

FEDERAAL AGENTSCHAP
VOOR DE VEILIGHEID VAN DE VOEDSELKETEN

N. 2004 — 3579

[C — 2004/22706]

25 AUGUSTUS 2004. — Ministerieel besluit
betreffende de verplichte keuring van spuittoestellen

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

Gelet op de wet van 11 juli 1969 betreffende de bestrijdingsmiddelen en de grondstoffen voor de landbouw, tuinbouw, bosbouw en veeteelt, inzonderheid op artikel 2, § 1, gewijzigd bij de wetten van 21 december 1998 en 5 februari 1999;

Gelet op de wet van 4 februari 2000 houdende oprichting van het Federaal Agentschap voor de Veiligheid van de Voedselketen, inzonderheid artikel 4, § 5;

Gelet op het koninklijk besluit van 28 februari 1994 betreffende het bewaren, het op de markt brengen en het gebruiken van bestrijdingsmiddelen voor landbouwkundig gebruik, inzonderheid op artikel 60;

Gelet op het koninklijk besluit van 10 augustus 2004 betreffende de uitvoering van de verplichte keuringen op spuittoestellen en de betaling ervan inzonderheid op artikel 2, § 2;

Gelet op het ministerieel besluit van 23 augustus 2001 betreffende de verplichte keuring van spuittoestellen;

Gelet op het overleg tussen de gewestregeringen en de federale regering op 8 december 2003 en 12 januari 2004;

Gelet op de overeenkomst van 11 augustus 2004 tussen het Federaal Agentschap voor de Veiligheid van de Voedselketen en het Departement voor Landbouwtechniek van het Waals Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek (CRA-W) van Gembloux;

Gelet op de overeenkomst van 11 augustus 2004 tussen het Federaal Agentschap voor de Veiligheid van de Voedselketen en het Departement Mechanisatie, Arbeid, Gebouwen, Dierenwelzijn en Milieubeveiliging van het Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek van Gent (CLO-DVL);

Gelet op het advies nr. 374733 van de Raad van State, gegeven op 4 augustus 2004, bij toepassing van artikel 84, § 1, eerste alinea, 1°, van de gecoördineerde wetten op de Raad van State,

Besluit :

HOOFDSTUK I. — *Definities*

Artikel 1. Er dient hier te worden verstaan onder :

1° De Minister : de Minister die de Volksgezondheid onder zijn bevoegdheid heeft;

2° Het Agentschap : het Federaal Agentschap voor de Veiligheid van de Voedselketen;

3° De keuringsdiensten : het Departement voor Landbouwtechniek van het Waals Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek (CRA-W) van Gembloux en het Departement Mechanisatie, Arbeid, Gebouwen, Dierenwelzijn en Milieubeveiliging van het Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek van Gent (CLO-DVL);

4° Een keuringscyclus : een periode van 3 jaar, waarvan de eerste op 1 september 1995 begon;

5° Een spuittoestel : elk toestel dat bedoeld is om bestrijdingsmiddelen voor landbouwkundig gebruik in vloeibare vorm toe te dienen.

HOOFDSTUK II. — *De verplichte keuring*

Art. 2. § 1. De bepalingen van dit besluit gelden voor alle op het Belgische grondgebied gebruikte spuittoestellen.

§ 2. In afwijking van § 1, vallen niet onder dit besluit :

- de kleine toestellen waarin de spuitvloeistof manueel of met behulp van een samengedrukt gas (lucht inbegrepen) onder druk wordt gebracht of waarbij de spuitvloeistof wordt uitgestoten onder invloed van de zwaartekracht;

- de toestellen die bij normaal gebruik omwille van hun kenmerken door één enkele persoon gedragen kunnen worden (rugspuittoestellen);

- de lansspuittoestellen.

Art. 3. De landbouwers gedomicilieerd in een andere lidstaat van de Europese Unie mogen hun spuittoestellen, die niet door de Belgische overheid zijn gekeurd, op het Belgische grondgebied gebruiken, op voorwaarde dat hun toestel door de bevoegde overheid van deze lidstaat gekeurd werd en beschikt over een geldig goedkeuringsattest.

AGENCE FEDERALE
POUR LA SECURITE DE LA CHAINE ALIMENTAIRE

F. 2004 — 3579

[C — 2004/22706]

25 AOUT 2004. — Arrêté ministériel
relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

Vu la loi du 11 juillet 1969 relative aux pesticides et aux matières premières pour l'agriculture, l'horticulture, la sylviculture et l'élevage, notamment l'article 2, § 1^{er}, modifié par les lois des 21 décembre 1998 et 5 février 1999;

Vu la loi du 4 février 2000 relative à la création de l'Agence fédérale pour la Sécurité de la Chaîne alimentaire, notamment l'article 4, § 5;

Vu l'arrêté royal du 28 février 1994 relatif à la conservation, à la mise sur le marché et à l'utilisation des pesticides à usage agricole, notamment l'article 60;

Vu l'arrêté royal du 10 août 2004 relatif à l'exécution des contrôles obligatoires sur les pulvérisateurs et à leur rétribution notamment l'article 2, § 2;

Vu l'arrêté ministériel du 23 août 2001 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs;

Vu la concertation entre les gouvernements régionaux et le gouvernement fédéral des 8 décembre 2003 et 12 janvier 2004;

Vu la convention du 11 août 2004 entre l'Agence fédérale pour la Sécurité de la Chaîne alimentaire et le Département de Génie rural du Centre wallon de Recherches agronomiques (CRA-W) de Gembloux;

Vu la convention du 11 août 2004 entre l'Agence fédérale pour la Sécurité de la Chaîne alimentaire et le Département de Mécanisation, Travail, Constructions, Bien-être des animaux et Protection de l'Environnement du Centre de Recherches agronomiques de Gand (CLO-DVL);

Vu l'avis n° 374733 du Conseil d'Etat, donné le 4 août 2004, en application de l'article 84, § 1^{er}, alinéa 1^{er}, 1°, des lois coordonnées sur le Conseil d'Etat,

Arrête :

CHAPITRE I^{er}. — *Définitions*

Article 1^{er}. Au sens du présent arrêté, on entend par :

1° Le Ministre : le Ministre qui a la Santé publique dans ses attributions;

2° L'Agence : l'Agence fédérale pour la Sécurité de la Chaîne alimentaire;

3° Les organismes de contrôle : le Département de Génie rural du Centre wallon de Recherches agronomiques (CRA-W) de Gembloux et le Département de Mécanisation, Travail, Constructions, Bien-être des animaux et Protection de l'Environnement du Centre de Recherches agronomiques de Gand (CLO-DVL);

4° Un cycle de contrôle : une période de 3 ans, dont la première a débuté le 1^{er} septembre 1995;

5° Un pulvérisateur : tout appareil prévu pour appliquer des pesticides à usage agricole sous forme liquide.

CHAPITRE II. — *Le contrôle obligatoire*

Art. 2. § 1^{er}. Les dispositions du présent arrêté s'appliquent à tous les pulvérisateurs utilisés sur le territoire de la Belgique.

§ 2. Par dérogation au § 1^{er}, sont exclus du présent arrêté :

- les petits appareils dans lesquels la bouillie à pulvériser est mise sous pression à la main ou à l'aide d'un gaz comprimé (y compris de l'air), ou dans lesquels la bouillie à pulvériser est émise en ayant recours à la gravité;

- les appareils qui, en usage normal, peuvent, du fait de leurs caractéristiques, être portés par une seule personne (pulvérisateurs à dos);

- les pulvérisateurs à lance.

Art. 3. Les agriculteurs domiciliés dans un autre Etat-membre de l'Union européenne sont autorisés à utiliser leur pulvérisateur sur le territoire de la Belgique sans avoir subi le contrôle par les autorités belges, pour autant que leur appareil ait été contrôlé par les autorités de cet Etat-membre et dispose d'un certificat en cours de validité.

Art. 4. Iedere eigenaar van een spuittoestel, ongeacht of het een natuurlijke persoon of een rechtspersoon betreft, moet ieder toestel dat hij gebruikt om de 3 jaar aan de keuring onderwerpen.

Indien hij niet opgeroepen is voor een keuring door de keuringsdienst binnen de maand vóór het normale einde van de geldigheidstermijn van het attest, dient hij dit binnen deze maand te melden aan de keuringsdienst waaronder hij ressorteert, met precisering van het betrokken toestel.

Art. 5. § 1. Vanaf het ogenblik dat de eigenaar van een spuittoestel (nieuw en/of tweedehands) opgeroepen is door de betrokken keuringsdienst, moet hij zijn spuittoestel aan de keuring onderwerpen op het door de betrokken keuringsdienst bepaalde tijdstip en plaats en met inachtneming van de volgende voorwaarden tot aanbidding :

- 1° het spuittoestel moet werkend zijn;
- 2° het spuittoestel moet goed uitgespoeld en gereinigd zijn; het verspoten water mag geen bestrijdingsmiddel meer bevatten;
- 3° de tank dient voor 3/4 gevuld te zijn of tussen 500 en 1 000 liter zuiver water te bevatten;
- 4° het toestel mag geen lekken vertonen;
- 5° bewegende onderdelen (aftakas, ketting, aandrijfriemen, ventilatoren) moeten voorzien zijn van een functionele beschermkap;
- 6° de bevestigingspunten van het spuittoestel aan de trekker (3 punten) en van de spuitboom aan het chassis moeten in goede staat zijn;
- 7° indien het spuittoestel uitgerust is met een ventilator, dient deze te kunnen worden uitgeschakeld bij de toestellen waarbij dit origineel voorzien is.

§ 2. Het aanbieden van een spuittoestel dat niet aan de voorwaarden tot aanbidding voldoet, wordt als een niet gerechtvaardigde afwezigheid op de keuring beschouwd.

Art. 6. § 1. Elke verkoop van spuittoestellen (nieuw en/of tweedehands) moet binnen de 30 dagen door de verkoper aan de betrokken keuringsdienst worden gemeld bij middel van het in bijlage III bij dit besluit gevoegde formulier. Bij rechtstreekse invoer heeft de koper de plicht binnen de 30 dagen zijn aankoop bij deze dienst te melden bij middel van hetzelfde formulier.

§ 2. Wanneer een spuittoestel buiten gebruik wordt gesteld, moet de eigenaar binnen 30 dagen de keuringsdienst verwittigen bij middel van het in bijlage IV bij dit besluit gevoegde formulier.

De eigenaar moet de spuitboom van het veldspuittoestel of de spuitkrans van het boomgaardspuittoestel demonteren op het ogenblik dat het toestel buiten gebruik wordt gesteld.

HOOFDSTUK III. — *Organisatie en financiering van de keuring*

Art. 7. § 1. De uitvoering van de keuringen wordt toevertrouwd aan de keuringsdiensten conform de voorwaarden en de wijze vastgesteld bij overeenkomst en bij het koninklijk besluit van 10 augustus 2004 betreffende de uitvoering van de verplichte keuringen op spuittoestellen en de betaling ervan.

De keuringsmethode die de keuringsdiensten bij overeenkomst toezeggen te zullen toepassen is beschreven in bijlage I bij dit besluit.

§ 2. De keuringen worden uitgevoerd door het Departement voor Landbouwtechniek van het Waals Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek (CRA-W) van Gembloux voor de spuittoestellen die worden gebruikt in de provincies Waals-Brabant, Henegouwen, Luik, Luxemburg en Namen en het Departement Mechanisatie, Arbeid, Gebouwen, Dierenwelzijn en Milieubeveiliging van het Centrum voor Landbouwkundig onderzoek van Gent (CLO-DVL) voor de spuittoestellen die worden gebruikt in de provincies West-Vlaanderen, Oost-Vlaanderen, Antwerpen, Vlaams-Brabant, Limburg en in het Brussels Hoofdstedelijk Gewest.

Art. 4. Tout propriétaire de pulvérisateur, qu'il s'agisse d'une personne physique ou morale, est tenu de soumettre tous les 3 ans au contrôle chaque pulvérisateur qu'il utilise.

S'il n'a pas été convoqué pour une séance de contrôle par l'organisme de contrôle dans le mois précédant l'échéance normale du délai de validité du certificat antérieur, il doit le signaler dans le mois à l'organisme de contrôle dont il relève, en précisant l'appareil concerné.

Art. 5. § 1^{er}. Dès que le propriétaire d'un pulvérisateur (nouveau et/ou d'occasion) est convoqué par l'organisme de contrôle concerné, il est tenu de soumettre son pulvérisateur au contrôle aux moment et lieu dits par l'organisme de contrôle et en respectant les critères d'accès suivants :

- 1° le pulvérisateur doit être en état de fonctionnement;
- 2° il doit être parfaitement nettoyé et rincé; l'eau pulvérisée ne doit plus contenir de pesticides;
- 3° la cuve doit être remplie au 3/4 ou contenir entre 500 et 1 000 litres d'eau propre;
- 4° l'appareil ne peut pas présenter de fuites;
- 5° les parties en mouvement (cardan, chaîne, courroie et ventilateur) doivent être munies d'une protection fonctionnelle;
- 6° les points d'attache du pulvérisateur au tracteur (3 points) et de la rampe au châssis doivent être en bon état;
- 7° lorsque le pulvérisateur est équipé d'un ventilateur, celui-ci doit pouvoir être débrayé de l'appareil, pour les appareils pour lesquels ce dispositif est prévu d'origine.

§ 2. La présentation d'un pulvérisateur qui ne satisfait pas aux critères d'accès est assimilée à une absence non justifiée au contrôle.

Art. 6. § 1^{er}. Toute vente de pulvérisateur (neuf et/ou d'occasion) doit être signalée par le vendeur endéans les 30 jours à l'organisme de contrôle concerné au moyen du formulaire repris à l'annexe III du présent arrêté. En cas d'importation directe, c'est à l'acheteur qu'il incombe de signaler son achat à cet organisme endéans les 30 jours au moyen de ce même formulaire.

§ 2. En cas de mise hors service d'un pulvérisateur, le propriétaire est tenu d'en avertir l'organisme de contrôle endéans les 30 jours au moyen du formulaire repris à l'annexe IV du présent arrêté.

Le propriétaire est tenu de démonter la rampe du pulvérisateur de grande culture ou la couronne de pulvérisation du pulvérisateur arboricole, au moment de la mise hors service.

CHAPITRE III. — *Organisation et financement du contrôle*

Art. 7. § 1^{er}. La réalisation des contrôles est confiée aux organismes de contrôle selon les conditions et modalités fixées par convention et par l'arrêté royal du 10 août 2004 relatif à l'exécution des contrôles obligatoires sur les pulvérisateurs et à leur rétribution.

La méthode de contrôle que les organismes de contrôle s'engagent par voie de convention à appliquer est décrite à l'annexe I du présent arrêté.

§ 2. Les contrôles sont effectués par le Département de Génie rural du Centre wallon de Recherches agronomiques (CRA-W) de Gembloux pour les pulvérisateurs utilisés dans les provinces de Brabant wallon, Hainaut, Liège, Luxembourg et Namur et par le Département de Mécanisation, Travail, Constructions, Bien-être des animaux et Protection de l'Environnement du Centre de Recherches agronomiques de Gand (CLO-DVL) pour les pulvérisateurs utilisés dans les provinces de Flandre occidentale, Flandre orientale, Anvers, Brabant flamand, Limbourg et dans la région de Bruxelles-capitale.

§ 3. De datum, het tijdstip en de plaats van de keuring worden vastgesteld door de keuringsdiensten, die de betrokkenen met een gewone brief en ten minste 15 werkdagen vooraf op de hoogte brengen.

§ 4. Ter aanvulling van wat in artikel 5, § 1, wordt bepaald, is het de keuringsdiensten toegestaan de eigenaar van een spuittoestel, waarvan de keuring, tijdens de vorige keuringscyclus omwille van overmacht of op uitdrukkelijk verzoek van de eigenaar werd uitgesteld en dat dus niet gekeurd werd volgens het wettelijke keuringsinterval van 3 jaar bedoeld in artikel 1, 4° van dit besluit, maximaal 2 semesters eerder op te roepen dan de datum waarop het lopende keuringsattest verstrijkt dat geldig was voor de voorgaande cyclus.

Art. 8. De Stuurgroep bedoeld in artikel 2, § 2, 4° van het koninklijk besluit van 10 augustus 2004 betreffende de uitvoering van de verplichte keuringen op spuittoestellen en de betaling ervan is samengesteld uit :

1° de hierna vermelde vertegenwoordigers van het Agentschap :

a) de Directeur van de Directie Plantenbescherming en Veiligheid van de Plantaardige Productie bij de Directie-generaal Controlebeleid, die het voorzitterschap op zich neemt;

b) een vertegenwoordiger van de Directie Plantenbescherming en Veiligheid van de Plantaardige Productie bij de Directie-generaal Controlebeleid die als secretaris optreedt,

c) een vertegenwoordiger van de Directie-generaal Controle;

2° twee vertegenwoordigers van de Vlaamse Gemeenschap, onder wie het Hoofd van het Departement Mechanisatie, Arbeid Gebouwen, Dierenwelzijn en Milieubeveiliging van het Centrum voor Landbouwkundig Onderzoek van Gent (CLO-DVL);

3° twee vertegenwoordigers van het Waalse Gewest, onder wie het Hoofd van het Departement voor landbouwtechniek van het CRA-W van Gembloux;

4° vertegenwoordigers van de beroepsorganisaties :

a) twee vertegenwoordigers van de Fédération Wallonne de l'Agriculture;

b) een vertegenwoordiger van de Boerenbond;

c) een vertegenwoordiger van het Algemeen Boeren Syndicaat;

5° een vertegenwoordiger van de Belgische Federatie van de Uitrusting voor de Landbouw, de Tuinbouw, de Veeveelt en de Tuin, v.z.w. FEDAGRIM;

6° een vertegenwoordiger van de Nationale Centrale Landbouwservice v.z.w.

De Stuurgroep kan zich laten bijstaan door een Technisch comité bestaande uit experts en belast met de in dit besluit bedoelde technische vraagstukken.

Art. 9. § 1. Alle met gunstig gevolg gekeurde spuittoestellen mogen gedurende de periode aangegeven op de zelfklever bedoeld in artikel 10 op normale wijze worden gebruikt door de eigenaar of door de persoon die ervoor aansprakelijk is. Na deze periode is het verboden het spuittoestel te gebruiken behalve wanneer het met goed gevolg aan een nieuwe keuring werd onderworpen.

§ 2. Voor de spuittoestellen die bij de keuring niet voldoen maar die nog bruikbaar zijn, wordt een termijn van ten hoogste 4 maanden toegestaan waarbinnen zij opnieuw moeten worden onderzocht. Indien het spuittoestel na het verstrijken van deze termijn niet voldoet aan een nieuwe keuring, wordt het gebruik ervan op het gehele Belgische grondgebied verboden.

Art. 10. § 1. Op alle spuittoestellen die tijdens de derde keuringscyclus goedgekeurd worden, brengt de keuringsdienst een zelfklever in geeloranje kleur met een zwarte rand aan waarvan het model beschreven is in bijlage II bij dit besluit voor het hele Belgische grondgebied, met uitzondering van het Duitse taalgebied waarvoor het model voorkomt in bijlage IIbis bij dit besluit.

§ 2. Voor de volgende keuringscyclussen worden de in § 1 bedoelde modellen behouden, met afwisselend een groene, een blauwe kleur en een geeloranje kleur met een zwarte rand.

§ 3. La date, le moment et le lieu du contrôle sont fixés par les organismes de contrôle, qui avertissent les personnes concernées par courrier et ce au moins 15 jours ouvrables au préalable.

§ 4. En complément des dispositions visées par l'article 5, § 1^{er}, les organismes de contrôle peuvent convoquer, au maximum deux semestres avant la date d'échéance du certificat de contrôle en cours et valable pour le cycle précédent, tout propriétaire de pulvérisateur dont le contrôle durant le cycle précédent a été postposé pour des raisons de force majeure ou sur demande expresse du propriétaire et qui n'a donc pas été contrôlé conformément au délai légal de trois ans visé par l'article 1^{er}, 4° du présent arrêté.

Art. 8. Le Comité directeur visé à l'article 2, § 2, 4° de l'arrêté royal du 10 août 2004 relatif à l'exécution des contrôles obligatoires sur les pulvérisateurs et à leur rétribution est composé :

1° des représentants suivants de l'Agence :

a) le Directeur de la Direction Protection des Végétaux et Sécurité de la Production végétale à la Direction générale Politique de Contrôle qui en assure la présidence;

b) un représentant de la Direction Protection des Végétaux et Sécurité de la Production végétale à la Direction générale Politique de Contrôle qui en assure le secrétariat,

c) un représentant de la Direction générale du Contrôle;

2° de deux représentants de la Communauté flamande, dont le Chef du Département de Mécanisation, Travail, Constructions, Bien-être des animaux et Protection de l'environnement du Centre de Recherches agronomiques de Gand (CLO-DVL);

3° de deux représentants de la Région wallonne, dont le Chef du Département de Génie rural du CRA-W de Gembloux;

4° des représentants des organisations professionnelles

a) deux représentants de la Fédération Wallonne de l'Agriculture;

b) un représentant du Boerenbond;

c) un représentant de l'Algemeen Boeren Syndicaat;

5° un représentant de la Fédération Belge de l'Équipement pour l'Agriculture, l'Horticulture, l'Élevage et le Jardin, a.s.b.l. FEDAGRIM;

6° un représentant de la Centrale agro-service a.s.b.l.

Le Comité directeur peut se faire assister par un Comité technique, composé d'experts, et chargé des questions techniques visées par le présent arrêté.

Art. 9. § 1^{er}. Tout pulvérisateur contrôlé favorablement peut être utilisé en conditions normales par son propriétaire ou par la personne qui en a la responsabilité, pendant la période précisée par l'autocollant visé à l'article 10. Au-delà de cette période, l'utilisation du pulvérisateur est interdite sauf s'il a fait l'objet d'un nouveau contrôle satisfaisant.

§ 2. Les pulvérisateurs ne satisfaisant pas aux épreuves de contrôle, mais encore utilisables, se verront accorder un délai maximal de 4 mois pour subir un nouvel examen. Si passé ce délai, le pulvérisateur ne satisfait pas à un nouveau contrôle, son utilisation est interdite sur tout le territoire de la Belgique.

Art. 10. § 1^{er}. Sur tous les pulvérisateurs ayant été contrôlés favorablement pendant le 3^e cycle de contrôle, l'organisme de contrôle appose un autocollant de couleur jaune-orange avec un bord noir dont le modèle est décrit à l'annexe II du présent arrêté pour tout le territoire de la Belgique, à l'exception de la région linguistique de langue allemande pour laquelle le modèle est repris à l'annexe IIbis du présent arrêté.

§ 2. Pour les cycles de contrôle suivants, les modèles visés au § 1^{er} seront maintenus avec une alternance des couleurs verte, bleue et jaune-orange avec un bord noir.

Art. 11. Alle zelfklevers zijn genummerd en blijven eigendom van de keuringsdiensten. Zij mogen in geen geval opzettelijk worden verwijderd en/of beschadigd.

Indien de zelfklever per ongeluk beschadigd wordt, moet de eigenaar van het spuittoestel onmiddellijk de keuringsdienst inlichten.

Art. 12. Het bij de keuring te betalen bedrag is vastgesteld bij het koninklijk besluit van 10 augustus 2004 betreffende de uitvoering van de verplichte keuringen op spuittoestellen en de betaling ervan;

Het moet steeds vóór de uitvoering van de keuring betaald worden.

HOOFDSTUK IV. — *Beroep*

Art. 13. Wanneer een spuittoestel onbruikbaar wordt verklaard, kan de eigenaar ervan beroep indienen bij middel van een ter post aangetekend schrijven aan "de Directie-generaal Controlebeleid van het Agentschap" binnen 15 werkdagen te beginnen vanaf de datum van de keuring. De keuringsdienst bezorgt een afschrift van het betrokken keuringsverslag aan het Beroepscomité dat is samengesteld uit ambtenaren van het Agentschap, nl.:

1° twee vertegenwoordigers van de Directie-generaal Controlebeleid, waarvan een het voorzitterschap op zich neemt;

2° een vertegenwoordiger van de Directie-generaal Controle.

Art. 14. Als de verzoeker daar bij het indienen van het beroep om vraagt, kan hij en/of zijn vertegenwoordiger, door het Beroepscomité en/of door de vertegenwoordiger van de betrokken keuringsdienst worden gehoord.

Het Beroepscomité beslist na onderzoek van de verweermiddelen van de verzoeker en na de vertegenwoordiger van de betrokken keuringsdienst, en in voorkomend geval, de betrokkene en/of zijn vertegenwoordiger, te hebben gehoord.

Het Beroepscomité kan zich laten bijstaan door de juridische dienst van het Agentschap.

Het Beroepscomité geeft binnen drie maand bij een ter post aangetekend schrijven aan de betrokkene kennis van de beslissing. Het beroep is niet opschortend.

HOOFDSTUK V. — *Strafbepalingen*

Art. 15. Overtredingen van de bepalingen van dit besluit worden opgespoord, vastgesteld en bestraft overeenkomstig de bepalingen van de wet van 11 juli 1969 betreffende de bestrijdingsmiddelen en de grondstoffen voor de landbouw, tuinbouw, bosbouw en veeveelt, evenals van het koninklijk besluit van 22 februari 2001 houdende organisatie van de controles die worden verricht door het Federaal Agentschap voor de Veiligheid van de Voedselketen.

HOOFDSTUK VI. — *Overgangsbepalingen*

Art. 16. § 1. Dit besluit heeft uitwerking met ingang van 1 september 2004 en is van toepassing op de krachtens de 4^e en volgende - keuringscycli uitgevoerde keuring van spuittoestellen.

§ 2. Voor de krachtens de 3^e de keuringscyclus uitgevoerde keuring van spuittoestellen blijft het ministerieel besluit van 23 augustus 2001 betreffende de verplichte keuring van spuittoestellen van toepassing.

Gegeven te Brussel, 25 augustus 2004.

R. DEMOTTE

Art. 11. Chaque autocollant est numéroté et il reste la propriété des organismes de contrôle. En aucun cas, il ne peut être enlevé et/ou détérioré volontairement.

S'il est détérioré accidentellement, le propriétaire du pulvérisateur est tenu d'en informer immédiatement l'organisme de contrôle.

Art. 12. Le montant à payer lors du contrôle est fixé par l'arrêté royal du 10 août 2004 relatif à l'exécution des contrôles obligatoires sur les pulvérisateurs et à leur rétribution;

Il doit toujours être réglé préalablement à la réalisation du contrôle.

CHAPITRE IV. — *Recours*

Art. 13. Si un pulvérisateur est déclaré inutilisable, son propriétaire peut introduire un recours par une lettre recommandée à la poste auprès de « la Direction générale Politique de Contrôle de l'Agence » endéans une période de 15 jours ouvrables à compter de la date du contrôle. L'organisme de contrôle transmet une copie du rapport de contrôle concerné au Comité de recours qui est composé de fonctionnaires de l'Agence, à savoir:

1° deux représentants de la Direction générale Politique de Contrôle dont l'un en assure la présidence;

2° un représentant de la Direction générale du Contrôle.

Art. 14. Si le requérant en émet le souhait lorsqu'il introduit son recours, il peut être entendu, lui et/ou son représentant, par le Comité de recours, et/ou par le représentant de l'organisme de contrôle concerné.

Le Comité de recours statue après examen des moyens invoqués par le requérant, et après avoir entendu le représentant de l'organisme de contrôle concerné et le cas échéant l'intéressé et/ou son représentant.

Le Comité de recours peut se faire assister par le service juridique de l'Agence.

Le Comité de recours notifie sa décision à l'intéressé dans un délai de trois mois maximum, par lettre recommandée à la poste. Le recours n'est pas suspensif.

CHAPITRE V. — *Dispositions pénales*

Art. 15. Les infractions aux dispositions du présent arrêté sont recherchées, constatées et sanctionnées conformément aux dispositions de la loi du 11 juillet 1969 relative aux pesticides et aux matières premières pour l'agriculture, l'horticulture, la sylviculture et l'élevage ainsi que de l'arrêté royal du 22 février 2001 organisant les contrôles effectués par l'Agence fédérale pour la Sécurité de la Chaîne alimentaire

CHAPITRE VI. — *Dispositions transitoires*

Art. 16. § 1^{er}. Le présent arrêté produit ses effets le 1^{er} septembre 2004 et est applicable pour le contrôle des pulvérisateurs effectué en vertu du 4^e cycle de contrôle et des cycles ultérieurs.

§ 2. Pour le contrôle des pulvérisateurs effectué en vertu du 3^e cycle, l'arrêté ministériel du 23 août 2001 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs reste d'application.

Donné à Bruxelles, le 25 août 2004.

R. DEMOTTE

BIJLAGE I**KEURINGSMETHODEN VOOR LANDBOUWSPUITTOESTELLEN**

Het spuittoestel moet aan verschillende voorwaarden tot aanbieding voldoen. Bovendien is het voornaamste afkeuringscriterium de afwezigheid van herstelling van alle defecten die tijdens de vorige cyclus vastgesteld werden en die voor de lopende cyclus niet hersteld werden. De gevolgen van een vastgesteld gebrek tijdens de keuring, kunnen verschillend zijn. Ze kunnen leiden tot de volgende conclusies :

- (1) **G**ebreken **O**p te volgen (GO),
- (2) **G**ebreken te **H**erstellen voor **V**olgende **C**yclus (GHVC),
- (3) **D**efecten te **H**erstellen met **H**erkeuring tot gevolg (DHH)

EERSTE DEEL**BESCHRIJVING VAN DE KEURINGSMETHODEN VOOR VELDSPUITEN EN VOOR ALLE ANDERE SPUITTOESTELLEN, WAARVAN DE WERKING STEUNT OP HETZELFDE PRINCIPE****A. ALGEMENE TOESTAND**

→ visuele test

De onderhoudstoestand wordt nagekeken : aanwezigheid van vreemde objecten zoals stukken touw, ijzerdraad, overdreven roest, te weinig gesmeerd, enz.

B. INHOUDSMARKERING

→ visuele test

Het peil van de vloeistof in de tank wordt (via een doorzichtige leiding, een vlotter, rechtstreeks doorheen de wand van de tank, enz. ...) vanop de bestuurdersplaats beoordeeld.

B1

De aanwezigheid van de inhoudsmarkering wordt nagegaan.

B2

De leesbaarheid van de inhoudsmarkering wordt nagegaan.

C. FILTERS

→ visuele test

De aanwezigheid of afwezigheid van filters wordt nagegaan. De goede staat van de filters wordt enkel nagekeken in geval van hydraulische problemen (drukverschillen, drukvallen, drukschommelingen, ontoereikende druk, ...).

C1 en C2

Bij het vullen van de hoofdtank : filtermand ter hoogte van het mangat, aanzuigkorf ter hoogte van de vulleiding.

C3 en C4

Bij de aanzuiging van de spuitvloeistof : aanzuigfilter voor de pomp

C5 en C6

Bij de drukleiding van de spuitvloeistof : drukfilter tussen de pomp en de drukregelaar.

C7 en C8

Op de spuitboomsecties : spuitboomsectiefilter(s).

D. SPUITBOOM

→ visuele test

D1

De symmetrische stand van de spuitboom ten aanzien van de bevestigingspunten aan het chassis wordt geëvalueerd.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D2 en D3

Nakijken van de kromming van de spuitboom in het horizontale vlak.

De horizontale kromming wordt gemeten door aan het uiteinde van de opgelegde boom plaats te nemen op de denkbeeldige lijn van de spuitboom onmiddellijk achter het spuittoestel. Vanaf deze lijn wordt de afstand gemeten tot de plaats waar het spuitboomeinde zich effectief bevindt.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D4 tot D7

Nakijken van de kromming van de spuitboom in het verticale vlak.

De hoogte van het midden van de spuitboom wordt ingesteld op 50 cm boven de grond en dan wordt de hoogte van de uiteinden ten opzicht van de grond gemeten.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D8 en D9

Als er een ophangingssysteem is, wordt één uiteinde van de spuitboom op de grond gelegd bij een afstelling van de spuitboomhoogte op 60 cm ± 10 cm. Er wordt gelet op de wijze waarop de spuitboom opnieuw in horizontale stand komt.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D10

De afstand tussen de spuithouders wordt bepaald.

→ visuele test

D11 en D12

Er wordt gelet op de verticale stand van de spuitdophouders.

→ visuele test.

D13

Er wordt nagegaan hoe de scharnieren van de spuitboomsecties zich gedragen nadat zij in het horizontale vlak in beweging zijn gebracht. Tevens wordt de werking van de eventuele inklapbare uiteinde beoordeeld.

E. HINDERNISSSEN

→ visuele test

E1

Er wordt gelet op de aanwezigheid van de leidingen, touwen of vreemde objecten (die niet door constructie aanwezig zijn) in het spuitbeeld.

→ visuele test

E2

Er wordt gelet op de aanwezigheid van de hindernissen (die door constructie voorzien zijn) in het spuitbeeld.

F. ROERSYSTEEM

→ visuele test

De intensiteit van de roering in de hoofdtank wordt beoordeeld als het roersysteem en het spuittoestel in werking zijn.

G. DRUKSTABILITEIT

→ visuele test

G1 tot G4

De bewegingen van de naald worden gevolgd op de werkmanometer of op de spuitboom aangebrachte testmanometer.

De spuitdruk moet stabiel zijn als het motortoerental constant is.

H. MANOMETER

→ visuele test

H1

De aanwezigheid van een manometer wordt nagegaan. Het schaalbereik moet in overeenstemming zijn met de drukniveaus waarbij het spuittoestel gebruikt wordt.

→ visuele test

H2

De leesbaarheid van de aanduidingen op de werkmanometer wordt vanaf de bestuurderplaats beoordeeld.

→ visuele test

H3 en H4

Op en in de plaats van een spuitdop wordt op de spuitboom een testmanometer aangebracht. De overeenkomst tussen de op de werkmanometer aangegeven drukwaarden en de reële waarden ter hoogte van de doppen wordt nagegaan. Beide waarden worden bij verschillende referentiedrukniveaus nagegaan.

Als er een verschil optreedt, wordt de werkmanometer losgemaakt door de persoon die het spuittoestel aanbiedt. Deze wordt op een onafhankelijke kalibrator geplaatst en getest t.o.v. een referentiemanometer. Opnieuw worden beide waarden bij verschillende referentiedrukniveaus nagegaan.

I. DRUKEVENWICHT

→ bij de test wordt een meting uitgevoerd

I1 tot I5

Op en in de plaats van een spuitdop wordt ter hoogte van de voeding op elke spuitboomsectie een testmanometer aangebracht. De druk in de spuitboom wordt afgesteld op een referentiewaarde en er wordt gelet op eventuele drukverschillen tussen de secties.

J. COMPENSERENDE TERUGLOPEN

→ bij de test wordt een meting uitgevoerd

J1 tot J3

Op en in de plaats van de spuitdop wordt ter hoogte van de voeding op elke spuitboomsectie een testmanometer aangebracht. De druk in de spuitboom wordt afgesteld op een referentiewaarde. Eén spuitboomsectie wordt afgesloten waarna de druk in de nog aangesloten secties wordt nagegaan ; daarna wordt die ene sectie weer aangesloten. Deze bewerking wordt herhaald voor alle spuitboomsecties.

K. DRUKVERLIES

→ bij de test wordt alleen een meting uitgevoerd als er een risico op drukverlies is

Twee testmanometers worden op en in de plaats van een spuitdop geplaatst, de ene dichtbij de toevoer van de spuitboomsectie, de andere op het uiteinde ervan. Eventuele drukverschillen worden nagegaan bij een referentiedruk aan de toevoer van de spuitboomsectie.

L. AFZONDERLIJK DEBIET VAN DE DOPPEN

→ visuele test

L1

Er wordt nagegaan of de spuitdoppen homogeen zijn met betrekking tot het merk, het type, de maat en de hoek wanneer de doppen worden losgemaakt om het debiet te meten (L2 tot L7).

→ bij de test wordt een meting uitgevoerd

L2 tot L7

Het afzonderlijke debiet van de spuitdoppen wordt los van het spuittoestel gemeten voor alle courant gebruikte doppen. De doppen worden losgemaakt van de spuitboom en worden vervolgens op een testbank geplaatst. Indien dit onmogelijk is wordt het debiet van de spuitdoppen direct op het toestel gemeten. De variatie van het debiet wordt bepaald in vergelijking met dat van een nieuwe dop (referentie). Het debiet van de spuitdop wordt voor een bepaalde druk vergeleken met de in de tabellen van de constructeurs aangegeven nominale druk. Indien het nominale debiet niet bekend is, wordt het afzonderlijke dopdebiet vergeleken met het gemiddelde debiet van de gemeten doppen met dezelfde eigenschappen.

M. REGELSYSTEEM

→ bij de test wordt een meting uitgevoerd

M1 en M2

De mechanische en elektronische regelsystemen met een debiet evenredig met de rijsnelheid evenals de elektronische aanduidingen van het per hectare verspoten volume worden nagegaan (respectievelijk DPAm en DP Ae). De rijsnelheid en de tijdens een bepaalde tijd verspoten hoeveelheid vloeistof worden bepaald. Het werkelijk verspoten volume/hectare wordt berekend en vergeleken met het volume dat de gebruiker had ingesteld.

→ visuele test

M3

De werking van de openings- en afsluitkleppen van de spuitboomsecties wordt nagegaan.

→ visuele test

M4

De werking van de drukregelaar (elektrisch of mechanisch) van de regelsystemen Constante druk (PC) en Debiet evenredig met motortoerental (DPM) wordt nagegaan.

N. LEKKEN

→ visuele test

N1 en N2

De plaatsen waar (grote en/of kleine lekken) worden opgemerkt, worden geïdentificeerd.

O. POMP

→ visuele test

De goede werking van de pomp wordt nagegaan aan de hand van de detectie van water in de olie van het pompreservoir.

SAMENVATTENDE TABEL KEURING VELDSPUITEN (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : Visueel Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|------|--|-----------------------------|---|--|-------------------------|
| A | ALGEMENE TOESTAND Onderhoudstoestand spuittoestel | V | Aan-/Afwezigheid van eindjes touw, ijzerdraad, roest, ... | Duidelijke tekenen van slecht onderhoud | GO |
| B1 | INHOUDSMARKERING Aan-/Afwezigheid | V | Aan-/Afwezigheid van inhoudsmarkering | Afwezigheid van inhoudsmarkering | GO |
| B2 | Leesbaarheid | V | De aanduiding van het vloeistofpeil wordt beoordeeld van op de plaats van de bestuurder | Vloeistofpeil in de tank niet zichtbaar met behulp van inhoudsmarkering | GO |
| C1 | FILTERS Aan-/Afwezigheid vulmand/aanzuigkorf | V | Aan-/Afwezigheid vulmand/aanzuigkorf | Afwezigheid vulmand/zuigkorf | GO |
| C2 | Toestand vulmand/aanzuigkorf* | V | Toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C3 | Aan-/Afwezigheid aanzuigfilter | V | Aan-/Afwezigheid aanzuigfilter | Afwezigheid aanzuigfilter | GO |
| C4 | Toestand van de aanzuigfilter* | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C5 | Aan-/Afwezigheid drukfilter | V | Aan-/Afwezigheid drukfilter | Afwezigheid drukfilter | GO |
| C6 | Toestand van de drukfilter* | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C7 | Aan-/Afwezigheid op spuitboomsecties | V | Aan-/Afwezigheid sectiefilter(s) | Afwezigheid sectie filters | GO |
| C8 | Toestand van de sectiefilter(s)* <i>* alleen als een hydraulisch probleem wordt vastgesteld</i> | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| D1 | SPUITBOOM Symmetrie spuitboom | V | Onderzoek symmetrie spuitboom t.a.v. bevestigingspunten op het chassis | Geen links-rechts symmetrie | DHH |
| D2 | Horizontale kromming | M | Onderzoek kromming in horizontaal vlak / kleine kromming / grote kromming | <ul style="list-style-type: none"> • 25 cm < horizontale kromming ≤ 50 cm • Horizontale kromming > 50 cm | GO DHH |
| D3 | | | | | |

(1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cycclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING VELDSPUITEN (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : <u>Visueel</u> <u>Meting</u> | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Becoördeling test (1) |
|------|---|---|--|---|--------------------------|
| D4 | Verticale kromming | M | Onderzoek kromming in verticaal vlak | <ul style="list-style-type: none"> • 15 cm < verticale kromming ≤ 30 cm | GO |
| D5 | | | • voor spuitboom met lengte ≤ 18 m / kleine kromming | • Verticale kromming > 30 cm | DHH |
| D6 | | | • voor spuitboom met lengte ≤ 18 m / grote kromming | • 25 cm < verticale kromming ≤ 50 cm | GO |
| D7 | | | • voor spuitboom met lengte > 18 m / grote kromming | • Verticale kromming > 50 cm | DHH |
| D8 | Ophangingsysteem | V | Onderzoek terugkeer spuitboom naar horizontale stand | <ul style="list-style-type: none"> • Geen terugkeer met minder dan 3 schommelingen • Geen terugkeer | GHVC |
| D9 | | | / ophanging te soepel | | GHVC |
| D10 | Afstand tussen spuitdophouders | M | / ophanging te strak | Verschil > 10 % aanvankelijke afstand | GHVC |
| D11 | Verticale stand spuitdophouders | V | Meting afstand tussen spuitdophouders | | GHVC |
| D12 | | | Onderzoek verticale stand spuitdophouders | Niet verticaal | GO |
| D13 | Werking scharnieren en uiteinden spuitboomsecties | V | / gebrek aan onderhoud | Niet verticaal | GHVC |
| E1 | HINDERNISSEN Hindernissen in spuitstraal | V | / constructie | Veel speling op scharnieren : inklapbare uiteinden keren niet terug in werkstand | GHVC |
| E2 | | | Gedrag spuitboom en inklapbare uiteinden na gebruik | Aanwezigheid van hindernissen in het spuitbeeld | GO |
| F | ROERSYSTEEM Roering van de vloeistof in de tank | V | Opsporen storende voorwerpen (touwen, leidingen ...) in het spuitbeeld / gebrek aan onderhoud | Aanwezigheid van hindernissen in het spuitbeeld | GO |
| | | | Opsporen hindernissen (chassis, leiding) in het spuitbeeld / in verband met de constructie | Geen of onvoldoende visueel vastgestelde roering | GO |
| | | | Onderzoek intensiteit roering in de tank | | |

(1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING VELDSPUITEN (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : Visueel Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) | | |
|------|---|-----------------------------|--|--|-------------------------|--|-----|
| G1 | DRUKSTABILITEIT Stabiliteit van de spuitdruk | V | Onderzoek snelle bewegingen naald manometer waardoor de druk niet kan worden afgelezen / gescheurd luchtklokmembraan / onjuiste druk in de luchtklok / valse lucht / slecht werkende pomp | Druk kan niet worden afgelezen op de manometer (naald beweegt) | DHH | | |
| G2 | | | | | GO | | |
| G3 | | | | | GHVC | | |
| G4 | | | | | DHH | | |
| H1 | MANOMETER Aanwezigheid manometer | V | Nagaan aanwezigheid van een manometer | Geen manometer | DHH | | |
| H2 | | | | | V | Schaalindeling > 0,2 bar en/of diameter < 6 cm | GO |
| H3 | | | | | M | Drukverschillen tussen op spuittoestel gemonteerde werkmanometer en op spuitboom geplaatste test manometer | GO |
| H4 | | | | | M | Drukverschillen tussen op kalibrator geplaatste werk- en test manometers | DHH |
| I1 | DRUKEVENWICHT Drukevenwicht tussen spuitboomsecties | M | Drukverschillen tussen testmanometers op spuitboomsecties en gemiddelde spuitdruk / secties van verschillende lengte / aanvoerleidingen secties van verschillende lengte / slecht werkende filters op spuitboomsecties / probleem in leidingen van spuitboomsecties / slechte verbinding ter hoogte van verdeler/slecht werkende verdeler | Een enkel drukverschil > 10 % ten aanzien van de gemiddelde spuitdruk | GO | | |
| I2 | | | | | GHVC | | |
| I3 | | | | | GHVC | | |
| I4 | | | | | DHH | | |
| I5 | | | | | DHH | | |
| J1 | COMPENSERENDE TERUGLOPEN Werking van de compenserende teruglopen | M | Drukverschil ten aanzien van aanvankelijke druk bij achtereenvolgens afsluiten van spuitboomsecties / geen compensatieregeling / onjuiste afstelling teruglopen van compensatieregeling / slechte werking (vuil, ...) compensatieregeling | Een enkel drukverschil > 10 % ten aanzien van de aanvankelijke spuitdruk | GO | | |
| J2 | | | | | GO | | |
| J3 | | | | | GHVC | | |
| K | DRUKVERLIES Drukverlies in de spuitboomsecties* * alleen als een drukverlies wordt vermoed | M | Onderzoek drukverliezen binnen de spuitboomsecties | Drukverlaging > 10 % van de referentiedruk (t.o.v. begin sectie) | GHVC | | |

 (1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING **VELDSPUITEN** (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN **BEOORDELINGEN VAN DE TESTS**)

| Code | Nagekeken parameter | Test : Visueel Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|------|--|-----------------------------|--|---|-------------------------|
| L1 | DEBIET VAN SPUITDOPPEN Homogeniteit van de spuitdoppen | V | Nagaan kenmerken doppen waarvan debiet wordt gemeten Verschil debiet nagekeken doppen met een referentie | Een enkele dop met andere kenmerken (merk, type, maat) dan de andere doppen binnen een doppenset | DHH |
| L2 | Debiet van spuitdoppen Spleetdoppen | M | / te groot gemiddeld verschil t.a.v. nominaal debiet | Gemiddeld verschil > 5 % t.a.v. nominaal debiet | DHH |
| L3 | • bekende referentie | | / gemiddeld verschil binnen toegestane grenzen maar te groot afzonderlijk verschil t.a.v. nominaal debiet | Gemiddeld verschil ≤ 5 % en een enkele afwijking > 10 % t.a.v. nominaal debiet | GHVC |
| L4 | • onbekende referentie | | / te groot afzonderlijk verschil t.a.v. gemiddeld debiet | Afzonderlijk verschil > 5 % t.a.v. gemiddeld debiet | DHH |
| L5 | <u>Anderen soorten spuitdoppen</u> | M | / te groot gemiddeld verschil t.a.v. nominaal debiet | Gemiddeld verschil > 10 % t.a.v. nominaal debiet | DHH |
| L6 | • bekende referentie | | / gemiddeld verschil binnen toegestane grenzen maar te groot afzonderlijk verschil t.a.v. nominaal debiet | Gemiddeld verschil ≤ 10 % en een enkele afwijking > 15 % t.a.v. nominaal debiet | GHVC |
| L7 | • onbekende referentie | | / te groot afzonderlijk verschil t.a.v. gemiddeld debiet | Afzonderlijk verschil > 5 % t.a.v. gemiddeld debiet | DHH |
| M1 | REGELSYSTEEM | M | Verskil tussen verspoten hoeveelheid/ha en ingestelde op geprogrammeerde hoeveelheid/ha | Verskil > 10 % t.a.v. ingestelde of geprogrammeerde hoeveelheid/ha | DHH |
| M2 | Werking regelsysteem | | / onaangepaste afstelling spuitpomp (DPAm) | | DHH |
| M3 | Werking verdelingsblok | V | / onaangepaste ijking meters snelheid/debiet/druk (DPAc) | | DHH |
| M4 | Werking drukregelklep | V | Beschadigde afsluitkleppen Beschadigde drukregelklep | Eén enkele slecht werkende klep | DHH |
| N1 | LEKKEN | V | / onderzoek op aanwezigheid van grote lekken | Onmogelijkheid de druk te laten schommelen binnen de drukniveaus waarbij het toestel gebruikt wordt | DHH |
| N2 | Opsporen van lekken | | / onderzoek op aanwezigheid van kleinere lekken | Aanwezigheid van grote lekken Aanwezigheid van kleinere lekken | GHVC |
| O | POMP Werking van de pomp | V | Opsporen van water in het oliereservoir van de pomp (melkachtige vloeistof) | Aanwezigheid water in de olie | DHH |

(1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

TWEEDE DEEL**BESCHRIJVING VAN DE KEURINGSMETHODE VOOR BOOMGAARDSPUITEN
EN VOOR ALLE ANDERE SPUITTOESTELLEN GEBASEERD EN WERKEND
VOLGENS HETZELFDE PRINCIPE****A. ALGEMENE TOESTAND**

→ visuele test

A1

De onderhoudstoestand wordt nagekeken : aanwezigheid van vreemde objecten zoals stukken touw, ijzerdraad, overdreven roest, te weinig gesmeerd, enz. ...

A2

De schoepen van de ventilator mogen niet beschadigd zijn en de windafbuigplaten dienen in goede staat te zijn.

B. INHOUDSMARKERING

→ visuele test

Het peil van de vloeistof in de tank wordt (via een doorzichtige leiding, een vlotter, rechtstreeks doorheen de wand van de tank, enz ...) van op de bestuurderplaats beoordeeld.

B1

De aanwezigheid van de inhoudsmarkering wordt nagegaan.

B2

De leesbaarheid van de inhoudsmarkering wordt nagegaan

C. FILTERS

→ visuele test

De aanwezigheid of afwezigheid van filters wordt nagegaan. De goede staat van de filters wordt enkel nagekeken in geval van hydraulische problemen (drukverschillen, drukvallen, drukschommelingen, ontoereikende druk, ...).

C1 en C2

Bij het vullen van de hoofdtank : filtermand ter hoogte van het mangat, aanzuigkorf ter hoogte van de vulleiding.

C3 en C4

Bij de aanzuiging van de spuitvloeistof : aanzuigfilter voor de pomp.

C5 en C6

Bij de drukleiding van de spuitvloeistof : drukfilter tussen de pomp en drukregelaar.

C7 en C8

Ter hoogte van de spuitkranssecties : sectiefilter(s).

D. SPUITKRANS

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D1

Er wordt gelet op eventuele vervormingen van de spuitkrans en/of leidingen. Ook wordt nagekeken of de spuitkrans symmetrisch is ten aanzien van de bevestiging ter hoogte van de tank of het chassis.

→ visuele test

D2

Nakijken van de stevigheid en de bevestiging van de spuitkrans aan het chassis of tank.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D3

Men gaat na of de onderlinge afstand tussen de spuitdophouders aan beide zijden van de spuitkrans symmetrisch is.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

D4

Men gaat na of de stand tussen de spuitdophouders aan beide zijden van de spuitkrans symmetrisch is.

E. HINDERNISSEN

→ visuele testen

E1

Er wordt gelet op de aanwezigheid van leidingen, touwen of andere vreemde objecten (die niet door constructie aanwezig zijn) in het spuitbeeld en/of in het luchtaanzuig- of luchtuitstroomcircuit van de ventilator

E2

Er wordt gelet op de aanwezigheid van leidingen, touwen of andere vreemde objecten (die door constructie aanwezig zijn) in het spuitbeeld en/of in het luchtaanzuig- of luchtuitstroomcircuit van de ventilator.

F. ROERSYSTEEM

→ visuele test

De intensiteit van de bewegingen in de hoofdtank wordt beoordeeld als het roersysteem en het spuittoestel in werking zijn.

G. DRUKSTABILITEIT

→ visuele test

G1 tot G4

Er wordt een testmanometer geplaatst op en in de plaats van een spuitdop op de spuitkrans. De bewegingen van de naald worden gevolgd op de werkmanometer of op de testmanometer. De spuitdruk moet stabiel zijn indien het motortoerental constant is.

H. MANOMETER

→ visuele test

H1

De aanwezigheid van een manometer wordt nagegaan. Het schaalbereik moet in overeenstemming zijn met de drukniveaus waarbij het spuittoestel gebruikt wordt.

→ visuele test

H2

De leesbaarheid van de aanduidingen op de werkmanometer wordt vanaf de bestuurdersplaats beoordeeld.

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

H3 en H4

Op en in de plaats van een spuitdop wordt op de spuitboom een testmanometer aangebracht. De overeenkomst tussen de op de werkmanometer aangegeven drukwaarden en de reële waarden ter hoogte van de doppen wordt nagegaan. Beide waarden worden bij verschillende referentiedrukkniveaus nagegaan.

Als er een verschil optreedt, wordt de werkmanometer losgemaakt door de persoon die het spuittoestel aanbiedt. Deze wordt op een onafhankelijke kalibrator geplaatst en getest t.o.v. een referentiemanometer. Opnieuw worden beide waarden bij verschillende referentiedrukniveaus nagegaan.

I. DRUKEVENWICHT

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

I1 tot I5

Op en in de plaats van een spuitdop wordt ter hoogte van elke spuitkransectie een testmanometer aangebracht ter hoogte van elke spuitdophouder. De druk in de spuitkran wordt afgesteld op een referentiewaarde en er wordt gelet op eventuele drukverschillen tussen de spuitkransecties.

J. COMPENSEREND TERUGLOOP

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

J1 tot J3

Op en in de plaats van een spuitdop wordt ter hoogte van de toevoer op elke spuitkransectie een testmanometer aangebracht. De druk in de spuitkran wordt afgesteld op een referentiewaarde. Eén spuitkransectie wordt afgesloten waarna de druk in de nog aangesloten secties wordt gemeten ; daarna wordt die ene sectie weer aangesloten. Deze bewerking wordt zoveel keer herhaald als er spuitkransecties zijn.

J4 en J5

Een identieke controle wordt uitgevoerd voor de doppen. Alle doppen worden één na één afgesloten tot dat slechts 1 werkende spuitdop van de spuitkransectie nog spuit.

K. DRUKVERLIES

→ bij de test wordt alleen een meting uitgevoerd als het gevaar voor drukverlies bestaat

Twee testmanometers worden op en in de plaats van een dop geplaatst, de ene dichtbij de toevoer van de spuitkransectie, de andere op het uiteinde van de sectie. Eventuele drukverschillen worden nagegaan bij een referentiedruk aan de toevoer van de spuitkransectie.

L. AFZONDERLIJK DEBIET VAN DE DOPPEN

→ visuele test

L1

Er wordt nagegaan of de symmetrisch links en rechts op de spuitkran geplaatste spuitdoppen homegeen zijn met betrekking tot het merk, het type, de maat, de hoek en dichtingsringen.

→ bij deze testen wordt een meting uitgevoerd

L2 en L3

Het afzonderlijk debiet van de spuitdoppen wordt voor alle spuitdoppen van de spuitkran afzonderlijk direct op het spuittoestel gemeten. De debieten van doppen met dezelfde eigenschappen worden met elkaar en met het debiet van een nieuwe (referentie-)dop bij een bepaalde referentiedruk vergeleken.

Indien het nominale debiet niet bekend is, wordt het afzonderlijke dopdebiet vergeleken met het gemiddelde van de gemeten doppen met dezelfde eigenschappen.

L4 en L5

De doppen worden eveneens losgemaakt van de spuitkran en worden vervolgens op een testbank getest. De variatie van het debiet wordt bepaald in vergelijking met deze van een nieuwe (referentie-)dop. Het debiet van de spuitdop wordt vergeleken met de in de tabellen van de constructeurs aangegeven nominale druk.

Wanneer een spuittoestel uitgerust is met meer dan 1 stel doppen, worden alle stellen gekeurd.

M. SPUITDOPHOUDERS

→ indien de oorzaak van het debietverschil niet bij de doppen (L2-L5), doch bij de dophouders ligt, wordt een meting uitgevoerd

Hiertoe wordt eerst het debiet van de doppen gemeten (cfr L2-L5). De doppen worden van plaats gewisseld en hun debiet wordt opnieuw gemeten en vergeleken.

N. REGELSYSTEEM

→ bij deze test wordt een meting uitgevoerd

N1 en N2

De mechanische en elektronische regelsystemen (DPAm en DP Ae) waarbij het debiet evenredig met de rijsnelheid geregeld wordt, evenals de elektronische aanduidingen van het per hectare verspoten volume, worden nagegaan. De rijsnelheid en de tijdens een bepaalde tijd verspoten hoeveelheid water worden bepaald. Het werkelijk verspoten volume/hectare wordt berekend en vergeleken met het volume dat de gebruiker had ingesteld.

→ visuele test

N3

De werking van de openings- en afsluitkleppen van de spuitkransecties wordt nagegaan.

→ visuele test

N4

De werking van de drukregelaar (elektrisch of mechanische) van de regelsystemen constante druk (CD) en debiet evenredig met motortoerental (DPM) wordt nagegaan.

O. LEKKEN

→ visuele test

O1 en O2

De plaatsen waar (grote en kleine) lekken worden opgemerkt, worden geïdentificeerd.

P. POMP

→ visuele test

De goede werking van de pomp wordt nagegaan aan de hand van de detectie van water in de olie van het pompreservoir.

SAMENVATTENDE TABEL KEURING **BOOMGAARDSPUITEN** (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : Visueel Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|------|--|-----------------------------|--|---|-------------------------|
| A1 | ALGEMENE TOESTAND Onderhoudstoestand spuittoestel | V | Aan- of afwezigheid van eindjes touw, ijzerdraad, roest, | Duidelijke tekenen van slecht onderhoud | GO |
| A2 | Toestand van de ventilator | V | Onderzoek toestand van de schoepen van de ventilator en van de windafbuigplaten | Schoepen en/of windafbuigplaten van de ventilator duidelijk beschadigd | DHH |
| B1 | INHOUDSMARKERING Aan-/Afwezigheid | V | Aan- of afwezigheid van inhoudsmarkering | Afwezigheid van inhoudsmarkering | GO |
| B2 | Leesbaarheid | V | De aanduiding van het vloeistofpeil wordt beoordeeld van op de plaats van de bestuurder | Vloeistofpeil in de tank niet zichtbaar met behulp van inhoudsmarkering | GO |
| C1 | FILTERS Aan-/Afwezigheid vulmand/aanzuigkorf | V | Aan- of afwezigheid vulmand/aanzuigkorf | Afwezigheid vulmand/aanzuigkorf | GO |
| C2 | Toestand vulmand/aanzuigkorf* | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C3 | Aan-/Afwezigheid aanzuigfilter | V | Aan- of afwezigheid filter op aanzuiging pomp | Afwezigheid aanzuigfilter | GO |
| C4 | Toestand aanzuigfilter* | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C5 | Aan-/Afwezigheid drukfilter | V | Aan- of afwezigheid drukfilter | Afwezigheid drukfilter | GO |
| C6 | Toestand drukfilter* | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| C7 | Aan-/Afwezigheid sectiefilter(s) | V | Aan- of afwezigheid selectiefilter(s) | Afwezigheid sectiefilter(s) | GO |
| C8 | Toestand sectiefilter(s) * <i>* alleen als hydraulisch probleem wordt vastgesteld</i> | V | Onderzoek toestand zeef en/of mate van verstopping | Beschadigde en/of verstopte zeef | GHVC |
| D1 | SPUITKRANS Symmetrie en vervorming | M | Onderzoek symmetrie spuitboom t.a.v. bevestigingspunten op chassis of tank en vervorming daarvan | Geen links-rechts symmetrie en vervorming van de spuitkrans > 5 cm | DHH |
| D2 | Bevestiging krans | V | Onderzoek stevigheid bevestiging krans aan tank | Geen stevige bevestiging | GHVC |
| D3 | Symmetrie afstand tussen spuitdophouders | M | Meten of onderlinge afstand tussen spuitdophouders links en rechts symmetrisch is | Verschillende afstand (geen links-rechts symmetrie) > 3 cm | GHVC |
| D4 | Symmetrie stand spuitdophouders | M | Meten of hoekstand spuitdophouders links en rechts symmetrisch is | Verschillende afstand (geen links-rechts symmetrie) > 10° | GHVC |

 (1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Yolgende Cycclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING **BOOMGAARDSPUITEN** (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : <u>Visueel</u> <u>Meting</u> | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|------|--|---|--|---|-------------------------|
| E1 | HINDERNISSEN Hindernissen spuitstraal en ventilator | V | Opsporen storende voorwerpen (touwen, leidingen, ...) in het spuitbeeld en de luchtstraal van de ventilator | Aanwezigheid van hindernissen in het spuitbeeld en in de luchtstraal/gebrek aan onderhoud | GHVC |
| E2 | Hindernissen spuitstraal en ventilator | V | Opsporen hindernissen (chassis, leiding ...) in het spuitbeeld en in de luchtstraal van de ventilator | Aanwezigheid van hindernissen in het spuitbeeld en in de luchtstraal/constructie | GO |
| F | ROERSYSTEEM Roering vloeistof in tank | V | Onderzoek intensiteit roering in tank | Geen of onvoldoende vastgestelde roering | GO |
| G1 | DRUKSTABILITEIT Stabiliteit spuitdruk | V | Onderzoek snelle bewegingen naald van manometer zodat de druk niet kan worden afgelezen / gescheurd luchtklokmembraan | Druk kan niet worden afgelezen op de manometer (naald beweegt) | DHH |
| G2 | | / onjuiste druk in de luchtklok | | | GO |
| G3 | | / valse lucht | | | GHVC |
| G4 | | / slecht werkende pomp | | | DHH |
| H1 | MANOMETER Aanwezigheid manometer | V | Onderzoek aanwezigheid manometer | Geen manometer | DHH |
| H2 | | V | Leesbaarheid schaalverdelingen vanaf plaats bestuurer | Schaalbereik > 0,2 bar tot 5 bar en/of > 1 bar tot 20 bar en/of diameter < 6 cm | GO |
| H3 | | M | Drukverschillen tussen op spuittoestel gemonteerde werkmanometer en op spuitboom geplaatste testmanometers | Verschied > 10 % referentiedruk | GO |
| H4 | | M | Drukverschillen tussen op kalibrator geplaatste werkmanometer en referentiemanometer | Verschied > 10 % referentiedruk | DHH |
| I1 | DRUKEVENWICHT Drukevenwicht tussen secties van spuitkranen | M | Drukverschillen tussen de gemiddelde druk van elke sectie (test manometer op elke spuitdophouder) en de gemiddelde spuitdruk / secties van verschillende lengte / aanvoertleiding secties van verschillende lengte / slecht werkende filters op spuitkransecties / probleem in leiding van spuitkransecties / slechte verbindingen ter hoogte van verdeler/slecht werkende verdeler | Een enkel drukverschil van een sectie > 10 % t.a.v. de gemiddelde spuitdruk | GO |
| I2 | | | | | GHVC |
| I3 | | | | | GHVC |
| I4 | | | | | DHH |
| I5 | | | | | DHH |

(1) Gebreken Op te volgen (GO) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (GHVC) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (DHH)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING **BOOMGAARDSPUITEN** (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : <u>Visueel</u> Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|------|---|------------------------------------|---|---|-------------------------|
| J1 | COMPENSERENDE TERUGLOPEN Werking van de compenserende teruglopen van spuitboomsecties | M | Drukverschil t.a.v. aanvankelijke druk bij achtereenvolgens afsluiten van spuitboomsecties / geen compensatieregeling / onjuiste afstelling teruglopen van compensatieregeling / slechte werking (vuil, ...) compensatieregeling | Een enkel drukverschil > 10 % t.a.v. van de aanvankelijke spuitdruk | GO |
| J2 | | | | | GO |
| J3 | | | | | GHVC |
| J4 | Werking van de compenserende teruglopen van spuitdoppen | M | Drukverschil t.a.v. aanvankelijke druk bij achtereenvolgens afsluiten van spuitdoppen / geen compensatieregeling / onjuiste afstelling teruglopen van compensatieregeling / slechte werking (vuil, ...) compensatieregeling | Een enkel drukverschil > 15 % t.a.v. aanvankelijke spuitdruk | GO |
| J5 | | | | | GO |
| J6 | | | | | GHVC |
| K | DRUKVERLEIS Drukverlies in spuitboomsecties* * <i>alleen als een drukverlies wordt vermoed</i> | M | Onderzoek drukverliezen binnen spuitboomsecties | Drukverlaging > 10 % van de referentiedruk (t.o.v. begin sectie) | GHVC |
| L1 | DEBIET VAN SPUITDOPPEN Homogeniteit van de spuitdoppen | V | Controle links/rechts homogeniteit (type, maat, merk) van spuitdoppen op spuitkrans | Asymmetrisch geplaatste spuitdoppen met verschillende eigenschappen | DHH |
| L2 | Testen van spuitdoppen gemonteerd op spuittoestel • bekende referentie | M | / gemiddelde afwijking binnen toegestane grenzen maar te grote individuele afwijking t.a.v. nominaal debiet | Gemiddelde afwijking $\leq 5 / 10$ % en een individuele afwijking > 10 / 15 % t.a.v. nominaal debiet (spleet-/werveldoppen) | GHVC |
| L3 | • onbekende referentie | M | / te groot individuele afwijking t.a.v. debiet | Individueel verschil > 5 % t.a.v. gemiddeld debiet | DHH |
| L4 | Testen van spuitdoppen gedemonteerd van het spuittoestel • bekende referentie | M | / gemiddelde afwijking binnen toegestane grenzen maar te grote individuele afwijking t.a.v. nominaal debiet | Gemiddelde afwijking $\leq 5 / 10$ % en een individuele afwijking > 10 / 15 % t.a.v. nominaal debiet (spleet-/werveldoppen) | GHVC |
| L5 | • bekende referentie | M | / te grote gemiddelde afwijking t.a.v. nominaal debiet | Gemiddelde afwijking > 5 / 10 % t.a.v. debiet (spleet-/werveldoppen) | DHH |

(1) Gebreken Op te volgen (GO) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (GHVC) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (DHH)

SAMENVATTENDE TABEL KEURING **BOOMGAARDSPUITEN** (TOEGESTANE AFWIJKINGEN EN BEOORDELINGEN VAN DE TESTS)

| Code | Nagekeken parameter | Test : Visueel Meting | Door observatie of meting onderzocht element | Grenswaarden | Beoordeling test (1) |
|----------|---|-----------------------------|--|---|-------------------------|
| | SPUITHOUDERS Toestand spuitdophouders | M | Drukverschil in spuitdophouder t.a.v. gemiddelde spuitdruk / gebrek aan onderhoud (vuil, filters, ...) / defect van spuitdophouder | Een enkel drukverschil > 10 % t.a.v. de gemiddelde spuitdruk | GHVC DHH |
| M1 M2 | | | | | |
| | REGELSYSTEEM Werking regelsysteem | M | Verschil tussen verspoten hoeveelheid/ha en ingestelde of geprogrammeerde hoeveelheid/ha / onaangepaste afstelling spuitpomp (DPAm) / onaangepaste ijking meters snelheid/debiet/druk (DPAc) | Verschil > 10 % t.a.v. ingestelde of geprogrammeerde hoeveelheid/ha | DHH DHH |
| N1 N2 | | | | | |
| N3 | Werking verdeelingsblok | V | / Beschadigde afsluitkleppen | Slechts één slecht werkende klep | DHH |
| N4 | Werking drukregelklep | V | / Beschadigde drukregelklep | Ommogelijkheid druk te laten variëren binnen drukniveaus waarbij het toestel gebruikt wordt | DHH |
| O1 O2 | LEKKEN Opsporen van lekken | V | / onderzoek op aanwezigheid van grote lekken / onderzoek op aanwezigheid van kleine lekken | Aanwezigheid van grote lekken Aanwezigheid van kleine lekken | DHH GHVC |
| P | POMP Werking pomp | V | Opsporen van water in het oliereservoir van de pomp (melkachtige vloeistof) | Aanwezigheid van water in de olie | DHH |

(1) Gebreken Op te volgen (**GO**) / Gebreken te Herstellen voor Volgende Cyclus (**GHVC**) / Defecten te Herstellen met Herkeuring tot gevolg (**DHH**)

Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 25 augustus 2004 betreffende de verplichte keuring van de spuittoestellen.

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

R. DEMOTTE

BIJLAGE II



Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 25 augustus 2004 betreffende de verplichte keuring van de spuittoestellen.

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

R. DEMOTTE

BIJLAGE II bis



Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 25 augustus 2004 betreffende de verplichte keuring van de spuittoestellen.

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

R. DEMOTTE

BIJLAGE III

FORMULIER VOOR VERKOOP OF DOORVERKOOP VAN EEN SPUITTOESTEL

Terugsturen naar volgend adres :

Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap

DEPARTEMENT MECHANISATIE, ARBEID, GEBOUWEN, DIERENWELZIJN EN MILIEUBEVEILIGING CLO

C.L.O. - DVL

Burg. van Gansberghelaan 115

9820 MERELBEKE

Tel : 09/272 27 57 – Fax : 09/272 28 01

E-mail : keuringspuit@clo.fgov.be

| INFORMATIE BETREFFENDE DE AANKOPER | |
|--|--|
| Naam + Voornaam : | |
| Straat + nummer : | |
| Postcode : | Gemeente : |
| Telefoon : / | Fax : / |
| Gebruik : <input type="checkbox"/> privé <input type="checkbox"/> aannemer <input type="checkbox"/> vereniging | |
| INFORMATIE BETREFFENDE DE VORIGE EIGENAAR BIJ DOORVERKOOP | |
| Naam + Voornaam : | |
| Straat + nummer : | |
| Postcode : | Gemeente : |
| Telefoon : / | Fax : / |
| INFORMATIE BETREFFENDE HET SPUITTOESTEL | |
| Merk : | Bouwjaar : |
| Type : <input type="checkbox"/> veldspuit <input type="checkbox"/> boomgaardspuit <input type="checkbox"/> lansspuit | |
| Model : <input type="checkbox"/> gedragen <input type="checkbox"/> getrokken <input type="checkbox"/> zelfrijdend | |
| Regelingssysteem : | <input type="checkbox"/> Constante druk <input type="checkbox"/> D.P.M. (Debiet evenredig met motortoerental) <input type="checkbox"/> D.P.A. m (Mechanisch regelsysteem met debiet evenredig met rijsnelheid) <input type="checkbox"/> D.P.A. e (Elektronisch regelsysteem met debiet evenredig met rijsnelheid) |
| Werkbreedte : meter | Tank : liter |
| Ventilatortype : <input type="checkbox"/> axiaal <input type="checkbox"/> radiaal <input type="checkbox"/> ander | |
| Aandrijving : <input type="checkbox"/> aftakas <input type="checkbox"/> motor <input type="checkbox"/> elektrisch (voltage :) | |
| Chassisnummer : | Aankoopdatum : / / |
| Nr. laatste keuring (desgevallend) : | |
| Opmerking(en) : | |
| | |
| | |
| | |
| Datum verzending formulier : / / | Handtekening : |

Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 25 augustus 2004 betreffende de verplichte keuring van de spuittoestellen.

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

R. DEMOTTE

BIJLAGE IV

FORMULIER VOOR BUITEN GEBRUIK STELLEN VAN EEN SPUITTOESTEL

Terugsturen naar volgend adres :

Ministerie van de Vlaamse Gemeenschap

DEPARTEMENT MECHANISATIE, ARBEID, GEBOUWEN, DIERENWELZIJN EN MILIEUBEVEILIGING CLO

C.L.O. – DVL

Burg. van Gansberghelaan 115

9820 MERELBEKE

Tel : 09/272 27 57 – Fax : 09/272 28 01

E-mail : keuringspuit@clo.fgov.be

| INFORMATIE BETREFFENDE DE EIGENAAR | |
|--|--|
| Naam + Voornaam : | |
| Straat + nummer : | |
| Postcode : | Gemeente : |
| Telefoon : / | Fax : / |
| INFORMATIE BETREFFENDE HET SPUITTOESTEL | |
| Merk : | Bouwjaar : |
| Type : | <input type="checkbox"/> veldspuit <input type="checkbox"/> boomgaardspuit <input type="checkbox"/> lansspuit |
| Model : | <input type="checkbox"/> gedragen <input type="checkbox"/> getrokken <input type="checkbox"/> zelfrijdend |
| Regelingsysteem : | <input type="checkbox"/> Constante druk <input type="checkbox"/> D.P.M. (Debiet evenredig met motortoerental) <input type="checkbox"/> D.P.A. m (Mechanisch regelsysteem met debiet evenredig met rijsnelheid) <input type="checkbox"/> D.P.A. e (Elektronisch regelsysteem met debiet evenredig met rijsnelheid) |
| Werkbreedte : meter | Tank : liter |
| Ventilator type : | <input type="checkbox"/> axiaal <input type="checkbox"/> radiaal <input type="checkbox"/> ander |
| Aandrijving : | <input type="checkbox"/> aftakas <input type="checkbox"/> motor <input type="checkbox"/> elektrisch (voltage :) |
| Chassisnummer. : | Aankoopdatum : / / |
| Datum van effectief buiten gebruik stellen : / / | |
| Nr. laatste keuring (desgevallend) : | |
| Verzendingsdatum van het formulier : / / | Handtekening : |
| Ik neem nota van het feit dat ik, overeenkomstig artikel 6. §2. van dit besluit, de spuitboom van de veldspuit of de spuitkrans van de boomgaardspuit moet demonteren wanneer het toestel buiten gebruik wordt gesteld. | |

Gezien om te worden gevoegd bij het ministerieel besluit van 25 augustus 2004 betreffende de verplichte keuring van de spuittoestellen.

De Minister van Sociale Zaken en Volksgezondheid,

R. DEMOTTE

ANNEXE I

MÉTHODE DE CONTROLE DES PULVÉRISATEURS AGRICOLES

Tout pulvérisateur doit satisfaire à différents critères d'acceptation au contrôle. En outre, le principal critère de refus au contrôle est l'absence de réparation des défauts constatés le cycle précédent et non réparés pour le cycle en cours. Les conséquences d'un non-respect des critères requis constaté pendant le contrôle peuvent être différentes, cela peut en effet mener aux conclusions suivantes :

- Déficience à Surveiller (DS) ;
- Déficience à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) ;
- Déficience à Réparer avec Recontrôle (DRR).

PREMIERE PARTIE

**DESCRIPTION DE LA MÉTHODE DE CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS DE GRANDE
CULTURE ET DE TOUS LES AUTRES DONT LE FONCTIONNEMENT EST BASÉ
SUR LE MÊME PRINCIPE**

A. ÉTAT GÉNÉRAL

→ le test est visuel

L'état d'entretien du pulvérisateur est observé : présence d'objets incongrus tels que bouts de ficelle, fils de fer, rouille excessive, manque de graissage, etc

B. JAUGE

→ les tests sont visuels

Le niveau de liquide dans la cuve (par l'intermédiaire d'un tuyau transparent, d'un flotteur, directement à travers la paroi de la cuve, etc ...) est apprécié depuis le poste de conduite.

B1

La présence de la jauge est observée.

B2

La lisibilité de la jauge est observée.

C. FILTRES

→ les tests sont visuels

La présence ou non de filtres est observée. L'état des filtres est observé seulement en cas de problèmes hydrauliques (différences de pression, chutes de pression, fluctuations de pression, pression insuffisante, ...).

C1 et C2

Au remplissage de la cuve principale : panier filtre au niveau du trou d'homme, crépine d'aspiration au niveau du tuyau de remplissage, etc

C3 et C4

A l'aspiration de la bouillie : filtre à l'aspiration de la pompe.

C5 et C6

Au refoulement de la pompe : filtre au refoulement de la pompe (distributeur).

C7 et C8

Au niveau des sections de rampe : filtres de section de rampe.

D. RAMPE

→ le test est visuel

D1

La symétrie de la rampe par rapport à ses points d'attache au châssis est observée.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D2 et D3

Observation de la courbure de rampe selon le plan horizontal.

La courbure horizontale est mesurée en se plaçant à l'extrémité de la rampe dépliée sur la ligne imaginaire de la rampe de pulvérisation directement derrière le pulvérisateur. A partir de cette ligne, la distance est mesurée jusqu'à l'extrémité réelle de la rampe.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D4 à D7

Observation de la courbure de rampe selon le plan vertical.

Le centre de la rampe est réglé en hauteur à 50 cm du sol et la hauteur des extrémités par rapport au sol est mesurée.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D8 et D9

Lorsqu'un système de suspension existe, une extrémité de la rampe est positionnée au niveau du sol pour un réglage de hauteur de rampe de 60 cm \pm 10 cm. Le retour de la rampe en position horizontale est observé.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D10

La distance entre les porte-buses est mesurée.

→ le test est visuel

D11 et D12

La position verticale des porte-buses est observée.

→ le test est visuel

D13

Le comportement des articulations des sections de la rampe est observé après mise en mouvement dans le plan horizontal. Le fonctionnement des extrémités escamotables, lorsqu'elles existent, est également apprécié.

E. OBSTACLES

→ le test est visuel

E1

La présence de tuyaux, de cordes ou d'objets incongrus (qui n'étaient pas prévus d'origine) dans le jet pulvérisé est relevée.

→ le test est visuel

E2

La présence d'obstacles (prévus d'origine) dans le jet pulvérisé est relevée.

F. SYSTÈME D'AGITATION

→ le test est visuel

L'intensité de l'agitation dans la cuve principale est appréciée lorsque le système d'agitation et le pulvérisateur sont en fonction.

G. STABILITÉ DE LA PRESSION

→ le test est visuel

G1 à G4

Les oscillations de l'aiguille sont observées sur le manomètre de travail ou sur le manomètre positionné à la rampe.

La pression de pulvérisation doit être stable, à régime moteur constant.

H. MANOMETRE

→ le test est visuel

H1

La présence d'un manomètre est vérifiée. La plage de mesure doit correspondre à la plage d'utilisation du pulvérisateur.

→ le test est visuel

H2

La lisibilité des indications fournies par le manomètre de travail est appréciée depuis le poste de conduite.

→ le test est visuel

H3 et H4

Un manomètre étalonné est positionné au niveau de la rampe, en lieu et place d'une buse. La concordance des valeurs de pression indiquées par le manomètre de travail avec celles réellement présentes au niveau des buses est vérifiée. Les deux valeurs sont observées pour plusieurs pressions de référence.

Lorsqu'une différence apparaît, le manomètre de travail est démonté par la personne qui présente le pulvérisateur au contrôle. Il est placé sur un calibre indépendant. De nouveau, les deux valeurs sont observées pour plusieurs pressions de référence.

I. ÉQUILIBRE DES PRESSIONS

→ le test fait l'objet d'une mesure

I1 à I5

Un manomètre étalonné est positionné en lieu et place d'une buse à chaque segment de rampe, au niveau de l'alimentation. La pression à la rampe est réglée à une valeur de référence et, les éventuels écarts de pression entre tronçons sont observés.

J. RETOURS COMPENSATOIRES

→ le test fait l'objet d'une mesure

J1 à J3

Un manomètre étalonné est positionné en lieu et place d'une buse au niveau de l'alimentation de chaque segment de rampe : la pression à la rampe est réglée à une valeur de référence. Une section de rampe est fermée et la pression des tronçons restant alimentés est observée ; ensuite, cette même section est remise en service. L'opération est renouvelée pour toutes les sections de rampe.

K. PERTE DE CHARGE

→ le test fait l'objet d'une mesure, uniquement si un risque de perte de charge existe

Deux manomètres étalonnés sont positionnés en lieu et place d'une buse, l'un à proximité de l'alimentation du segment de rampe, l'autre à son extrémité. Les éventuels écarts de pression sont observés pour une pression de référence à l'alimentation de la section.

L. LE DÉBIT INDIVIDUEL DES BUSES

→ le test est visuel

L1

L'homogénéité des buses est vérifiée pour la marque, le type, le calibre et l'angle lors du démontage des buses réalisé pour effectuer les mesures de débit (L2 à L7).

→ le test fait l'objet d'une mesure

L2 à L7

La mesure du débit individuel des buses est réalisée indépendamment du pulvérisateur pour toutes les buses couramment utilisées. Les buses sont démontées de la rampe afin d'être placées sur un banc de contrôle. Si ce n'est pas possible, le débit des buses est mesuré directement sur l'appareil. La variation de débit par rapport à celui d'une

buse neuve (référence) est quantifiée. Le débit de la buse est comparé pour une pression donnée, au débit nominal fourni dans les tableaux des constructeurs. Lorsque le débit nominal n'est pas connu, le débit individuel est comparé au débit moyen des buses mesurées possédant les mêmes caractéristiques.

M. SYSTÈME DE RÉGULATION

→ le test fait l'objet d'une mesure

M1 et M2

Les régulations Débit Proportionnel à l'Avancement mécanique (DPAm) et électronique (DP Ae) ainsi que les indicateurs électroniques du volume par hectare pulvérisé sont contrôlés. La vitesse de déplacement et la quantité pulvérisée durant un temps donné sont déterminés. Le volume/hectare réellement épandu est calculé et comparé à celui que l'utilisateur avait réglé.

→ le test est visuel

M3

Le fonctionnement des vannes d'ouverture et de fermeture des sections de rampe est contrôlé.

→ le test est visuel

M4

Le fonctionnement du régulateur de pression (électrique ou mécanique) des systèmes de régulation Pression Constante (PC) et Débit Proportionnel au régime Moteur (DPM) est vérifié.

N. FUITES

→ le test est visuel

N1 et N2

Les endroits, où les fuites sont relevées (importantes et/ou mineures) sont identifiés.

O. POMPE

→ le test est visuel

Le bon fonctionnement de la pompe est observé au travers de la détection d'eau dans l'huile du réservoir de pompe.

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS DE GRANDE CULTURE (TOLÉRANCES ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test : Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|--|----------------------------|---|---|--|
| A | ETAT GENERAL Etat d'entretien du pulvérisateur | V | Présence/Absence de bouts de ficelles, fil de fer, rouille, ... | Signes apparents de mauvais entretien | DS |
| B1 | JAUGE Présence/Absence | V | Présence/Absence de la jauge | Absence de la jauge | DS |
| B2 | Lisibilité | V | L'indication du niveau de liquide est appréciée depuis le poste de conduite | Niveau de liquide dans la cuve non visible à l'aide de la jauge | DS |
| C1 | FILTRES Présence/Absence du panier/de la crépine d'aspiration | V | Présence/Absence du panier/de la crépine d'aspiration | Absence du panier/de la crépine d'aspiration | DS |
| C2 | Etat du panier et de la crépine d'aspiration* | V | Etat du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C3 | Présence/Absence du filtre à l'aspiration | V | Présence/Absence du filtre à l'aspiration | Absence du filtre d'aspiration | DS |
| C4 | Etat du filtre d'aspiration* | V | Etat du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C5 | Présence/Absence du filtre au refoulement | V | Présence/Absence du filtre de refoulement | Absence du filtre au refoulement | DS |
| C6 | Etat du filtre au refoulement* | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C7 | Présence/Absence aux sections de rampe | V | Présence/Absence du/des filtres de sections | Présence/Absence du/des filtres de sections | DS |
| C8 | Etat du/des filtres de sections* * <i>uniquement si un problème hydraulique est identifié</i> | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| D1 | RAMPE Symétrie de la rampe | V | Analyse de la symétrie de la rampe par rapport à ses points d'attache au châssis | Dissymétrie gauche-droite | DRR |
| D2 | Courbure horizontale | M | Analyse de la courbure dans un plan horizontal / courbure faible | • 25 cm < courbure horizontale ≤ 50 cm | DS |
| D3 | | | / courbure importante | • Courbure horizontale > 50 cm | DRR |
| D4 | | M | Analyse de la courbure dans un plan vertical • pour une rampe de longueur ≤ 18 m / courbure faible | • 15 cm < courbure verticale ≤ 30 cm | DS |
| D5 | | | • pour une rampe de longueur ≤ 18 m / courbure importante | • Courbure verticale > 30 cm | DRR |
| D6 | | | • pour une rampe de longueur > 18 m / courbure faible | • 25 cm < courbure verticale ≤ 50 cm | DS |
| D7 | | | • pour une rampe de longueur > 18 m / courbure importante | • Courbure verticale > 50 cm | DRR |

(1) Déficience à Surveiller (DS) / Déficience à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficience à Réparer avec Repassage (DRR)

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS DE GRANDE CULTURE (TOLÉRANCES ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test : Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|--|----------------------------|---|---|--|
| D8 | Système de suspension | V | Analyse du retour de rampe en position horizontale / suspension trop raide | • Pas de retour en moins de 3 oscillations | DRPC |
| D9 | | V | / Suspension trop rigide | • Pas de retour | DRPC |
| D10 | Ecartement des porte-buses | M | Mesure de l'écartement entre chaque porte-buse | Ecart > 10 % de l'écartement initial | DRPC |
| D11 | Verticalité des porte-buses | V | Analyse de la verticalité des porte-buses / manque d'entretien | Non vertical | DRPC |
| D12 | | V | / à la construction | Non vertical | DS |
| D13 | Fonctionnement des articulations et extrémités de section de rampe | V | Comportement de la rampe et des extrémités escamotables après sollicitations | Jeu important aux articulations ; non retour des extrémités escamotables en position de travail | DRPC |
| E1 | OBSTACLES Obstacles dans le jet de pulvérisation | V | Détection d'obstacles incongrus (ficelles, tuyaux, ...) dans le jet de pulvérisation / manque d'entretien | Présences d'obstacles dans le jet de pulvérisation | DRPC |
| E2 | | | Détection d'obstacles (châssis, tuyaux, ...) dans le jet de pulvérisation / lié à la construction | Présence d'obstacles dans le jet de pulvérisation | DS |
| F | SYSTEME D'AGITATION Agitation du liquide dans la cuve | V | Analyse de l'intensité de l'agitation dans la cuve | Agitation non ou insuffisamment détectée de façon visible | DS |
| G1 | STABILITE DE LA PRESSION Stabilité de la pression de pulvérisation | V | Analyse des oscillations rapides de l'aiguille du manomètre qui empêchent la lecture de la pression / membrane de la cloche à air déchirée | Pas de lecture possible de la pression au manomètre (oscillations de l'aiguille) | DRR |
| G2 | | | / pression incorrecte dans la cloche à air | | DS |
| G3 | | | / aspiration d'air | | DRPC |
| G4 | | | / pompe défectueuse | | DRR |
| H1 | MANOMETRE Présence d'un manomètre | V | Analyse de la présence d'un manomètre | Absence du manomètre | DRR |
| H2 | Libilité du manomètre | V | Libilité des graduations à partir du poste de conduite | Graduation > 0,2 bar et/ou diamètre < 6 cm | DS |
| H3 | Fonctionnement du manomètre (monté) | M | Ecart de pression entre manomètre de travail monté sur le pulvérisateur et manomètre de référence placé sur la rampe | Ecart > 10 % de la pression de référence | DS |
| H4 | Fonctionnement du manomètre (démonté) | M | Ecart de pression entre les manomètres de travail et de référence montés sur le calibrateur | Ecart > 10 % de la pression de référence | DRR |

⁽¹⁾ Déficiance à Surveiller (DS) / Déficiance à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficiance à Réparer avec Repassage (DRR)

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES **PULVÉRISATEURS DE GRANDE CULTURE** (TOLÉRANCES ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test : Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|---|----------------------------|--|---|--|
| I1 | EQUILIBRE DE PRESSION Equilibre des pressions entre les sections de rampe | M | Ecart de pression entre les manomètres de référence placés aux sections de rampe et la pression moyenne de pulvérisation / sections de longueur différente | Un seul écart de pression > 10 % par rapport à la pression moyenne de pulvérisation | DS |
| I2 | | | / tuyaux d'alimentation des sections de longueur différente | | DRPC |
| I3 | | | / filtres défectueux aux sections de rampe | | DRPC |
| I4 | | | / problème dans les tuyaux de sections de rampe | | DRR |
| I5 | | | / joint défectueux au niveau du distributeur / distributeur défectueux | | DRR |
| J1 | RETOURS COMPENSATOIRES Fonctionnement des retours compensatoires | M | Ecart de pression par rapport à la pression initiale lorsque les sections de rampe sont fermées successivement / absence | Un seul écart de pression > 10 % de la pression de référence (début de section) | DS |
| J2 | | | / réglage incorrect des retours | | DS |
| J3 | | | / défautuosité (encrassement, ...) | | DRPC |
| K | PERTE DE CHARGE Pertes de charges dans les sections rampe* * <i>uniquement si la présence d'une perte de charge est soupçonnée</i> | M | Analyse des pertes de charge au sein des sections de rampe | Diminution de pression > 10 % de la pression de référence (début de section) | DRPC |
| L1 | DEBIT DES BUSES Homogénéité des buses | V | Vérification des caractéristiques des buses faisant l'objet de la mesure de débit | Une seule buse de caractéristiques différentes (marque, type, taille) des autres buses du même ensemble | DRR |
| L2 | Débit des buses de pulvérisation Buses à fente • référence connue | M | Ecart du débit des buses contrôlées par rapport à une référence / écart moyen trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen > 5 % par rapport au débit nominal | DRRR |
| L3 | | | / écart moyen dans les tolérances mais écart individuel trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen ≤ 5 % et un seul écart individuel > 10 % par rapport au débit nominal | DRPC |
| L4 | | | / écart individuel trop important par rapport au débit moyen | Ecart individuel > 5 % par rapport au débit moyen | DRR |

(1) **D**éficiencia à **S**urveiller (DS) / **D**éficiencia à **R**éparer pour le **P**rochain Cycle (DRPC) / **D**éficiencia à **R**éparer avec **R**epassage (DRR)

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS DE GRANDE CULTURE (TOLÉRANCES ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test : Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|---|----------------------------|--|--|--|
| L5 | Autres types de buses • référence connue | M | / écart moyen trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen > 10 % par rapport au débit nominal | DRR |
| L6 | • référence connue | | / écart moyen dans les tolérances mais écart individuel trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen ≤ 10 % et un seul écart individuel > 15 % par rapport au débit nominal | DRPC |
| L7 | • référence inconnue | | / écart individuel trop important par rapport au débit moyen | Ecart individuel > 5 % par rapport au débit moyen | DRR |
| M1 | SYSTEME DE REGULATION Fonctionnement du système de régulation | M | Ecart entre le volume/hectare pulvérisé et le volume/hectare réglé ou programmé / réglage inadéquat de la pompe de pulvérisation (DPAm) | Ecart > 10 % par rapport au volume/hectare réglé ou programmé | DRR DRR |
| M2 | | | / étalonnage inadéquat des capteurs de vitesse/débit/pression (DP Ae) | | |
| M3 | Fonctionnement du bloc de distribution | V | Vannes de fermeture défaillantes | Une seule vanne défectueuse | DRR |
| M4 | Fonctionnement de la vanne de réglage de la pression | V | Vanne de réglage de la pression défaillante | Impossibilité de faire varier la pression dans la plage d'utilisation | DRR |
| N1 | FUITES Détection des fuites | V | / analyse de la présence de fuites importantes | Présence de fuites importantes | DRR |
| N2 | | | / analyse de la présence de fuites mineures | Présence de fuites mineures | DRPC |
| O | POMPE Fonctionnement de la pompe | V | Détection d'eau dans le réservoir d'huile de la pompe (liquide laiteux) | Présence d'eau dans l'huile | DRR |

⁽¹⁾ Déficience à Surveiller (DS) / Déficience à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficience à Réparer avec Repassage (DRR)

DEUXIEME PARTIE**DESCRIPTION DE LA MÉTHODE DE CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS
D'ARBORICULTURE ET DE TOUS LES AUTRES, DONT LE FONCTIONNEMENT
EST BASÉ SUR LE MÊME PRINCIPE****A. ÉTAT GÉNÉRAL**

→ les tests sont visuels

A1

L'état d'entretien du pulvérisateur est observé : présence d'objets incongrus tels que bouts de ficelle, fils de fer, rouille excessive, manque de graissage, etc...

A2

Les ailettes du ventilateur ne peuvent être endommagées. Les déflecteurs doivent être en bon état de fonctionnement.

B. JAUGE

→ les tests sont visuels

Le niveau de liquide dans la cuve (par l'intermédiaire d'un tuyau transparent, d'un flotteur, directement à travers la paroi de la cuve, etc ...) est apprécié depuis le poste de conduite.

B1

La présence de la jauge est observée.

B2

La lisibilité de la jauge est observée.

C. FILTRES

→ les tests sont visuels

La présence ou non de filtres est observée. L'état des filtres est observé seulement en cas de problèmes hydrauliques (différences de pression, chutes de pression, pression insuffisante, ...).

C1 et C2

Au remplissage de la cuve principale : panier filtre au niveau du trou d'homme, crépine d'aspiration au niveau du tuyau de remplissage, etc ...

C3 et C4

A l'aspiration de la bouillie : filtre à l'aspiration de la pompe.

C5 et C6

Au refoulement de la pompe : filtre au refoulement de la pompe (distributeur).

C7 et C8

Au niveau des sections de la couronne de pulvérisation : filtres de sections.

D. COURONNE DE PULVÉRISATION

→ le test fait l'objet d'une mesure

D1

Les déformations éventuelles de la couronne de pulvérisation et des conduites sont observées. La symétrie de la couronne de pulvérisation par rapport aux attaches au niveau de la cuve ou du châssis est également observée.

→ le test est visuel

D2

La solidité des attaches de la couronne de pulvérisation au niveau de la cuve ou du châssis est observée.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D3

On observe si les écartements entre les porte-buses sont symétriques de part et d'autre de la couronne de pulvérisation.

→ le test fait l'objet d'une mesure

D4

On observe si la position des porte-buses est symétrique de part et d'autre de la couronne de pulvérisation.

E. OBSTACLES

→ les tests sont visuels

E1

La présence de tuyaux, de cordes ou d'objets incongrus dans le jet pulvérisé est relevée.

E2

La présence de tuyaux, de cordes ou d'objets incongrus (qui n'étaient pas prévus d'origine) dans le circuit d'admission ou de refoulement d'air du ventilateur est relevée.

F. SYSTEME D'AGITATION

→ le test est visuel

L'intensité des remous dans la cuve principale est appréciée lorsque le système d'agitation et le pulvérisateur fonctionnent.

G. STABILITE DE LA PRESSION

→ le test est visuel

G1 à G4

Un manomètre étalonné est positionné en lieu et place d'une buse au niveau de la couronne de pulvérisation. Les oscillations de l'aiguille au manomètre de travail ou au manomètre positionné à la couronne de pulvérisation sont observées. La pression de pulvérisation doit être stable, à régime moteur constant.

H. MANOMETRE

→ le test est visuel

H1

La présence d'un manomètre est vérifiée. La plage de mesure doit correspondre à la plage d'utilisation du pulvérisateur.

→ le test est visuel

H2

La lisibilité des indications fournies par le manomètre de travail est appréciée depuis le poste de conduite.

→ le test fait l'objet d'une mesure

H3 et H4

Un manomètre étalonné est positionné au niveau de la rampe, en lieu et place d'une buse. La concordance des valeurs de pression indiquées par le manomètre de travail avec celles réellement présentes au niveau des buses est vérifiée. Les deux valeurs sont observées pour plusieurs pressions de référence.

Lorsqu'une différence apparaît, le manomètre de travail est démonté par la personne qui présente le pulvérisateur au contrôle. Il est placé sur un calibre indépendant. De nouveau, les deux valeurs sont observées pour plusieurs pressions de référence.

I. ÉQUILIBRE DES PRESSIONS

→ le test fait l'objet d'une mesure

I1 à I5

Un manomètre étalonné est positionné en lieu et place d'une buse à chaque section de couronne de pulvérisation, au niveau de chaque porte-buse. La pression à la couronne de pulvérisation est réglée à une valeur de référence et les éventuels écarts de pression entre les sections de la couronne de pulvérisation sont observés.

J. RETOURS COMPENSATOIRES

→ le test fait l'objet d'une mesure

J1 à J3

Un manomètre étalonné est positionné en lieu et place d'une buse au niveau de l'alimentation de chaque section de la couronne de pulvérisation. La pression à la couronne de pulvérisation est réglée à une valeur de référence. Une section de la couronne de pulvérisation est fermée, à la suite de quoi la pression des sections restant alimentées est mesurée ; ensuite, cette même section est remise en service. L'opération est renouvelée autant de fois qu'il y a de sections de couronne de pulvérisation.

J4 à J5

Un contrôle identique est effectué pour les buses. Toutes les buses sont fermées une à une jusqu'à n'avoir plus qu'une seule buse encore en fonctionnement.

K. PERTE DE CHARGE

→ le test fait l'objet d'une mesure, uniquement si un risque de perte de charge existe

Deux manomètres étalonnés sont positionnés en lieu et place d'une buse, l'un à proximité de l'alimentation de la section de couronne de pulvérisation, l'autre à son extrémité. Les éventuels écarts de pression sont observés pour une pression de référence à l'alimentation de la section.

L. DÉBIT INDIVIDUEL DES BUSES

→ le test est visuel

L1

L'homogénéité des buses, symétriquement correspondantes à gauche et à droite de la couronne de pulvérisation, est vérifiée pour la marque, le type, le calibre et l'angle ainsi que le joint d'étanchéité.

→ les tests font l'objet d'une mesure

L2 à L3

La mesure du débit individuel des buses est réalisée individuellement pour toutes les buses de la couronne de pulvérisation directement sur le pulvérisateur. Les débits des buses de mêmes caractéristiques sont comparés entre eux et au débit d'une nouvelle buse (référence) à une pression de référence.

Si le débit nominal n'est pas connu, le débit individuel de la buse est comparé au débit moyen des buses mesurées de mêmes caractéristiques.

L4 à L5

Les buses sont également démontées de la couronne de pulvérisation et leur débit est testé sur le banc de test. La variation du débit est déterminée en comparaison à celle d'une nouvelle buse (référence). Le débit de la buse est comparé à une pression nominale mentionnée dans les tableaux des constructeurs.

Lorsqu'un appareil est équipé par plus d'un jeu de buses, tous les jeux de buses doivent être contrôlés.

M. LES PORTE-BUSES

→ Si la cause de la différence de débit ne provient pas des buses (L2-L5) mais bien des porte-buses, on procède à une mesure. Dans ce cas, le débit des buses est mesuré en premier lieu (cfr. L2-L5). Les buses sont changées de place et leur débit est à nouveau mesuré et comparé.

N. SYSTEME DE RÉGULATION

→ le test fait l'objet d'une mesure

N1 et N2

Les régulations Débit Proportionnel à l'Avancement mécanique (DPAm) et électronique (DPAe) ainsi que les indicateurs électroniques du volume par hectare pulvérisé, sont contrôlés. La vitesse de déplacement et la quantité pulvérisée durant un temps donné sont déterminées. Le volume/hectare réellement épandu est calculé et comparé à celui que l'utilisateur avait réglé.

→ le test est visuel

N3

Le fonctionnement des vannes d'ouverture et fermeture des sections de rampe est contrôlé.

→ le test est visuel

N4

Le fonctionnement du régulateur de pression (électrique ou mécanique) des systèmes de régulation Pression Constante (PC) et Débit Proportionnel au régime Moteur (DPM) est vérifié.

O. FUITES

→ le test est visuel

O1 et O2

Les endroits où des fuites (importantes ou mineures) apparaissent sont relevés.

P. POMPE

→ le test est visuel

Le bon fonctionnement de la pompe est observé au travers de la détection d'eau dans l'huile du réservoir de la pompe.

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS D'ARBORICULTURE (TOLÉRANCE ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|----------------------------------|---|--------------------------|---|---|--|
| ÉTAT GÉNÉRAL | | | | | |
| A1 | Etat d'entretien du pulvérisateur | V | Présence/Absence de bouts de ficelles, fil de fer, rouille, | Signes apparents de mauvais entretien | DS |
| A2 | Etat du ventilateur | V | Analyse de l'état des pales du ventilateur et des déflecteurs | Pales et/ou déflecteurs visiblement endommagés | DRR |
| JAUGE | | | | | |
| B1 | Présence/Absence | V | Présence/Absence de la jauge | Absence de la jauge | DS |
| B2 | Lisibilité | V | L'indication du niveau de liquide est appréciée depuis le poste de conduite | Niveau de liquide dans la cuve non visible à l'aide de la jauge | DS |
| FILTRES | | | | | |
| C1 | Présence/Absence au remplissage de la cuve | V | Présence/Absence du panier filtre au remplissage de cuve | Absence du panier/de la crépine d'aspiration | DS |
| C2 | Etat du filtre/de la crépine d'aspiration* | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C3 | Présence/Absence du filtre d'aspiration | V | Présence/Absence du filtre à l'aspiration de la pompe | Absence du filtre d'aspiration | DS |
| C4 | Etat du filtre d'aspiration* | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C5 | Présence/Absence du filtre au refoulement de la pompe | V | Présence/Absence du filtre au refoulement de la pompe | Absence du filtre au refoulement de la pompe | DS |
| C6 | Etat du filtre au refoulement de la pompe* | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| C7 | Présence/Absence de/des filtre(s) de sections | V | Présence du/des filtre(s) de sections | Présence/Absence du/des filtre(s) de sections | DS |
| C8 | Etat du/des filtre(s) de sections* * <i>uniquement si 1 problème hydraulique est identifié</i> | V | Analyse de l'état du tamis et/ou de son colmatage | Tamis défectueux et/ou colmaté | DRPC |
| COURONNE DE PULVÉRISATION | | | | | |
| D1 | Déformation et symétrie | M | Analyse de la symétrie de la couronne par rapport à ses points d'attache à la cuve ou au châssis et de sa déformation | Dissymétrie gauche-droite et déformation de la couronne > 5 cm | DRR |
| D2 | Attache de la couronne | V | Analyse de la fiabilité des attaches de la couronne à la cuve | Attaches peu sécurisantes | DRPC |
| D3 | Symétrie de l'écartement des porte-buses | M | Mesure de la symétrie gauche-droite des écartements entre chaque porte-buses | Différence d'écartement (dissymétrie gauche-droite) > 3 cm | DRPC |

⁽¹⁾ *Déficiência à Surveiller (DS) / Déficiencia à Reparar para o Próximo Ciclo (DRPC) / Déficiencia à Reparar com Repassage (DRR)*

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS D'ARBORICULTURE (TOLÉRANCE ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test (1) |
|------|--|--------------------|---|---|--------------------------|
| D4 | Symétrie de la position des porte-buses | M | Mesure de la symétrie gauche-droite des positions angulaires des porte-buses | Différence de position (dissymétrie gauche-droite) > 10° | DRPC |
| E1 | OBSTACLES Obstacles dans le jet de pulvérisation | V | Détection d'obstacles incongrus (ficelle, tuyaux, ...) dans le jet de pulvérisation | Présence d'obstacles dans le jet de pulvérisation | DRPC |
| E2 | Obstacles dans le ventilateur | V | Détection d'obstacles (châssis, tuyaux, ...) dans le flux d'air du ventilateur | Présence d'obstacles dans le flux d'air du ventilateur | DS |
| F | SYSTEME D'AGITATION Agitation du liquide dans la cuve | V | Analyse de l'intensité de l'agitation dans la cuve | Agitation non ou insuffisamment détectée de façon visible | DS |
| G1 | STABILITE DE LA PRESSION Stabilité de la pression de pulvérisation | | Analyse des oscillations rapides de l'aiguille du manomètre qui empêchent la lecture de la pression | Pas de lecture possible de la pression au manomètre (oscillation de l'aiguille) | DRR |
| G2 | | | / membrane de la cloche à air déchirée | | DS |
| G3 | | | / pression incorrecte dans la cloche à air | | DRPC |
| G4 | | | / aspiration d'air | | DRR |
| | | | / pompe défectueuse | | |
| H1 | MANOMETRE Présence d'un manomètre | V | Analyse de la présence d'un manomètre | Absence du manomètre | DRR |
| H2 | Lisibilité du manomètre | V | Lisibilité des graduations à partir du poste de conduite | Graduation > 0,2 bar jusque 5 bars et/ou > 1 bar jusque 20 bars et/ou diamètre < 6 cm | DS |
| H3 | Fonctionnement du manomètre (monté) | M | Ecart de pression entre manomètre de travail monté sur le pulvérisateur et manomètre étalonné placé sur la couronne | Ecart > 10 % de la pression de référence | DS |
| H4 | Fonctionnement du manomètre (démonté) | M | Ecart de pression entre les manomètres de travail et étalonnés montés sur le calibre | Ecart > 10 % de la pression de référence | DRR |
| I1 | EQUILIBRE DE PRESSION Equilibre des pressions entre les sections de la couronne de pulvérisation | M | Ecart entre la pression moyenne de chaque section (manomètres étalonnés placés à chaque porte-buse) et la pression moyenne de pulvérisation | Un seul écart de pression d'une section > 10 % par rapport à la pression moyenne de pulvérisation | DS |
| I2 | | | / sections de longueur différente | | DRPC |
| I3 | | | / tuyaux d'alimentation des sections de longueur différente | | DRPC |
| I4 | | | / filtres défectueux aux sections de rampe | | DRR |
| | | | / problème dans les tuyaux de sections de rampe | | DRR |

(1) Déficience à Surveiller (DS) / Déficience à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficience à Réparer avec Repassage (DRR)

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS D'ARBORICULTURE (TOLÉRANCE ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|--|--------------------------|--|--|--|
| I5 | | | / joint défectueux au niveau du distributeur / distributeur défectueux | | DRR |
| J1 | RETOURS COMPENSATOIRES Fonctionnement des retour compensatoires des sections de rampe | M | Ecart de pression par rapport à la pression initiale lorsque les sections de rampe sont fermées successivement / absence | Un seul écart de pression > 10 % par rapport à la pression initiale de pulvérisation | DS |
| J2 | | | / réglage incorrect | | DS |
| J3 | | | / défectuosité (encrassement,...) | | DRPC |
| J4 | Fonctionnement des retours compensatoires des buses | M | Ecart de pression par rapport à la pression initiale lorsque les buses sont fermées successivement / absence | Un seul écart de pression > 15 % par rapport à la pression initiale de pulvérisation | DS |
| J5 | | | / réglage incorrect des retours | | DS |
| J6 | | | / défectuosité (encrassement, ...) | | DRPC |
| K | PERTE DE CHARGE Pertes de charges dans les sections de rampe* * <i>uniquement si la présence d'une perte de charge est soupçonnée</i> | M | Analyse des pertes de charge au sein des sections de rampe | Diminution de pression > 10 % de la pression de référence (début de section) | DRPC |
| L1 | DEBIT DES BUSES Homogénéité des buses | V | Contrôle de l'homogénéité gauche-droite (type, calibre, marque) des buses de la couronne | Buses positionnées asymétriquement de caractéristiques différentes | DRR |
| L2 | Test des buses montées sur le pulvérisateur • référence connue | M | / écart moyen à l'intérieur des limites autorisées, mais écart individuel trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen $\leq 5 / 10$ % et un écart individuel > 10 / 15 % par rapport au débit nominal (buses à fente / buses à turbulence) | DRPC |
| L3 | • référence inconnue | M | / écart individuel trop important par rapport au débit moyen | Ecart individuel > 5 % par rapport au débit moyen | DRR |
| L4 | Test des buses démontées du pulvérisateur • référence connue | M | / écart moyen à l'intérieur des limites autorisées, mais écart individuel trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen $\leq 5 / 10$ % et un écart individuel > 10 / 15 % par rapport au débit nominal (buses à fente / buses à turbulence) | DRPC |
| L5 | • référence connue | M | / écart moyen trop important par rapport au débit nominal | Ecart moyen > 5 / 10 % par rapport au débit nominal (buses à fente / buses à turbulence) | DRR |

⁽¹⁾ Déficiência à Surveiller (DS) / Déficiência à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficiência à Réparer avec Repassage (DRR)

TABLEAU RÉCAPITULATIF DU CONTRÔLE DES PULVÉRISATEURS D'ARBORICULTURE (TOLÉRANCE ET APPRÉCIATIONS DES TESTS)

| Code | Paramètre contrôlé | Test Visuel Mesure | Objet de l'observation ou de la mesure | Limites de tolérance | Appréciation du test ⁽¹⁾ |
|------|---|--------------------------|---|---|--|
| M1 | PORTE-BUSES Etat des porte-buses | M | Ecart de pression à chaque porte-buses par rapport à la pression moyenne de pulvérisation / manque d'entretien, encrassement, filtres, Y | Un seul écart de pression > 10 % par rapport à la pression moyenne de pulvérisation | DRPC |
| M2 | | | / défectuosité du porte-buses | | DRR |
| N1 | SYSTEME DE REGULATION Fonctionnement du système de régulation | M | Ecart entre le volume/hectare pulvérisé et le volume/hectare réglé ou programmé / réglage inadéquat de la pompe de pulvérisation (DPAm) | Ecart > 10 % par rapport au volume/hectare réglé ou programmé | DRR |
| N2 | | | / étalonnage inadéquat des capteurs de vitesse/débit/pression (DPAe) | | DRR |
| N3 | Fonctionnement du bloc de distribution | | Vannes de fermeture défaillantes | Une seule vanne défectueuse | DRR |
| N4 | Fonctionnement de la vanne de réglage de la pression | | Vanne de réglage de la pression défaillante | Impossibilité de faire varier la pression dans une plage de pressions auxquelles l'appareil est utilisé | DRR |
| O1 | FUITES Détection des fuites | V | / analyse de la présence de fuites importantes | Présence de fuites importantes | DRR |
| O2 | | | / analyse de la présence de fuites mineures | Présence de fuites mineures | DRPC |
| P | POMPE Fonctionnement de la pompe | V | Détection d'eau dans le réservoir d'huile de la pompe (liquide laiteux) | Présence d'eau dans l'huile | DRR |

⁽¹⁾ Déficience à Surveiller (DS) / Déficience à Réparer pour le Prochain Cycle (DRPC) / Déficience à Réparer avec Repassage (DRR)

Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 25 août 2004 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs.

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

R. DEMOTTE

ANNEXE II

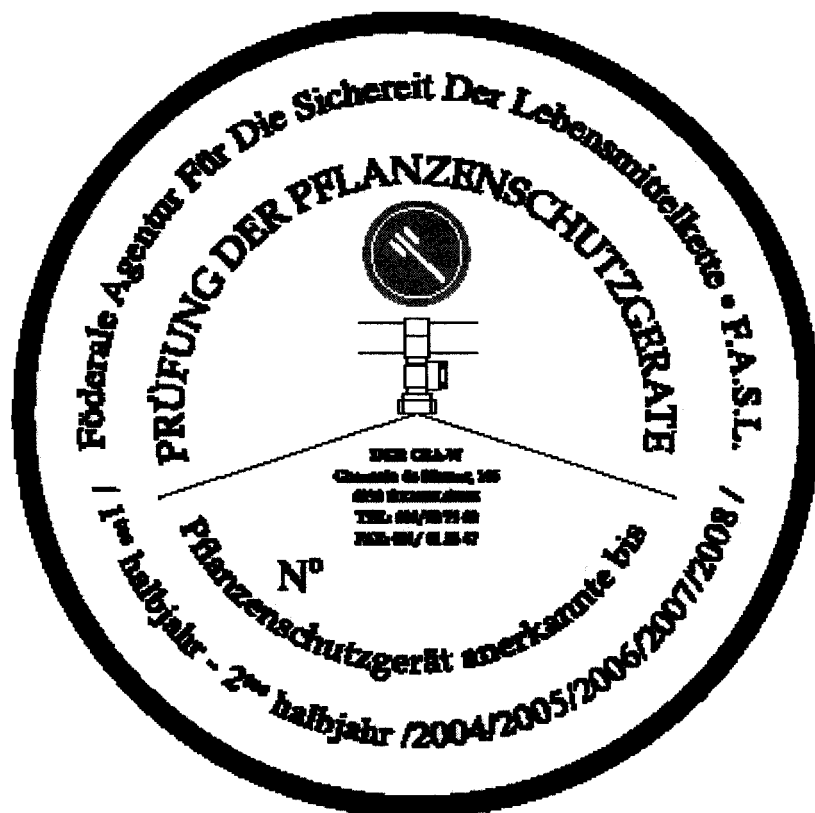


Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 25 août 2004 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs.

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

R. DEMOTTE

ANNEXE II bis



Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 25 août 2004 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs.

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

R. DEMOTTE

ANNEXE III

FORMULAIRE DE VENTE OU DE REVENTE D'UN PULVERISATEUR

A renvoyer à l'adresse suivante :
Ministère de la Région wallonne
 DEPARTEMENT DE GENIE RURAL
 C.R.A. – W
 Chaussée de Namur 146
 5030 GEMBLoux
 Tél : 081/62 71 68 – Fax : 081/61 58 47
 E-mail : genie_rural@cra.wallonie.be

| RENSEIGNEMENTS SUR L' ACQUEREUR | |
|---|---|
| Nom – Prénom : | |
| Rue + numéro : | Commune : |
| Code postal : | |
| Téléphone : / | Fax : / |
| Utilisation : <input type="checkbox"/> personnelle <input type="checkbox"/> entrepreneur <input type="checkbox"/> association | |
| INFORMATIONS SUR LE PROPRIETAIRE PRECEDENT EN CAS DE REVENTE | |
| Nom – Prénom : | |
| Rue + numéro : | Commune : |
| Code postal : | |
| Téléphone : / | Fax : / |
| RENSEIGNEMENTS SUR LE PULVERISATEUR | |
| Marque : | Année de construction : |
| Type: <input type="checkbox"/> grande culture <input type="checkbox"/> arboriculture <input type="checkbox"/> à lance | |
| Modèle : <input type="checkbox"/> porté <input type="checkbox"/> traîné <input type="checkbox"/> automoteur | |
| Système de régulation : | <input type="checkbox"/> Pression Constante <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel au régime Moteur <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel Avancement mécanique <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel Avancement électronique |
| Largeur de travail : mètres | Cuve : litres |
| Type de ventilateur : <input type="checkbox"/> axial <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> autre | |
| Actionnement : <input type="checkbox"/> prise de force <input type="checkbox"/> moteur <input type="checkbox"/> électricité (voltage :) | |
| N° de châssis : | Date d'achat : / / |
| N° du dernier contrôle (le cas échéant) : | |
| Remarque(s) : | |
| | |
| | |
| | |
| Date d'envoi du formulaire : / / | Signature : |

Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 25 août 2004 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs.

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

R. DEMOTTE

ANNEXE IV

FORMULAIRE DE MISE HORS SERVICE D'UN PULVERISATEUR

A renvoyer à l'adresse suivante :
Ministère de la Région wallonne
 DEPARTEMENT DE GENIE RURAL
 C.R.A. – W
 Chaussée de Namur 146
 5030 GEMBLOUX
 Tél : 081/62 71 68 – Fax : 081/61 58 47
 E-mail : genie_rural@cra.wallonie.be

| RENSEIGNEMENTS SUR LE PROPRIETAIRE | |
|--|--|
| Nom – Prénom : | |
| Rue + numéro : | |
| Code postal : | Commune : |
| Téléphone : / | Fax : / |
| RENSEIGNEMENTS SUR LE PULVERISATEUR | |
| Marque : Année de construction : | |
| Type: <input type="checkbox"/> grande culture | <input type="checkbox"/> arboriculture <input type="checkbox"/> à lance |
| Modèle : <input type="checkbox"/> porté | <input type="checkbox"/> traîné <input type="checkbox"/> automoteur |
| Système de régulation : <input type="checkbox"/> Pression Constante | |
| <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel au régime Moteur | |
| <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel Avancement mécanique | |
| <input type="checkbox"/> Débit Proportionnel Avancement électronique | |
| Largeur de travail : mètres | Cuve : litres |
| Type de ventilateur : <input type="checkbox"/> axial | <input type="checkbox"/> radial <input type="checkbox"/> autre |
| Actionnement : <input type="checkbox"/> prise de force | <input type="checkbox"/> moteur <input type="checkbox"/> électricité (voltage :) |
| N° de châssis : | Date d'achat : / / |
| N° du dernier contrôle (le cas échéant): | |
| Date d'envoi du formulaire : / / | Signature : |
| Je prends note que, selon l'article 8 § 2 du présent arrêté, je suis tenu de démonter la rampe du pulvérisateur de grande culture ou la couronne de pulvérisation du pulvérisateur arboricole, au moment de la mise hors service. | |

Vu pour être annexé à l'arrêté ministériel du 25 août 2004 relatif au contrôle obligatoire des pulvérisateurs.

Le Ministre des Affaires sociales et de la Santé publique,

R. DEMOTTE