

Ministerie van Financiën

Administratie van de BTW, Registratie en Domeinen. Bekendmakingen voorgeschreven bij artikel 770 van het Burgerlijk Wetboek. Erfloze nalatenschappen, bl. 1108.

Ministerie van Buitenlandse Zaken, Buitenlandse Handel en Ontwikkelingssamenwerking

Oproep nr. 113/85 : Aanwerving van een deskundige voor het « Institut Pédagogique National (I.P.N.) » van Kinshasa, in Zaïre, bl. 1109.

Ministerie van Onderwijs

Rangschikking van de kandidaten voor een tijdelijke aanstelling in het rijksonderwijs eerste groep — schooljaar 1984-1985, bl. 1110.

Ministerie van Sociale Voorzorg

Hulpkas voor Ziekte- en Invaliditeitsverzekering. Vacante betrekking, bl. 1110.

Ministère des Finances

Administration de la T.V.A., de l'Enregistrement et des Domaines. Publications prescrites par l'article 770 du Code civil. Successions en déshérence, p. 1108.

Ministère des Affaires étrangères, du Commerce extérieur et de la Coopération au Développement

Appel n° 113/85 : Recrutement d'un expert pour l'Institut Pédagogique National (I.P.N.) de Kinshasa, au Zaïre, p. 1109.

Ministère de la Prévoyance sociale

Caisse auxiliaire d'assurance maladie-invalidité. Vacance d'emploi, p. 1110.

WETTEN, DECRETEN EN VERORDENINGEN

MINISTERIE VAN ECONOMISCHE ZAKEN

N. 86 — 176

18 DECEMBER 1985. — Koninklijk besluit tot wijziging van het reglement gevoegd bij het koninklijk besluit van 14 april 1977 betreffende de stoffelijke lengtematen

BOUDEWIJN, Koning der Belgen,

Aan allen die nu zijn en hierna wezen zullen, Onze Groet,

Gelet op de wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen, inzonderheid artikel 15, § 2;

Gelet op het verdrag van 25 maart 1957 tot oprichting van de Europese Economische Gemeenschap, goedgekeurd door de wet van 2 december 1957;

Gelet op de richtlijn 85/146/EEG van de Commissie van de Europese Gemeenschappen van 31 januari 1985, houdende aanpassing aan de vooruitgang van de techniek van richtlijn 73/382/EEG van de Raad betreffende de onderlinge aanpassing van de wetgevingen der Lid-Staten inzake stoffelijke lengtematen, gewijzigd bij richtlijn 78/629/EEG;

Gelet op het koninklijk besluit van 14 april 1977 betreffende de stoffelijke lengtematen, gewijzigd bij het koninklijk besluit van 16 juli 1979;

Gelet op het advies van de Raad van State;

Op de voordracht van Onze Minister van Economische Zaken,

Hebben Wij besloten en besluiten Wij :

Artikel 1. In het reglement gevoegd bij het koninklijk besluit van 14 april 1977 betreffende de stoffelijke lengtematen, gewijzigd bij het koninklijk besluit van 16 juli 1979, worden de volgende wijzigingen aangebracht :

1° Punt 2.1. wordt vervangen door de volgende bepaling :

« 2.1. bij normaal gebruik de lengteveranderingen bij temperatuurafwijkingen van plus of min 8 °C ten opzichte van de referentietemperatuur niet groter zijn dan de maximaal toelaatbare fouten; »

2° Punten 7, 7.1 en 7.4 worden respectievelijk vervangen door de volgende bepalingen :

« 7. Maximaal toelaatbare fouten.

De in dit reglement omschreven lengtematen zijn volgens hun nauwkeurigheidsgraad ingedeeld in drie klassen, aangeduid met de cijfers I, II en III.

7.1. De maximaal toelaatbare fout, in plus of min

a) van de nominale lengte, en

b) van elke andere afstand tussen twee willekeurige nietopeenvolgende merktekens wordt in mm uitgedrukt als functie van de beschouwde lengte door de formule $a + bL$, waarin :

— L de naar boven op het gehele aantal meters afgeronde waarde van de beschouwde lengte is,

LOIS, DÉCRETS ET RÈGLEMENTS

MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

F. 86 — 176

18 DECEMBRE 1985. — Arrêté royal modifiant le règlement annexé à l'arrêté royal du 14 avril 1977 relatif aux mesures matérialisées de longueur

BAUDOUIN, Roi des Belges,

A tous, présents et à venir, Salut.

Vu la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure, notamment l'article 15, § 2;

Vu le traité du 25 mars 1957, instituant la Communauté économique européenne, approuvé par la loi du 2 décembre 1957;

Vu la directive 85/146/CEE de la Commission des Communautés européennes du 31 janvier 1985, portant adaptation au progrès technique de la directive 73/382/CEE du Conseil concernant le rapprochement des législations des Etats membres relatives aux mesures matérialisées de longueur, modifiée par la directive 78/629/CEE;

Vu l'arrêté royal du 14 avril 1977 relatif aux mesures matérialisées de longueur, modifié par l'arrêté royal du 16 juillet 1979;

Vu l'avis du Conseil d'Etat;

Sur la proposition de notre Ministre des Affaires économiques,

Nous avons arrêté et arrêtons :

Article 1er. Dans le règlement annexé à l'arrêté royal du 14 avril 1977 relatif aux mesures matérialisées de longueur, modifié par l'arrêté royal du 16 juillet 1979, sont apportées les modifications suivantes :

1° Le point 2.1. est remplacé par la disposition suivante :

« 2.1. au cours d'un emploi normal pour des températures s'écartant de 8 °C en plus ou en moins de la température de référence, les variations de longueur ne soient pas supérieures aux erreurs maximales tolérées; »

2° Les points 7, 7.1 et 7.4 sont remplacés respectivement par les dispositions suivantes :

« 7. Erreurs maximales tolérées.

Les mesures de longueur définies dans le présent règlement sont réparties, selon leur degré de précision, en trois classes désignées par les indices I, II et III.

7.1. L'erreur maximale tolérée en plus ou en moins

a) sur la longueur nominale, et

b) sur toute autre distance comprise entre deux repères quelconques non consécutifs est exprimée en mm en fonction de la longueur considérée par la formule $a + bL$, dans laquelle :

— L est la valeur de la longueur considérée arrondie au nombre entier de mètres par excès,

— a en b coëfficiënten zijn die voor elke nauwkeurigheidsklasse in de volgende tabel zijn vastgesteld :

Nauwkeurigheidsklasse — Classe de précision	a	b
I	0,1	0,1
II	0,3	0,2
III	0,6	0,4

— a et b sont des coefficients fixes pour chaque classe de précision dans le tableau suivant :

7.4. De maximaal toelaatbare fout bij het gebruik is gelijk aan het dubbele van de bij de eerste ijk maximaal toelaatbare fout. »

3° Punt 8 wordt vervangen door de volgende bepaling :

« 8. Merken van de eerste ijk.

8.1. Nabij het begin van de lengtemaat moet op de lengtemaat zelf of op een niet afneembare neveninrichting een plaats zijn voorzien voor het aanbrengen van de merktekens van de eerste ijk.

8.2. Deze merktekens moeten worden aangebracht overeenkomstig de voorschriften van artikel 25 van het koninklijk besluit van 20 december 1972 houdende gedeeltelijke inwerkingtreding van de wet van 18 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen, en tot vaststelling van de toepassingsmodaliteiten van hoofdstuk II van deze wet, over de meetwerktuigen, gewijzigd bij het koninklijk besluit van 18 december 1983.

8.3. In afwijking van de voorschriften van punt 2 van artikel 25 van het koninklijk besluit van 20 december 1972 mag het merk van de eerste EEG-ijk bestaan uit een kleine letter « e » in een zeshoekig veld. In dat geval moet(en) in de bovenste helft van de letter « e » de kenletter(s) zijn vermeld van het land waar de eerste EEG-ijk heeft plaatsgevonden en in de onderste helft de laatste twee cijfers van het jaar van goedkeuring. In punt 12 van de richtlijn 85/146/EEG wordt een voorbeeld van dit merk gegeven.

8.4. De keuze tussen beide uitvoeringen van het ijkmerk wordt overgelaten aan de voor de eerste EEG-ijk bevoegde dienst. »

Art. 2. Het reglement gevoegd bij hetzelfde besluit wordt aangevuld als volgt :

10. Modelgoedkeuring en eerste ijk.

De modelgoedkeuring en de eerste ijk van stoffelijke lengtematen vinden plaats overeenkomstig de procedure van het koninklijk besluit van 20 december 1972.

10.1. Onderzoek voor de modelgoedkeuring.

Naast bestudering van de documenten, omvat het onderzoek een controle op de overeenstemming van het aangeboden model met de in de punten 2, 3, 4, 5, 6 (met uitzondering van punt 6.4), 7, 8 en 9 vervatte voorschriften.

10.2. Controles bij de eerste ijk.

10.2.1. De controles bij de eerste ijk worden op elke voorgelegde lengtemaat uitgevoerd, of bij partijen lengtematen zoals bepaald in punt 11.

10.2.2. De controles bij de eerste ijk omvatten een visueel onderzoek van de overeenstemming van de lengtemaat met het goedgekeurde model dat met name betrekking heeft op de voorschriften vermeld in de punten 3.6, 4.1 en 4.3.

10.2.3. Bovendien dient te worden nagegaan of de lengtemaat voldoet aan de eisen met betrekking tot de toelaatbare fouten ten aanzien van de nominale lengte, waarbij, zo nodig, rekening wordt gehouden met punt 9.5.

10.2.4. Voorts worden op vijf verschillende, willekeurig over de lengtemaat verdeelde plaatsen onderzocht :

- de afstand tussen twee niet opeenvolgende merktekens,
- de lengte van het schaaldeel,
- het verschil tussen de lengten van twee opeenvolgende schaal-delen,

ten einde te controleren of zij in overeenstemming zijn met de voorschriften van de punten 7.1 b), 7.2.1 en 7.2.2, zo nodig rekening houdend met de punten 7.3 en 9.3.

Indien de resultaten van het onderzoek dit rechtvaardigen, kan de bevoegde dienst het aantal controles beperken of uitbreiden.

10.2.5. Alle bovenvermelde controles worden verricht onder de in punt 7.5 vermelde referentieomstandigheden.

11. Statistische controle bij de eerste ijk.

Indien stoffelijke lengtematen in serie zijn vervaardigd en degene, die de lengtematen voor de eerste ijk aanbiedt, verklaart dat zij op doeltreffende wijze zijn gecontroleerd, worden de aldus aangeboden partijen lengtematen, op zijn verzoek, onderworpen aan een statistische attributenkeuring die op de hieronder omschreven wijze plaatsvindt.

7.4. L'erreur maximale tolérée en service est égale au double de l'erreur maximale tolérée en vérification primitive. »

3° Le point 8 est remplacé par la disposition suivante :

« 8. Marques de vérification primitive.

8.1. Un emplacement doit être prévu vers le début de la mesure de longueur elle-même ou sur un dispositif complémentaire inamovible pour permettre l'apposition des marques de vérification primitive.

8.2. Ces marques doivent être apposées dans la forme prescrite à l'article 25 de l'arrêté royal du 20 décembre 1972 portant mise en vigueur partielle de la loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure et fixant les modalités d'application du chapitre II de cette loi, relatif aux instruments de mesure, modifié par l'arrêté royal du 16 décembre 1983.

8.3. Toutefois, par dérogation au point 2 de l'article 25 de l'arrêté royal du 20 décembre 1972, la marque de vérification primitive CEE peut être composée de la lettre minuscule « e » dans un contour hexagonal. Dans ce cas, la lettre « e » contient, dans la moitié supérieure, la lettre majuscule distinctive de l'Etat membre dans lequel a lieu la vérification primitive CEE et dans la moitié inférieure le millésime de l'année de vérification. Un exemple de cette marque figure au point 12 de la directive 85/146/CEE.

8.4. Le choix de l'une ou de l'autre forme de marque est laissée à l'appréciation du service compétent pour la vérification primitive CEE. »

Art. 2. Le règlement annexé au même arrêté est complété comme suit :

10. Approbation de modèle et vérification primitive.

L'approbation de modèle et la vérification primitive des mesures matérialisées de longueur s'effectuent selon la procédure de l'arrêté royal du 20 décembre 1972.

10.1. Examen d'approbation de modèle.

L'examen comporte, en plus de l'étude des documents, un contrôle de conformité du modèle présenté aux prescriptions reprises aux points 2, 3, 4, 5, 6 (à l'exception du point 6.4), 7, 8 et 9.

10.2. Contrôles en vérification primitive.

10.2.1. Les contrôles en vérification primitive sont effectués soit sur toutes les mesures de longueur présentées, soit sur des lots de mesures conformément au point 11.

10.2.2. Les contrôles en vérification primitive consistent en un examen visuel de la conformité de la mesure de longueur avec le modèle approuvé portant notamment sur les prescriptions reprises aux points 3.6, 4.1 et 4.3.

10.2.3. En outre, il y a lieu de vérifier que la mesure de longueur respecte les erreurs maximales tolérées sur la longueur nominale, compte tenu, le cas échéant, du point 9.5.

10.2.4. D'autre part, en cinq endroits différents, répartis au hasard sur la mesure de longueur, on examine :

- la distance comprise entre deux repères non consécutifs,
- la longueur de l'échelon,
- la différence entre les longueurs de deux échelons consécutifs,

afin de vérifier leur conformité avec les prescriptions des points 7.1 b), 7.2.1 et 7.2.2 compte tenu, le cas échéant, des points 7.3 et 9.3.

Si les résultats de l'examen le justifient, le service compétent peut réduire ou augmenter le nombre de contrôles.

10.2.5. L'ensemble des contrôles précités est effectué dans les conditions de référence prévues au point 7.5.

11. Contrôle statistique appliqué en vérification primitive.

Lorsque les mesures de longueur sont fabriquées en série et que le responsable de leur présentation à la vérification primitive déclare qu'elles ont été contrôlées de façon efficace, les lots ainsi présentés sont soumis, à sa demande, à un contrôle statistique par attributs dans les conditions reprises ci-après.

11.1. Algemeen.

11.1.1. Partij.

De partijen omvatten lengtematen die aan de volgende eigenschappen beantwoorden:

- zij zijn van eenzelfde model,
- zij behoren tot eenzelfde nauwkeurigheidsklasse,
- zij zijn volgens eenzelfde procédé vervaardigd.

De partijgrootte is het aantal lengtematen dat die partij omvat. Bij partijen die aan de eerste ijk worden onderworpen, wordt de partijgrootte beperkt tot ten hoogste 10 000 exemplaren.

11.1.2. Steekproef.

Een steekproef omvat lengtematen die willekeurig uit een partij zijn genomen. Het aantal lengtematen van de steekproef wordt steekproefgrootte genoemd.

11.1.3. Statistische attributenkeuring.

De statistische attributenkeuring is een keuring waarbij de lengtematen van een steekproef als foutief of deugdelijk worden ingedeeld, overeenkomstig de voorschriften van dit besluit.

11.1.4. Grenskwaliteit (LQ5) (voor de afnemer).

De grenskwaliteit is het kwaliteitsniveau van de aangeboden partij dat in een steekproefschema overeenkomt met een goedkeurkans van 5 %.

11.1.5. Normale kwaliteit (SQL) (voor de aanbieder).

Normale kwaliteit is het kwaliteitsniveau van de aangeboden partij dat in een steekproefschema overeenkomt met een goedkeurkans van 95 %.

11.1.6. Goedkeurcriterium.

Bij een statistische attributenkeuring is het goedkeurcriterium de grootste waarde van het aantal foutieve maten dat in een gecontroleerde steekproef wordt aangetroffen waarbij de partij wordt goedgekeurd.

11.1.7. Afkeurcriterium.

Bij een statistische attributenkeuring is het afkeurcriterium de kleinste waarde van het aantal foutieve maten dat in een gecontroleerde steekproef wordt aangetroffen waarbij de partij wordt afgekeurd.

11.1.8. Enkelvoudig steekproefschema.

Het aantal gecontroleerde exemplaren moet gelijk zijn aan de grootte van de in het schema vermelde steekproef. Indien het aantal foutieve maten dat in de steekproef wordt aangetroffen, minder bedraagt dan of gelijk is aan het eerste goedkeurcriterium, dan moet de partij worden goedgekeurd. Indien het aantal foutieve maten meer bedraagt dan of gelijk is aan het afkeurcriterium, dan moet de partij worden afgekeurd.

11.1.9. Dubbel steekproefschema.

Het aantal gecontroleerde exemplaren moet gelijk zijn aan de grootte van de eerste in het schema vermelde steekproef. Indien het aantal foutieve maten dat in de eerste steekproef wordt aangetroffen, minder bedraagt dan of gelijk is aan het eerste goedkeurcriterium, dan moet de partij worden goedgekeurd. Indien het aantal foutieve maten dat in de eerste steekproef wordt aangetroffen, meer bedraagt dan of gelijk is aan het eerste afkeurcriterium, dan moet de partij worden afgekeurd. Indien het aantal foutieve maten dat in de eerste steekproef wordt aangetroffen, ligt tussen het eerste goedkeurcriterium en het eerste afkeurcriterium, dient een tweede steekproef te worden genomen waarvan de grootte door het schema wordt bepaald. De aantallen foutieve exemplaren van de eerste en tweede steekproef moeten worden samengeteld. Indien het totale aantal foutieve exemplaren minder bedraagt dan of gelijk is aan het tweede goedkeurcriterium, dan moet de partij worden goedgekeurd. Indien het totale aantal foutieve exemplaren meer bedraagt dan of gelijk is aan het tweede afkeurcriterium, dan moet de partij worden afgekeurd.

11.2. Controleprocedures.

Naar keuze van de bevoegde dienst moet één van beide volgende controlemethoden worden toegepast.

Bij de eerste methode, hierna te noemen methode « A », zijn schema's voor enkelvoudige onderwerping voorzien, terwijl de tweede methode, hierna te noemen methode « B », voorziet in een schema voor meervoudige onderwerping.

De uitgeoefende controle is een controle door telling van het aantal foutieve maten in de genomen steekproef.

11.2.1. Bij keuze van de methode « A » past de bevoegde dienst voor het goed- of afkeuren van de aangeboden partij een steekproefschema toe dat wordt gekenmerkt door:

- een waarde van de normale kwaliteit SQL tussen 0,40 % en 0,90 %,
- een waarde van de grenskwaliteit LQ5 tussen 4,0 % en 6,5 %.

11.1. Généralités.

11.1.1. Lot.

Les lots sont constitués de mesures de longueur répondant aux caractéristiques suivantes:

- être d'un même modèle,
- appartenir à une même classe de précision,
- être fabriquées suivant un même procédé.

L'effectif du lot est le nombre de mesures de longueur contenues dans ce lot. L'effectif du lot soumis à la vérification primitive est limité à 10 000 mesures au plus.

11.1.2. Echantillon.

Un échantillon est constitué de mesures de longueur prélevées au hasard dans un lot. Le nombre de mesures de longueur de l'échantillon est appelé effectif de l'échantillon.

11.1.3. Contrôle statistique par attributs.

Le contrôle statistique par attributs est un contrôle pour lequel les mesures de longueur de l'échantillon sont classées en défectueuses ou non défectueuses conformément aux prescriptions du présent arrêté.

11.1.4. Niveau de qualité limite (LQ5).

Le niveau de qualité limite est le niveau de qualité du lot présenté qui, dans un plan d'échantillonnage, correspond à une probabilité d'acceptation de 5 %.

11.1.5. Niveau de qualité normal (SQL).

Le niveau de qualité normal est le niveau de qualité du lot présenté qui, dans un plan d'échantillonnage, correspond à une probabilité d'acceptation de 95 %.

11.1.6. Critère d'acceptation.

Dans un contrôle statistique par attributs, le critère d'acceptation est la plus grande valeur du nombre de mesures défectueuses trouvées dans l'échantillon contrôlé entraînant l'acceptation du lot.

11.1.7. Critère de rejet.

Dans un contrôle statistique par attributs, le critère de rejet est la plus petite valeur du nombre de mesures défectueuses trouvées dans l'échantillon contrôlé entraînant le rejet du lot.

11.1.8. Plan d'échantillonnage simple.

Le nombre de mesures contrôlées doit être égal à l'effectif de l'échantillon donné par le plan. Si le nombre de mesures défectueuses trouvées dans l'échantillon est inférieur ou égal au critère d'acceptation, le lot doit être accepté. Si le nombre de mesures défectueuses est supérieur ou égal au critère de rejet, le lot doit être rejeté.

11.1.9. Plan d'échantillonnage double.

Le nombre de mesures contrôlées doit être égal à l'effectif du premier échantillon donné par le plan. Si le nombre de mesures défectueuses trouvées dans le premier échantillon est inférieur ou égal au premier critère d'acceptation, le lot doit être accepté. Si le nombre de mesures défectueuses trouvées dans le premier échantillon est égal ou supérieur au premier critère de rejet, le lot doit être rejeté. Si le nombre de mesures défectueuses trouvées dans le premier échantillon est compris entre le premier critère d'acceptation et le premier critère de rejet, on doit contrôler un second échantillon dont l'effectif est donné par le plan. Les nombres de mesures défectueuses trouvées dans le premier et le second échantillon doivent être cumulés. Si le nombre cumulé de mesures défectueuses est inférieur ou égal au second critère d'acceptation, le lot doit être accepté. Si le nombre cumulé de mesures défectueuses est supérieur ou égal au second critère de rejet, le lot doit être rejeté.

11.2. Procédures de contrôles.

L'une des deux méthodes de contrôle décrites ci-après doit être utilisée, au choix du service compétent.

La première, ci-après dénommée méthode « A », prévoit des schémas à soumission unique, tandis que la seconde, dénommée méthode « B », prévoit un schéma à soumissions multiples.

Le contrôle exercé est un contrôle par comptage du nombre de mesures défectueuses dans l'échantillon prélevé.

11.2.1. Lorsque la méthode « A » est choisie, le service compétent applique pour prononcer l'acceptation ou le rejet du lot présenté, un plan d'échantillonnage caractérisé par:

- une valeur du niveau de qualité normal (SQL) comprise entre 0,40 % et 0,90 %,
- une valeur du niveau de qualité limite (LQ5) comprise entre 4,0 % et 6,5 %.

Hieronder volgen voorbeelden van steekproefschema's.

Enkelvoudige steekproefschema's :

Grootte van de steekproef — Effectif de l'échantillon		Goedkeurcriterium — Critère d'acceptation	Afkeurcriterium — Critère de rejet	LQ5	SQL
a	80	1	2	5,8	0,44
b	125	2	3	5,0	0,65

Les plans d'échantillonnage suivants sont donnés à titre d'exemple.

Plans d'échantillonnage simples :

Meervoudige steekproefschema's :

Plans d'échantillonnage doubles :

	Steekproef — Echantillon		Criterium voor goedkeuring — Critère d'acceptation	Criterium voor afkeuring — Critère de rejet	LQ5	SQL
	Grootte — Effectif	Samengesteld — Effectif cumulé				
a) 1ste steekproef 1er échantillon	50	50	0	2		
2de steekproef 2e échantillon	50	100	1	2	5,8	0,44
b) 1ste steekproef 1er échantillon	80	80	0	3		
2de steekproef 2e échantillon	80	160	3	4	5,0	0,65

Indien een partij is afgekeurd moet de bevoegde dienst een 100 %-controle van die partij verrichten of de noodzakelijke maatregelen treffen dat de afgekeurde partij als zodanig niet in de handel wordt gebracht.

11.2. Indien de methode « B » is toegepast, dan past de bevoegde dienst voor het goed- of afkeuren van de aangeboden partij de steekproefschema's toe overeenkomstig onderstaande tabel.

Steekproefschema's.

Volgorde van onderwerping — Ordre de soumission	Grootte — Effectif	Goedkeurcriterium — Critère d'acceptation	Afkeurcriterium — Critère de rejet
1	70	0	1
2	85	0	1
3	105	0	1
4	120	0	1

Na goedkeuring van een partij moet de daaropvolgende partij die wordt aangeboden, worden onderworpen aan de controle van volgorde van onderwerping 1.

Na afkeuring van een partij treft de bevoegde dienst de noodzakelijke maatregelen dat de afgekeurde partij als zodanig niet in de handel wordt gebracht en kan de voor de aanbieder voor de eerste ijk verantwoordelijke hetzij dezelfde partij, hetzij een andere partij aanbieden. Deze partij wordt dan onderworpen aan een controle van de eerstvolgende hogere volgorde van onderwerping. Indien evenwel een partij na een controle van volgorde van onderwerping 4 niet wordt goedgekeurd, moet de bevoegde dienst bij deze partij een 100 %-controle verrichten.

11.3. Gevolg van veelvuldige afwijzing van partijen.

Indien veelvuldig afwijzing van partijen wordt geconstateerd, kan de bevoegde dienst de statistische controle opschorten. Indien, nadat de houder van de modelgoedkeuring daarvan op de hoogte is gebracht, geen enkele verbetering van het kwaliteitsniveau is waargenomen, kan de procedure tot intrekking van de modelgoedkeuring overeenkomstig de voorschriften van artikel 5, punt 3 van het koninklijk besluit van 20 december 1972 worden ingesteld.

Art. 3. Dit besluit treedt in werking op 1 januari 1986.

Art. 4. Onze Minister van Economische Zaken is belast met de uitvoering van dit besluit.

Gegeven te Brussel, 18 december 1985.

BOUDEWIJN

Van Koningswege :
De Minister van Economische Zaken,
Ph. MAYSTADT

Lorsqu'un lot est rejeté, le service compétent effectue un contrôle à 100 % de ce lot ou prend les mesures nécessaires pour que le lot rejeté ne soit pas commercialisé en l'état.

11.2. Lorsque la méthode « B » est utilisée, le service compétent applique pour prononcer l'acceptation ou le rejet du lot présenté les plans d'échantillonnage, conformément au tableau ci-après.

Plans d'échantillonnage.

Après acceptation d'un lot, le lot suivant présenté doit être contrôlé à partir de la soumission d'ordre 1.

Après le rejet d'un lot, le service compétent prend les mesures nécessaires pour que le lot rejeté ne soit pas commercialisé en l'état et le responsable de la présentation des mesures à la vérification primitive peut soit soumettre le même lot, soit présenter un autre lot. Ce lot est alors soumis à un contrôle de l'ordre de soumission immédiatement supérieur. Toutefois, si après un contrôle de l'ordre de soumission 4, le lot n'est pas accepté, le service compétent doit effectuer un contrôle à 100 % de ce lot.

11.3. Conséquences de refus répétés de lots.

Lorsque des refus de lots fréquents sont constatés, le service compétent peut suspendre le contrôle statistique. Si, après que le bénéficiaire de l'approbation de modèle en a été averti, aucune amélioration du niveau de qualité n'est constaté, la procédure de révocation de l'approbation de modèle, conformément aux prescriptions de l'article 5, point 3, de l'arrêté royal du 20 décembre 1972 peut être engagée.

Art. 3. Le présent arrêté entre en vigueur le 1er janvier 1986.

Art. 4. Notre Ministre des Affaires économiques est chargé de l'exécution du présent arrêté.

Donné à Bruxelles, le 18 décembre 1985.

BAUDOIN

Par le Roi :
Le Ministre des Affaires économiques,
Ph. MAYSTADT