la canalisation (par exemple : forage dirigé, passage aérien, canalisation dans un tunnel);

2^o pour des stations :

- a) le mémoire descriptif;
- b) les plans de situation;
- c) les plans d'implantation;
- d) les plans de détail;
- e) les plans ISO-détail accompagnés d'une liste des matériaux;

f) les notes de calcul supplémentaires pour des branchements et des canalisations soumises à des forces ou à des influences externes.

Après examen du dossier d'étude, l'organisme agréé établit un rapport de vérification du dossier d'étude avec ses conclusions.

Art. 4. En cas de modifications entre la phase d'étude et la phase d'exécution, qui sont susceptibles d'avoir une incidence sur la sécurité intrinsèque, le titulaire de l'autorisation de transport, ou son délégué, soumet à l'organisme agréé un dossier d'étude adapté pour vérification.

Pour les réparations et les remplacements assimilables à des réparations, aucun nouveau dossier d'étude ne doit être soumis.

CHAPITRE 3. — Surveillance des essais, contrôles et épreuves des composants, pompes et compresseurs, en usine

Art. 5. Les essais, contrôles et épreuves lors de la fabrication des composants, pompes et compresseurs sont effectués pour le compte du titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué, par le fabricant de ces éléments sous la surveillance de l'organisme agréé.

Gelet op het koninklijk besluit van 19 maart 2017 betreffende de veiligheidsmaatregelen inzake de oprichting en de exploitatie van installaties voor vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen, artikel 70;

Gelet op het advies 61.550/3 van de Raad van State, gegeven op 16 juni 2017, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, 2^o, van de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973;

Overwegende het advies van de Algemene Directie Energie van de Federale Overheidsdienst Economie, K.M.O., Middenstand en Energie, gegeven op 27 maart 2017;

Overwegende het advies van de Algemene Directie Kwaliteit en Veiligheid van de Federale Overheidsdienst Economie, K.M.O., Middenstand en Energie, gegeven op 7 april 2017,

Besluit :

HOOFDSTUK 1. — Algemene bepalingen

Artikel 1. Overeenkomstig artikel 69 van het koninklijk besluit van 19 maart 2017 betreffende de veiligheidsmaatregelen inzake de oprichting en de exploitatie van installaties voor vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen en onverminderd de bepalingen van artikel 70 en 71 van het voormelde koninklijk besluit, moet het toezicht betreffende de veiligheidsmaatregelen die genomen moeten worden bij het ontwerp, de constructie, de ingebruikneming, de verandering, de herstelling en de exploitatie van vervoersinstallaties door een tot dat doel door de Minister erkend organisme worden uitgeoefend.

Voor vervoersinstallaties in staal worden de bepalingen van dit besluit in acht genomen.

HOOFDSTUK 2. — Nazicht studiedossier

Art. 2. De houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde bezorgt het erkend organisme, dat door hem belast wordt met het toezicht op de proeven, controles en beproevingen, een afschrift van het studiedossier voor nazicht.

Dit nazicht is gericht op de intrinsieke veiligheid van de vervoersinstallatie.

Art. 3. Het studiedossier bevat de volgende elementen :

1^o voor leidingen :

- a) het beschrijvend overzicht;
- b) de situatieplannen;
- c) de inplantingsplannen;
- d) de detailplannen;

e) de aanvullende berekeningsnota's voor bijzondere doortochten en plaatsen waar externe krachten of invloeden op de leiding werken (bijvoorbeeld : gestuurde boring, bovengrondse doorgang, leiding in een tunnel);

2^o voor stations :

- a) het beschrijvend overzicht;
- b) de situatieplannen;
- c) de inplantingsplannen;
- d) de detailplannen;
- e) de ISO-detailplannen met een lijst van de materialen;

f) de aanvullende berekeningsnota's voor aftakkingen en leidingen onderworpen aan externe krachten of invloeden.

Na onderzoek van het studiedossier stelt het erkend organisme een rapport van nazicht van het studiedossier op met zijn bevindingen.

Art. 4. Bij wijzigingen tussen de studiefase en de uitvoeringsfase, die een impact kunnen hebben op de intrinsieke veiligheid, legt de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde het erkend organisme een aangepast studiedossier voor ter nazicht.

Voor herstellingen en vervangingen die vergelijkbaar zijn met een herstelling, moet geen nieuw studiedossier worden voorgelegd.

HOOFDSTUK 3. — Toezicht op de proeven, controles en beproevingen van de componenten, pompen en compressoren in de fabriek

Art. 5. De proeven, controles en beproevingen tijdens de vervaardiging van de componenten, pompen en compressoren worden, in opdracht van de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde, door de fabrikant van deze elementen onder toezicht van het erkend organisme uitgevoerd.

Le titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué remet à l'organisme agréé qu'il a chargé de cette surveillance les spécifications techniques des composants, pompes et compresseurs pour vérification.

Art. 6. La surveillance lors de la fabrication des composants, pompes et compresseurs est effectuée comme suit :

1° pour des tubes :

- a) la vérification du plan d'inspection et d'essai;
- b) la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : les descriptifs des modes opératoires de soudage et leurs qualifications, les procédures de contrôles non destructifs);
- c) l'identification des matériaux de base et la vérification des certificats;
- d) la vérification des certificats de qualification des soudeurs (si d'application);
- e) la vérification des certificats des consommables de soudage (si d'application);
- f) la surveillance des opérations de soudage et le suivi des paramètres de soudage (si d'application);
- g) la surveillance du traitement thermique, le suivi des paramètres de traitement thermique et la vérification des enregistrements (si d'application);
- h) la surveillance des essais mécaniques, en ce compris l'identification et le report de marques des éprouvettes;
- i) la surveillance de l'épreuve de résistance mécanique et la vérification des enregistrements;
- j) la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;
- k) la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;
- l) la surveillance de l'examen visuel et du contrôle dimensionnel;
- m) le contrôle du marquage et le poinçonnage avec le monogramme de l'organisme agréé;
- n) la vérification du dossier technique établi par le fabricant;

2° pour des coudes à induction (ou coudes cintrés à chaud) :

- a) la vérification du plan d'inspection et d'essai;
- b) la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : la procédure de cintrage, les procédures de contrôles non destructifs);
- c) l'identification des matériaux de base et la vérification des certificats des tubes approuvés;
- d) la surveillance des opérations de cintrage des coudes de qualification et de production ainsi que le suivi des paramètres de cintrage;
- e) la vérification des enregistrements du traitement thermique (si d'application);
- f) la surveillance des essais mécaniques, en ce compris l'identification et le report de marques des éprouvettes;
- g) la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;
- h) la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;
- i) la surveillance de l'examen visuel et du contrôle dimensionnel;
- j) le contrôle du marquage et le poinçonnage avec le monogramme de l'organisme agréé;
- k) la vérification du dossier technique établi par le fabricant;

3° pour des pièces de forme :

- a) la vérification du plan d'inspection et d'essai;
- b) la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : les descriptifs des modes opératoires de soudage et leurs qualifications, les procédures de contrôles non destructifs);
- c) la vérification de la conception;
- d) l'identification des matériaux de base et la vérification des certificats;
- e) la vérification des certificats de qualification des soudeurs (si d'application);
- f) la vérification des certificats des consommables de soudage (si d'application);

De houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde bezorgt het erkend organisme, dat door hem belast wordt met dit toezicht, de technische specificaties van de componenten, pompes en compressoren voor nazicht.

Art. 6. Het toezicht tijdens de vervaardiging van de componenten, pompes en compressoren wordt als volgt uitgeoefend :

1° voor buizen :

- a) het nazicht van het inspectie- en test- plan;
- b) het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de lasmethodebeschrijvingen en hun kwalificaties, de procedures voor niet-destructief onderzoek);
- c) de identificatie van het basismateriaal en het nazicht van de certificaten;
- d) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de lassers (indien van toepassing);
- e) het nazicht van de certificaten van de lastoevoegmaterialen (indien van toepassing);
- f) het toezicht op het lassen en de opvolging van de lasparameters (indien van toepassing);
- g) het toezicht op de warmtebehandeling, de opvolging van de warmtebehandelingsparameters en het nazicht van de registraties (indien van toepassing);
- h) het toezicht op de mechanische proeven, inclusief de identificatie en het overstempelen van de proefstukken;
- i) het toezicht op de mechanische weerstandsproef en het nazicht van de registraties;
- j) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;
- k) het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;
- l) het toezicht op het visueel en dimensioneel onderzoek;
- m) de controle van de markering en het stempelen met het monogram van het erkend organisme;
- n) het nazicht van het technisch dossier opgemaakt door de fabrikant;

2° voor inductiebochten (of warmbochten) :

- a) het nazicht van het inspectie- en test- plan;
- b) het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de buigprocedure, de procedures voor niet-destructief onderzoek);
- c) de identificatie van het basismateriaal en het nazicht van de certificaten van de gekeurde buizen;
- d) het toezicht op het buigen van de kwalificatie- en productiebochten en de opvolging van de buigparameters;
- e) het nazicht van de registraties van de warmtebehandeling (indien van toepassing);
- f) het toezicht op de mechanische proeven, inclusief de identificatie en het overstempelen van de proefstukken;
- g) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;
- h) het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;
- i) het toezicht op het visueel en dimensioneel onderzoek;
- j) de controle van de markering en het stempelen met het monogram van het erkend organisme;
- k) het nazicht van het technisch dossier opgemaakt door de fabrikant;

3° voor vormstukken :

- a) het nazicht van het inspectie- en test- plan;
- b) het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de lasmethodebeschrijvingen en hun kwalificaties, de procedures voor niet-destructief onderzoek);
- c) het nazicht van het ontwerp;
- d) de identificatie van het basismateriaal en het nazicht van de certificaten;
- e) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de lassers (indien van toepassing);
- f) het nazicht van de certificaten van de lastoevoegmaterialen (indien van toepassing);

g) la surveillance des opérations de soudage et le suivi des paramètres de soudage (si d'application);

h) la vérification des enregistrements du traitement thermique (si d'application);

i) la surveillance des essais mécaniques, en ce compris l'identification et le report de marques des éprouvettes;

j) la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;

k) la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;

l) la surveillance de l'épreuve de résistance mécanique dans les cas mentionnés dans le Code Technique relatif à la conception et construction;

m) la surveillance de l'épreuve d'étanchéité dans les cas mentionnés dans le Code Technique relatif à la conception et construction;

n) la surveillance de l'examen visuel et du contrôle dimensionnel;

o) le contrôle du marquage et le poinçonnage avec le monogramme de l'organisme agréé;

p) la vérification du dossier technique établi par le fabricant;

4° pour des brides :

a) la vérification du plan d'inspection et d'essai;

b) la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : les procédures de contrôles non destructifs);

c) la vérification de la conception des brides non standardisées;

d) l'identification des matériaux de base et la vérification des certificats;

e) la vérification des enregistrements du traitement thermique (si d'application);

f) la surveillance des essais mécaniques, en ce compris l'identification et le report de marques des éprouvettes;

g) la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;

h) la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;

i) la surveillance de l'examen visuel et du contrôle dimensionnel;

j) le contrôle du marquage et le poinçonnage avec le monogramme de l'organisme agréé;

k) la vérification du dossier technique établi par le fabricant;

5° pour des pompes, compresseurs et équipements sous pression ne tombant pas sous le champ d'application de l'arrêté royal du 11 juillet 2016 relatif à la mise sur le marché des équipements sous pression :

a) la vérification du plan d'inspection et d'essai;

b) la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : les descriptifs des modes opératoires de soudage et leurs qualifications, les procédures de contrôles non destructifs);

c) la vérification de la conception;

d) l'identification des matériaux de base et la vérification des certificats;

e) la vérification des certificats de qualification des soudeurs (si d'application);

f) la vérification des certificats des consommables de soudage (si d'application);

g) la vérification des enregistrements du traitement thermique (si d'application);

h) la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;

i) la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;

j) la surveillance de l'épreuve de résistance mécanique;

k) la surveillance de l'épreuve d'étanchéité;

l) la surveillance de l'examen visuel et du contrôle dimensionnel;

m) le contrôle du marquage et le poinçonnage avec le monogramme de l'organisme agréé;

n) la vérification du dossier technique établi par le fabricant;

g) het toezicht op het lassen en de opvolging van de lasparameters (indien van toepassing);

h) het nazicht van de registraties van de warmtebehandeling (indien van toepassing);

i) het toezicht op de mechanische proeven, inclusief de identificatie en het overstempelen van de proefstukken;

j) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;

k) het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;

l) het toezicht op de mechanische weerstandsproef in de gevallen vermeld in de Technische Code met betrekking tot ontwerp en constructie;

m) het toezicht op de dichtheidsproef in de gevallen vermeld in de Technische Code met betrekking tot ontwerp en constructie;

n) het toezicht op het visueel en dimensioneel onderzoek;

o) de controle van de markering en het stempelen met het monogram van het erkend organisme;

p) het nazicht van het technisch dossier opgemaakt door de fabrikant;

4° voor flenzen :

a) het nazicht van het inspectie- en test- plan;

b) het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de procedures voor niet-destructief onderzoek);

c) het nazicht van het ontwerp van niet- gestandaardiseerde flenzen;

d) de identificatie van het basismateriaal en het nazicht van de certificaten;

e) het nazicht van de registraties van de warmtebehandeling (indien van toepassing);

f) het toezicht op de mechanische proeven, inclusief de identificatie en het overstempelen van de proefstukken;

g) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;

h) het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;

i) het toezicht op het visueel en dimensioneel onderzoek;

j) de controle van de markering en het stempelen met het monogram van het erkend organisme;

k) het nazicht van het technisch dossier opgemaakt door de fabrikant;

5° voor pompen, compressoren en drukapparatuur die niet onder het toepassingsgebied van het koninklijk besluit van 11 juli 2016 betreffende het op de markt brengen van drukapparatuur vallen :

a) het nazicht van het inspectie- en test- plan;

b) het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de lasmethodebeschrijvingen en hun kwalificaties, de procedures voor niet- destructief onderzoek);

c) het nazicht van het ontwerp;

d) de identificatie van het basismateriaal en het nazicht van de certificaten;

e) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de lassers (indien van toepassing);

f) het nazicht van de certificaten van de lastoevoegmaterialen (indien van toepassing);

g) het nazicht van de registraties van de warmtebehandeling (indien van toepassing);

h) het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;

i) het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;

j) het toezicht op de mechanische weerstandsproef;

k) het toezicht op de dichtheidsproef;

l) het toezicht op het visueel en dimensioneel onderzoek;

m) de controle van de markering en het stempelen met het monogram van het erkend organisme;

n) het nazicht van het technisch dossier opgemaakt door de fabrikant;

Art. 7. Le dossier technique concernant les composants, pompes et compresseurs, établi par le fabricant, contient les éléments suivants :

- 1° la dénomination sociale et l'adresse du fabricant;
- 2° la description du type de matériel;
- 3° les certificats avec une description de la qualité, l'état de livraison, la quantité, la numérotation, les dimensions, l'analyse chimique et les propriétés mécaniques telles que la limite d'élasticité, la résistance à la traction, l'allongement et les résiliences;
- 4° les données et les résultats des essais, contrôles et épreuves effectués.

L'organisme agréé vérifie ce dossier et approuve les pièces probantes.

Art. 8. L'organisme agréé établit un rapport d'inspection en usine pour confirmer la réussite des essais, contrôles et épreuves dont il a exercé la surveillance lors de la fabrication des composants, pompes et compresseurs.

CHAPITRE 4. — *Surveillance lors de la préfabrication et du montage (en ce compris les épreuves)*

Art. 9. Les essais, contrôles et épreuves lors de la préfabrication et du montage sont effectués pour le compte du titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué, sous la surveillance de l'organisme agréé.

Art. 10. La surveillance lors de la préfabrication et du montage est effectuée comme suit :

- 1° la vérification des procédures de fabrication et de contrôle (par exemple : les descriptifs des modes opératoires de soudage et leurs qualifications, les procédures de contrôles non destructifs);
- 2° la qualification des procédures de contrôle par ultrasons (semi)automatiques (si d'application);
- 3° l'identification et le contrôle de l'état des composants, pompes et compresseurs;
- 4° la vérification des pièces probantes relatives à l'intégration des composants, pompes et compresseurs avec un diamètre extérieur spécifié inférieur ou égal à 60,3 mm et des équipements sous pression tombant sous le champ d'application de l'arrêté royal du 11 juillet 2016 relatif à la mise sur le marché des équipements sous pression dans l'installation de transport;
- 5° la surveillance des opérations de cintrage à froid;
- 6° la vérification des certificats de qualification des soudeurs;
- 7° la vérification des certificats des consommables de soudage;
- 8° la surveillance des opérations de soudage et le suivi des paramètres de soudage;
- 9° la surveillance de l'examen visuel des soudures;
- 10° la vérification des certificats de qualification des opérateurs chargés d'effectuer les contrôles non destructifs;
- 11° la surveillance des contrôles non destructifs et la vérification des rapports;
- 12° la surveillance des essais mécaniques, en ce compris l'identification et le report de marques des éprouvettes lors de l'épreuve des tests de production (si d'application);
- 13° la vérification du carnet de soudage;
- 14° la surveillance de l'épreuve de résistance mécanique;
- 15° la surveillance de l'épreuve d'étanchéité avec la détermination de la variation de pression ou le badgeonnage des soudures;
- 16° la surveillance de l'épreuve d'étanchéité des soudures de raccordement (si d'application).

Art. 11. L'organisme agréé établit un rapport d'inspection lors de la préfabrication et du montage pour confirmer la réussite des essais, contrôles et épreuves dont il a exercé la surveillance.

CHAPITRE 5. — *Rapport de conformité*

Art. 12. A la demande du titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué, l'organisme agréé établit un rapport de conformité attestant de la conformité de l'installation de transport aux dispositions de l'arrêté royal du 19 mars 2017 relatif aux mesures de sécurité en matière d'établissement et dans l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations et à l'autorisation de transport.

Art. 7. Het technisch dossier van de componenten, pompen en compressoren opgemaakt door de fabrikant bevat volgende elementen :

- 1° de firmanaam en het adres van de fabrikant;
- 2° de omschrijving van het type materiaal;
- 3° de certificaten met een beschrijving van de kwaliteit, de leverings-toestand, het aantal, de nummering, de afmetingen, de chemische samenstelling en de mechanische eigenschappen zoals de elasticiteitsgrens, de treksterkte, de rek en de kerfslagwaarden;
- 4° de gegevens en de uitslagen van de uitgevoerde proeven, controles en beproevingen.

Het erkend organisme kijkt dit dossier na en onderschrijft de bewijsstukken.

Art. 8. Het erkend organisme stelt een rapport van inspectie in de fabriek op ter bevestiging van het welslagen van de proeven, controles en beproevingen waarop het tijdens de vervaardiging van de componenten, pompen en compressoren het toezicht heeft uitgeoefend.

HOOFDSTUK 4. — *Toezicht tijdens de prefabricatie en de montage (inclusief de beproevingen)*

Art. 9. De proeven, controles en beproevingen tijdens de prefabricatie en de montage worden, in opdracht van de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde, onder toezicht van het erkend organisme uitgevoerd.

Art. 10. Het toezicht tijdens de prefabricatie en de montage wordt als volgt uitgeoefend :

- 1° het nazicht van de fabricatie- en controleprocedures (bijvoorbeeld : de lasmethodebeschrijvingen en hun kwalificaties, de procedures voor niet-destructief onderzoek);
- 2° de kwalificatie van de procedures voor (semi)automatisch ultrasoon onderzoek (indien van toepassing);
- 3° de identificatie en de controle van de staat van de componenten, pompen en compressoren;
- 4° het nazicht van de ondersteunende documenten met betrekking tot de integratie van componenten, pompen en compressoren met een gespecificeerde uitwendige diameter kleiner dan of gelijk aan 60,3 mm en drukapparatuur die onder het toepassingsgebied van het koninklijk besluit van 11 juli 2016 betreffende het op de markt brengen van drukapparatuur valt in de vervoersinstallatie;
- 5° het toezicht op het koudbuigen;
- 6° het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de lassers;
- 7° het nazicht van de certificaten van de lastoevoegmaterialen;
- 8° het toezicht op het lassen en de opvolging van de lasparameters;
- 9° het toezicht op het visueel onderzoek van de lassen;
- 10° het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren die het niet-destructief onderzoek uitvoeren;
- 11° het toezicht op het niet-destructief onderzoek en het nazicht van de rapporten;
- 12° het toezicht op de mechanische proeven, inclusief de identificatie en het overstempelen van de proefstukken bij de beproeving van productietesten (indien van toepassing);
- 13° het nazicht van het lasboek;
- 14° het toezicht op de mechanische weerstandsproef;
- 15° het toezicht op de dichtheidsproef met de bepaling van de drukwijziging of het afzepen van de lassen;
- 16° het toezicht op de dichtheidsproef van de verbindinglassen (indien van toepassing).

Art. 11. Het erkend organisme stelt een rapport van inspectie tijdens de prefabricatie en de montage op ter bevestiging van het welslagen van de proeven, controles en beproevingen waarop het het toezicht heeft uitgeoefend.

HOOFDSTUK 5. — *Rapport van overeenstemming*

Art. 12. Op vraag van de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde stelt het erkend organisme een rapport van overeenstemming op ter bevestiging van de conformiteit van de vervoersinstallatie met de bepalingen van het koninklijk besluit van 19 maart 2017 betreffende de veiligheidsmaatregelen inzake de oprichting en de exploitatie van installaties voor vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen en de vervoersvergunning.

Ce rapport de conformité donne un aperçu des essais, contrôles et épreuves dont l'organisme agréé a exercé la surveillance et est établi conformément au modèle repris en annexe.

Art. 13. La déclaration de conformité du titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué, ainsi que les déclarations relatives à l'analyse de risque, la protection contre la corrosion, le remblayage, la propreté interne et la pose sont joints en annexe du rapport de conformité.

CHAPITRE 6. — *Dispositions particulières*

Art. 14. Au cas où l'organisme agréé juge, lors de l'exécution de sa mission, que seule une surveillance par sondage de certains essais, contrôles et épreuves doit être réalisée, cela se fait au moins comme suit :

1° pour chacune des inspections susmentionnées, l'organisme agréé s'assure sur place que les exécutants ont une connaissance complète de la pratique des essais, contrôles et épreuves et des aptitudes suffisantes pour la bonne exécution de leur mission;

2° l'organisme agréé vérifie et contresigne les pièces probantes établies par les exécutants afin de confirmer que les essais, contrôles et épreuves prévus sont exécutés.

Art. 15. Si le titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué choisit d'acheter des matières en stock l'organisme agréé vérifie, afin de démontrer la conformité aux dispositions légales, la possibilité de surclassement et, le cas échéant, indique les essais, contrôles et épreuves à effectuer ainsi que leur étendue.

La surveillance lors du surclassement est effectuée conformément aux dispositions pertinentes du chapitre 3.

CHAPITRE 7. — *Surveillance lors des réparations*

Art. 16. Les essais, contrôles et épreuves lors de l'exécution des réparations, comme déterminées dans le Code Technique pour l'exploitation, la surveillance, l'entretien et les inspections, sont effectués pour le compte du titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué, sous la surveillance de l'organisme agréé.

Art. 17. La validité de la technique de réparation envisagée est évaluée en fonction du type de défaut, des caractéristiques du système de réparation, des caractéristiques de la canalisation et des facteurs d'environnement.

Art. 18. La surveillance lors de la réparation est effectuée conformément aux dispositions pertinentes du chapitre 3 et du chapitre 4.

Art. 19. La surveillance lors d'une réparation au moyen de matériaux composites est effectuée comme suit :

1° la vérification de la conception;

2° l'identification des matériaux;

3° la vérification des certificats des matériaux différents tels que le produit de remplissage (en ce compris l'activateur), l'adhésif (en ce compris l'activateur), l'époxy, les fibres et le composite (si d'application);

4° la surveillance de l'application, en ce compris la vérification des certificats de qualification des opérateurs.

Art. 20. L'organisme agréé établit un rapport d'inspection de réparation pour confirmer la réussite des essais, contrôles et épreuves dont il a exercé la surveillance.

Art. 21. Pour des techniques de réparation qui ne sont pas reprises dans le Code Technique cité à l'article 16, la technique de réparation proposée par le titulaire de l'autorisation de transport ou son délégué est préalablement évaluée par l'organisme agréé suivant les dispositions reprises dans ce Code Technique.

L'avis et les conclusions de l'organisme agréé sont reprises dans un rapport.

CHAPITRE 8. — *Disposition finale*

Art. 22. Le présent arrêté entre en vigueur le 1^{er} juillet 2017.

Bruxelles, le 28 juin 2017.

M.-Ch. MARGHEM

Dit rapport van overeenstemming geeft een overzicht van de proeven, controles en beproevingen waarop het erkend organisme het toezicht heeft uitgeoefend en wordt opgesteld naar het model opgenomen als bijlage.

Art. 13. De verklaring van overeenstemming van de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde alsook de verklaringen met betrekking tot de risicoanalyse, de corrosiebescherming, de aanaarding, de inwendige reinheid en de aanleg worden opgenomen in bijlage van het rapport van overeenstemming.

HOOFDSTUK 6. — *Bijzondere bepalingen*

Art. 14. Wanneer het erkend organisme tijdens de uitvoering van zijn opdracht oordeelt dat op bepaalde proeven, controles en beproevingen slechts steekproefsgewijs toezicht dient uitgeoefend te worden, gebeurt dit ten minste als volgt :

1° het erkend organisme gaat voor elke van hogergenoemde inspecties ter plaatse na of de uitvoerders volledig op de hoogte zijn van de praktijk der voorgeschreven proeven, controles en beproevingen en dat zij voldoende bekwaamheid bezitten om hun opdracht naar behoren te volbrengen;

2° de bewijsstukken welke door de uitvoerders opgemaakt zijn, worden door het erkend organisme nagezien en mede ondertekend teneinde te bevestigen dat de voorgeschreven proeven, controles en beproevingen worden uitgevoerd.

Art. 15. Indien de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde ervoor opteert om materialen uit stock aan te kopen gaat het erkend organisme, teneinde de conformiteit met de wettelijke bepalingen aan te tonen, de mogelijkheid tot opwaardering na en geeft, in voorkomend geval, aan welke proeven, controles en beproevingen uitgevoerd moeten worden, alsook de omvang ervan.

Het toezicht tijdens de opwaardering wordt uitgeoefend overeenkomstig de relevante bepalingen van hoofdstuk 3.

HOOFDSTUK 7. — *Toezicht tijdens herstellingen*

Art. 16. De proeven, controles en beproevingen tijdens de uitvoering van de herstellingen zoals bepaald in de Technische Code voor de bedrijfsvoering, het toezicht, het onderhoud en de inspecties worden in opdracht van de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde, onder toezicht van het erkend organisme uitgevoerd.

Art. 17. De geschiktheid van de beoogde hersteltechniek wordt nagegaan in functie van het type van defect, de karakteristieken van het herstelsysteem, de karakteristieken van de leiding en de omgevingsfactoren.

Art. 18. Het toezicht tijdens de herstelling wordt uitgeoefend volgens de relevante bepalingen van hoofdstuk 3 en hoofdstuk 4.

Art. 19. Het toezicht tijdens een herstelling door middel van composietmaterialen wordt als volgt uitgeoefend :

1° het nazicht van het ontwerp;

2° de identificatie van de materialen;

3° het nazicht van de certificaten van de verschillende materialen zoals het vulmiddel (inclusief de activator), het adhesief (inclusief de activator), het epoxy, de vezels en het composiet (indien van toepassing);

4° het toezicht op het aanbrennen, inclusief het nazicht van de kwalificatiecertificaten van de operatoren.

Art. 20. Het erkend organisme stelt een rapport op van inspectie van een herstelling, ter bevestiging van het welslagen van de proeven, controles en beproevingen waarop het toezicht heeft uitgeoefend.

Art. 21. Voor hersteltechnieken die niet zijn opgenomen in de in artikel 16 vernoemde Technische Code wordt de door de houder van de vervoersvergunning of zijn afgevaardigde vooropgestelde hersteltechniek voorafgaandelijk door het erkend organisme beoordeeld volgens de bepalingen die opgenomen zijn in deze Technische Code.

Het advies en de bevindingen van het erkend organisme worden opgenomen in een rapport.

HOOFDSTUK 8. — *Slotbepaling*

Art. 22. Dit besluit treedt in werking op 1 juli 2017.

Brussel, 28 juni 2017.

M.-Ch. MARGHEM

Annexe

Modèle de rapport de conformité**RAPPORT DE CONFORMITE**

Ce rapport est établi conformément aux dispositions de l'article 58 de l'arrêté royal du 19 mars 2017 relatif aux mesures de sécurité en matière d'établissement et dans l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations.

Installation concernée

Référence autorisation de transport :

Titulaire de l'autorisation de transport (nom, adresse) :

Installation :

Partie concernée :

Description des travaux :

Pression maximale de service admissible (MAOP) :

Pression de conception (DP) :

Température de conception :

Fluide :

Déclaration

Les résultats des inspections et contrôles que nous avons réalisés en tant qu'organisme agréé au niveau de la conception et de la construction dans le cadre de l'article 70 de l'arrêté royal précité du 19 mars 2017 sont conformes aux prescriptions de cet arrêté royal et de l'autorisation de transport précitée.

Compte tenu des dispositions de l'article 58 de l'arrêté royal précité du 19 mars 2017, et sur base de ces résultats et de la déclaration de conformité ci-jointe du titulaire de l'autorisation de transport, la partie concernée de l'installation de transport est considérée conforme aux dispositions de la loi du 12 avril 1965 relative au transport de produits gazeux et autres par canalisations, de l'arrêté royal précité du 19 mars 2017, de l'arrêté ministériel du 28 juin 2017 relatif à la surveillance des essais, contrôles et épreuves par l'organisme agréé lors de la conception, de la construction, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations et de l'autorisation de transport précitée, du point de vue de sa conception et de sa construction.

Le soussigné, ..., organisme agréé suivant l'arrêté ministériel du ..., a été chargé par ... de la surveillance telle que prévue dans :

1° l'arrêté royal précité du 19 mars 2017

2° l'arrêté ministériel du ... {code technique d'application}

3° l'arrêté ministériel du 28 juin 2017 relatif à la surveillance des essais, contrôles et épreuves par l'organisme agréé lors de la conception, de la construction, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations

Dans les limites telles que décrites aux articles 70 et 71 de l'arrêté royal précité du 19 mars 2017, la nature de nos prestations a consisté en :

1° la vérification de l'étude en rapport avec la sécurité intrinsèque de l'installation de transport;

2° la surveillance des essais, contrôles et épreuves des composants, pompes et compresseurs en usine;

3° la surveillance lors de la préfabrication et du montage;

4° la surveillance des épreuves de résistance mécanique et d'étanchéité, ainsi que l'épreuve d'étanchéité des soudures de raccordement;

5° la vérification de la présence des déclarations délivrées par le titulaire de l'autorisation de transport relatives à l'analyse de risque, la protection contre la corrosion, le remblayage, la propreté interne et la pose;

6° la rédaction du rapport de conformité.

Les détails de nos inspections et contrôles sont repris dans des rapports séparés, référencés en annexe du présent rapport. Ces inspections et contrôles ont, le cas échéant, été réalisés par sondage, comme prévu dans l'article 14 de l'arrêté ministériel du 28 juin 2017 relatif à la surveillance des essais, contrôles et épreuves par l'organisme agréé lors de la conception, de la construction, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations.

ANNEXE DU RAPPORT

(complété pour les rubriques d'application)

Nature des inspections et des contrôles	Numéro de rapport organisme agréé
1. Vérification de l'étude 1. mémoire descriptif 2. plans de situation 3. plans d'implantation 4. plans de détail 5. plans ISO-détail 6. notes de calcul	
2. Composants, pompes et compresseurs 2.1. Surveillance lors de la fabrication des composants, pompes et compresseurs en usine	

Nature des inspections et des contrôles	Numéro de rapport organisme agréé
1. tubes avec diamètre extérieur spécifié > 60,3 mm 2. coudes à induction (ou coudes cintrés à chaud) 3. pièces de forme avec diamètre extérieur spécifié > 60,3 mm 4. brides avec diamètre extérieur spécifié > 60,3 mm 5. pompes, compresseurs et équipements sous pression ne tombant pas sous le champ d'application de l'arrêté royal du 11 juillet 2016 relatif à la mise à disposition sur le marché des équipements sous pression	
2.2. Vérification des pièces probantes relatives à l'intégration des composants, pompes et compresseurs dans l'installation de transport (1) <ul style="list-style-type: none"> 1. tubes avec diamètre extérieur spécifié ≤ 60,3 mm 2. pièces de forme avec diamètre extérieur spécifié ≤ 60,3 mm 3. brides avec diamètre extérieur spécifié ≤ 60,3 mm 4. équipements sous pression tombant sous le champ d'application de l'arrêté royal précité du 11 juillet 2016 (2) 	
3. Surveillance lors de la préfabrication et du montage <ul style="list-style-type: none"> 3.1. Identification des composants, pompes et compresseurs 3.2. Coudes cintrés à froid 3.3. Soudage <ul style="list-style-type: none"> 1. vérification des procédures de soudage 2. vérification des qualifications des soudeurs 3. mise en œuvre des procédures de soudage 4. vérification du carnet de soudage 	
3.4. Contrôle visuel des soudures 3.5. Contrôle non destructif des soudures <ul style="list-style-type: none"> 1. contrôle radiographique 2. contrôle par ultrasons 3. contrôle magnétique 4. contrôle par ressuage 	
3.6. Contrôle destructif des soudures (tests de production) 4. Surveillance des épreuves <ul style="list-style-type: none"> 1. épreuve de résistance mécanique 2. épreuve d'étanchéité 3. épreuve d'étanchéité des soudures de raccordement 	
5. Vérification de la présence des déclarations du titulaire de l'autorisation de transport (1) <ul style="list-style-type: none"> 1. analyse de risque 2. protection contre la corrosion 3. remblayage 4. propreté interne 5. pose 	
6. Rapport et déclaration de conformité <ul style="list-style-type: none"> 6.1 Vérification de la présence de la déclaration de conformité du titulaire de l'autorisation de transport (1) 6.2 Rapport de conformité de l'organisme agréé 	
(1) L'exactitude du contenu des documents est la responsabilité exclusive de leur émetteur. (2) L'examen des documents s'est limité aux aspects relatifs à la bonne intégration des composants, équipements et ensembles dans l'installation de transport, du point de vue de leurs conditions de service et de leur raccordement.	

Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 28 juin 2017 relatif à la surveillance des essais, contrôles et épreuves par l'organisme agréé lors de la conception, de la construction, de la transformation, de la réparation et de l'exploitation des installations de transport de produits gazeux et autres par canalisations.

La Ministre de l'Énergie, de l'Environnement et du Développement Durable,

M.-Ch. MARGHEM

Bijlage

Model van het rapport van overeenstemming

RAPPORT VAN OVEREENSTEMMING

Dit rapport is opgesteld in overeenstemming met de bepalingen van artikel 58 van het koninklijk besluit van 19 maart 2017 betreffende de veiligheidsmaatregelen inzake de oprichting en de exploitatie van installaties voor vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen.

Betrokken installatie

Referentie vervoersvergunning :

Houder van de vervoersvergunning (naam, adres) :

Installatie :

Betrokken gedeelte :

Omschrijving van de werken :

Hoogst toelaatbare bedrijfsdruk (MAOP) :

Ontwerpdruk (DP) :

Ontwerptemperatuur :

Fluïdum :

Verklaring

De resultaten van de inspecties en controles die wij als erkend organisme op het vlak van ontwerp en constructie hebben uitgeoefend in het kader van artikel 70 van het voormelde koninklijk besluit van 19 maart 2017 zijn in overeenstemming met de voorschriften van dit koninklijk besluit en de voornoemde vervoersvergunning.

Gelet op de bepalingen van artikel 58 van het voormelde koninklijk besluit van 19 maart 2017 wordt op basis van deze resultaten en op basis van de bijgevoegde verklaring van overeenstemming van de vergunninghouder aangenomen dat het betrokken gedeelte van de vervoersinstallatie op het vlak van ontwerp en constructie in overeenstemming is met de bepalingen van de wet van 12 april 1965 betreffende het vervoer van gasachtige producten en andere door middel van leidingen, het voormelde koninklijk besluit van 19 maart 2017, het ministerieel besluit van 28 juni 2017 betreffende het toezicht op de proeven, controles en beproevingen door het erkend organisme bij het ontwerp, de constructie, de verandering, de herstelling en de exploitatie van installaties voor het vervoer van gasachtige producten en andere door leidingen en de voornoemde vervoersvergunning.

Ondergetekende, ..., bij ministerieel besluit van ... erkend organisme, werd door ... gelast met het toezicht voorzien bij :

1° het voormelde koninklijk besluit van 19 maart 2017

2° het ministerieel besluit van ... {toepasselijke technische code}

3° het ministerieel besluit van 28 juni 2017 betreffende het toezicht op de proeven, controles en beproevingen door het erkend organisme bij het ontwerp, de constructie, de verandering, de herstelling en de exploitatie van installaties voor het vervoer van gasachtige producten en andere door leidingen

Binnen de limieten zoals beschreven in de artikelen 70 en 71 van het voormelde koninklijk besluit van 19 maart 2017 was de aard van onze prestaties de volgende :

1° het nazicht van de studie met betrekking tot de intrinsieke veiligheid van de vervoersinstallatie;

2° het toezicht op de proeven, controles en beproevingen van de componenten, pompen en compressoren in de fabriek;

3° het toezicht tijdens de prefabricatie en de montage;

4° het toezicht op de mechanische weerstandsproef en dichtheidsproef, evenals op de dichtheidsproef van de verbindingsslassen;

5° het nazicht van de aanwezigheid van de door de houder van de vervoersvergunning afgeleverde verklaringen met betrekking tot de risicoanalyse, de corrosiebescherming, de aanaarding, de inwendige reinheid en de aanleg;

6° het opstellen van het rapport van overeenstemming.

De details van onze inspecties en controles zijn opgenomen in afzonderlijke rapporten, waarnaar verwezen wordt in bijlage van dit rapport. Deze inspecties en controles werden al dan niet op steekproefsgewijze basis uitgevoerd zoals voorzien in artikel 14 van het ministerieel besluit van 28 juni 2017 betreffende het toezicht op de proeven, controles en beproevingen door het erkend organisme bij het ontwerp, de constructie, de verandering, de herstelling en de exploitatie van installaties voor het vervoer van gasachtige producten en andere door leidingen.

BIJLAGE VAN HET RAPPORT

(aangevuld door de rubrieken die van toepassing zijn)

Aard van de inspecties en controles	Nummer rapport erkend organisme
1. Nazicht studie 1. beschrijvend overzicht 2. situatieplannen 3. inplantingsplannen 4. detailplannen 5. ISO-detailplannen 6. berekeningsnota's	
2. Componenten, pompen en compressoren 2.1. Toezicht tijdens de vervaardiging van componenten, pompen en compressoren in de fabriek	

Aard van de inspecties en controles	Nummer rapport erkend organisme
1. buizen met een uitwendige diameter > 60,3 mm 2. inductiebochten (of warmbochten) 3. vormstukken met een uitwendige diameter > 60,3 mm 4. flenzen met een uitwendige diameter > 60,3 mm 5. pompen, compressoren en drukapparatuur die niet onder het toepassingsgebied van het koninklijk besluit van 11 juli 2016 betreffende het op de markt aanbieden van drukapparatuur valt	
2.2. Nazicht ondersteunende documenten met betrekking tot de integratie van componenten, pompen en compressoren in de vervoersinstallatie ⁽¹⁾ 1. buizen met een uitwendige diameter ≤ 60,3 mm 2. vormstukken met een uitwendige diameter ≤ 60,3 mm 3. flenzen met een uitwendige diameter ≤ 60,3 mm 4. drukapparatuur die onder het toepassingsgebied van het voormelde koninklijk besluit van 11 juli 2016 valt ⁽²⁾	
3. Toezicht bij de prefabricatie en de montage 3.1. Identificatie componenten, pompen en compressoren 3.2. Koudbuigen van de buizen 3.3. Lassen 1. nazicht lasprocedures 2. nazicht lasserskwalificaties 3. toepassing van de lasprocedures 4. nazicht lasboek	
3.4. Visueel onderzoek van de lassen 3.5. Niet-destructief onderzoek van de lassen 1. radiografisch onderzoek 2. ultrasoon onderzoek 3. magnetisch onderzoek 4. penetrant onderzoek	
3.6. Destructief onderzoek van de lassen (productietesten) 4. Toezicht op de beproevingen 1. mechanische weerstandsproef 2. dichtheidsproef 3. dichtheidsproef van de verbindingslassen	
5. Nazicht van de aanwezigheid van de verklaringen van de houder van de vervoersvergunning ⁽¹⁾ 1. risicoanalyse 2. corrosiebescherming 3. aanaarding 4. inwendige reinheid 5. aanleg	
6. Rapport en verklaring van overeenstemming 6.1. Nazicht van de aanwezigheid van de verklaring van overeenstemming van de vergunninghouder (1) 6.2 Rapport van overeenstemming van het erkend organisme	
(1) De correctheid van de inhoud van de documenten is de exclusieve verantwoordelijkheid van hun uitgever. (2) Het nazicht van documenten is beperkt tot die aspecten die betrekking hebben op de goede integratie van de componenten in de vervoersinstallatie, voor wat betreft hun dienstvoorwaarden en aansluiting.	

Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 28 juni 2017 betreffende het toezicht op de proeven, controles en beproevingen door het erkend organisme bij het ontwerp, de constructie, de verandering, de herstelling en de exploitatie van installaties voor het vervoer van gasachtige producten en andere door leidingen.

De Minister van Energie, Leefmilieu en Duurzame Ontwikkeling,
M.-Ch. MARGHEM