

§ 2. In afwijking van artikel 5 van het koninklijk besluit van 26 maart 1965 houdende de algemene regeling van de vergoedingen, de toelagen en de premies van alle aard toegekend aan het personeel van de federale overheidsdiensten, blijft de in artikel 1 bedoelde toelage verschuldigd voor de personeelsleden van de buitendiensten van het Directoraat-Generaal Penitentiare inrichtingen op basis van de planning, wanneer de onderbreking van de uitoefening van de functie te wijten is aan de gevolgen van een agressie of een interventie erkend als voortkomende uit een arbeidsongeval bedoeld in artikel 2 van de wet van 3 juli 1967 betreffende de preventie van of de schadevergoeding voor arbeidsongevallen, voor ongevallen op de weg naar en van het werk en voor beroepsziekten in de overheidssector. »

**Art. 2.** In artikel 7bis van hetzelfde besluit wordt het laatste lid vervangen als volgt :

« Het gedeelte van een uur dat een prestatie eventueel omvat wordt afgerond tot het volle uur indien het gelijk is aan of meer belooft dan dertig minuten; het valt weg indien het deze duur niet bereikt. »

**Art. 3.** Dit ministerieel besluit heeft uitwerking met ingang van 1 maart 2009.

Brussel, 11 oktober 2010.

De Minister van Justitie,  
S. DE CLERCK

§ 2. Par dérogation à l'article 5 de l'arrêté royal du 26 mars 1965 portant réglementation générale des indemnités, allocations et primes quelconques accordées au personnel des services publics fédéraux, l'allocation visée à l'article 1<sup>er</sup> reste due, pour les membres du personnel des services extérieurs de la Direction générale des Etablissements pénitentiaires, sur base du planning, lorsque l'interruption de l'exercice de la fonction est consécutive aux conséquences d'une agression ou d'une intervention, reconnue comme résultant d'un accident du travail visé à la loi du 3 juillet 1967 sur la prévention ou la réparation des dommages résultant des accidents du travail, des accidents survenus sur le chemin du travail et des maladies professionnelles dans le secteur public. »

**Art. 2.** Dans l'article 7bis du même arrêté, le dernier alinéa est remplacé par ce qui suit :

« La fraction d'heure qu'une vacation comprend éventuellement est arrondie à l'heure supérieure si elle est égale ou supérieure à trente minutes; elle est négligée si elle n'atteint pas cette durée. »

**Art. 3.** Le présent arrêté ministériel produit ses effets le 1<sup>er</sup> mars 2009.

Bruxelles, le 11 octobre 2010.

Le Ministre de la Justice,  
S. DE CLERCK

**FEDERALE OVERHEIDSDIENST ECONOMIE,  
K.M.O., MIDDENSTAND EN ENERGIE**

N. 2010 — 3590

[C — 2010/11376]

**28 SEPTEMBER 2010. — Koninklijk besluit  
betreffende de automatische weegwerktuigen**

ALBERT II, Koning der Belgen,  
Aan allen die nu zijn en hierna wezen zullen, Onze Groot.

Gelet op de wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen, de artikelen 12, 15, § 2, 19, 21, 22, 23 en artikel 30, § 5, ingevoegd bij de wet van 20 juli 2006;

Overwegende dat automatische weegwerktuigen, die in de handel worden gebracht en/of in gebruik genomen worden op grond van artikel 8 van het koninklijk besluit van 13 juni 2006 betreffende meetinstrumenten, blijvend moeten voldoen aan minimale eisen wat betreft de nauwkeurigheid van hun meettaak;

Overwegende dat het koninklijk besluit van 20 december 1972 houdende gedeeltelijke inwerkingtreding van de wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen en tot vaststelling van de toepassingsmodaliteiten van hoofdstuk II van deze wet, over de meetwerktuigen, de delegatie van de herijkverrichtingen toelaat;

Gelet op de mededeling aan de Europese Commissie, op 11 september 2009, met toepassing van artikel 8, lid 1, van Richtlijn 98/34/EG van het Europees Parlement en de Raad van 22 juni 1998 betreffende een informatieprocedure op het gebied van normen en technische voorschriften en regels betreffende de diensten van de informatiematenschap;

Gelet op het advies van de Inspecteur van Financiën, gegeven op 26 oktober 2009;

Gelet op de akkoordbevinding van de Staatsserretaris voor Begroting, d.d. 20 januari 2010;

Gelet op het advies 48.183/1 van de Raad van State, gegeven op 20 mei 2010, met toepassing van artikel 84, § 1, eerste lid, 1<sup>o</sup>, van de gecoördineerde wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 januari 1973;

**SERVICE PUBLIC FEDERAL ECONOMIE,  
P.M.E., CLASSES MOYENNES ET ENERGIE**

F. 2010 — 3590

[C — 2010/11376]

**28 SEPTEMBRE 2010. — Arrêté royal  
relatif aux instruments de pesage à fonctionnement automatique**

ALBERT II, Roi des Belges,  
A tous, présents et à venir, Salut.

Vu la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure, les articles 12, 15, § 2, 19, 21, 22, 23, et l'article 30, § 5, inséré par la loi du 20 juillet 2006;

Considérant que les instruments de pesage à fonctionnement automatique qui sont mis sur le marché et/ou en service sur base de l'article 8 de l'arrêté royal du 13 juin 2006 relatif aux instruments de mesure doivent satisfaire constamment aux exigences minimales de précision de leur fonction de mesurage;

Considérant que l'arrêté royal du 20 décembre 1972 portant mise en vigueur partielle de la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure et fixant les modalités d'application du chapitre II de cette loi sur les instruments de mesure permet une délégation des opérations de vérification périodique;

Vu la communication à la Commission européenne, le 11 septembre 2009, en application de l'article 8, paragraphe 1<sup>er</sup>, de la Directive 98/34/CE du Parlement européen et du Conseil du 22 juin 1998 prévoyant une procédure d'information dans le domaine des normes et réglementations techniques et des règles relatives aux services de la société de l'information;

Vu l'avis de l'Inspecteur des Finances, donné le 26 octobre 2009;

Vu l'accord du Secrétaire d'Etat au Budget, donné le 20 janvier 2010;

Vu l'avis 48.183/1 du Conseil d'Etat, donné le 20 mai 2010 en application de l'article 84, § 1<sup>er</sup>, alinéa 1<sup>er</sup>, 1<sup>o</sup>, des lois coordonnées sur le Conseil d'Etat, coordonnées le 12 janvier 1973;

Op de voordracht van de Minister voor Ondernemen en Vereenvoudigen,

Hebben Wij besloten en besluiten Wij :

**Artikel 1.** De automatische weegwerktuigen, zoals gedefinieerd in bijlage MI-006 van het koninklijk besluit van 13 juni 2006 betreffende meetinstrumenten en die gebruikt worden voor het uitvoeren van meettaken uit overweging van openbaar belang, volksgezondheid, openbare veiligheid, openbare orde, milieubescherming, heffing van belastingen en andere heffingen, consumentenbescherming en eerlijke handel zijn onderworpen aan herijk en technische controle.

De herijk wordt om de vier jaar uitgevoerd.

Automatische weegwerktuigen gemonteerd op vrachtwagens, heftreks, bulldozers en andere voertuigen worden om de twee jaar herijkt.

**Art. 2.** Om het aanvaardingsmerk bij de herijk en de technische controle te ontvangen, moeten de automatische weegwerktuigen voldoen aan de voorschriften bepaald in het bij dit besluit gevoegde reglement.

**Art. 3.** § 1. De uitvoering van de herijk geeft aanleiding tot het innen van de hierna vastgestelde ijklonen :

1° Automatische vangweger van categorie Y : € 150;

2° Automatische vangweger van categorie X : € 200;

3° Automatisch doseerweegwerktuig : € 200;

4° Automatisch discontinu totaliserend weegwerktuig : € 200;

5° Automatisch continu totaliserend weegwerktuig : € 300;

6° Automatische spoorwegweegbrug : € 300.

§ 2. Wanneer het ijk- of keuringsmerk wordt geweigerd, is het loon verschuldigd alsof het merk toegekend werd. Het loon is opnieuw verschuldigd wanneer de ijking of keuring van bedoeld werktuig wordt herbegonnen.

§ 3. Wanneer de herijk onderbroken of vertraagd wordt om redenen waarvoor de aanvrager of de houder verantwoordelijk is dan wordt de wachttijd gefactureerd aan € 80 per uur.

§ 4. Indien de aanvraag voor herijk door de aanvrager of houder minder dan drie werkdagen voor de voorziene datum wordt ingetrokken dan is een forfaitair loon verschuldigd gelijk aan 40 % van het loon dat verschuldigd zou zijn zo de ijking had plaatsgevonden maar dit bedrag mag niet groter zijn dan € 200.

§ 5. Wanneer een herijk, waarvan de datum vastgelegd werd in samenspraak met de aanvrager of de houder, onmogelijk gemaakt wordt door de schuld van de aanvrager of de houder dan wordt een vast loon aangerekend gelijk aan 100 % van het loon dat zou toegepast worden indien de ijking had plaatsgevonden maar dit bedrag mag niet groter zijn dan € 500.

§ 6. De bepalingen van de §§ 1 tot en met 5 zijn enkel van toepassing als de herijk uitgevoerd wordt door de Metrologische dienst.

**Art. 4.** De technische controles uitgevoerd op aanvraag zijn onderworpen aan de ijklonen voorzien in artikel 3.

**Art. 5.** De proeven voorgeschreven voor de herijk van de automatische weegwerktuigen mogen door de daartoe erkende keuringsinstellingen uitgevoerd worden.

**Art. 6.** Om te worden erkend moeten de keuringsinstellingen geaccrediteerd zijn op basis van de norm NBN EN ISO/IEC 17020.

Sur la proposition du Ministre pour l'Entreprise et la Simplification,

Nous avons arrêté et arrêtons :

**Article 1<sup>er</sup>.** Les instruments de pesage à fonctionnement automatique tels que définis à l'annexe MI-006 de l'arrêté royal du 13 juin 2006 relatif aux instruments de mesure et qui sont utilisés pour la réalisation de mesurages pour des raisons d'intérêt, de santé, de sécurité et d'ordre publics, de protection de l'environnement, de perception de taxes et de droits, de protection du consommateur et de loyauté des transactions commerciales sont soumis à la vérification périodique et au contrôle technique.

La vérification périodique a lieu tous les quatre ans.

Les instruments de pesage à fonctionnement automatique montés sur camions, chariots élévateurs, bulldozers ou d'autres véhicules sont soumis à une vérification périodique tous les deux ans.

**Art. 2.** Pour obtenir les marques d'acceptation en vérification périodique et en contrôle technique, les instruments de pesage à fonctionnement automatique doivent satisfaire aux prescriptions définies dans le règlement annexé au présent arrêté.

**Art. 3.** § 1<sup>er</sup>. L'exécution de la vérification périodique donne lieu à la perception des taxes de vérification fixées ci-après :

1° Trieur-étiqueteur à fonctionnement automatique de catégorie Y : € 150;

2° Trieur-étiqueteur à fonctionnement automatique de catégorie X : € 200;

3° Doseuse pondérale à fonctionnement automatique : € 200;

4° Totalisateur discontinu à fonctionnement automatique : € 200;

5° Totalisateur continu à fonctionnement automatique : € 300;

6° Pont-basculé ferroviaire à fonctionnement automatique : € 300.

§ 2. Lorsque la marque de vérification est refusée, la taxe est due comme si la marque avait été accordée. La taxe est à nouveau due lorsque la vérification de l'instrument concerné est recommencée.

§ 3. Lorsque la vérification est interrompue ou ralentie pour des raisons incombant au demandeur ou au détenteur, le temps d'attente est facturé au tarif de € 80 par heure.

§ 4. Si la demande pour la vérification périodique est annulée par le demandeur ou l'utilisateur moins de trois jours ouvrables avant la date prévue, il est dû une taxe forfaitaire égale à 40 % de la taxe qui aurait été due si la vérification avait eu lieu, mais sans que le montant ne dépasse € 200.

§ 5. Lorsque une vérification périodique pour laquelle un rendez-vous avait été fixé en accord avec le demandeur ou le détenteur est rendue impossible par la faute du demandeur ou du détenteur, il est dû une taxe fixe, égale à 100 % de la taxe qui aurait été due si la vérification avait eu lieu, mais sans que le montant ne dépasse € 500.

§ 6. Les dispositions des §§ 1<sup>er</sup> à 5 inclus ne sont d'application que lorsque la vérification périodique est effectuée par le Service de la Métrologie.

**Art. 4.** Les contrôles techniques effectués sur demande sont soumis aux taxes de vérification prévues à l'article 3.

**Art. 5.** Les essais sur des instruments de pesage à fonctionnement automatique prévus en vérification périodique peuvent être effectués par des organismes d'inspection agréés à cet effet.

**Art. 6.** Pour être agréés, les organismes d'inspection doivent être accrédités sur base de la norme NBN EN ISO/IEC 17020.

De erkenningmodaliteiten zijn vastgelegd onder de titel *Ibis* van het koninklijk besluit van 20 december 1972 houdende gedeeltelijke inwerkingtreding van de wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen en tot vaststelling van de toepassingsmodaliteiten van hoofdstuk II van deze wet, over de meetwerktuigen.

**Art. 7.** De erkende keuringsinstellingen brengen op de door hen herijkte automatische weegwerktuigen, na verloop van de herijkverrichtingen, de aanvaardingsmerken, de uitgestelde aanvaardingsmerken en de afkeuringmerken aan.

**Art. 8.** De aanvaardingsmerken worden geleverd door de Metrologische Dienst en zijn voorzien van de aanvullende letter A in de nabijheid van de zeshoek.

**Art. 9.** Voor de aanvaardingsmerken aangebracht door de erkende keuringsinstellingen wordt een ijkloon van € 50 vastgesteld.

**Art. 10.** De keuring van de overeenstemming met het type van de in artikel 1 bedoelde werktuigen, uitgevoerd door de Metrologische dienst volgens bijlage F van het koninklijk besluit van 13 juni 2006 betreffende meetinstrumenten, is onderworpen aan de ijkklonen voorzien in artikel 3.

**Art. 11.** De Minister bevoegd voor Economie is belast met de uitvoering van dit besluit.

Gegeven te Brussel, 28 september 2010.

ALBERT

Van Koningswege :

De Minister voor Ondernemen en Vereenvoudigen,  
V. VAN QUICKENBORNE

Les modalités d'agrément sont fixées sous le titre *Ibis* de l'arrêté royal 20 décembre 1972 portant mise en vigueur partielle de la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure et fixant des modalités d'application du chapitre II de cette loi, relatif aux instruments de mesure.

**Art. 7.** Les organismes d'inspection agréés apposent sur les instruments de pesage à fonctionnement automatique vérifiés par eux, à l'issue de la séance de vérification périodique, les marques d'acceptation, les marques d'acceptation différée et les marques de refus.

**Art. 8.** Les marques de vérification sont fournies par le Service de la Métrologie et portent la lettre complémentaire A au voisinage de l'hexagone.

**Art. 9.** Pour les marques d'acceptation apposées par les organismes d'inspection agréés, une taxe de vérification est fixée à € 50.

**Art. 10.** La vérification de la conformité au type des instruments visés à l'article 1<sup>er</sup>, exécutée par le Service de la Métrologie suivant l'annexe F de l'arrêté royal du 13 juin 2006 relatif aux instruments de mesure, est soumise aux taxes de vérification prévues à l'article 3.

**Art. 11.** Le Ministre ayant l'Economie dans ses attributions est chargé de l'exécution du présent arrêté.

Donné à Bruxelles, le 28 septembre 2010.

ALBERT

Par le Roi :

Le Ministre pour l'Entreprise et la Simplification,  
V. VAN QUICKENBORNE

#### Bijlage

#### Reglement bij het koninklijk besluit betreffende de automatische weegwerktuigen

##### Hoofdstuk 1. Automatische vangwegers

##### 1. Maximaal toelaatbare fouten

1.1. De maximaal toelaatbare fout voor categorie Y vangwegers wordt gegeven in de volgende tabel (afrondingsfout niet inbegrepen).

Netto last (m) in ijkeenheden (e)				Maximaal toelaatbare fout
Y(I)	Y(II)	Y(a)	Y(b)	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1,5 e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2,5 e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3,5 e$

1.2. De maximaal toelaatbare fout voor het gemiddelde voor categorie X vangwegers wordt gegeven in de volgende tabel.

Netto last (m) in ijkeenheden (e)				Maximaal toelaatbare fout
XI	XII	XIII	XIV	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1 e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2 e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3 e$

1.3. De maximaal toelaatbare waarde voor de standaarddeviatie van de fout voor klasse X(x) instrumenten is het product van de factor (x) die de standaarddeviatie kwantificeert met de waarde gegeven in onderstaande tabel.

Netto last (m)	Maximaal toelaatbare standaarddeviatie voor klasse X(1)
$m \leq 50\ g$	0,6 %
$50\ g < m \leq 100\ g$	0,3 g
$100\ g < m \leq 200\ g$	0,3 %
$200\ g < m \leq 300\ g$	0,6 g
$300\ g < m \leq 500\ g$	0,2 %
$500\ g < m \leq 1\ 000\ g$	1 g

Netto last (m)	Maximaal toelaatbare standaarddeviatie voor klasse X(1)
$1\ 000\text{ g} < m \leq 10\ 000\text{ g}$	0,1 %
$10\ 000\text{ g} < m \leq 15\ 000\text{ g}$	10 g
$15\ 000\text{ g} < m$	0,067 %

#### 1.4. Maximaal toelaatbare fouten bij niet-automatische werking

Wanneer een automatische vangweger als niet-automatisch weegwerktuig kan functioneren dan zijn de maximaal toelaatbare fouten bij niet-automatische werking gelijk aan deze gegeven in onderstaande tabel.

Netto last (m) in ijkeenheden (e)				Maximaal toelaatbare fout
Y(I) ou XI	Y(II) ou XII	Y(a) ou XIII	Y(b) ou XIV	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1\ e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2\ e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3\ e$

#### 2. Aantal testwegingen

Het aantal opeenvolgende testwegingen om de gemiddelde fout en de standaarddeviatie van de fout vast te stellen bij categorie X weegwerktuigen en om de individuele fout vast te stellen bij categorie Y weegwerktuigen moet minstens gelijk zijn aan het aantal gegeven in onderstaande tabel.

Categorie	Netto last (m)	Aantal testwegingen
X	$m \leq 1\text{ kg}$	60
	$1\text{ kg} < m \leq 10\text{ kg}$	30
	$10\text{ kg} < m \leq 20\text{ kg}$	20
	$20\text{ kg} < m$	10
Y	Minstens 10 testwegingen voor elke last	

### Hoofdstuk 2. Automatische doseerweegwerktuigen

#### 1. Maximaal toelaatbare fouten

##### 1.1. Maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling ten opzichte van het gemiddelde van de vullingen

De maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling ten opzichte van de gemiddelde van de vullingen wordt gegeven door het product van de klasseaanduidingsfactor (x) van de operationele nauwkeurigheidsklasse X(x) en de waarde gegeven in onderstaande tabel.

Waarde van de massa van de vullingen (m)	Maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling ten opzichte van het gemiddelde van de vullingen voor klasse X(1)
$m \leq 50\text{ g}$	9 %
$50\text{ g} < m \leq 100\text{ g}$	4,5 g
$100\text{ g} < m \leq 200\text{ g}$	4,5 %
$200\text{ g} < m \leq 300\text{ g}$	9 g
$300\text{ g} < m \leq 500\text{ g}$	3 %
$500\text{ g} < m \leq 1\ 000\text{ g}$	15 g
$1\ 000\text{ g} < m \leq 10\ 000\text{ g}$	1,5 %
$10\ 000\text{ g} < m \leq 15\ 000\text{ g}$	150 g
$15\ 000\text{ g} < m$	1 %

Indien de referentiemassa van een product, zijnde de massa van het gemiddeld gewicht van 10 van de grootste stukken van het product genomen uit één of meerdere vullingen, groter is dan 10 % van de maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling ten opzichte van het gemiddelde van de vullingen dan worden de waarden afgeleid uit bovenstaande tabel met 1,5 maal de waarde van de referentiemassa van het product verhoogd.

In voorkomend geval zal de maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling nooit groter zijn dan 9 % van de waarde van de massa van de vullingen vermenigvuldigd met de klasseaanduidingsfactor (x).

Deze verhoging geldt niet voor automatische doseerautomaten die meerdere weegeenheden hebben en die de vulling realiseren door samenstelling van de beste combinatie van beschikbare partiële vullingen.

#### 1.2. Maximaal toelaatbare fout voor het gemiddelde van de vullingen ten opzichte van de voorinstelwaarde

Voor doseerautomaten waar het vulgewicht vooraf ingesteld kan worden is de maximaal toelaatbare fout voor de gemiddelde massa van de vullingen ten opzichte van de voorinstelwaarde gelijk aan 0,25 maal de waarde van de maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling ten opzichte van het gemiddelde van de vullingen. De verhoging van de maximaal toelaatbare afwijking voor elke vulling op grond van de referentiemassa van het product wordt voor dit criterium niet in aanmerking genomen.

#### 1.3. Maximaal toelaatbare fout bij niet-automatische werking

De maximaal toelaatbare fout voor een statische last is gelijk aan 0,25 maal de maximaal toelaatbare afwijking, bepaald volgens punt 1.1. hiervoor, voor een vulling waarvan de massa gelijk is aan de massa van de statische last.

### 2. Aantal te controleren vullingen

Het aantal te controleren vullingen wordt gegeven in onderstaande tabel.

Waarde van de massa van de vulling (m)	Minimum aantal vullingen
$m \leq 1 \text{ kg}$	60
$1 \text{ kg} < m \leq 10 \text{ kg}$	30
$10 \text{ kg} < m \leq 25 \text{ kg}$	20
$25 \text{ kg} < m$	10

### Hoofdstuk 3. Discontinu totalisators

#### 1. Maximaal toelaatbare fouten

1.1. De maximaal toelaatbare fout van de getotaliseerde last mag niet meer bedragen dan de waarden gegeven in onderstaande tabel.

Nauwkeurigheidsklasse	Maximaal toelaatbare fout voor de getotaliseerde last
0,2	$\pm 0,2 \%$
0,5	$\pm 0,5 \%$
1	$\pm 1 \%$
2	$\pm 2 \%$

#### 1.2. Maximaal toelaatbare fout bij niet-automatische werking

Last (m) in totalisatie ijkeenheden ( $d_t$ )	Maximaal toelaatbare fout
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1 d_t$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5 d_t$

### 2. Aantal te controleren automatische weegcycli

Het aantal te controleren automatische weegcycli bedraagt 5. Indien de getotaliseerde last na 5 weegcycli kleiner is dan de minimum getotaliseerde last dan wordt het aantal te controleren weegcycli verhoogd tot de minimum getotaliseerde last wordt overschreden.

### Hoofdstuk 4. Continu totalisators

#### 1. Maximaal toelaatbare fouten

##### 1.1. Maximaal toelaatbare fout bij automatische weging

De maximaal toelaatbare fout voor de getotaliseerde last mag niet meer bedragen dan de waarden gegeven in onderstaande tabel afgerond tot de dichtst bij gelegen totalisatieijkeenheid.

Nauwkeurigheidsklasse	Maximaal toelaatbare fout voor de getotaliseerde last
0,5	$\pm 0,5 \%$
1	$\pm 1 \%$
2	$\pm 2 \%$

De maximaal toelaatbare fout is van toepassing op testlasten groter dan of gelijk aan de minimum getotaliseerde last.

#### 1.2. Maximaal toelaatbare fout bij controle van de nulaanwijzing

Na een geheel aantal bandomwentelingen, met een tijdsduur die de drie minuten zo dicht mogelijk benadert, mag het verschil van de waarde van de aanwijsinrichting gebruikt voor de nulstelling met de initiële waarde niet meer bedragen dan de in de onderstaande tabel weergegeven percentages van de getotaliseerde last bij maximum debiet voor de duur van de test.

Nauwkeurigheidsklasse	Percentage van de getotaliseerde last bij maximum debiet voor de duur van de test
0,5	0,05 %
1	0,1 %
2	0,2 %

#### 1.3. Maximaal toegelaten afwijking bij controle van de nulaanwijzing

Als de minimale getotaliseerde last ( $\Sigma_{\min}$ ) kan getotaliseerd worden gedurende ten hoogste 3 bandomlopen bij maximum debiet dan mag de waarde aangewezen door de totalisatie aanwijsinrichting gedurende de controle van de nulaanwijzing niet meer afwijken ten opzichte van de initiële waarde dan de in de onderstaande tabel gegeven percentages van de last getotaliseerd bij maximum debiet voor de duur van de test.

Nauwkeurigheidsklasse	Percentage van de getotaliseerde last bij maximum debiet voor de duur van de test
0,5	0,18 %
1	0,35 %
2	0,7 %

#### 1.4. Onderscheidingsvermogen van de aanwijsinrichting gebruikt voor de nulstelling

Na een geheel aantal bandomwentelingen, met een tijdsduur die de drie minuten zo dicht mogelijk benadert, moet er een waarneembaar verschil zijn tussen de waarde van de aanwijsinrichting gebruikt voor de nulstelling met de initiële waarde wanneer een testlast, waarvan de massa gelijk is aan de waarde berekend volgens onderstaande tabel, ofwel bijgeplaatst ofwel verwijderd wordt van de lastdrager.

Nauwkeurigheidsklasse	Percentage van het maximum weegvermogen
0,5	0,05 %
1	0,1 %
2	0,2 %

### Hoofdstuk 5. Automatische spoorwegweegbruggen

#### 1. Maximaal toelaatbare fouten

1.1. De maximaal toelaatbare fout voor het gewicht van gekoppelde of ontkoppelde wagons bij rijdend wegen is de grootste van de volgende waarden :

de waarde berekend volgens onderstaande tabel, afgerond op het dichtstbijzijnde schaalinterval;

de waarde berekend volgens onderstaande tabel, afgerond op het dichtstbijzijnde schaalinterval, voor een gewicht dat gelijk is aan 35 % van het maximale wagongewicht (zoals aangeduid op de beschrijvende markeringen);

één schaalinterval (d).

1.2. De maximaal toelaatbare fout voor het gewicht van treinen bij rijdend wegen is de grootste van de volgende waarden :

de waarde berekend volgens onderstaande tabel, afgerond op het dichtstbijzijnde schaalinterval;

de waarde berekend volgens onderstaande tabel, voor het gewicht van één wagon dat gelijk is aan 35 % van het maximale wagongewicht (zoals aangeduid op de beschrijvende markeringen) vermenigvuldigd met het aantal referentiewagons (niet meer dan 10) in de trein, en afgerond op het dichtstbijzijnde schaalinterval;

één schaalinterval (d) voor elke wagon in de trein, maar niet meer dan 10 schaalintervallen.

Nauwkeurigheidsklasse	Percentage van de massa van één wagon of een gehele trein
0,2	± 0,2 %
0,5	± 0,5 %
1	± 1 %
2	± 2 %

Gezien om gevoegd te worden bij ons besluit van 28 september 2010 betreffende de automatische weegwerktuigen.

ALBERT

Van Koningswege :

De Minister voor Ondernemen en Vereenvoudigen,  
V. VAN QUICKENBORNE

## Annexe

**Règlement annexé à l'arrêté royal relatif aux instruments de pesage à fonctionnement automatique**Chapitre 1<sup>er</sup>. Trieurs-étiqueteurs à fonctionnement automatique

## 1. Erreurs maximales tolérées

1.1. L'erreur maximale tolérée pour les trieurs-étiqueteurs à fonctionnement automatique de catégorie Y est reprise dans le tableau suivant (erreur d'arrondissement non incluse).

Charge nette (m) en échelon de vérification (e)				Erreur maximale tolérée
Y(I)	Y(II)	Y(a)	Y(b)	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1,5 e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2,5 e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3,5 e$

1.2. L'erreur maximale tolérée pour la moyenne pour les trieurs-étiqueteurs à fonctionnement automatique de catégorie X est reprise dans le tableau suivant.

Charge nette (m) en échelon de vérification (e)				Erreur moyenne maximale tolérée
XI	XII	XIII	XIV	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1 e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2 e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3 e$

1.3. La valeur maximale tolérée pour l'écart-type de l'erreur pour un instrument de classe X(x) est le produit du facteur (x) qui quantifie l'écart-type par la valeur indiquée dans le tableau suivant.

Charge nette (m)	Ecart-type maximal toléré pour la classe X(1)
$m \leq 50\ g$	0,6 %
$50\ g < m \leq 100\ g$	0,3 g
$100\ g < m \leq 200\ g$	0,3 %
$200\ g < m \leq 300\ g$	0,6 g
$300\ g < m \leq 500\ g$	0,2 %
$500\ g < m \leq 1\ 000\ g$	1 g
$1\ 000\ g < m \leq 10\ 000\ g$	0,1 %
$10\ 000\ g < m \leq 15\ 000\ g$	10 g
$15\ 000\ g < m$	0,067 %

## 1.4. Erreurs maximales tolérées en fonctionnement non automatique

Lorsqu'un trieur-étiqueteur à fonctionnement automatique peut fonctionner en mode non automatique, les erreurs maximales tolérées en fonctionnement non automatique sont égales à celles reprises dans le tableau suivant.

Charge nette (m) en échelon de vérification (e)				Erreur maximale tolérée
Y(I) ou XI	Y(II) ou XII	Y(a) ou XIII	Y(b) ou XIV	
$0 < m \leq 50\ 000$	$0 < m \leq 5\ 000$	$0 < m \leq 500$	$0 < m \leq 50$	$\pm 1 e$
$50\ 000 < m \leq 200\ 000$	$5\ 000 < m \leq 20\ 000$	$500 < m \leq 2\ 000$	$50 < m \leq 200$	$\pm 2 e$
$200\ 000 < m$	$20\ 000 < m \leq 100\ 000$	$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$200 < m \leq 1\ 000$	$\pm 3 e$

## 2. Nombre de tests de pesage

Le nombre de tests de pesage successifs pour déterminer l'erreur moyenne et l'écart-type de l'erreur des instruments de pesage de catégorie X et pour déterminer l'erreur individuelle des instruments de pesage de la catégorie Y doit être au moins égal au nombre repris dans le tableau suivant.

Catégorie	Charge nette (m)	Nombre de tests de pesage
X	$m \leq 1\ kg$	60
	$1\ kg < m \leq 10\ kg$	30
	$10\ kg < m \leq 20\ kg$	20
	$20\ kg < m$	10
Y	Au moins 10 tests de pesage pour chaque charge	

## Chapitre 2. Instruments de remplissage gravimétrique automatiques

## 1. Erreurs maximales tolérées

## 1.1. Ecart maximal admissible pour chaque remplissage par rapport à la moyenne des remplissages

L'écart maximal admissible pour chaque remplissage par rapport à la moyenne des remplissages est le résultat du produit du facteur de désignation de classe (x) de la classe de précision de fonctionnement X(x) par la valeur reprise dans le tableau suivant.

Valeur de la masse des remplissages (m)	Ecart maximal admissible pour chaque remplissage par rapport à la moyenne des remplissages pour la classe X(1)
$m \leq 50$ g	9 %
50 g < $m \leq 100$ g	4,5 g
100 g < $m \leq 200$ g	4,5 %
200 g < $m \leq 300$ g	9 g
300 g < $m \leq 500$ g	3 %
500 g < $m \leq 1\ 000$ g	15 g
1 000 g < $m \leq 10\ 000$ g	1,5 %
10 000 g < $m \leq 15\ 000$ g	150 g
15 000 g < $m$	1 %

Lorsque la masse de référence d'un produit, c'est-à-dire la masse du poids moyen de 10 des plus grosses pièces du produit prises d'un ou de plusieurs remplissages, est plus grande, par rapport à la moyenne des remplissages, que 10 % de l'écart maximal admissible pour chaque remplissage, alors les valeurs dérivées du tableau ci-dessus sont augmentées de 1,5 fois la valeur de la masse de référence du produit.

Le cas échéant, l'écart maximal admissible pour chaque remplissage ne sera jamais supérieur à 9 % de la valeur de la masse des remplissages multipliés par le facteur de désignation de classe (x).

Cette augmentation n'est pas valable pour les instruments de remplissage gravimétrique automatiques qui possèdent plusieurs unités de pesage et qui réalisent le remplissage par composition de la meilleure combinaison des remplissages partiels disponibles.

## 1.2. Erreur maximale tolérée pour la moyenne des remplissages par rapport à la valeur préétablie

Pour les doseurs automatiques pour lesquels il est possible de préétablir le poids de remplissage, l'erreur maximale tolérée de la masse moyenne des remplissages par rapport à la valeur préétablie est égale à 0,25 fois la valeur de l'écart maximal admissible de chaque remplissage par rapport à la moyenne des remplissages. L'augmentation de l'écart maximal admissible pour chaque remplissage sur base de la masse de référence du produit n'est pas prise en compte pour ce critère.

## 1.3. Erreur maximale tolérée en fonctionnement non automatique

L'erreur maximale tolérée pour une charge statique est égale à 0,25 fois l'écart maximal admissible, défini au point 1.1. ci-dessus, pour un remplissage dont la masse est égale à la masse de la charge statique.

## 2. Nombre de remplissages à contrôler

Le nombre de remplissages à contrôler est repris dans le tableau ci-après.

Valeur de la masse du remplissage (m)	Nombre minimal de remplissages
$m \leq 1$ kg	60
1 kg < $m \leq 10$ kg	30
10 kg < $m \leq 25$ kg	20
25 kg < $m$	10

## Chapitre 3. Totalisateurs discontinus

## 1. Erreurs maximales tolérées

1.1. L'erreur maximale tolérée de la charge totalisée ne peut pas dépasser les valeurs reprises dans le tableau suivant.

Classe de précision	Erreur maximale tolérée de la charge totalisée
0,2	± 0,2 %
0,5	± 0,5 %
1	± 1 %
2	± 2 %



## 1.2. Erreur maximale tolérée en fonctionnement non automatique

Charge (m) en échelons de totalisation ( $d_t$ )	Erreur maximale tolérée
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1 d_t$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5 d_t$

## 2. Nombre de cycles de pesage à fonctionnement automatique à contrôler

Le nombre de cycles de pesage à fonctionnement automatique à contrôler s'élève à 5. Si la charge totalisée après 5 cycles de pesage est plus petite que la charge totalisée minimale, alors le nombre de cycles de pesage à contrôler est augmenté jusqu'à ce que la charge totalisée minimale soit dépassée.

## Chapitre 4. Totalisateurs continus

## 1. Erreurs maximales tolérées

## 1.1. Erreur maximale tolérée en fonctionnement automatique

L'erreur maximale tolérée de la charge totalisée ne peut pas dépasser les valeurs reprises dans le tableau suivant, arrondies à l'échelon de totalisation le plus proche.

Classe de précision	Erreur maximale tolérée de la charge totalisée
0,5	$\pm 0,5 \%$
1	$\pm 1 \%$
2	$\pm 2 \%$

Les erreurs maximales tolérées s'appliquent aux charges égales ou supérieures à la charge minimale totalisée.

## 1.2. Erreurs maximales tolérées lors du contrôle du zéro

Après un nombre entier de révolutions de la bande, avec une durée qui approche le plus possible les trois minutes, la différence entre la valeur du dispositif indicateur utilisé pour l'indication à zéro et la valeur initiale ne doit pas dépasser les pourcentages de la charge totalisée au débit maximal pendant la durée de l'essai, tels que repris dans le tableau suivant.

Classe de précision	Pourcentages de la charge totalisée au débit maximal pendant la durée de l'essai
0,5	0,05 %
1	0,1 %
2	0,2 %

## 1.3. Ecart maximal toléré lors du contrôle du zéro

Si la charge totalisée minimale ( $\Sigma_{\min}$ ) peut être totalisée durant au plus 3 révolutions de bande au débit maximal, alors la valeur indiquée par l'indicateur de totalisation pendant le contrôle du zéro ne peut s'écarter plus de la valeur initiale que les pourcentages de la charge totalisée au débit maximal pendant la durée de l'essai, tels que repris dans le tableau suivant.

Classe de précision	Pourcentages de la charge totalisée au débit maximal pendant la durée de l'essai
0,5	0,18 %
1	0,35 %
2	0,7 %

## 1.4. Mobilité de l'indicateur utilisé pour le contrôle du zéro

Après un nombre entier de révolutions de la bande avec une durée aussi proche que possible de 3 minutes, une différence visible doit exister entre la valeur de l'indicateur utilisée à charge nulle et la valeur initiale quand une charge de test, dont la masse est égale à la valeur calculée suivant le tableau ci-dessous, est soit déposée sur le récepteur de charge soit enlevée de celui-ci.

Classe de précision	Pourcentage de la portée maximale
0,5	0,05 %
1	0,1 %
2	0,2 %

## Chapitre 5. Ponts-bascules ferroviaires à fonctionnement automatique

## 1. Erreurs maximales tolérées

1.1. L'erreur maximale tolérée pour le pesage en mouvement de wagons accrochés ou non accrochés est la plus grande des valeurs suivantes :

la valeur calculée conformément au tableau ci-dessous, arrondie à l'échelon le plus proche;

la valeur calculée conformément au tableau ci-dessous, arrondie à l'échelon le plus proche, pour un poids égal à 35 % du poids maximal du wagon (comme indiqué sur les indications signalétiques);

un échelon (d).

1.2. L'erreur maximale tolérée pour le pesage en mouvement d'un train est la plus grande des valeurs suivantes :

la valeur calculée conformément au tableau ci-dessous, arrondie à l'échelon le plus proche;

la valeur calculée conformément au tableau ci-dessous pour le poids d'un wagon unique égal à 35 % du poids maximal du wagon (comme indiqué sur les indications signalétiques), multipliée par le nombre de wagons de référence du train (sans dépasser 10) et arrondie à l'échelon le plus proche;

un échelon (d) pour chaque wagon du train, sans dépasser 10 échelons.

Classe de précision	Pourcentage de la masse d'un wagon ou d'un train entier
0,2	± 0,2 %
0,5	± 0,5 %
1	± 1 %
2	± 2 %

Vu pour être annexé à notre arrêté du 28 septembre 2010 relatif aux instruments de pesage à fonctionnement automatique.

ALBERT

Par le Roi :

Le Ministre pour l'Entreprise et la Simplification,  
V. VAN QUICKENBORNE

## ANDERE BESLUITEN — AUTRES ARRETES

### FEDERALE OVERHEIDSDIENST JUSTITIE

[C - 2010/09855]

#### Rechterlijke Orde. — Nationale Orden

Bij koninklijke besluiten van 12 oktober 2010 :

— is Mevr. Platteau, H., rechter in handelszaken in de rechtbank van koophandel te Gent, benoemd tot Ridder in de Leopoldsorde.

Zij zal het burgerlijk ereteken dragen;

— is de heer Decloedt, D., rechter in handelszaken in de rechtbank van koophandel te Brugge, benoemd tot Officier in de Kroonorde.

### SERVICE PUBLIC FEDERAL JUSTICE

F. 2010 — 3591

[C - 2010/09855]

#### Ordre judiciaire. — Ordres nationaux

Par arrêtés royaux du 12 octobre 2010 :

— Mme Platteau, H., juge consulaire au tribunal de commerce de Gand, est nommée Chevalier de l'Ordre de Léopold.

Elle portera la décoration civile;

— M. Decloedt, D., juge consulaire au tribunal de commerce de Bruges, est nommé Officier de l'Ordre de la Couronne.

## GEMEENSCHAPS- EN GEWESTREGERINGEN GOUVERNEMENTS DE COMMUNAUTE ET DE REGION GEMEINSCHAFTS- UND REGIONALREGIERUNGEN

### VLAAMSE GEMEENSCHAP — COMMUNAUTE FLAMANDE

#### VLAAMSE OVERHEID

##### Bestuurszaken

[2010/205265]

#### Dienstverlenende vereniging. — Statutenwijziging. — Goedkeuring

Bij besluit van 1 oktober 2010 hecht de Vlaamse minister van Bestuurszaken, Binnenlands Bestuur, Inburgering, Toerisme en Vlaamse Rand zijn goedkeuring aan de wijziging die de dienstverlenende vereniging ICW in haar statuten heeft aangebracht op de algemene vergadering van 26 mei 2010.