

N. 86 — 1109

**1 JULI 1986. — Koninklijk besluit
betreffende het toelaatbare geluidsvermogensniveau
van aggregaten voor laswerk**

BOUDEWIJN, Koning der Belgen,
Aan allen, die nu zijn en hierna wezen zullen, Onze Groet.

Gelet op de wet van 18 juli 1973 betreffende de bestrijding van de geluidshinder, inzonderheid op artikel 1;

Gelet op de Richtlijn (84/535/EEG) van de Raad van de Europese Gemeenschappen van 17 september 1984 betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten inzake het toelaatbare geluidsvermogensniveau van aggregaten voor laswerk, gewijzigd bij de Richtlijn (85/407/EEG) van de Raad van de Europese Gemeenschappen van 11 juli 1985;

Gelet op het koninklijk besluit van 1 juli 1986 betreffende gemeenschappelijke bepalingen voor bouw materieel en bouw machines;

Overwegende dat het in verband met de invloed van het door aggregaten voor laswerk uitgestraald geluid op het omringende milieu en meer in het bijzonder op het welzijn van de mens, noodzakelijk is het toelaatbare geluidsvermogensniveau van aggregaten voor laswerk geleidelijk aanzienlijk te verminderen;

Gelet op het advies van de Hoge Gezondheidsraad;

Gelet op de wetten op de Raad van State, gecoördineerd op 12 februari 1973, inzonderheid op artikel 3, § 1, gewijzigd bij de wet van 9 augustus 1980;

Gelet op de dringende noodzakelijkheid gemotiveerd door het feit dat de Richtlijn 84/535/EEG uiterlijk op 26 maart 1986 in het belgisch interne recht moest opgenomen zijn en dat de procedure voor het aanwijzen van erkende instanties dringend dient beëindigd te worden;

Op de voordracht van Onze Minister van Sociale Zaken, Onze Staatssecretaris voor Leefmilieu,

Hebben Wij besloten en besluiten Wij :

Artikel 1. 1° Dit besluit heeft betrekking op het toelaatbare geluidsvermogensniveau van aggregaten voor laswerk welke dienen voor civieltechnische en bouwwerkzaamheden;

2° Het is een bijzondere door Ons vast te stellen reglementering, waarvan sprake in artikel 3, lid 2, van het koninklijk besluit van 1 juli 1986 betreffende gemeenschappelijke bepalingen van bouw materieel en bouw machines, hierna te noemen « kaderbesluit ».

Art. 2. In de zin van dit besluit wordt onder aggregaat voor laswerk verstaan ieder toestel met een op rotatie berustende werking dat een lasstroom afgeeft.

Art. 3. De in artikel 1 bedoelde aggregaten voor laswerk mogen alleen in de handel worden gebracht indien hun geluidsvermogensniveau, bij meting onder de in bijlage I vermelde omstandigheden, niet hoger is dan het toelaatbare geluidsvermogensniveau dat in de tabel van artikel 4 is aangegeven en indien zij voldoen aan de bepalingen van artikel 4 van dit besluit en aan de bepalingen van het kaderbesluit.

Art. 4. 1° De erkende instanties verlenen de verklaring van EEG-typeonderzoek voor elke type aggregaat voor laswerk waarvan het geluidsvermogensniveau van het luchtgeluid gemeten onder de omstandigheden beschreven in de bijlage bij koninklijk besluit van 16 juni 1982, gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985,

F. 86 — 1109

**1er JUILLET 86. — Arrêté royal
concernant le niveau de puissance acoustique
admissible des groupes électrogènes de soudage**

BAUDOUIN, Roi des Belges,
A tous, présents et à venir, Salut.

Vu la loi du 18 juillet 1973 relative à la lutte contre le bruit, notamment l'article 1er;

Vu la Directive (84/535/CEE) du Conseil des Communautés européennes du 17 septembre 1984 concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives au niveau de puissance acoustique admissible des groupes électrogènes de soudage, modifiée par la directive (85/407/CEE) du Conseil des Communautés européennes du 11 juillet 1985;

Vu l'arrêté royal du 1er juillet 1986 concernant les dispositions communes aux matériels et engins de chantier;

Considérant que, en outre, en raison de l'incidence du bruit émis par les groupes électrogènes de soudage sur le milieu ambiant, et plus particulièrement sur le bien-être et la santé de l'homme, il convient de réduire progressivement et sensiblement le niveau de puissance acoustique admissible des groupes électrogènes de soudage;

Vu l'avis du Conseil supérieur d'Hygiène publique;

Vu les lois sur le Conseil d'Etat coordonnées le 12 janvier 1973, notamment l'article 3, § 1er, modifié par la loi du 9 août 1980;

Vu l'urgence, motivée par le fait que la Directive 84/535/CEE doit être insérée dans le droit belge le 26 mars 1986 au plus tard et que la procédure de désignation des organismes agréés doit être terminée d'urgence;

Sur la proposition de Notre Ministre des Affaires sociales et de Notre Secrétaire d'Etat à l'Environnement,

Nous avons arrêté et arrêtons :

Article 1er. 1° Le présent arrêté s'applique au niveau de puissance acoustique admissible des groupes électrogènes de soudage qui servent à effectuer des travaux sur des chantiers de génie civil et de bâtiment;

2° Il constitue une réglementation particulière à arrêter par Nous conformément à l'article 3, paragraphe 2, de l'arrêté royal du 1er juillet 1986 concernant les dispositions communes aux matériels et engins de chantier ci-après dénommé « arrêté-cadre ».

Art. 2. Au sens du présent arrêté, on entend par « groupe électrogène de soudage » tout appareil rotatif débitant un courant de soudage.

Art. 3. Les groupes électrogènes de soudage visés à l'article 1er ne peuvent être commercialisés que si leur niveau de puissance acoustique mesuré dans les conditions prévues à l'annexe I, n'excède pas le niveau de puissance acoustique indiqué dans le tableau de l'article 4 et s'ils satisfont aux spécifications de l'article 4 du présent arrêté et aux spécifications de l'arrêté-cadre.

Art. 4. 1° Les organismes agréés accordent l'attestation d'examen CEE de type à tout type de groupe électrogène de soudage dont le niveau de puissance acoustique des bruits aériens, mesuré dans les conditions prévues à l'annexe I de l'arrêté royal du 16 juin 1982 (modifié par arrêté royal du 13 février 1985), modifiée par

zoals gewijzigd bij bijlage I van dit besluit, het toelaatbare geluidsvermogensniveau aangegeven in de hierna volgende tabel, niet overschrijdt :

l'annexe Ier du présent arrêté, n'excede pas les niveaux de puissance acoustique admissible indiqués dans le tableau suivant :

Maximale nominale lasstroom — Courant nominal maximal de soudage	Toelaatbaar geluidsvermogensniveau in dB(A)/1 pW vanaf	
	Niveau de puissance acoustique admissible dB(A)/1 pW à partir	
	18 maanden na datum van 26 september 1984 — de 18 mois à dater du 26 septembre 1984	5 jaar na datum van 26 september 1984 — de 5 ans à dater du 26 septembre 1984
kleiner dan of gelijk aan 200 A inférieur ou égal à 200 A	104	101
groter dan 200 A supérieur à 200 A	101	100

2° Elke aanvraag om een verklaring van EEG-typeonderzoek met betrekking tot het toelaatbare geluidsvermogensniveau van een type aggregaat voor laswerk moet vergezeld gaan van een inlichtingenformulier waarvan het model in bijlage II is opgenomen;

3° Voor elk type aggregaat voor laswerk waarvoor de erkende instantie een verklaring afgeeft, vult zij alle rubrieken in van de verklaring van EEG-typeonderzoek waarvan het model in bijlage III bij het kaderbesluit is opgenomen;

4° De geldigheidsduur van de verklaringen van EEG-typeonderzoek is beperkt tot vijf jaar. Hij kan worden verlengd met vijf jaar indien daartoe tijdens de twaalf maanden vóór het verstrijken van de eerste periode van vijf jaar een verzoek is ingediend.

Na een periode van vijf jaar, gerekend vanaf de datum van 26 september 1984, verliezen de verklaringen van EEG-typeonderzoek echter hun geldigheid, tenzij zij zijn afgegeven voor aggregaten voor laswerk die aan het op die datum in werking tredende maximumniveau voldoen;

5° In afwijking van artikel 18, lid 1, van het kaderbesluit gelden voor een aggregaat voor laswerk voorzien van een certificaat van overeenstemming dat is opgesteld op grond van een verklaring van EEG-typeonderzoek betreffende de waarden van de eerste periode, de voordelen van dat artikel niet meer na een periode van vijf en een half jaar volgende op de datum van 26 september 1984; de geldigheidsduur moet op de betrokken certificaten van overeenstemming zijn aangegeven;

6° Voor elk aggregaat voor laswerk dat is gebouwd in overeenstemming met het type waarvoor een verklaring van EEG-typeonderzoek is afgegeven, worden op het certificaat van overeenstemming, waarvan het model in bijlage IV van het kaderbesluit is opgenomen, de kolommen betreffende de verklaring van EEG-typeonderzoek ingevuld door de fabrikant;

7° Op elk aggregaat voor laswerk dat is gebouwd in overeenstemming met het type waarvoor een verklaring van EEG-typeonderzoek is afgegeven, moeten op duidelijk zichtbare en duurzame wijze een vermelding aangegeven welke geluidsvermogensniveau in dB(A) ref. 1 pW, vastgesteld overeenkomstig bijlage I bij het koninklijk besluit van 16 juni 1982, gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985, als gewijzigd bij bijlage I van dit besluit door de fabrikant wordt gegarandeerd, en het merkteken ϵ (epsilon) voorkomen.

Een model voor een dergelijke vermelding staat in bijlage III bij dit besluit.

Art. 5. Er kunnen maatregelen genomen worden om het gebruik van aggregaten voor laswerk in de als gevoelig beschouwde zones te reglementeren.

Art. 6. De controle op de overeenstemming van de produkten met het onderzochte type, als bedoeld in artikel 12 van het kaderbesluit, geschiedt zo mogelijk door middel van steekproeven.

Art. 7. Onze Minister van Sociale Zaken en Onze Staatssecretaris voor Leefmilieu zijn belast, ieder wat hem betreft, met de uitvoering van dit besluit.

Gegeven te Brussel, 1 juli 1986.

BOUDEWIJN

Van Koningswege :

De Minister van Sociale Zaken,
J.-L. DEHAENE

De Staatssecretaris voor Leefmilieu,
Mevr. M. SMET

2° Toute demande d'attestation d'examen CEE de type d'un type de groupe électrogène de soudage, quant au niveau de puissance acoustique admissible, doit être accompagnée d'une fiche de renseignements dont le modèle figure à l'annexe II.

3° pour tout type de groupe électrogène de soudage qu'il atteste, l'organisme agréé remplit toutes les rubriques de l'attestation d'examen CEE de type dont le modèle figure à l'annexe III de l'arrêté-cadre;

4° La durée de validité des attestations d'examen CEE de type est limitée à cinq ans. Elle peut être prolongée de cinq ans si la demande en est faite dans les douze mois qui précèdent l'expiration de la première période de cinq ans.

Toutefois, à la fin de la période de cinq ans à compter de la notification de la directive, les attestations d'examen CEE de type cessent d'être valides, à moins qu'elles n'aient été délivrées pour des groupes électrogènes de soudage satisfaisant au niveau limite entrant en vigueur à cette date;

5° Par dérogation à l'article 18 paragraphe 1er de l'arrêté-cadre, un groupe électrogène de soudage muni d'un certificat d'examen CEE de type relatif aux valeurs de la première période ne peut plus bénéficier des avantages prévus à cet article après un délai de cinq ans et demi à dater du 26 septembre 1984, le délai de validité devant être indiqué sur les certificats de conformité concernés.

6° Pour chaque groupe électrogène de soudage construit conformément au type attesté par un examen CEE de type, le constructeur complète le certificat de conformité dont le modèle figure à l'annexe IV de l'arrêté-cadre dans les colonnes correspondant à l'attestation d'examen CEE de type;

7° Sur chaque groupe électrogène de soudage construit conformément au type attesté par un examen CEE de type, doit figurer de façon bien visible et indélébile une mention indiquant le niveau de puissance acoustique en décibels pondéré par rapport à 1 pW, garanti par le fabricant et déterminé dans les conditions prévues à l'annexe I de l'arrêté royal du 16 juin 1982 (modifié par arrêté royal du 13 février 1985), modifiée par l'annexe I du présent arrêté, ainsi que la marque ϵ (epsilon).

Le modèle d'une telle mention figure à l'annexe III du présent arrêté.

Art. 5. Il peut être pris des dispositions pour réglementer l'utilisation des groupes électrogènes de soudage dans des zones considérées comme sensibles.

Art. 6. Le contrôle de la conformité de la fabrication au type examiné, prévu à l'article 12 de l'arrêté-cadre, est effectué autant que possible au moyen d'un contrôle par sondage.

Art. 7. Notre Ministre des Affaires sociales et Notre Secrétaire d'Etat à l'Environnement sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'application du présent arrêté.

Donné à Bruxelles, le 1er juillet 1986.

BAUDOUIN

Par le Roi :

Le Ministre des Affaires sociales,
J.-L. DEHAENE

Le Secrétaire d'Etat à l'Environnement,
Mme M. SMET

Bijlage I

Meetmethode voor het door aggregaten voor laswerk uitgestraalde luchtgeluid

TOEPASSINGSGEBIED

Onderhavige meetmethode is van toepassing op aggregaten voor laswerk. Hierin zijn de beproevingsprocedures aangegeven voor de meting van het geluidsvermogensniveau van aggregaten voor laswerk met het oog op hun EEG-typeonderzoek en conformiteitscontrole.

Deze technische procedures komen overeen met de voorschriften in bijlage I van het koninklijk besluit van 16 juni 1982 gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985.

Alle punten van bijlage I van koninklijk besluit van 16 juni 1982, gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985 zijn van toepassing op aggregaten voor laswerk, met inachtneming van de volgende bijzondere wijzigingen :

4. *Beoordelingsfactoren voor het weergeven van de resultaten.*
 - 4.1. Het naar de omgeving van aggregaten voor laswerk uitgestraalde geluid wordt uitgedrukt door hun geluidsvermogensniveau.

6. *Meetomstandigheden.*
 - 6.2. Werking van de geluidsbron gedurende de metingen.
 - 6.2.1. Wordt buiten beschouwing gelaten.
 - 6.2.2. Genormaliseerde bedrijfstoestand.

Het aggregaat voor laswerk moet worden gebruikt volgens de aanwijzingen van de fabrikant. Het moet, zoals bepaald in aanbeveling ISO/R700-1968, eerste uitgave 1968, in de nominale bedrijfstoestand werken en daarbij de nominale lasstroom afgeven aan een weerstand.
 - 6.3. Meetterrein :

De meetplaats moet vlak en horizontaal zijn. De meetplaats, met inbegrip van de plaatsen waar de microfoons zijn opgesteld, is een vlak van beton of niet-poreus asfalt. Op een onderstel (skid) gemonteerde aggregaten voor laswerk zonder wielen worden op schragen geplaatst die 0,40 m hoog zijn, behoudens andersluidende eisen in verband met door de fabrikant gegeven installatievoorschriften.
 - 6.4.1. Meetoppervlak, meetafstand.

Voor de proef wordt een halfbolvormig meetoppervlak gebruikt.
De straal bedraagt :
— 4 m indien de grootste afmeting van het te beproeven aggregaat voor laswerk niet meer dan 1,5 m bedraagt;
— 10 m indien de grootste afmeting van het te beproeven aggregaat voor laswerk groter is dan 1,5 m, maar niet meer dan 4 m bedraagt;
— 16 m indien de grootste afmeting van het te beproeven aggregaat voor laswerk meer dan 4 m bedraagt.
 - 6.4.2.1. Algemeen.

Voor de meting worden zes meetpunten gekozen, te weten de punten 2, 4, 6, 8, 10 en 12, opgesteld volgens punt 6.4.2.2. van bijlage I bij koninklijk besluit van 16 juni 1982 gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985.
Voor de proeven met het aggregaat voor laswerk bevindt het geometrische middelpunt van het aggregaat voor laswerk zich loodrecht boven het middelpunt van de basis van de halve bol.
De x-as van het coördinatenstelsel waarin de plaats van de meetpunten wordt bepaald, is evenwijdig aan de hoofdas van het aggregaat voor laswerk.

7. *Uitvoering van de metingen.*
 - 7.1.1. Bij de correcties wordt alleen rekening gehouden met het achtergrondgeluid.
 - 7.1.5. Aanwezigheid van obstakels.

Visuele controle in een cirkelvormig gebied met een straal die gelijk is aan driemaal de straal van het halfbolvormig meetoppervlak en waarvan het middelpunt samenvalt met het middelpunt van dat meetoppervlak is voldoende om na te gaan of wordt voldaan aan het bepaalde in punt 6.3, derde alinea, van bijlage I van het koninklijk besluit van 16 juni 1982 gewijzigd bij koninklijk besluit van 13 februari 1985.
 - 7.2. Meting van het geluidsdrukniveau L_{pA} .

Worden de geluidsdruk niveaus op de meetpunten bepaald uitgaande van door een geluidsniveaumeter aangegeven waarden, dan moeten er ten minste vijf waarden zijn; deze moeten met regelmatige tussenpozen worden opgenomen.

8. *Verwerking van de resultaten.*
 8.2. Wordt buiten beschouwing gelaten.
 8.6.2. Rekening houdend met punt 6.3 moet punt 8.6.2 buiten beschouwing worden gelaten en is C = 0.

Gezien om gevoegd te worden bij Ons besluit van 1 juli 1986.

BOUDEWIJN

Van Koningswege :

De Minister van Sociale Zaken,
 J.-L. DEHAENE

De Staatssecretaris voor Leefmilieu,
 Mevr. M. SMET

Bijlage II

Model

**INLICHTINGENFORMULIER BETREFFENDE EEN TYPE AGGREGAAT VOOR LASWERK,
 DAT MOET WORDEN OVERGELEGD MET HET OOG OP HET EEG-TYPEONDERZOEK**

1. Algemene gegevens.
 - 1.1. Naam en adres van de fabrikant
 - 1.2. Naam en adres van de eventuele gemachtigde van de fabrikant
 - 1.3. Merk (firmanaam)
 - 1.4. Handelsbenaming
 - 1.5. Type
2. Afmetingen van het aggregaat voor laswerk.
 - 2.1. Lengte m
 - Breedte m
 - Hoogte m
 - Massa kg
 - 2.2. Uitvoering van het aggregaat : onderstel (skid) — aanhangwagen — andere uitvoering (*).
3. Werking.
 - 3.1. Werking van de aandrijfmotor.
 - 3.1.1. Merk en type
 - 3.1.2. Gebruikte energie : benzine, dieselolie, elektriciteit, gas (*).
 - 3.1.3. Toerental omwentelingen/min.
 - 3.2. Werking van de generator.
 - 3.2.1. Merk en type
 - 3.2.2. Toerental omwentelingen/min.
 - 3.2.2. Nominale lasstroom A.
 - 3.2.4. Maximale nominale stroomsterkte A.
4. De commerciële beschrijving bijvoegen indien zij bestaat.

Gezien om gevoegd te worden bij Ons besluit van 1 juli 1986.

BOUDEWIJN

Van Koningswege :

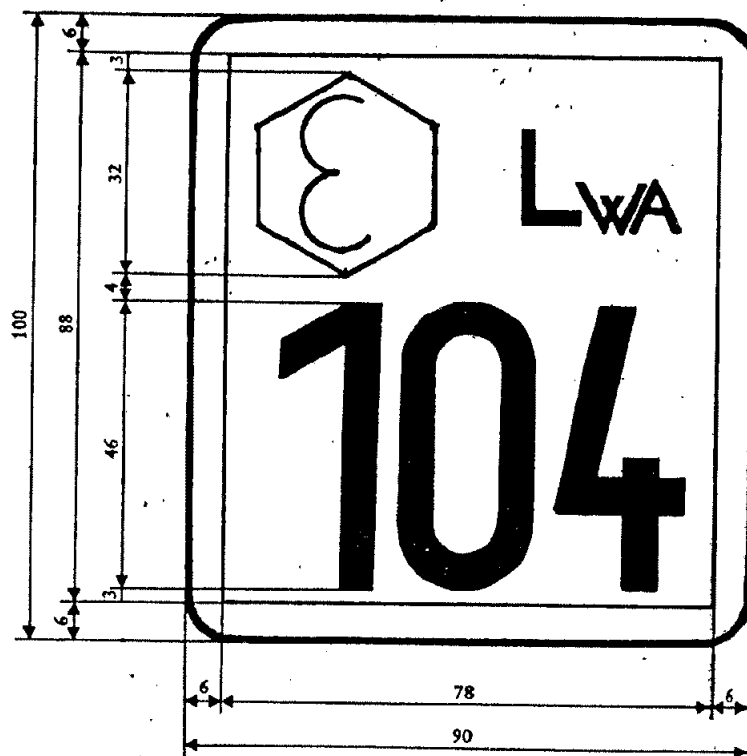
De Minister van Sociale Zaken,
 J.-L. DEHAENE

De Staatssecretaris voor Leefmilieu,
 Mevr. M. SMET

(*) doorhalen wat niet van toepassing is

Bijlage III

Model voor de vermelding waarmee het geluidsvermogensniveau wordt aangegeven



Gezien om gevoegd te worden bij Ons besluit van 1 juli 1986.

BOUDEWIJN

Van Koningswege :

De Minister van Sociale Zaken,
J.-L. DEHAENE

De Staatssecretaris voor Leefmilieu,
Mevr. M. SMET

Annexe

Méthode de mesure de bruit aérien émis par les groupes électrogènes de soudage

CHAMP D'APPLICATION

La présente méthode de mesure s'applique aux groupes électrogènes de soudage. Elle spécifie les procédures d'essais destinées à la détermination du niveau de puissance acoustique de ce matériel en vue de l'examen CEE de type et du contrôle de conformité.

Ces procédures techniques sont conformes aux prescriptions données dans l'annexe I de l'arrêté royal du 16 juin 1982 modifié par arrêté royal du 13 février 1985.

La totalité des points de l'annexe I de l'arrêté royal du 16 juin 1982 modifié par arrêté royal du 13 février 1985 s'applique aux groupes électrogènes de soudage avec les modifications particulières suivantes :

4. *Critères à retenir pour l'expression des résultats.*
- 4.1. Le critère acoustique pour l'environnement des groupes électrogènes de soudage est exprimé par le niveau de puissance acoustique de ces derniers.

6. *Conditions de mesure.*
- 6.2. Fonctionnement de la source pendant les mesures.
- 6.2.1. N'est pas à prendre en considération.
- 6.2.2. Régime conventionnel de soudage.
Le groupe électrogène de soudage doit être utilisé dans les conditions indiquées par le fabricant. Il doit fonctionner comme défini par la recommandation ISO R700-1968, première édition 1968, à son régime nominal en débitant, sur une résistance, le courant nominal de soudage.
- 6.3. Site de mesure :
L'aire d'essais doit être plane et horizontale. L'aire d'essais jusqu'à et y compris la projection verticale des emplacements des microphones, se compose d'une surface en béton ou en asphalte non-poreux.
Les groupes électrogènes de soudage sans roues, sur bâti-support (skid), seront placés sur tréteaux de 0,40 m de hauteur, sauf exigences contraires du fait des conditions d'installation données par le fabricant.
- 6.4.1. Surface de mesure, distance de mesure.
La surface de mesure à utiliser pour l'essai est un hémisphère.
Le rayon est de :
— 4 m lorsque la plus grande dimension du groupe électrogène de soudage à tester est inférieure ou égale à 1,5 m;
— 10 m lorsque la plus grande dimension du groupe électrogène de soudage à tester est supérieure à 1,5 m mais inférieure ou égale à 4 m;
— 16 m lorsque la plus grande dimension du groupe électrogène de soudage est supérieure à 4 m.
- 6.4.2.1. Généralités.
Pour les mesures, les points de mesure sont au nombre de 6, à savoir les points 2, 4, 6, 8, 10 et 12, disposés conformément au point 6.4.2.2 de l'annexe Ier de l'arrêté royal du 16 juin 1982 modifié par arrêté royal du 13 février 1985.
Pour les essais des groupes électrogènes de soudage, le centre géométrique du groupe électrogène de soudage est placé à la verticale du centre de l'hémisphère.
L'axe des x du système de coordonnées, par rapport auquel sont fixées les positions des points de mesure, est parallèle à l'axe principal du groupe électrogène de soudage.
7. *Réalisation des mesures.*
- 7.1.1. Seul le bruit de fond est pris en considération pour les corrections.
- 7.1.5. Présence d'obstacles.
Un contrôle visuel dans une zone circulaire d'un rayon égal à trois fois celui de l'hémisphère de mesure et dont le centre coïncide avec celui de cet hémisphère est suffisant pour s'assurer que les dispositions du point 6.3 troisième alinéa de l'annexe Ier de l'arrêté royal du 16 juin 1982 modifié par arrêté royal du 13 février 1985 sont respectées.
- 7.2. Mesure du niveau de pression acoustique L_{pA} .
Si les niveaux de pression acoustique aux points de mesure sont déterminés à partir de valeurs indiquées par un sonomètre, celles-ci sont au nombre minimal de cinq et sont relevées à intervalle régulier.
8. *Exploitation des résultats.*
- 8.2. N'est pas pris en considération.
- 8.6.2. Compte tenu du point 6.3, le point 8.6.2 n'est pas à prendre en considération et $C = 0$.

Vu pour être annexé à Notre arrêté du 1er juillet 1986.

BAUDOUIN

Par le Roi :

Le Ministre des Affaires sociales,
J.-L. DEHAENE

Le Secrétaire d'Etat à l'Environnement,
Mme M. SMET

Annexe II

**MODELE DE FICHE DE RENSEIGNEMENTS
CONCERNANT UN TYPE DE GROUPE ELECTROGENE DE SOUDAGE
A FOURNIR EN VUE DE SON EXAMEN CEE DE TYPE**

1. Généralités.
 - 1.1. Nom et adresse du constructeur
 - 1.2. Nom et adresse du mandataire éventuel du constructeur
 - 1.3. Marque (raison sociale)
 - 1.4. Dénomination commerciale
 - 1.5. Type
2. Dimensions du groupe électrogène de soudage.
 - 2.1. Longueur m
 Largeur m
 Hauteur m
 Masse kg
 - 2.2. Présentation du groupe : bâti-support — remorque — autre (*).
3. Fonctionnement.
 - 3.1. Fonctionnement du moteur d'entraînement.
 - 3.1.1. Marque et type
 - 3.1.2. Energie utilisée : essence, gas oil, électricité, gaz (*).
 - 3.1.3. Vitesse de rotation tours par minute.
 - 3.2. Fonction de la génératrice.
 - 3.2.1. Marque et type
 - 3.2.2. Vitesse de rotation tours par minute.
 - 3.2.3. Courant nominal de soudage A.
 - 3.2.4. Courant nominal maximal A.
4. Joindre la notice descriptive commerciale, si elle existe.

Vu pour être annexé à Notre arrêté du 1er juillet 1986.

BAUDOIN

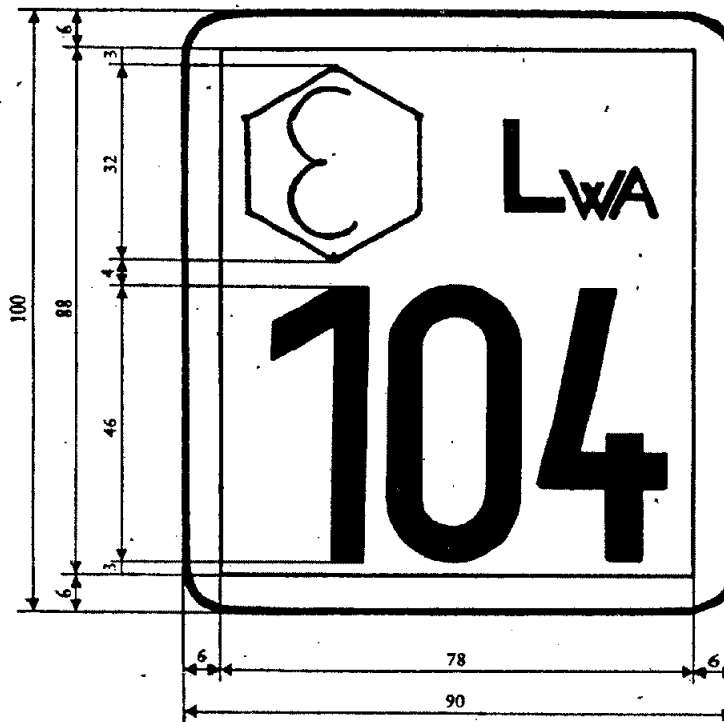
Par le Roi :
Le Ministre des Affaires sociales,
J.-L. DEHAENE

Le Secrétaire d'Etat à l'Environnement,
Mme M. SMET

(*) rayer les mentions inutiles

Annexe III

Modèle de la mention indiquant le niveau de puissance acoustique



Vu pour être annexé à Notre arrêté du 1er juillet 1986.

BAUDOUIN

Par le Roi :

Le Ministre des Affaires sociales,
J.-L. DEHAENE

Le Secrétaire d'Etat à l'Environnement,
Mme M. SMET